

*Technische Daten / Technical Data*

# *K-TEC SERVO*

# K-TEC SERVO

Produktkombinationen  
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage  
Other Combinations Available on Request

Injection Unit (International Size) Spritzeinheit (Internationale Größe)	4400				ESD
	2650		ESD	ESD	ESD
	1650	ESD	ESD	ESD	ESD
	970/1000	ESD	ESD	ESD	
	493	HSD			
	265	HSD			
	111	HSD			
	2.000	2.750	3.500	4.500	

Schließeinheit (Schließkraft [kN])  
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

ESD = electric screw drive  
HSD = hydraulic screw drive

# K-TEC SERVO 175 S / K-TEC SERVO 200 S

Schließereinheit		175 / 200			Clamping Unit	
Schließkraft	kN	1.750 / 2.000			kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	560 x 560 [630 x 630, 750 x 750]			mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	830 x 935 [970 x 1.035, 1.110 x 1.165]			mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	750			mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.045 [1.245, 1.445]			mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	295 [495, 695] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.150 (1.450 / 700)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	119 / 134			kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85			kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	180			mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,6 - 392			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

  

Spritzeinheit		493			1.000		1.650		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	50	60	60	70	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.240	1.936	1.568	2.268	1.575	2.144	1.575	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	201	254	314	441	636	763	1.039	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilmgewicht max. (PS)	g	183	231	286	401	579	694	946	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	160			225		270		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	290			525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			63		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	570	720	885	1.480	2.000	1.480	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	330			320		275		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	26	33	41	52	65	60	67	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	20	21,4	19,3	22	18,3	22	18,6	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	12,7	14,5	14,5	18,2	18,2	22,7	22,7	kW	Total Heating Capacity

  

Allgemeine Daten		175 / 200 - 493			175 / 200 - 1000		175 / 200 - 1650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	46	47	47	50	71	71	71	kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,9 x 2,0 x 2,6			6,9 x 2,0 x 2,6		7,3 x 2,0 x 2,6		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	12.000			13.000		13.500		kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	500			500		500		l	Oil Tank Capacity

## Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

111 : V - H - PB - T - VM  
 265 : V - H - PB - T - VM  
 493 : V - H - T - VM  
 1000 : H - HM

## Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

18	25	30
30	35	40
40	45	50
50	50	60

- 1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft  
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [ ] Option  
 \* Vorläufig

V = Vertikal                      H = Horizontal  
 PB = Huckepack                T = Mitfahrend  
 VM = Vertikal Monosandwich  
 HM = Horizontal Monosandwich

Änderungen vorbehalten

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force  
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
 3) Other L/D on Request  
 4) According to Ferromatik Milacron Specification  
 [ ] Option  
 \* Preliminary

V = Vertical                      H = Horizontal  
 PB = Piggy Back                T = Traversing  
 VM = Vertical Monosandwich  
 HM = Horizontal Monosandwich

Changes reserved

Schließeinheit		250 / 275		Clamping Unit	
Schließkraft	kN	2.500 / 2.750		kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630 [750 x 750, 825 x 825]		mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	970 x 1.035 [1.110 x 1.165, 1.110 x 1.195]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	850		mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.195 [1.395, 1.595]		mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	345 [545, 745] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	3.550 (2.400 / 1.150)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	144 / 163		kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85		kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	200		mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	1,8 - 441		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Spritzeinheit	1000		1.650		2.650		Injection Unit	
	mm	bar	cm <sup>3</sup>	g	mm	mm		
Schneckendurchmesser	50	60	60	70	70	80	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	441	636	763	1.039	1.213	1.583	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	401	579	694	946	1.104	1.441	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	225		270		315		mm	Screw Stroke
Aggregathub	525		525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	63		115		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	320		275		240		min-1	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	52	65	60	67	73	85	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	22	18,3	22	18,6	22	19,3	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	4 + 1		4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	18,2	18,2	22,7	22,7	30,7	30,7	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten	250 / 275 - 1.000		250 / 275 - 1.650		250 / 275 - 2.650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	68		71		77		kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	7,5 x 2,2 x 2,7		7,8 x 2,2 x 2,7		8,2 x 2,2 x 2,7		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	15.500		16.000		17.000		kg	Net Weight
Öltankfüllung	680		680		680		l	Oil Tank Capacity

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft  
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
[ ] Option  
\* Vorläufig  
V = Vertikal H = Horizontal  
PB = Huckepack T = Mitfahrend  
VM = Vertikal Monosandwich  
HM = Horizontal Monosandwich  
Änderungen vorbehalten

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - T	18	25	30
265 : V - H - PB - T	30	35	40
493 : V - H - PB - T - VM	40	45	50
1000 : H - HM	45	50	60

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force  
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
3) Other L/D on Request  
4) According to Ferromatik Milacron Specification  
[ ] Option  
\* Preliminary  
V = Vertical H = Horizontal  
PB = Piggy Back T = Traversing  
VM = Vertical Monosandwich  
HM = Horizontal Monosandwich  
Changes reserved

# K-TEC SERVO 320 S / K-TEC SERVO 350 S

Schließereinheit		320 / 350				Clamping Unit	
Schließkraft	kN	3.200 / 3.500				kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	750 x 750 [825 x 825]				mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.110 x 1.165 [1.110 x 1.195]				mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	850				mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.230 [1.430, 1.630]				mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	380 [580, 780] / -				mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	4.500 (3.000 / 1.500)				kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	179				kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85				kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	200				mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	2,1 - 525				s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

  

Spritzeinheit		1000		1.650		2.650		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	50	60	60	70	70	80	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm <sup>3</sup>	441	636	763	1.039	1.213	1.583	cm <sup>3</sup>	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	401	579	694	946	1.104	1.441	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	225		270		315		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	525		525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	63		115		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /s	1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000	cm <sup>3</sup> /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min <sup>-1</sup>	320		275		240		min <sup>-1</sup>	Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	g/s	52	65	60	67	73	85	g/s	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	L/D	22	18,3	22	18,6	22	19,3	L/D	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	18,2	18,2	22,7	22,7	30,7	30,7	kW	Total Heating Capacity

  

Allgemeine Daten		320 / 350 -1000		320 / 350 -1650		320 / 350 -2650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	kW	68		71		77		kW	Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,7 x 2,2 x 2,8		8,0 x 2,2 x 2,8		8,4 x 2,2 x 2,8		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	20.500		21.000		22.000		kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	680		680		680		l	Oil Tank Capacity

## Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

111 : V - H - PB - T

265 : V - H - PB - T

493 : V - H - PB - T - VM

1000 : H - HM

2650 : HM

## Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

18

30

40

45

70

25

35

45

50

80

30

40

50

60

-

- 1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft  
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
 [ ] Option  
 \* Vorläufig

V = Vertikal                      H = Horizontal  
 PB = Huckepack                T = Mitfahrend  
 VM = Vertikal Monosandwich  
 HM = Horizontal Monosandwich

Änderungen vorbehalten

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force  
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
 3) Other L/D on Request  
 4) According to Ferromatik Milacron Specification  
 [ ] Option  
 \* Preliminary

V = Vertical                      H = Horizontal  
 PB = Piggy Back                T = Traversing  
 VM = Vertical Monosandwich  
 HM = Horizontal Monosandwich

Changes reserved

Schließeinheit		400 / 450		Clamping Unit	
Schließkraft	kN	4.000 / 4.500		kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	825 x 825 [900 x 900, 1.000 x 1.000]		mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.195 x 1.267 [1.270 x 1.345, 1.370 x 1.445]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	1000		mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.420 [1.620, 1.820]		mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	420 [620, 820] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	6.000 (4.000 / 2.000)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	181 / 205		kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85		kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	200		mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) <sup>1)</sup>	s - mm	3 - 578		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) <sup>1)</sup>

Spritzeinheit	1650		2.650		4.400			Injection Unit
	mm	bar	cm <sup>3</sup>	g	mm	mm	mm	
Schneckendurchmesser	60	70	70	80	80	90	100	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	2.144	1.575	2.175	1.665	2.431	1.921	1.556	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	763	1.039	1.213	1.583	1.810	2.290	2.825	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	694	946	1.104	1.441	1.647	2.084	2.571	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	270		315		360			Screw Stroke
Aggregathub	525		525		525			Unit Stroke
Düsenanlagekraft	115		115		115			Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	1.480	2.000	1.550	2.000	2.250	2.850	3.550	Injection Rate
Schneckenrehzahl	275		240		190			Screw Speed
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	60	67	73	85	80	103	128	Recovery Rate <sup>2)</sup>
Wirksame Schneckenlänge <sup>3)</sup>	22	18,6	22	19,3	23	20,0	18,0	Active Screw Length <sup>3)</sup>
Anzahl Heizzonen	4 + 1		4 + 1		4 + 1			Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	22,7	22,7	30,7	30,7	48,4	48,4	48,4	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten	400 / 450 - 1.650		400 / 450 - 2.650		400 / 450 - 4.400			General Data
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) <sup>4)</sup>	71		77		109			Total Connected Power <sup>4)</sup>
Maschinenmaße (L x B x H)	8,4 x 2,3 x 3,1		8,9 x 2,3 x 3,1		9,6 x 2,3 x 3,1			Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	25.000		26.000		30.000			Net Weight
Öltankfüllung	1000		1000		1000			Oil Tank Capacity

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft  
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub  
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage  
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation  
[ ] Option  
\* Vorläufig  
V = Vertikal                      H = Horizontal  
PB = Huckepack                  T = Mitfahrend  
VM = Vertikal Monosandwich  
HM = Horizontal Monosandwich  
Änderungen vorbehalten

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - T	18	25	30
265 : V - H - PB - T	30	35	40
493 : V - H - PB - T	40	45	50
1000 : H - PB - HM - T	45	50	60
2650 : T - HM	70	80	-
4400 : HM	80	90	100

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force  
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke  
3) Other L/D on Request  
4) According to Ferromatik Milacron Specification  
[ ] Option  
\* Preliminary  
V = Vertical                      H = Horizontal  
PB = Piggy Back                T = Traversing  
VM = Vertical Monosandwich  
HM = Horizontal Monosandwich  
Changes reserved

