

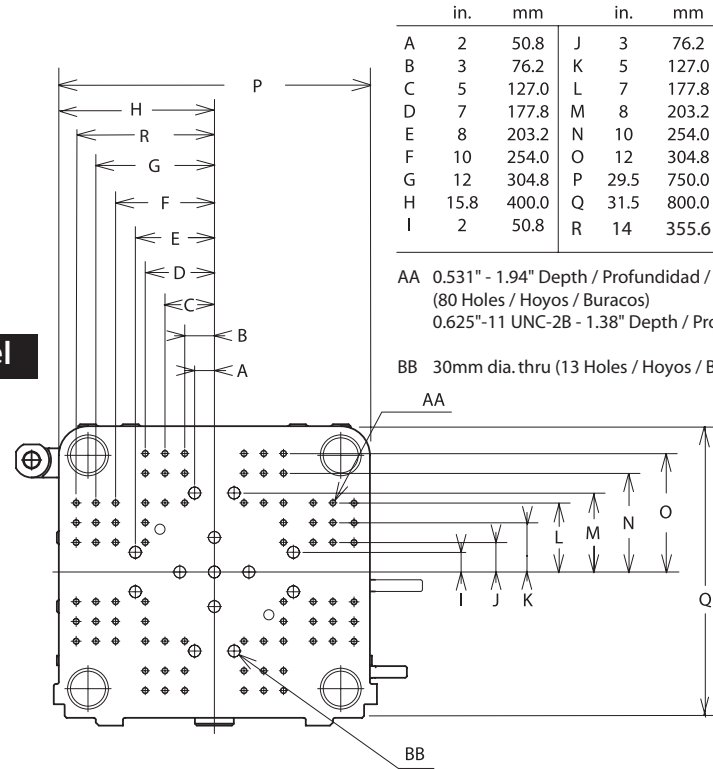
ROBOSHOT S2000 i 165B / S2000 i 165B-g



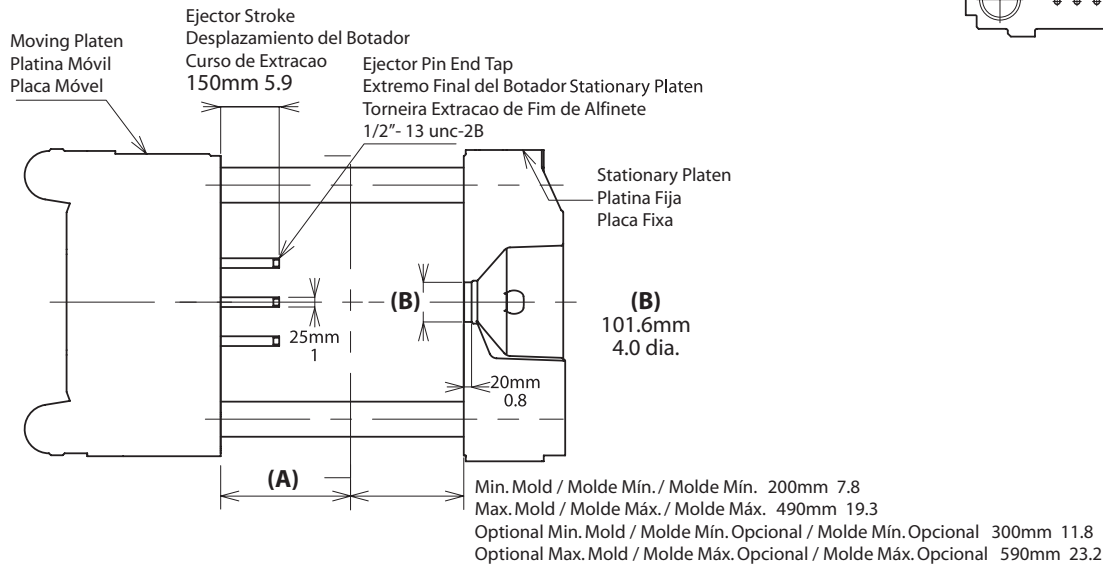
Unidad de Inyección	METRIC							ENGLISH						
Capacidad Máxima de Inyección (PS)	Grams	114	144	178	252	300	416	ounces	4.01	5.08	6.27	8.90	10.59	14.69
Volumen Teórico	Cm³	121	153	188	268	318	442	in³	7.4	9.3	11.5	16.3	19.4	27.0
Presión Máxima de Inyección (165B)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Presión Máxima de Empaque (165B)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Velocidad Máxima de Inyección (165B)	Cm³/Sec *3)	33	33	33	33	33	33	in³/sec *3)	12.99	12.99	12.99	12.99	12.99	12.99
Velocidad Máxima de Inyección (Prom) (165B)	Cm³/Sec *3)	265	336	415	502	597	701	in³/sec *3)	16.19	20.49	25.30	30.61	36.43	42.76
Presión Máxima de Inyección (165B-g)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Presión Máxima de Empaque (165B-g)	Bar *2)	2,800	2,800	2,200	1,900	1,600	1,300	Psi. *2)	40,611	40,611	31,908	27,557	23,206	18,855
Velocidad Máxima de inyección (165B-g)	cm/Sec *3)	20	20	20	20	20	20	in/sec *3)	7.87	7.87	7.87	7.87	7.87	7.87
Velocidad Máxima de Inyección (Prom) (165B-g)	Cm³/Sec *3)	161	204	251	304	362	425	in³/sec *3)	9.81	12.42	15.33	18.55	22.08	25.91
Desplazamiento del Husillo	mm	150	150	150	176	176	208	in	5.91	5.91	5.91	6.93	6.93	8.19
Diámetro del Husillo	mm	32	36	40	44	48	52	in	1.26	1.42	1.57	1.73	1.89	2.05
Relación L/D		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Velocidad Máxima del Husillo (165B)	min-1	400	400	400	400	400	400	min-1	400	400	400	400	400	400
Velocidad Máxima del Husillo (165B-g)	min-1	300	300	300	300	300	300	min-1	300	300	300	300	300	300
Fuerza de Apoyo de la Boquilla	Tons	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	ton US	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
Numero de Zonas de Calefacción (Barril/Boquilla)		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
Capacida de Calefacción Total	Kw	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	Kw	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2
Unidade de fechamento	METRIC	Padrão			Opcional			ENGLISH	Padrão			Opcional		
Forca de Fechamento	kN	1500			1800			tons US	165			198		
Curso de Abertura	mm				440			in				17.32		
Velocidade de Fechamento	mm/sec				415			in/sec				16.34		
Ciclo a Seco (50% do Curso)	sec				1.86			sec				1.86		
Distancia Máxima entre Placas	mm	930			1030			in	36.61			40.55		
Altura Mínima/Máxima de Molde	mm	200~490			200~590			in	7.9~19.3			7.9~23.2		
Tamanho Mínimo de Molde	mm *1)				350 x 300			in *1)				13.8 x 11.8		
Peso Máximo de Molde	kgs				Consulte la Fábrica			lbs				Consulte la Fábrica		
Dimensoes das Placas (h x v)	mm				800 x 750			in				31.5 x 29.5		
Distancia entre Colunas (h x v)	mm				560 x 510			in				22.0 x 20.1		
Diámetro das Colunas	mm				90			in				3.54		
Curso Máximo de Extração	mm				150			in				5.91		
Forca de Extração	kN				35			tons US				3.85		
Diámetro do Anel de Centragem	mm				101.6			in				4.00		
Dados Gerais	METRIC	32~48mm			52mm			ENGLISH	32~48mm			52mm		
Comprimento Total	mm	5,540			5,650			in	218.1			222.4		
Largura Total	mm				1,402			in				55.2		
Altura Total	mm				1,818			in				69.2		
Peso Total	Kg *4)				7,600			lbs *4)				9,259		
Potencia Instalada	Ph/Volt	3 Phase, 200V-10% 50/60Hz+/-1Hz						Ph/Volt	3Phase, 220 -10%, 60Hz +/-1Hz					
Disjuntor (Somente Máquina)	Amp				125			Amp				125		
Disjuntor (+ Aquecimento de Molde)	Amp				225			Amp				225		
Máquina	kva				80.2			kva				80.2		
Opcionais	kva				35.0			kva				35.0		
Potência Total Instalada	kva				115.2			kva				115.2		

Devido a melhoras contínuas as especificações estão sujeitas a alteração sem aviso prévio. *2) As pressões máximas de injeção e de recalque não são da massa mas da saída da unidade de injeção. *3) A capacidade de máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção são valores teóricos. Fator de conversão 0,95 g/cm³ para Polietileno. Cálculos baseados em Poliestireno. As pressões máximas de injeção e de recalque são os valores máximos que podem ser programados. A capacidade de máxima de injeção e a velocidade máxima de injeção não poderão ser garantidos quando a pressão de injeção estiver no máximo. *1) Moldes menores do que este tamanho poderão limita a força de fechamento. As pressões máximas de injeção e de recalque poderão ser limitadas dependendo da condição de moldagem. *4) Máquina com rosca diâmetro 28mm e sem opcionais.

Placa Móvel

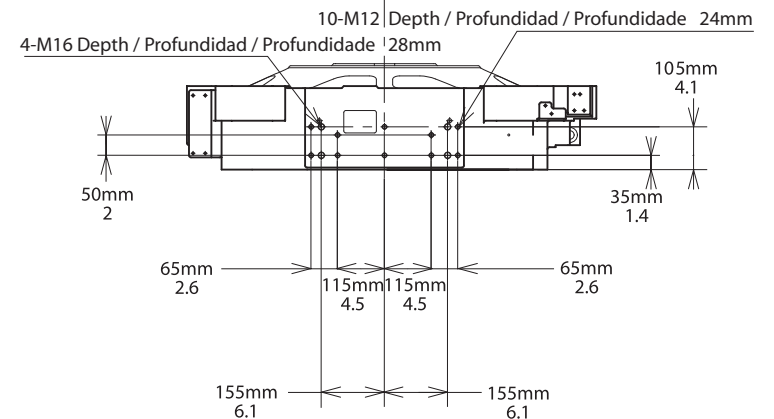


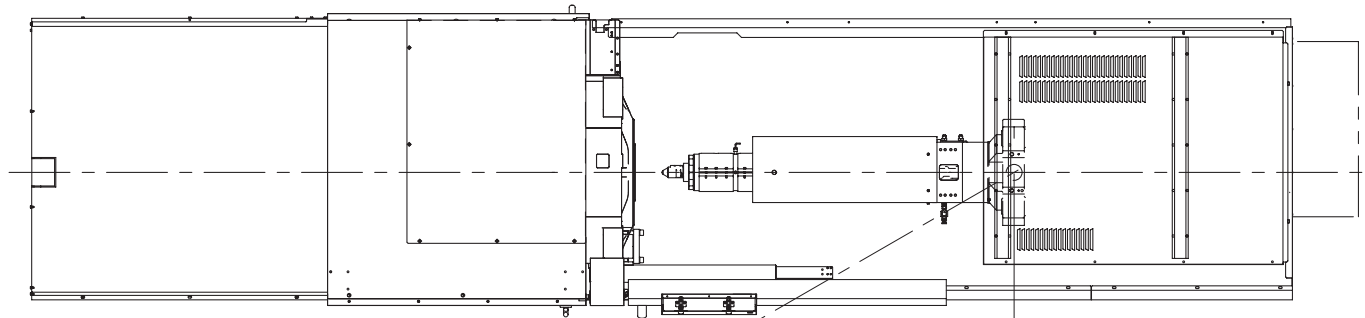
Espaço entre Placas



(A) Max. Clamp Stroke / Desplazamiento Max. de la Prensa / Curso Máx. de Fechamento 332.9mm 13.1

Placa para Fixação de Robot

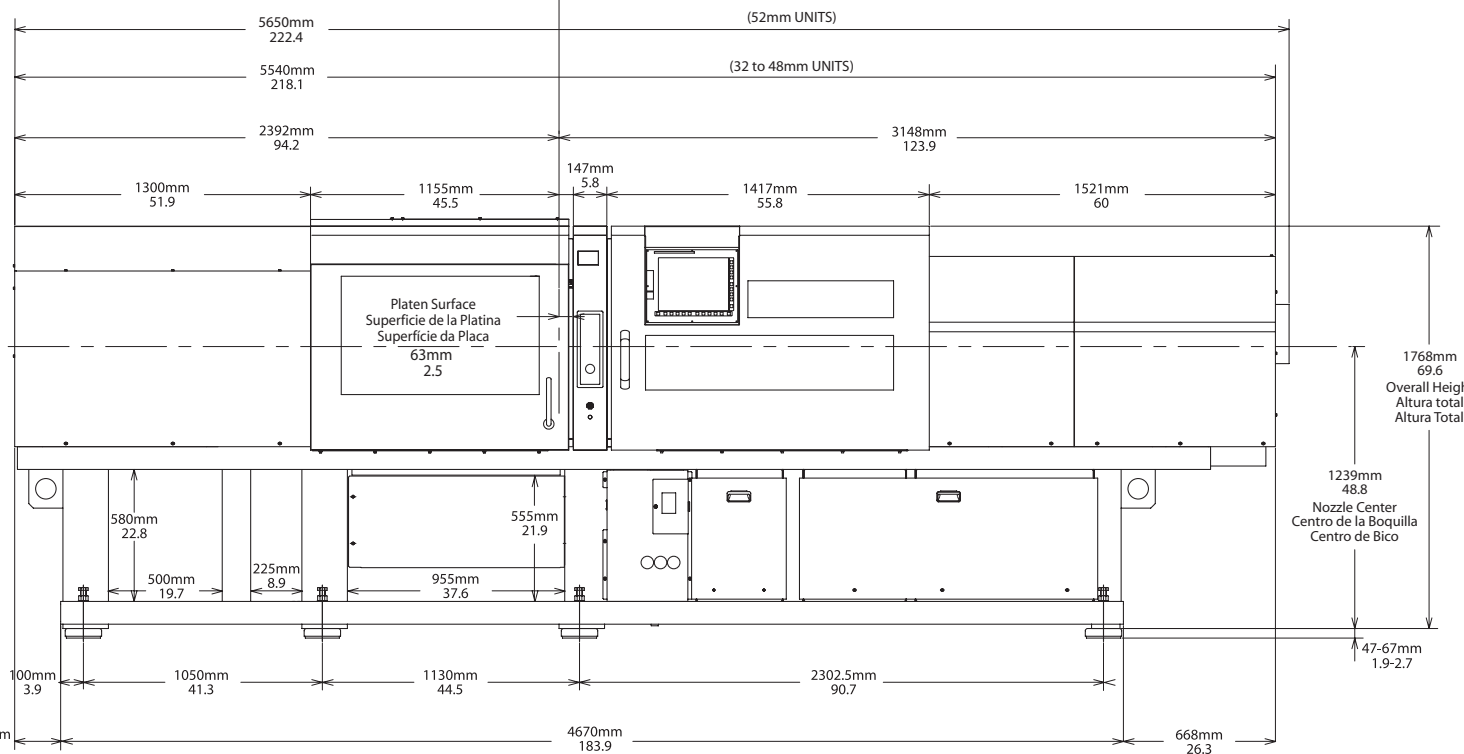




Vista Superior

1925mm
75.8

OVERALL LENGTH / LONGITUD TOTAL / COMPRIMENTO TOTAL

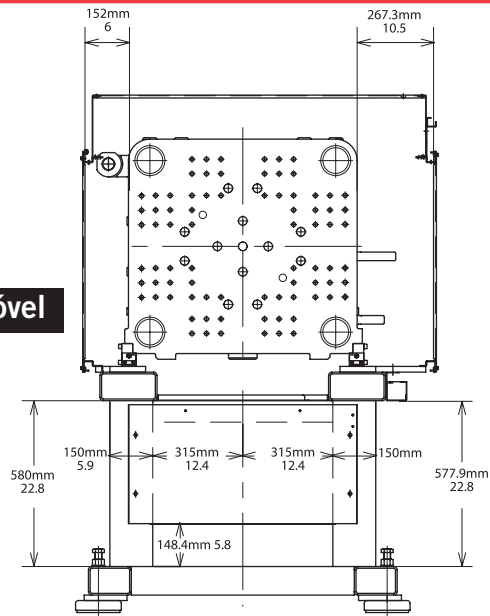


Elevação

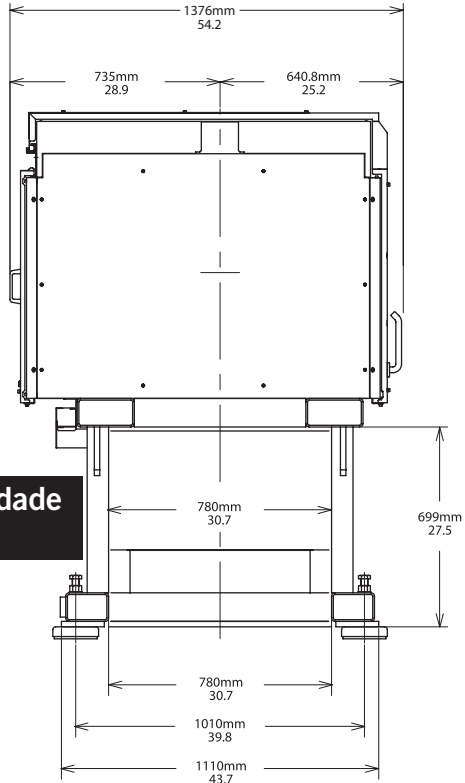
ROBOSHOT S2000 i 165B / S2000 i 165B-g



Placa Móvel

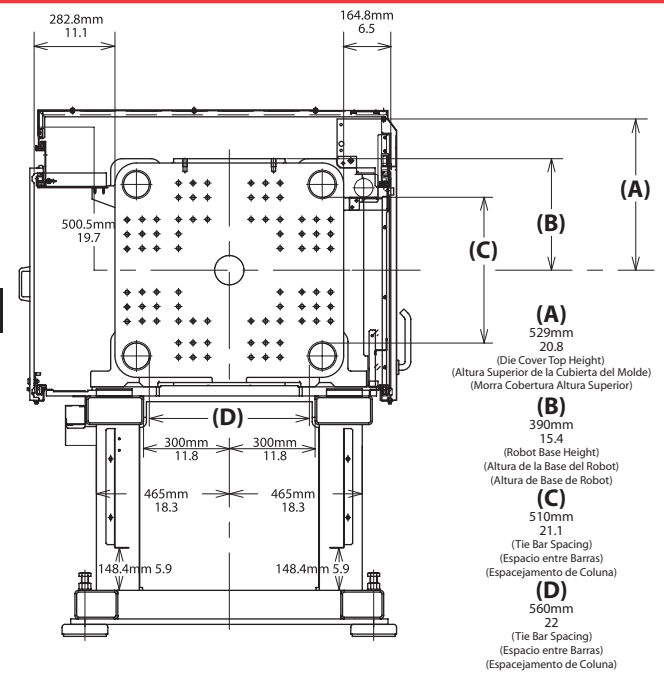


OVERALL WIDTH / ANCHO TOTAL / LARGURA TOTAL

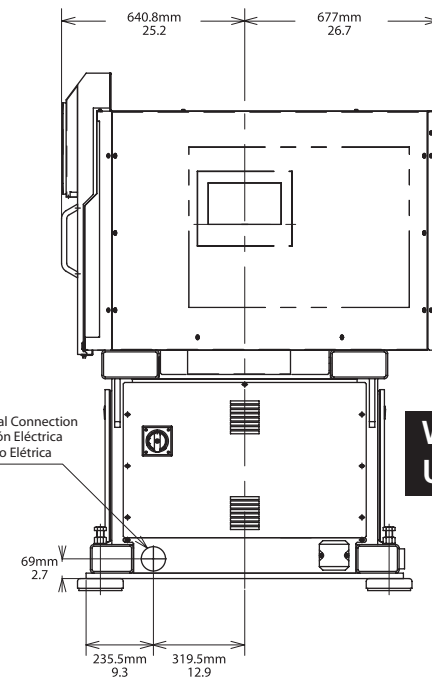


Vista Traseira da Unidade de Fechamento

Placa Fixa



Electrical Connection
Conexión Eléctrica
Conexão Elétrica



Vista Traseira da Unidade Injeção