

# ROBOSHOT S2000 i 165B-m



Unidad de Inyeccion	METRIC						ENGLISH					
Capacidad Máxima de Inyección (PS)	Grams	27	48	55	97	138	ounces	0.95	1.68	1.95	3.42	4.87
Volumen Teórico	Cm <sup>3</sup>	29	50	58	103	147	in <sup>3</sup>	1.7	3.1	3.6	6.3	8.9
Presión Máxima de Inyección	Bar *2)	2,600	2,600	2,400	2,200	1,900	Psi. *2)	37,710	37,710	34,809	31,908	27,557
Presión Máxima de Empaque	Bar *2)	2,600	2,600	2,200	2,000	1,700	Psi. *2)	37,710	37,710	31,908	29,008	24,656
Velocidad Máxima de Inyección	Cm/Sec *3)	33	33	33	33	33	in/sec *3)	12.99	12.99	12.99	12.99	12.99
Velocidad Máxima de Inyección (Prom)	Cm <sup>3</sup> /Sec *3)	125	175	203	265	336	in <sup>3</sup> /sec *3)	7.65	10.69	12.40	16.19	20.49
Desplazamiento del Husillo	mm *2)	75	95	95	128	144	in	2.95	3.74	3.74	5.04	5.67
Diámetro del Husillo	mm *2)	22	26	28	32	36	in	0.87	1.02	1.10	1.26	1.42
Relación L/D		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1		20:1	20:1	20:1	20:1	20:1
Velocidad Máxima del Husillo	min-1	450	450	450	450	450	min-1	450	450	450	450	450
Fuerza de Apoyo de la Boquilla	Tons	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	ton US	1.65	1.65	1.65	1.65	1.65
Numero de Zonas de Calefacción (Barril/Boquilla)		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1		3/1	3/1	3/1	3/1	3/1
Capacida de Calefacción Total	Kw	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	Kw	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1
Unidad de Cierre	METRIC	Estándar		Opcional		ENGLISH	Estándar		Opcional			
Fuerza de Cierre	kN	1500		1800		tons US	165		198			
Desplazamiento de Apertura de Molde	mm			440		in			17.32			
Velocidad de la Prensa	mm/sec			415		in/sec			16.34			
Tiempo de Ciclo en Seco @ 50% de Desplazamiento	sec			1.86		sec			1.86			
Apertura Máxima entre Platinas	mm	930		1030		in	36.61		40.55			
Espesor Mínimo/Máximo de Molde	mm	200~490		200~590		in	7.8~19.3		7.8~23.2			
Tamaño Mínimo de Molde	mm *1)			350 x 300		in *1)			13.8 x 11.8			
Peso Máximo de Molde	kgs			Consulte la Fábrica		lbs			Consulte la Fábrica			
Tamaño de Platinas (h x v)	mm			800 x 750		in			31.5 x 29.5			
Distancia entre Barras (h x v)	mm			560 x 510		in			22.0 x 20.1			
Diámetro de Barras	mm			90		in			3.54			
Desplazamiento Máximo del Botador	mm			150		in			5.91			
Fuerza de Botado	kN			35		tons US			3.85			
Diámetro del Arillo Centrador de Molde	mm			101.6		in			4.00			
Datos Generales	METRIC						ENGLISH					
Longitud Total	mm	5,540					in	218.1				
Ancho Total	mm	1,402					in	55.2				
Altura Total	mm	1,818					in	71.6				
Peso Máximo de Molde	Kg *4)	7,100					lbs *4)	15,653				
Potencia Instalada	Ph/Volt	3 Phase, 200V-10% 50/60Hz+/-1Hz					Ph/Volt	3Phase, 220 -10%, 60Hz +/-1Hz				
Tamaño del Interruptor (Aolamente la Máquina)	Amp	75					Amp	75				
Tamaño del Interruptor con Termoregulador	Amp	175					Amp	175				
Máquina	kva	27.3					kva	27.3				
Conectores Externos	kva	35.0					kva	35.0				
Potencia Máxima Total	kva	62.3					kva	62.3				

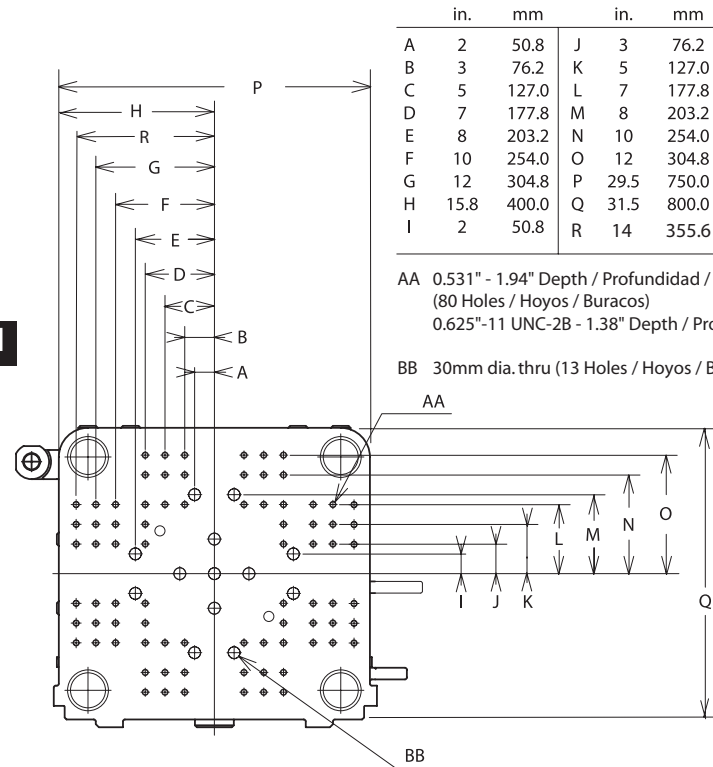
Debido a las mejoras continuas, las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.  
 Factor de conversión 0.95 g/cm<sup>3</sup> para Plietileno. Cálculos basados en Poliestrileno.  
 \*1) Un molde más pequeño que este tamaño puede limitar la fuerza de cierre.

\*2) La máxima presión de inyección y máxima presión de empaque no es la presión de inyección a la salida del material.  
 La máxima presión de inyección y máxima presión de empaque es el máximo valor que se puede alcanzar.  
 La mínima presión de inyección y la máxima presión empaque pueden estar limitadas dependiendo de las condiciones de moldeo.

\*3) Los valores de máxima inyección y máxima velocidad de inyección son valores teóricos.  
 Los valores de máxima inyección y máxima velocidad de inyección no pueden garantizarse cuando la presión de inyección es la máxima.

\*4) La máquina con 28mm de diámetro del husillo y sin ninguna opción.

## Platina Móvil

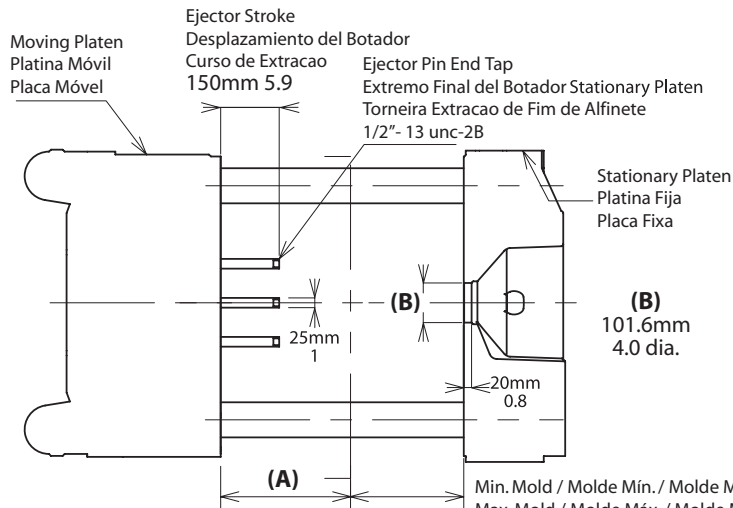


	in.	mm		in.	mm
A	2	50.8	J	3	76.2
B	3	76.2	K	5	127.0
C	5	127.0	L	7	177.8
D	7	177.8	M	8	203.2
E	8	203.2	N	10	254.0
F	10	254.0	O	12	304.8
G	12	304.8	P	29.5	750.0
H	15.8	400.0	Q	31.5	800.0
I	2	50.8	R	14	355.6

AA 0.531" - 1.94" Depth / Profundidad / Profundidade (80 Holes / Hoyos / Buracos)  
0.625"-11 UNC-2B - 1.38" Depth / Profundidad / Profundidade

BB 30mm dia. thru (13 Holes / Hoyos / Buracos)

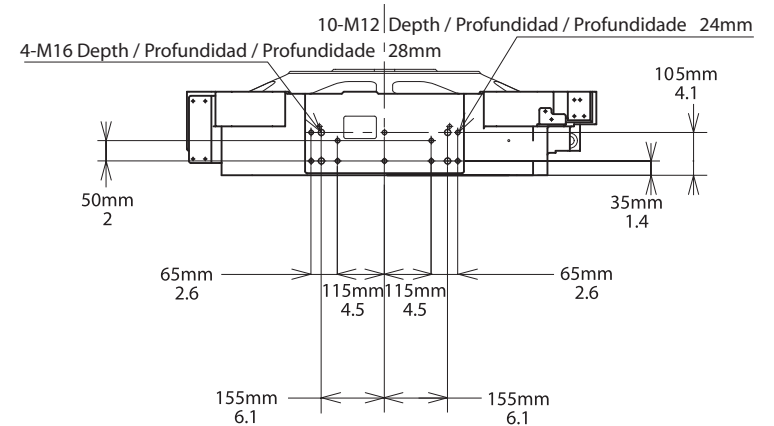
## Espacio de Molde

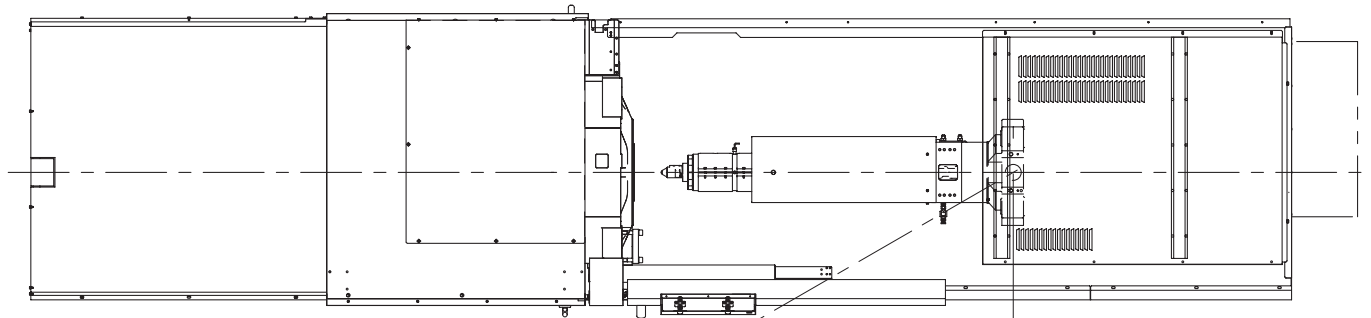


Min. Mold / Molde Mín. / Molde Mín. 200mm 7.8  
Max. Mold / Molde Máx. / Molde Máx. 490mm 19.3  
Optional Min. Mold / Molde Mín. Opcional / Molde Mín. Opcional 300mm 11.8  
Optional Max. Mold / Molde Máx. Opcional / Molde Máx. Opcional 590mm 23.2

(A) Max. Clamp Stroke / Desplazamiento Max. de la Prensa / Curso Máx. de Fechamento 332.9mm 13.1

## Montaje de la Placa para Robot

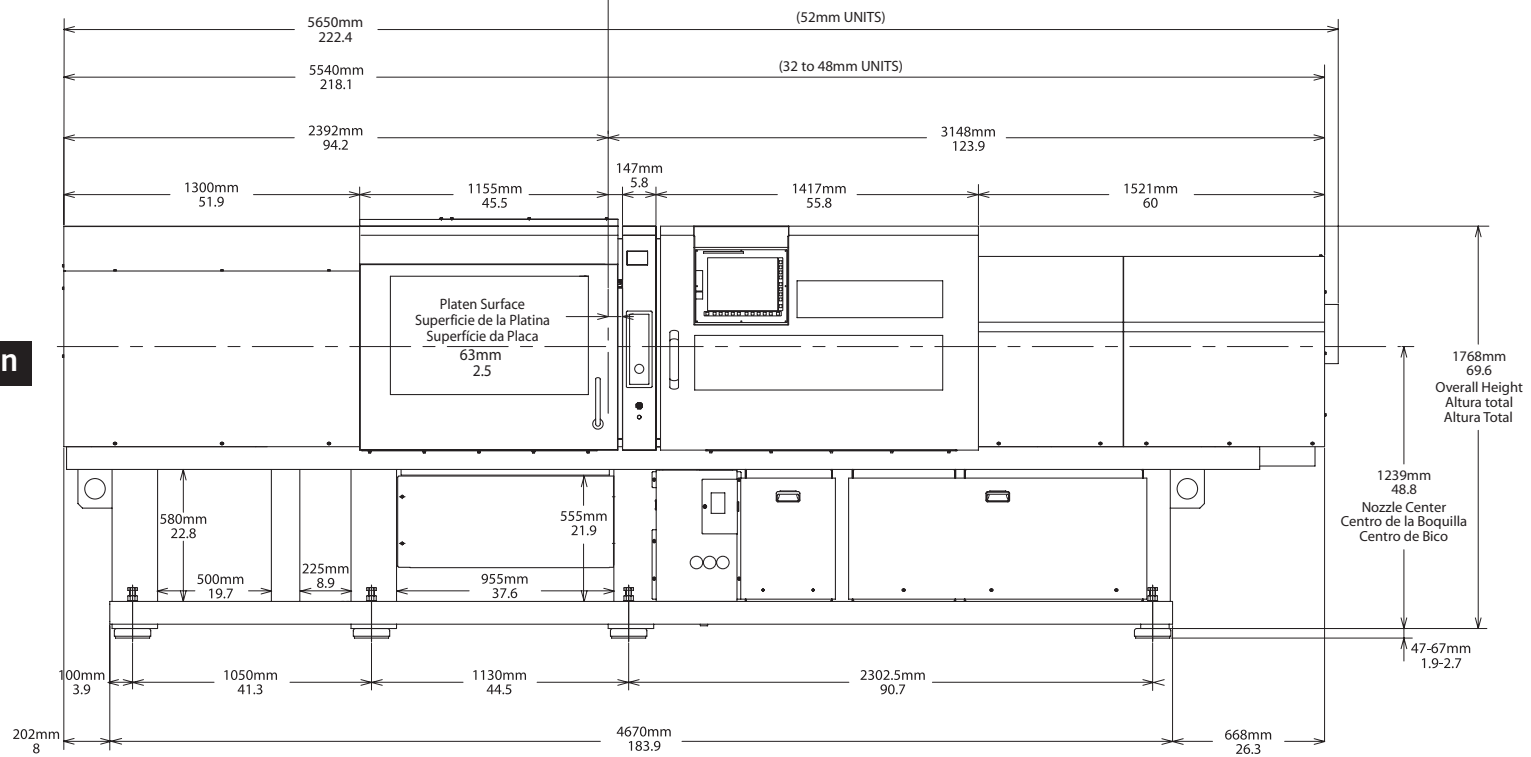




**Vista Superior**

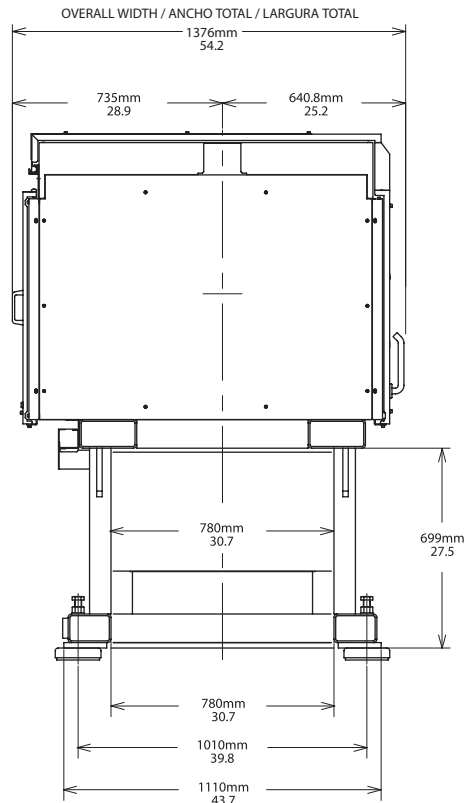
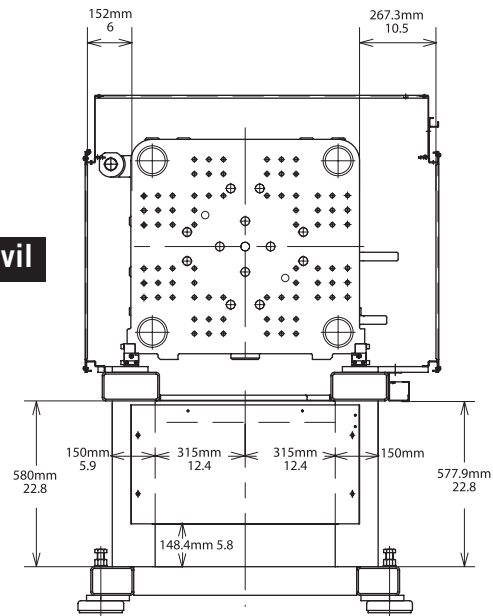
1925mm  
75.8

OVERALL LENGTH / LONGITUD TOTAL / COMPRIMENTO TOTAL



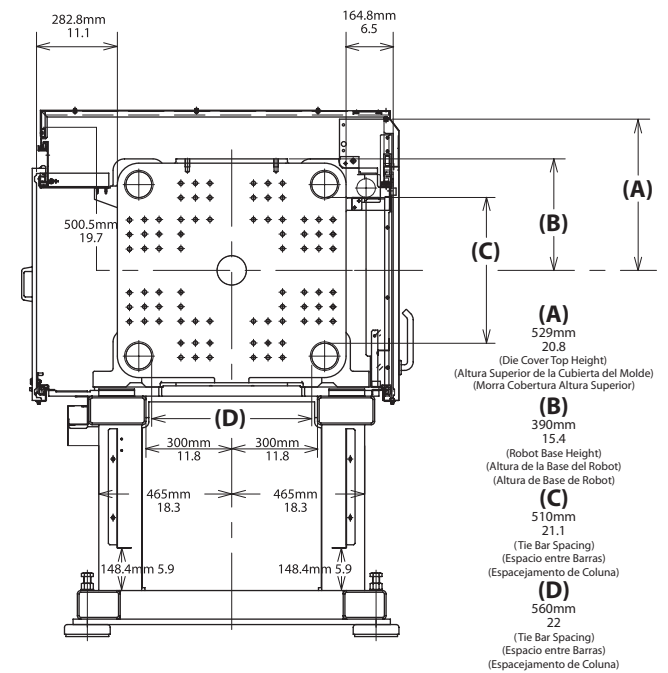
**Elevación**

**Platina Móvil**



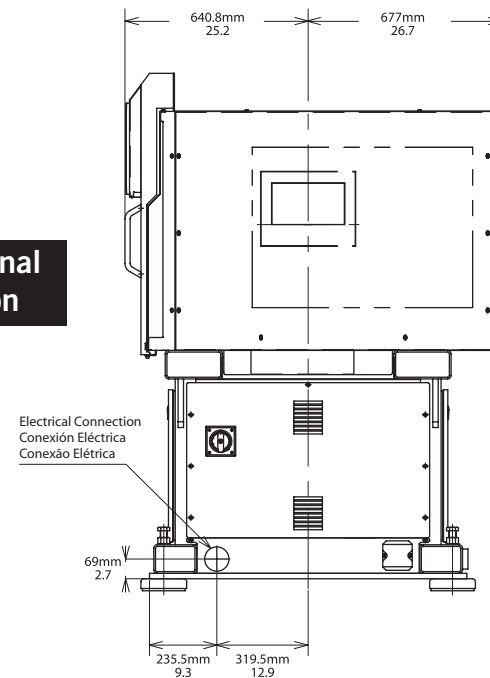
**Vista del Final de la Presna**

**Platina Fija**



- (A)** 529mm  
(Die Cover Top Height)  
(Altura Superior de la Cubierta del Molde)  
(Morra Cobertura Altura Superior)
- (B)** 390mm  
(Robot Base Height)  
(Altura de la Base del Robot)  
(Altura de Base de Robot)
- (C)** 510mm  
(Tie Bar Spacing)  
(Espacio entre Barras)  
(Espaçamento de Coluna)
- (D)** 560mm  
(Tie Bar Spacing)  
(Espacio entre Barras)  
(Espaçamento de Coluna)

**Vista del Final de Inyección**



Electrical Connection  
Conexión Eléctrica  
Conexão Elétrica