

Technische Daten / Technical Data

K-TEC

K-TEC

Produktkombinationen
Product Combinations

Weitere Kombinationen auf Anfrage
Other Combinations Available on Request

	600	1.100	1.550	2.000	2.750	3.500	4.500
4400							
2650							
1650							
970/1000							
493							
265							
111							

Schließereinheit (Schließkraft [kN])
Clamping Unit (Clamping Force [kN])

K-TEC 60 S

Schließereinheit		60			Clamping Unit					
Schließkraft	kN	600			kN	Clamping Force				
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	355 x 355			mm	Tie Bar Clearance (h x v)				
Plattenabmessungen (H x V)	mm	525 x 510			mm	Clamping Platens Size (H x V)				
Werkzeugöffnungsweg	mm	420			mm	Mold Opening Stroke				
Plattenabstand max.	mm	620 [820]			mm	Distance Between Platens max.				
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	200 [400] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.				
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	750 (500 / 250)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)				
Öffnungskraft	kN	38			kN	Opening Force				
Auswerferkraft	kN	34			kN	Ejector Force				
Auswerferhub	mm	120			mm	Ejector Stroke				
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,6 - 249			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾				
Spritzeinheit		111			265			Injection Unit		
Schneckendurchmesser	mm	18	25	30	30	35	40	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.	bar	2.236	2.254	1.565	2.292	1.964	1.504	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.	cm ³	25	49	71	99	135	176	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	23	45	65	90	123	160	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg	mm	100			140			mm	Screw Stroke	
Aggregathub	mm	240			240			mm	Unit Stroke	
Düsenanlagekraft	kN	47			47			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	cm ³ /s	84	165	239	280	380	495	cm ³ /s	Injection Rate	
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450			400			min ⁻¹	Screw Speed	
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	4	11	16	15	20	28	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20,0	20,0	18,0	20,0	20,0	17,3	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen	qty	3 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung	kW	3,8	4,6	4,9	6,4	10,4	10,4	kW	Total Heating Capacity	
Allgemeine Daten		60 -111			60 -265			General Data		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	18	18	18	19	22	22	kW	Total Connected Power ⁴⁾	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	3,6 x 1,4 x 2,0			3,9 x 1,4 x 2,0			m	Machine Dimensions (L x W x H)	
Nettogewicht	kg	3.200			3.300			kg	Net Weight	
Öltankfüllung	l	190			190			l	Oil Tank Capacity	
Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit					Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)					
111 : V - H - VM					18	25	30			
265 : V - H - VM					30	35	40			

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft

2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub

3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage

4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation

[] Option

* Vorläufig

V = Vertikal H = Horizontal

PB = Huckepack T = Mitfahrend

VM = Vertikal Monosandwich

HM = Horizontal Monosandwich

Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force

2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke

3) Other L/D on Request

4) According to Ferromatik Milacron Specification

[] Option

* Preliminary

V = Vertical H = Horizontal

PB = Piggy Back T = Traversing

VM = Vertical Monosandwich

HM = Horizontal Monosandwich

Changes reserved

Schließeinheit		110			Clamping Unit	
Schließkraft	kN	1.100			kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	470 x 470			mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	690 x 690			mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	550			mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	800 [1000]			mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	250 [450] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.200 (800 / 400)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	52			kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	50			kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	150			mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2,0 - 329			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Spritzeinheit		265			493			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	40	45	50	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.292	1.964	1.504	2.240	1.936	1.568	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	99	135	176	201	254	314	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	90	123	160	183	231	286	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	140			160			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	240			290			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			47			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	280	380	495	570	720	885	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	400			260			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	15	20	28	19	28	35	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20,0	20,0	17,3	20,0	21,4	19,3	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	6,4	10,4	10,4	12,7	14,5	14,5	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		110 - 265			110 - 493			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	26	29	29	31	32	32	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,0 x 1,6 x 2,0			5,0 x 1,6 x 2,0			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	5.300			5.500			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	290			290			l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - VM	18	25	30
265 : V - H - PB - VM	30	35	40

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
V = Vertikal H = Horizontal
PB = Huckepack T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
V = Vertical H = Horizontal
PB = Piggy Back T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

K-TEC 155 S

Schließereinheit		155			Clamping Unit		
Schließkraft	kN	1.550			kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	500 x 500 [560 x 560]			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	750 x 750 [810 x 830]			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	650			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	950 [1.150]			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	300 [500] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	1.800 (1.200 / 600)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	86			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	50			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	180			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2 - 350			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		265			493			970			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	40	45	50	45	50	60	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.292	1.964	1.504	2.240	1.936	1.568	2.294	2.058	1.429	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	99	135	176	201	254	314	382	471	679	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	90	123	160	183	231	286	347	429	618	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	140			160			240			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	240			290			400			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			47			63			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	280	380	495	570	720	885	636	785	1.131	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	400			320			300			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	15	20	28	25	32	40	28	44	55	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20	20	17,3	20	21,4	19,3	22	24,2	20	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	6,4	10,4	10,4	12,7	14,5	14,5	16,1	18,8	18,8	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		155 - 265			155 - 493			155 - 970			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	34	37	37	39	40	40	41	43	43	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,5 x 1,7 x 2,4			5,5 x 1,7 x 2,4			6,4 x 1,7 x 2,4			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	7.600			7.800			8.200			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	480			480			480			l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

111: V - H - PB - VM

265: V - H - PB - VM

493: H

Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

18

25

30

30

35

40

40

45

50

- 1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
 [] Option
 * Vorläufig

V = Vertikal H = Horizontal
 PB = Huckepack T = Mitfahrend
 VM = Vertikal Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich

Änderungen vorbehalten

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 3) Other L/D on Request
 4) According to Ferromatik Milacron Specification
 [] Option
 * Preliminary

V = Vertical H = Horizontal
 PB = Piggy Back T = Traversing
 VM = Vertical Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich

Changes reserved

Schließeinheit		175 / 200		Clamping Unit	
Schließkraft	kN	1.750 / 2.000		kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	560 x 560 [630 x 630, 750 x 750]		mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	830 x 935 [970 x 1.035, 1.110 x 1.165]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	750		mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.045 [1.245, 1.445]		mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	295 [495, 695] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	2.150 (1.450 / 700)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	119 / 134		kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85		kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	180		mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,6 - 392		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Spritzeinheit		493			1.000		1.650		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	50	60	60	70	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.240	1.936	1.568	2.268	1.575	2.144	1.575	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	201	254	314	441	636	763	1.039	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	183	231	286	401	579	694	946	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	160			225		270		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	290			525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	47			63		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	570	720	885	1.480	2.000	1.480	2.000	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	330			320		275		min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	26	33	41	52	65	60	67	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	20	21,4	19,3	22	18,3	22	18,6	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1			4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	12,7	14,5	14,5	18,2	18,2	22,7	22,7	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		175 / 200 - 493			175 / 200 - 1000		175 / 200 - 1650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	46	47	47	50		71		kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	6,9 x 2,0 x 2,6			6,9 x 2,0 x 2,6		7,3 x 2,0 x 2,6		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	12.000			13.000		13.500		kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	500			500		500		l	Oil Tank Capacity

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
V = Vertikal H = Horizontal
PB = Huckepack T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - T - VM	18	25	30
265 : V - H - PB - T - VM	30	35	40
493 : V - H - T - VM	40	45	50
1000 : H - HM		50	60

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
V = Vertical H = Horizontal
PB = Piggy Back T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

K-TEC 250 S / K-TEC 275 S

Schließereinheit		250 / 275		Clamping Unit	
Schließkraft	kN	2.500 / 2.750		kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	630 x 630 [750 x 750, 825 x 825]		mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	970 x 1.035 [1.110 x 1.165, 1.110 x 1.195]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	850		mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.195 [1.395, 1.595]		mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	345 [545, 745] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	3.550 (2.400 / 1.150)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	144 / 163		kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85		kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	200		mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	1,8 - 441		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Spritzeinheit		1000		1.650		2.650		Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	50	60	60	70	70	80	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.268	1.575	2.144	1.575	2.175	1.665	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	441	636	763	1.039	1.213	1.583	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	401	579	694	946	1.104	1.441	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	225		270		315		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	525		525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	63		115		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	1.480	2.000	1.480	2.000	1.550	2.000	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	320		275		240		min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	52	65	60	67	73	85	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22	18,3	22	18,6	22	19,3	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	18,2	18,2	22,7	22,7	30,7	30,7	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		250 / 275 - 1.000		250 / 275 - 1.650		250 / 275 - 2.650		General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	68		71		77		kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	7,5 x 2,2 x 2,7		7,8 x 2,2 x 2,7		8,2 x 2,2 x 2,7		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	15.500		16.000		17.000		kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	680		680		680		l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - T	18	25	30
265 : V - H - PB - T	30	35	40
493 : V - H - PB - T - VM	40	45	50
1000 : H - HM	45	50	60

- 1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
 [] Option
 * Vorläufig

V = Vertikal H = Horizontal
 PB = Huckepack T = Mitfahrend
 VM = Vertikal Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich

Änderungen vorbehalten

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 3) Other L/D on Request
 4) According to Ferromatik Milacron Specification
 [] Option
 * Preliminary

V = Vertical H = Horizontal
 PB = Piggy Back T = Traversing
 VM = Vertical Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich

Changes reserved

Schließeinheit		320 / 350		Clamping Unit	
Schließkraft	kN	3.200 / 3.500		kN	Clamping Force
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	750 x 750 [825 x 825]		mm	Tie Bar Clearance (h x v)
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.110 x 1.165 [1.110 x 1.195]		mm	Clamping Platens Size (H x V)
Werkzeugöffnungsweg	mm	850		mm	Mold Opening Stroke
Plattenabstand max.	mm	1.230 [1.430, 1.630]		mm	Distance Between Platens max.
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	380 [580, 780] / -		mm	Mold Installation Height min. / max.
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	4.500 (3.000 / 1.500)		kg	Mold Weight max. (moving / fixed)
Öffnungskraft	kN	179		kN	Opening Force
Auswerferkraft	kN	85		kN	Ejector Force
Auswerferhub	mm	200		mm	Ejector Stroke
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2,1 - 525		s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾

Spritzeinheit	1000		1.650		2.650		Injection Unit	
	50	60	60	70	70	80		
Schneckendurchmesser	mm		60		70		mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar		2.144		2.175		bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³		763		1.213		cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g		694		1.104		g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm		270		315		mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm		525		525		mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN		115		115		kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s		1.480		1.550		cm ³ /s	Injection Rate
Schneckenrehzahl	min-1		275		240		min-1	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s		60		73		g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D		22		22		L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty		4 + 1		4 + 1		qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW		22,7		30,7		kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten	320 / 350 -1000	320 / 350 -1650	320 / 350 -2650	General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW			kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l			l	Oil Tank Capacity

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
V = Vertikal H = Horizontal
PB = Huckepack T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
111 : V - H - PB - T	18	25	30
265 : V - H - PB - T	30	35	40
493 : V - H - PB - T - VM	40	45	50
1000 : H - HM	45	50	60
2650 : HM	70	80	-

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
V = Vertical H = Horizontal
PB = Piggy Back T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

K-TEC 400 S / K-TEC 450 S

Schließereinheit		400 / 450			Clamping Unit		
Schließkraft	kN	4.000 / 4.500			kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	825 x 825 [900 x 900, 1.000 x 1.000]			mm	Tie Bar Clearance (h x v)	
Plattenabmessungen (H x V)	mm	1.195 x 1.267 [1.270 x 1.345, 1.370 x 1.445]			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg	mm	1000			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.	mm	1.420 [1.620, 1.820]			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.	mm	420 [620, 820] / -			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)	kg	6.000 (4.000 / 2.000)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft	kN	181 / 205			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	kN	85			kN	Ejector Force	
Auswerferhub	mm	200			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	3 - 578			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

Spritzeinheit		1650		2.650		4.400			Injection Unit	
Schneckendurchmesser	mm	60	70	70	80	80	90	100	mm	Screw Diameter
Einspritzdruck max.	bar	2.144	1.575	2.175	1.665	2.431	1.921	1.556	bar	Injection Pressure max.
Hubvolumen max.	cm ³	763	1.039	1.213	1.583	1.810	2.290	2.825	cm ³	Stroke Volume max.
Spritzteilgewicht max. (PS)	g	694	946	1.104	1.441	1.647	2.084	2.571	g	Injection Weight max. (PS)
Schneckenweg	mm	270		315		360			mm	Screw Stroke
Aggregathub	mm	525		525		525			mm	Unit Stroke
Düsenanlagekraft	kN	115		115		115			kN	Nozzle Holding Force
Einspritzstrom	cm ³ /s	1.480	2.000	1.550	2.000	2.250	2.850	3.550	cm ³ /s	Injection Rate
Schneckendrehzahl	min ⁻¹	275		240		190			min ⁻¹	Screw Speed
Plastifizierstrom ²⁾	g/s	60	67	73	85	80	103	128	g/s	Recovery Rate ²⁾
Wirksame Schneckenlänge ³⁾	L/D	22	18,6	22	19,3	23	20,0	18,0	L/D	Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen	qty	4 + 1		4 + 1		4 + 1			qty	Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung	kW	22,7	22,7	30,7	30,7	48,4	48,4	48,4	kW	Total Heating Capacity

Allgemeine Daten		400 / 450 - 1.650		400 / 450 - 2.650		400 / 450 - 4.400			General Data	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	71		77		109			kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8,4 x 2,3 x 3,1		8,9 x 2,3 x 3,1		9,6 x 2,3 x 3,1			m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht	kg	25.000		26.000		30.000			kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	1000		1000		1000			l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

111 : V - H - PB - T
265 : V - H - PB - T
493 : V - H - PB - T
1000 : H - PB - HM - T
2650 : T - HM
4400 : HM

Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

18	25	30
30	35	40
40	45	50
45	50	60
70	80	-
80	90	100

- 1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
 2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
 3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
 4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
 [] Option
 * Vorläufig
 V = Vertikal H = Horizontal
 PB = Huckepack T = Mitfahrend
 VM = Vertikal Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich
 Änderungen vorbehalten

- 1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
 2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
 3) Other L/D on Request
 4) According to Ferromatik Milacron Specification
 [] Option
 * Preliminary
 V = Vertical H = Horizontal
 PB = Piggy Back T = Traversing
 VM = Vertical Monosandwich
 HM = Horizontal Monosandwich
 Changes reserved

