

ROBOSHOT S2000 i 165B / S2000 i 165B-g



Unidad de Inyección	METRIC							ENGLISH						
Capacidad Máxima de Inyección (PS)	Grams	114	144	178	252	300	416	ounces	4.01	5.08	6.27	8.90	10.59	14.69
Volumen Teórico	Cm³	121	153	188	268	318	442	in³	7.4	9.3	11.5	16.3	19.4	27.0
Presión Máxima de Inyección (165B)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Presión Máxima de Empaque (165B)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Velocidad Máxima de Inyección (165B)	Cm/Sec *3)	33	33	33	33	33	33	in/sec *3)	12.99	12.99	12.99	12.99	12.99	12.99
Velocidad Máxima de Inyección (Prom) (165B)	Cm³/Sec *3)	265	336	415	502	597	701	in³/sec *3)	16.19	20.49	25.30	30.61	36.43	42.76
Presión Máxima de Inyección (165B-g)	Bar *2)	2,800	2,800	2,600	2,200	1,900	1,600	Psi. *2)	40,611	40,611	37,710	31,908	27,557	23,206
Presión Máxima de Empaque (165B-g)	Bar *2)	2,800	2,800	2,200	1,900	1,600	1,300	Psi. *2)	40,611	40,611	31,908	27,557	23,206	18,855
Velocidad Máxima de inyección (165B-g)	cm/Sec *3)	20	20	20	20	20	20	in/sec *3)	7.87	7.87	7.87	7.87	7.87	7.87
Velocidad Máxima de Inyección (Prom) (165B-g)	Cm³/Sec *3)	161	204	251	304	362	425	in³/sec *3)	9.81	12.42	15.33	18.55	22.08	25.91
Desplazamiento del Husillo	mm	150	150	150	176	176	208	in	5.91	5.91	5.91	6.93	6.93	8.19
Diámetro del Husillo	mm	32	36	40	44	48	52	in	1.26	1.42	1.57	1.73	1.89	2.05
Relación L/D		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Velocidad Máxima del Husillo (165B)	min-1	400	400	400	400	400	400	min-1	400	400	400	400	400	400
Velocidad Máxima del Husillo (165B-g)	min-1	300	300	300	300	300	300	min-1	300	300	300	300	300	300
Fuerza de Apoyo de la Boquilla	Tons	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	ton US	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
Numero de Zonas de Calefacción (Barril/Boquilla)		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
Capacida de Calefacción Total	Kw	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2	Kw	12.0	13.0	14.9	15.9	17.9	20.2
Unidad de Cierre	METRIC	Estándar		Opcional			ENGLISH	Estándar		Opcional				
Fuerza de Cierre	kN	1500		1800			tons US	165		198				
Desplazamiento de Apertura de Molde	mm	440			17.32									
Velocidad de la Prensa	mm/sec	415			16.34									
Tiempo de Ciclo en Seco @ 50% de Desplazamiento	sec	1.86			1.86									
Apertura Máxima entre Platinas	mm	930		1030			in	36.61		40.55				
Espesor Mínimo/Máximo de Molde	mm	200~490		200~590			in	7.9~19.3		7.9~23.2				
Tamaño Mínimo de Molde	mm *1)	350 x 300			13.8 x 11.8									
Peso Máximo de Molde	kgs	Consulte la Fábrica			Consulte la Fábrica									
Tamaño de Platinas (h x v)	mm	800 x 750			31.5 x 29.5									
Distancia entre Barras (h xv)	mm	560 x 510			22.0 x 20.1									
Diámetro de Barras	mm	90			3.54									
Desplazamiento Máximo del Botador	mm	150			5.91									
Fuerza de Botado	kN	35			3.85									
Diámetro del Arillo Centrador de Molde	mm	101.6			4.00									
Datos Generales	METRIC	32~48mm		52mm			ENGLISH	32~48mm		52mm				
Longitud Total	mm	5,540		5,650			in	218.1		222.4				
Ancho Total	mm	1,402			55.2									
Altura Total	mm	1,818			69.2									
Peso Máximo de Molde	Kg *4)	7,600			9,259									
Potencia Instalada	Ph/Volt	3 Phase, 200V-10% 50/60Hz +/-1Hz			3Phase, 220 -10%, 60Hz +/-1Hz									
Tamaño del Interruptor (Aolamente la Máquina)	Amp	125			125									
Tamaño del Interruptor con Termoregulador	Amp	225			225									
Máquina	kva	80.2			80.2									
Conectores Externos	kva	35.0			35.0									
Potencia Máxima Total	kva	115.2			115.2									

Debido a las mejoras continuas, las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.
 Fator de conversión 0.95 g/cm³ para Polietileno. Cálculos basados en Poliestireno.

*1) Un molde más pequeño que este tamaño puede limitar la fuerza de cierre.

*2) La máxima presión de inyección y máxima presión de empaque no es la presión de inyección a la salida del material.

La máxima presión de inyección y máxima presión de empaque es el máximo valor que se puede alcanzar.

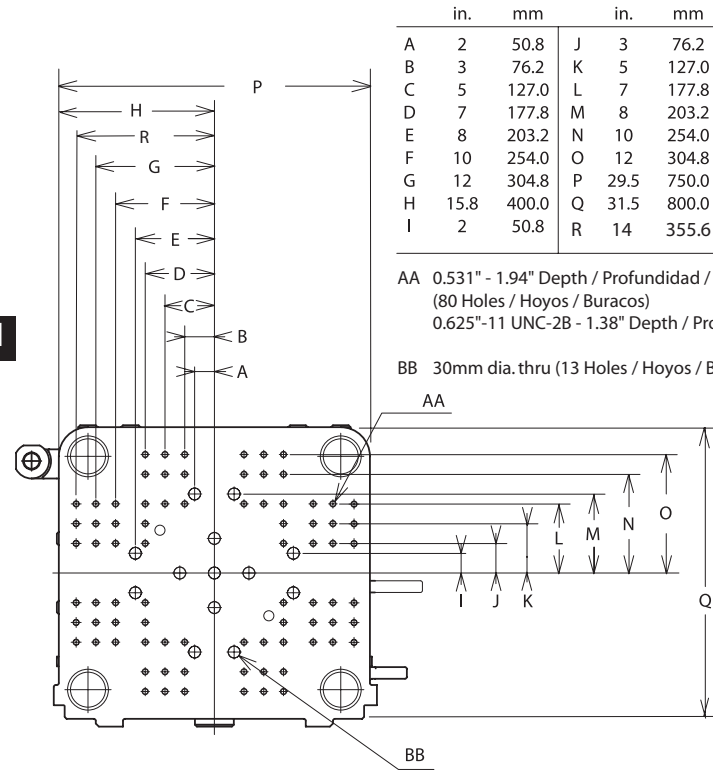
La máxima presión de inyección y la máxima presión de empaque pueden estar limitadas dependiendo de las condiciones de moldeo.

*3) Los valores de máxima inyección y máxima velocidad de inyección son valores teóricos.

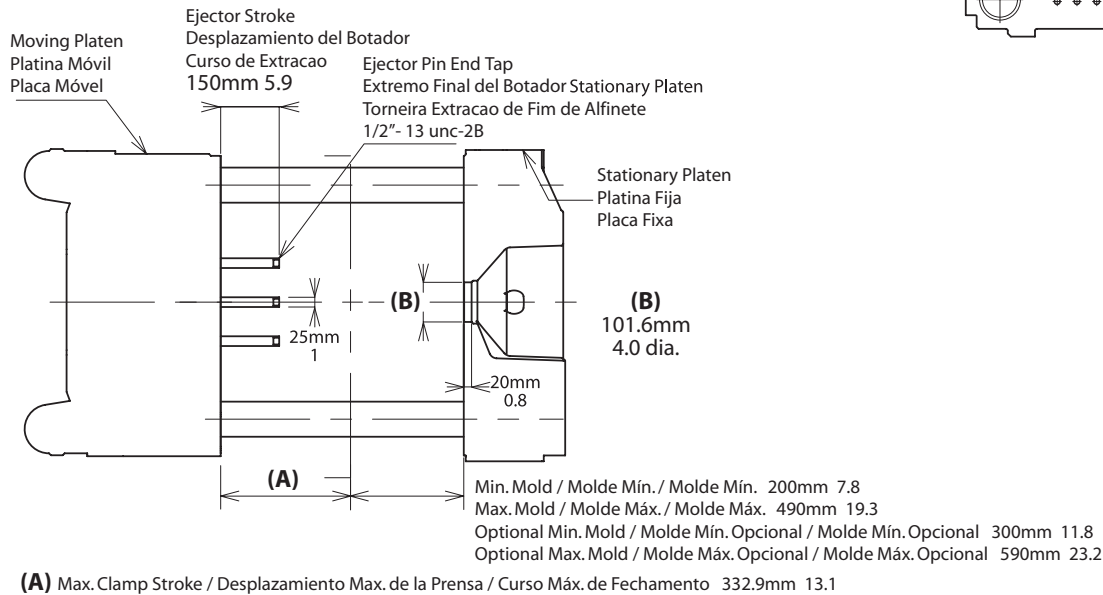
Los valores de máxima inyección y máxima velocidad de inyección no pueden garantizarse cuando la presión de inyección es la máxima.

*4) La máquina con 28mm de diámetro del husillo y sin ninguna opción.

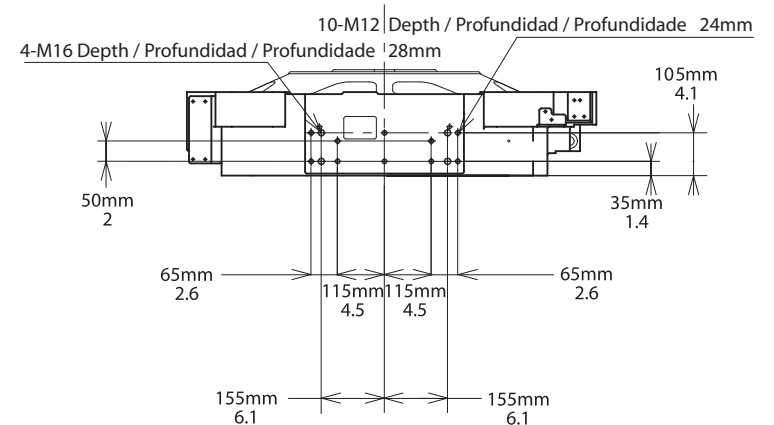
Platina Móvil

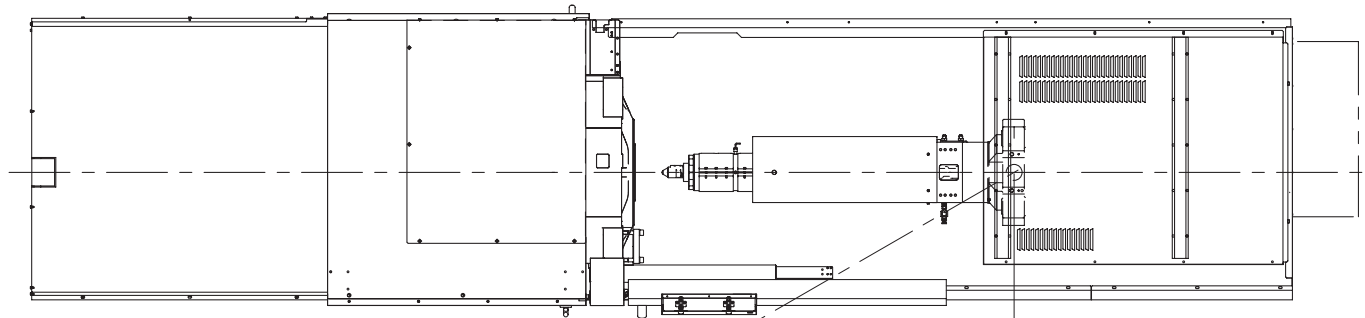


Espacio de Molde

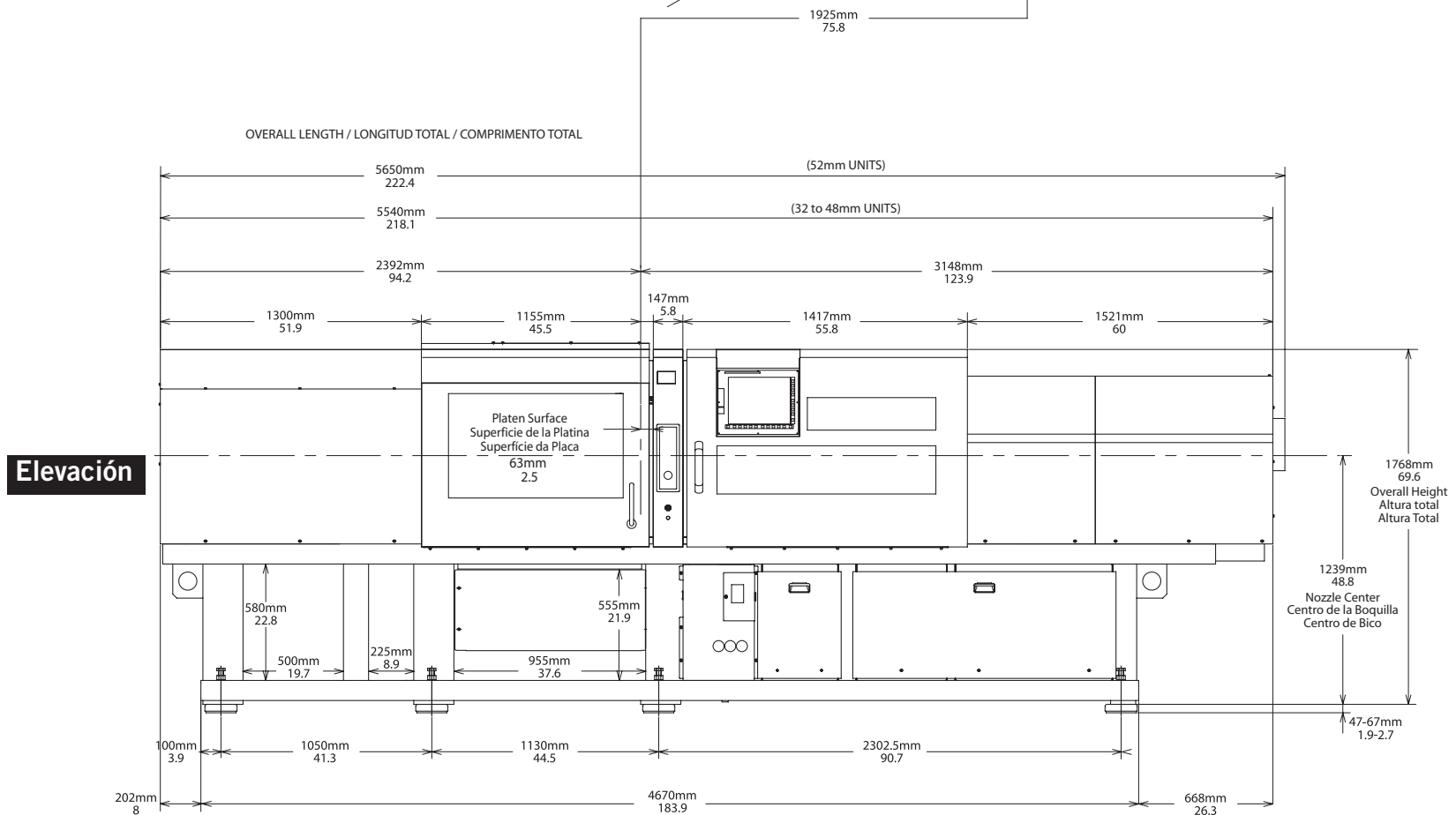


Montaje de la Placa para Robot





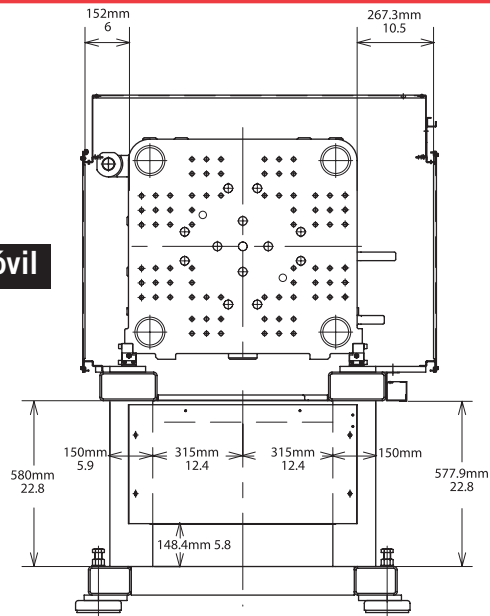
Vista Superior



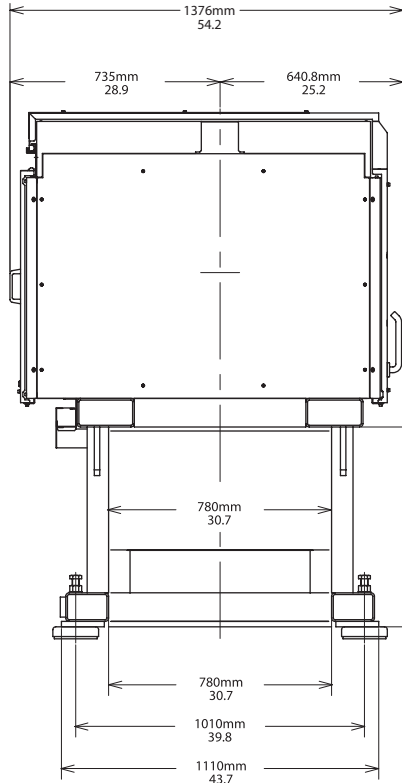
ROBOSHOT S2000 i 165B / S2000 i 165B-g



Platina Móvil

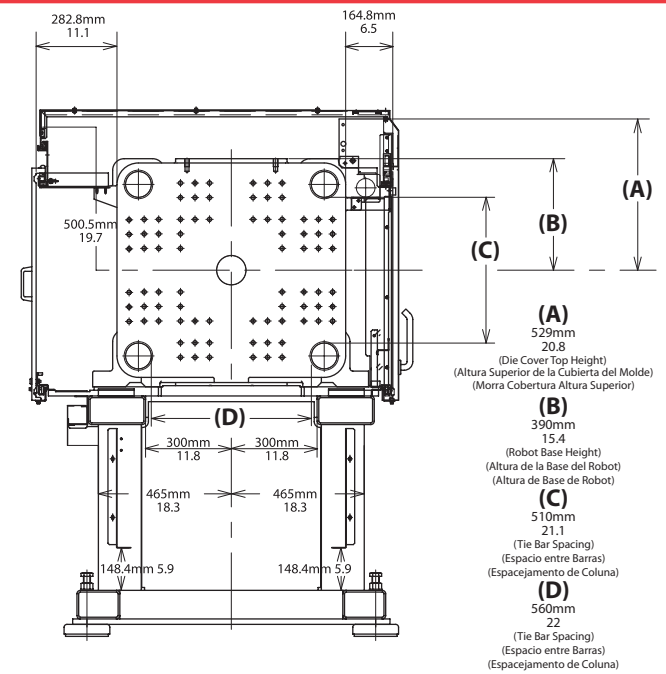


OVERALL WIDTH / ANCHO TOTAL / LARGURA TOTAL



Vista del Final de la Presa

Platina Fija



- (A)** 529mm
(Die Cover Top Height)
(Altura Superior de la Cubierta del Molde)
(Morra Cobertura Altura Superior)
- (B)** 390mm
(Robot Base Height)
(Altura de la Base del Robot)
- (C)** 510mm
(Tie Bar Spacing)
(Espacio entre Barras)
(Espaçamento de Coluna)
- (D)** 560mm
(Tie Bar Spacing)
(Espacio entre Barras)
(Espaçamento de Coluna)

Vista del Final de Inyección

