

Technische Daten / Technical Data

FERROMATIK

FERROMATIK



FERROMATIK 120

Schließeinheit			120												Clamping Unit		
Schließkraft		kN	1.200												kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	470 x 470 [520 x 520]												mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	640 x 640 [710 x 710]												mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	400												mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	920												mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	150 / 520 [150 / 720] [[350 / 920]]												mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	1.250 (880 / 630)												kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	240												kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	40 [40]												kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	40												kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300 [400]												mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	600												mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	150												mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,21 - 329												s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 30			GPe 35			GPe 40			GPe 45			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			110	170	200	200	270	310	310	410	460	460	590	650		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.300	2.060	1.510	2.310	2.000	1.530	2.310	2.050	1.620	2.310	2.060	1.670	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	49	85	135	85	135	201	135	201	286	201	286	393	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	45	77	123	77	123	183	123	183	261	183	261	357	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	100	120	140	120	140	160	140	160	180	160	180	200	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	310			440			440			440			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	45			45			45			45			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	47			47			47			47			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	162	233	317	233	317	415	317	415	525	415	525	648	cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	330			330			330			330			mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	11	20	26	20	26	30	26	30	36	30	36	44	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22			22			22			22			L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	4 + 1			4 + 1			4 + 1			5 + 1			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	7	8	10	8	10	11	12	13	15	15	17	20	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 30			APe/h 35			APe/h 40			APe/h 45			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	245	353	481	353	481	628	481	628	795	628	795	982	cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	245	353	481	353	481	628	481	628	795	628	795	982	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			-	-	-	-	Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			-	-	-	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	-	-	-	-	bar	Injection Pressure max.	
Einspritzstrom	hydraulisch	cm ³ /s	-	-	-	-	cm ³ /s	Injection Rate	hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit	hydraulisch	mm/s	-	-	-	-	mm/s	Injection Velocity	hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	-	-	-	-	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	-	-	-	-	qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	-	-	-	-	kW	Total Heating Capacity	

Schneckenantrieb			GPe / APe/h 30			GPe / APe/h 35			GPe / APe/h 40			GPe / APe/h 45			Screw Drive		
Standard **	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	500	500	440	500	440	380	440	380	340	380	340	310	min ⁻¹	Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	260*	270*	280*	410	430	440	500	560	620	780	790	790	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	460	380	330	380	330	290	330	290	260	290	260	230	min ⁻¹	Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	330*	360*	370*	540*	570*	580*	660	760	830	1.050	1.060	1.070	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	min ⁻¹	Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	min ⁻¹	Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten		120 - APh 30	120 - APh 35	120 - APh 40	120 - APh 45	Screw Drive	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾	kW	24	25	30	36	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)	m	5,70 x 1,80 x 2,20	5,90 x 1,80 x 2,20	6,00 x 1,80 x 2,40	6,00 x 1,80 x 2,40	m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.	kg	7500*	7600*	7800*	8100*	kg	Net Weight
Öltankfüllung	l	220*	220*	220*	220*	l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe 14: V - H	14		
GPe / APe/h 20: V - H - VM - HM	18	20	25
GPe / APe/h 30: V - H - T - VM - HM	25	30	35
GPe / APe/h 35: V - H - T - VM - HM	30	35	40
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM	35	40	45

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 160

Schließeinheit			160									Clamping Unit		
Schließkraft		kN	1.600									kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	520 x 520 [570 x 570]									mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	710 x 710 [780 x 780]									mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	450									mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.020									mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	200 / 570 [200 / 770] [[400 / 970]									mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	1.675 (1.180 / 840)									kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	320									kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	40 [50]									kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	65 [100]									kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300 [400]									mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500 [400]									mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	180									mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,25 - 364									s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 35			GPe 40			GPe 45			GPe 50			Injection Unit General Performance			
Internationale Größe			200	270	310	310	410	460	460	590	650	660	840	1.010		International Size		
Schneckendurchmesser		mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	60	mm	Screw Diameter		
Einspritzdruck max.		bar	2.310	2.000	1.530	2.310	2.050	1.620	2.310	2.060	1.670	2.300	2.140	1.490	bar	Injection Pressure max.		
Hubvolumen max.		cm ³	85	135	201	135	201	286	201	286	393	286	393	679	cm ³	Stroke Volume max.		
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	77	123	183	123	183	261	183	261	357	261	357	618	g	Injection Weight max. (PS)		
Schneckenweg		mm	120	140	160	140	160	180	160	180	200	180	200	240	mm	Screw Stroke		
Aggregathub		mm	380			440			440			500			mm	Unit Stroke		
Düseneintauchtiefe		mm	45			45			45			55			mm	Nozzle Protrusion		
Düsenanlagekraft		kN	47			47			47			73			kN	Nozzle Holding Force		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	233	317	415	317	415	525	415	525	648	525	648	933	cm ³ /s	Injection Rate electric		
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	330			330			330			330			mm/s	Injection Velocity electric		
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	20	26	30	26	30	36	30	36	44	36	44	55	g/s	Recovery Rate ²⁾		
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22			22			22			22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾		
Anzahl Heizzonen		qty	4 + 1			4 + 1			5 + 1			5 + 1 [6 + 1]			qty	Number of Heating Zones		
Installierte Heizleistung		kW	8	10	11	12	13	15	15	17	20	17 [24]	20 [27]	23	kW	Total Heating Capacity		

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 35			APe/h 40			APe/h 45			APe/h 50			Injection Unit Advanced Performance			
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	353	481	628	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414	cm ³ /s	Injection Rate electric		
	hydraulisch	cm ³ /s	353	481	628	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414	cm ³ /s	hydraulic		
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	Injection Velocity electric		
	hydraulisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	hydraulic		

High Performance Spritzeinheit			-	-	-	HPH 50			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			-	-	-	720	990	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	-	-	-	2.500	2.530	-	bar	Injection Pressure max.	
Einspritzstrom		hydraulisch cm³/s	-	-	-	1.909	2.356	-	cm³/s	Injection Rate	hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	-	-	-	1.200	-	-	mm/s	Injection Velocity	hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	-	-	-	25	-	-	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	-	-	-	6 + 1	-	-	qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	-	-	-	24	27	-	kW	Total Heating Capacity	

Schneckenantrieb			GPe / APe/h 35			GPe / APe/h 40			GPe / APe/h 45			GPe / APe/h / HPH 50			Screw Drive			
Standard **	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	500	440	380	440	380	340	380	340	310	340	310	260	min ⁻¹	Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	410	430	440	500	560	620	780	790	790	1.130	1.190	1.200	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	380	330	290	330	290	260	290	260	230	340	310	260	min ⁻¹	Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	540*	570*	580*	660	760	830	1.050	1.060	1.070	1.490	1.500	1.510	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	460	380	min ⁻¹	Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	760	810	830	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	460	380	min ⁻¹	Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.030	1.040	1.040	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten		160 - APh 35	160 - APh 40	160 - APh 45	160 - APh 50	Screw Drive		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW	28	33	39	46	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)		m	6,00 x 1,90 x 2,30	6,10 x 1,90 x 2,35	6,20 x 1,90 x 2,35	6,70 x 1,90 x 2,35	m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.		kg	8800*	9100*	9400*	10000*	kg	Net Weight
Öltankfüllung		l	220	220	220	275	l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe 14: V - H	14		
GPe / APe/h 20: V - H - VM - HM	18	20	25
GPe / APe/h 30: V - H - T - VM - HM	25	30	35
GPe / APe/h 35: V - H - T - VM - HM	30	35	40
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM	35	40	45
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM	40	45	50

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPH
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPH
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 220

Schließereinheit			220									Clamping Unit		
Schließkraft		kN	2.200									kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	570 x 570 [660 x 660]									mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	780 x 780 [920 x 920]									mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	500									mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.120									mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	250 / 620 [250 / 820] [[450 / 1.020]]									mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	2.220 (1.560 / 1.110)									kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	440									kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	40 [50]									kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	65 [100]									kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300 [400]									mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500 [400]									mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	180									mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,36 - 399									s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 40			GPe 45			GPe 50			GPe 60			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			310	410	460	460	590	650	660	840	1.010	900	1.390	1.630		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	35	40	45	40	45	50	45	50	60	50	60	70	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.310	2.050	1.620	2.310	2.060	1.670	2.300	2.140	1.490	2.300	2.060	1.510	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	135	201	286	201	286	393	286	393	679	393	679	1.078	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	123	183	261	183	261	357	261	357	618	357	618	981	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	140	160	180	160	180	200	180	200	240	200	240	280	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	500			500			500			500			mm	Unit Stroke	
Düseintauchtiefe		mm	45			45			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	47			47			73			73			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	317	415	525	415	525	648	525	648	933	589	848	1155	cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	330			330			330			300			mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	26	30	36	30	36	44	36	44	55	44	55	70	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22			22			22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	4 + 1			5 + 1			5 + 1 [6 + 1]			5 + 1 [6 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	12	13	15	15	17	20	17 [24]	20 [27]	23	23 [32]	26 [38]	29	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 40			APe/h 45			APe/h 50			APe/h 60			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414	903	1.301	1.770	cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	481	628	795	628	795	982	795	982	1.414	982	1.414	1.924	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	500			500			500			460			mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			-	-	HPh 50			HPh 60			Injection Unit High Performance			
Internationale Größe			-	-	720	990	-	990	1.690	-	International Size			
Einspritzdruck max.		bar	-	-	2.500	2.530	-	2.520	2.490	-	bar	Injection Pressure max.		
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	-	-	1.909	2.356	-	1.767	2.545	-	cm ³ /s	Injection Rate	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	-	-	1.200			900			-	mm/s	Injection Velocity	hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	-	-	25			25			-	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	-	-	6 + 1			6 + 1			-	qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	-	-	24	27	-	32	38	-	kW	Total Heating Capacity		

Schneckenantrieb			GPe / APe/h 40			GPe / APe/h 45			GPe / APe/h / HPh 50			GPe / APe/h / HPh 60			Screw Drive			
Standard **	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	440	380	340	380	340	310	340	310	260	310	260	220	min ⁻¹	Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	500	560	620	780	790	790	1.130	1.190	1.200	1.460	1.490	1.510	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	330	290	260	290	260	230	340	310	260	310	260	220	min ⁻¹	Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	660	760	830	1.050	1.060	1.070	1.490	1.500	1.510	2.020	2.040	2.070	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	500	460	380	460	380	330	min ⁻¹	Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	-	-	-	-	-	-	760	810	830	980	1.000	1.020	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	500	460	380	458	382	330	min ⁻¹	Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	-	-	-	-	-	-	1.030	1.040	1.040	1.360	1.380	1.390	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten		220 - APH 40	220 - APH 45	220 - APH 50	220 - APH 60	Screw Drive		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW	35	41	48	60	kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)		m	6,60 x 2,10 x 2,40	6,70 x 2,10 x 2,40	7,20 x 2,10 x 2,40	7,4 x 2,10 x 2,40	m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.		kg	11000*	11200*	12600*	13500*	kg	Net Weight
Öltankfüllung		l	220*	220*	290*	290*	l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe 14: V - H	14		
GPe / APe/h 20: V - H - VM - HM	18	20	25
GPe / APe/h 30: V - H - T - VM - HM	25	30	35
GPe / APe/h 35: V - H - T - VM - HM	30	35	40
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM	35	40	45
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM	40	45	50
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 280

Schließereinheit			280									Clamping Unit		
Schließkraft		kN	2.800									kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	660 x 660 [780 x 780]									mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	920 x 920 [1.070 x 1.070]									mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	550									mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.220									mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	250 / 670 [250 / 870] [[450 / 1.070]]									mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	3.200 (2.240 / 1.600)									kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	560									kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	85									kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	100 [170]									kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300									mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500 [400]									mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	200									mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,4 - 462									s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 45			GPe 50			GPe 60			GPe 70			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			460	590	650	660	840	1.010	900	1.390	1.630	1.570	2.150	2.460		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70	60	70	80	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.310	2.060	1.670	2.300	2.140	1.490	2.300	2.060	1.510	2.310	2.000	1.530	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	201	286	393	286	393	679	393	679	1.078	679	1.078	1.608	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	183	261	357	261	357	618	357	618	981	618	981	1.464	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	160	180	200	180	200	240	200	240	280	240	280	320	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	500			500			500			630			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	45			55			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	47			73			73			120			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	415	525	648	525	648	933	589	848	1155	763	1039	1357	cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	330			330			300			270			mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	30	36	44	36	44	55	44	55	70	55	70	83	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22			22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	5 + 1			5 + 1 [6 + 1]			5 + 1 [6 + 1]			5 + 1 [6 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	15	17	20	17 [24]	20 [27]	23	23 [32]	26 [38]	29	31 [43]	36 [50]	42	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 45			APe/h 50			APe/h 60			APe/h 70			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	628	795	982	795	982	1.414	903	1.301	1.770	1.188	1.616	2.111	cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	628	795	982	795	982	1.414	982	1.414	1.924	1.414	1.924	2.513	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	500			500			460			420			mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500			500			500			500			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			-			HPh 50			HPh 60			HPh 70			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			-			720 990 -			990 1.690 -			1.710 2.710 -			International Size		
Einspritzdruck max.		bar	-			2.500 2.530 -			2.520 2.490 -			2.520 2.510 -			bar		Injection Pressure max.
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	-			1.909 2.356 -			1.767 2.545 -			2.545 3.464 -			cm ³ /s		Injection Rate hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	-			1.200 -			900 -			900 -			mm/s		Injection Velocity hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	-			25 -			25 -			25 -			L/D		Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen		qty	-			6 + 1 -			6 + 1 -			6 + 1 -			qty		Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung		kW	-			24 27 -			32 38 -			43 50 -			kW		Total Heating Capacity

Schneckenantrieb			GPe / APe/h 45			GPe / APe/h / HPh 50			GPe / APe/h / HPh 60			GPe / APe/h / HPh 70			Screw Drive		
Standard **	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	380	340	310	340	310	260	310	260	220	260	220	190	min ⁻¹	Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	780	790	790	1.130	1.190	1.200	1.460	1.490	1.510	3.070	3.400	3.440	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	290	260	230	340	310	260	310	260	220	260	220	190	min ⁻¹	Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	1.050	1.060	1.070	1.490	1.500	1.510	2.020	2.040	2.070	3.970	4.040	4.110	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	-	-	-	500	460	380	460	380	330	380	330	290	min ⁻¹	Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	-	-	-	760	810	830	980	1.000	1.020	2.070	2.110	2.120	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl	min ⁻¹	-	-	-	500	460	380	458	382	330	380	330	290	min ⁻¹	Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment	Nm	-	-	-	1.030	1.040	1.040	1.360	1.380	1.390	2.470	2.520	2.550	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten		280 - APH 45		280 - APH 50		280 - APH 60		280 - APH 70		Screw Drive			
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW		43		51		62		90		kW	Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)		m		7,40 x 2,20 x 2,50		7,40 x 2,20 x 2,50		7,80 x 2,20 x 2,50		8,80 x 2,40 x 2,50		m	Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.		kg		13700*		15100*		16000*		18500*		kg	Net Weight
Öltankfüllung		l		290*		290*		290*		700*		l	Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe 14: V - H	14		
GPe / APe/h 20: V - H - VM - HM	18	20	25
GPe / APe/h 30: V - H - T - VM - HM	25	30	35
GPe / APe/h 35: V - H - T - VM - HM	30	35	40
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM	35	40	45
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM	40	45	50
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60
GPe / APe/h 60: H - HM	50	60	70

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 360

Schließereinheit			360										Clamping Unit		
Schließkraft		kN	3.600										kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	780 x 780 [860 x 860]										mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	1050 x 1050 [1.200 x 1.200]										mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	660										mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.410										mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	250 / 750 [250 / 950] [[450 / 1.150]]										mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	4.600 (3.220 / 2.300)										kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	720										kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	85										kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	100 [170]										kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300										mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500 [400]										mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	200										mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,75 - 546										s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 50			GPe 60			GPe 70			APh 80			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			660	840	1.010	900	1.390	1.630	1.570	2.150	2.460	2.480	3.140	3.540		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	45	50	60	50	60	70	60	70	80	70	80	90	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.300	2.140	1.490	2.300	2.060	1.510	2.310	2.000	1.530	2.300	1.950	1.540	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	286	393	679	393	679	1.078	679	1.078	1.608	1.078	1.608	2.290	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	261	357	618	357	618	981	618	981	1.464	981	1.464	2.084	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	180	200	240	200	240	280	240	280	320	280	320	360	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	500			500			630			630			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	55			55			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	73			73			120			120			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	525	648	933	589	848	1.155	763	1.039	1.357				cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	330			300			270						mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	36	44	55	44	55	70	55	70	83	70	83	97	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	5 + 1 [6 + 1]			5 + 1 [6 + 1]			5 + 1 [6 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	17 [24]	20 [27]	23	23 [32]	26 [38]	29	31 [43]	36 [50]	42	42 [54]	49 [64]	54	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 50			APe/h 60			APe/h 70			APh 80			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	795	982	1.414	903	1.301	1.770	1.188	1.616	2.111				cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	795	982	1.414	982	1.414	1.924	1.414	1.924	2.513	1.732	2.262	2.863	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	500			460			420			-			mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500			500			500			450			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			HPh 50			HPh 60			HPh 70			HPh 80			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			720	990	-	990	1.690	-	1.710	2.710	-	2.710	4.030	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	2.500	2.530	-	2.520	2.490	-	2.520	2.510	-	2.520	2.500	-	bar	Injection Pressure max.	
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	1.909	2.356	-	1.767	2.545	-	2.545	3.464	-	3.079	4.021	-	cm ³ /s	Injection Rate	hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	1.200	-	-	900	-	-	900	-	-	800	-	-	mm/s	Injection Velocity	hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	25	-	-	25	-	-	25	-	-	25	-	-	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	6 + 1	-	-	6 + 1	-	-	6 + 1	-	-	7 + 1	-	-	qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	24	27	-	32	38	-	43	50	-	54	64	-	kW	Total Heating Capacity	

Schneckenantrieb			GPe / APe/h / HPh 50			GPe / APe/h / HPh 60			GPe / APe/h / HPh 70			APh / HPh 80			Screw Drive		
Standard **	Schneckendrehzahl		340	310	260	310	260	220	260	220	190	220	190	170	min ⁻¹	Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		1.130	1.190	1.200	1.460	1.490	1.510	3.070	3.400	3.440	4.210	4.300	4.380	Nm	Screw Torque	
Force	Schneckendrehzahl		340	310	260	310	260	220	260	220	190	220	190	170	min ⁻¹	Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		1.490	1.500	1.510	2.020	2.040	2.070	3.970	4.040	4.110	5.320	5.405	5.580	Nm	Screw Torque	
Speed ***	Schneckendrehzahl		500	460	380	460	380	330	380	330	290	330	290	260	min ⁻¹	Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		760	810	830	980	1.000	1.020	2.070	2.110	2.120	2.740	2.790	2.850	Nm	Screw Torque	
Power	Schneckendrehzahl		500	460	380	458	382	330	380	330	290	330	290	260	min ⁻¹	Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		1.030	1.040	1.040	1.360	1.380	1.390	2.470	2.520	2.550	3.470	3.560	3.620	Nm	Screw Torque	

Allgemeine Daten		360 - APh 50		360 - APh 60		360 - APh 70		360 - APh 80		Screw Drive	
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW		51		62		90		109	
Maschinenmaße (L x B x H)		m		7,80 x 2,30 x 2,60		8,20 x 2,30 x 2,60		9,30 x 2,40 x 2,60		9,40 x 2,40 x 2,60	
Nettogewicht min. / max.		kg		18000*		19000*		21500*		24000*	
Öltankfüllung		l		290*		290*		700*		700*	

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit

GPe 14: V - H
GPe / APe/h 20: V - H - VM - HM
GPe / APe/h 30: V - H - T - VM - HM
GPe / APe/h 35: V - H - T - VM - HM
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM
GPe / APe/h 60: H - T - HM
GPe / APe/h 70: H - HM

Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)

14		
18	20	25
25	30	35
30	35	40
35	40	45
40	45	50
45	50	60
50	60	70
60	70	80

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 430

Schließereinheit			430						Clamping Unit		
Schließkraft		kN	4.300						kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	825 x 825 [920 x 920]						mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	1150 x 1150 [1.260 x 1.260]						mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	750						mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.600						mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	300 / 850 [500 / 1.250]						mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	6.360 (4.460 / 3.180)						kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	860						kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	85						kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	100 [220]						kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	300						mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	500 [400]						mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	200						mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	1,99 - 577						s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			GPe 70			APh 80			APh 90			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			1.570	2.150	2.460	2.480	3.140	3.540	3.700	4.400	4.890		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.310	2.000	1.530	2.300	1.950	1.540	2.300	1.920	1.560	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	679	1.078	1.608	1.078	1.608	2.290	1.608	2.290	3.142	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	618	981	1.464	981	1.464	2.084	1.464	2.084	2.859	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	240	280	320	280	320	360	320	360	400	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	630			630			630			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	55			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	120			120			120 [188]			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	763	1.039	1.357							cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	270									mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	55	70	83	70	83	97	83	97	120	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	5 + 1 [6 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	31 [43]	36 [50]	42	42 [54]	49 [64]	54	55 [71]	61 [82]	68	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APe/h 70			APh 80			APh 90			Injection Unit Advanced Performance				
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s	1.188	1.616	2.111							cm ³ /s	Injection Rate electric			
	hydraulisch	cm ³ /s	1.414	1.924	2.513	1.732			2.262			2.863			cm ³ /s	hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	420									mm/s	Injection Velocity electric			
	hydraulisch	mm/s	500			450			350			mm/s	hydraulic			

High Performance Spritzeinheit			HPh 70			HPh 80			HPh 90			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			1.710	2.710	-	2.710	4.030	-	4.020	5.700	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	2.520	2.510	-	2.520	2.500	-	2.500	2.490	-	bar		Injection Pressure max.
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	2.545	3.464	-	3.079	4.021	-	3.519	4.453	-	cm ³ /s		Injection Rate hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	900			800			700			mm/s		Injection Velocity hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	25			25			25			L/D		Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen		qty	6 + 1			7 + 1			7 + 1			qty		Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung		kW	43	50	-	54	64	-	71	82	-	kW		Total Heating Capacity

Schneckenantrieb			GPe / APe/h / HPh 70			GPe / APe/h / HPh 80			APh / HPh 90			Screw Drive				
Standard **	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	260	220	190	220	190	170	190	170	150	min ⁻¹		Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	3.070	3.400	3.440	4.210	4.300	4.380	6.180	6.320	6.450	Nm			Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	260	220	190	220	190	170	190	170	150	min ⁻¹		Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	3.970	4.040	4.110	5.320	5.405	5.580	7.830	8.190	8.290	Nm			Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	380	330	290	330	290	260	290	260	230	min ⁻¹		Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	2.070	2.110	2.120	2.740	2.790	2.850	3.940	4.020	4.100	Nm			Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	380	330	290	330	290	260	290	260	230	min ⁻¹		Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	2.470	2.520	2.550	3.470	3.560	3.620	5.050	5.210	5.270	Nm			Screw Torque

Allgemeine Daten			430 - APh 70			430 - APh 80			430 - APh 90			Screw Drive		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW	92			112			152			kW		Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)		m	9,80 x 2,50 x 2,60			9,80 x 2,50 x 2,60			10,50 x 2,70 x 2,60			m		Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.		kg	26000*			28500*			31000*			kg		Net Weight
Öltankfüllung		l	700*			700*			900*			l		Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe / APe/h 40: V - H - T - VM - HM	35	40	45
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM	40	45	50
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60
GPe / APe/h 60: V - H - T - VM - HM	50	60	70
GPe / APe/h 70: H - HM	60	70	80
GPe / APe/h 80: H - HM	70	80	90

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 500

Schließeinheit			500						Clamping Unit		
Schließkraft		kN	5.000						kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	920 x 920 [1.020 x 1.020]						mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	1260 x 1260 [1.400 x 1.400]						mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	860						mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.810						mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	350 / 950 [550 / 1.450]						mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	8.860 (6.210 / 4.430)						kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	1.000						kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	110						kN	Ejector Force	electric
	hydraulisch	kN	170 [220]						kN		hydraulic
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	250						mm/s	Ejector Velocity	electric
	hydraulisch	mm/s	300 [250]						mm/s		hydraulic
Auswerferhub		mm	250						mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	2,09 - 644						s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			APh 80			APh 90			APh 100			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			2.480	3.140	3.540	3.700	4.400	4.890	5.270	5.950	6.550		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.300	1.950	1.540	2.300	1.920	1.560	2.300	1.890	1.570	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	1.078	1.608	2.290	1.608	2.290	3.142	2.290	3.142	4.181	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	981	1.464	2.084	1.464	2.084	2.859	2.084	2.859	3.805	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	280	320	360	320	360	400	360	400	440	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	630			630			630			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	55			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	120			120 [188]			120 [188]			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate	electric
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s		electric
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	70	83	97	83	97	120	97	120	138	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	42 [54]	49 [64]	54	55 [71]	61 [82]	68	61 [82]	68 [90]	78	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APh 80			APh 90			APh 100			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate	electric
	hydraulisch	cm ³ /s	1.732	2.262	2.863	1.759	2.227	2.749	1.909	2.356	2.851	cm ³ /s		hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s	Injection Velocity	electric
	hydraulisch	mm/s	450			350			300			mm/s		hydraulic

High Performance Spritzeinheit			HPh 80			HPh 90			HPh 100			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			2.710	4.030	-	4.020	5.700	-	5.730	7.870	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	2.520	2.500	-	2.500	2.490	-	2.500	2.510	-	bar Injection Pressure max.		
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	3.079	4.021	-	3.519	4.453	-	3.817	4.712	-	cm ³ /s Injection Rate hydraulic		
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	800	-	-	700	-	-	600	-	-	mm/s Injection Velocity hydraulic		
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	25	-	-	25	-	-	25	-	-	L/D Active Screw Length ³⁾		
Anzahl Heizzonen		qty	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	qty Number of Heating Zones		
Installierte Heizleistung		kW	54	64	-	71	82	-	82	90	-	kW Total Heating Capacity		

Schneckenantrieb			APh / HPh 80			APh / HPh 90			APh / HPh 100			Screw Drive			
Standard **	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	220	190	170	190	170	150	170	150	140	min ⁻¹ Standard ** Screw Speed		
	Schneckendrehmoment		Nm	4.210	4.300	4.380	6.180	6.320	6.450	8.190	8.290	8.360	Nm Screw Torque		
Force	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	220	190	170	190	170	150	170	150	140	min ⁻¹ Force Screw Speed		
	Schneckendrehmoment		Nm	5.320	5.405	5.580	7.830	8.190	8.290	9.300	9.420	9.480	Nm Screw Torque		
Speed ***	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	330	290	260	290	260	230	260	230	210	min ⁻¹ Speed *** Screw Speed		
	Schneckendrehmoment		Nm	2.740	2.790	2.850	3.940	4.020	4.100	5.210	5.270	5.310	Nm Screw Torque		
Power	Schneckendrehzahl		min ⁻¹	330	290	260	290	260	230	260	230	210	min ⁻¹ Power Screw Speed		
	Schneckendrehmoment		Nm	3.470	3.560	3.620	5.050	5.210	5.270	5.920	5.980	6.030	Nm Screw Torque		

Allgemeine Daten			500 - APh 80			500 - APh 90			500 - APh 100			Screw Drive		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW	112			153			169			kW Total Connected Power ⁴⁾		
Maschinenmaße (L x B x H)		m	10,10 x 2,60 x 2,60			10,90 x 2,60 x 2,6			11,30 x 2,80 x 2,60			m Machine Dimensions (L x W x H)		
Nettogewicht min. / max.		kg	32500*-			35000*			37500*			kg Net Weight		
Öltankfüllung		l	600*			900*			900*			l Oil Tank Capacity		

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe / APe/h 45: V - H - T - VM - HM	40	45	50
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60
GPe / APe/h 60: V - H - T - VM - HM	50	60	70
GPe / APe/h 70: H - T - HM	60	70	80
GPe / APe/h 80: H - HM	70	80	90
GPe / APe/h 90: H - HM	80	90	100

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 580

Schließereinheit			580			Clamping Unit		
Schließkraft		kN	5.800			kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	1.020 x 1.020			mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	1400 x 1400			mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	920			mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	1.960			mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	400 / 1.040 [600 / 1.440]			mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	11.660 (8.170 / 5.830)			kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	1.160			kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	110			kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	170 [220]			kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	250			mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	250 [200]			mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	250			mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	2,28 - 714			s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			APh 90			APh100			APh 110			Injection Unit General Performance			
Internationale Größe			3.700	4.400	4.890	5.270	5.950	6.550	7.250	8.290	9.420		International Size		
Schneckendurchmesser		mm	80	90	100	90	100	110	100	110	125	mm	Screw Diameter		
Einspritzdruck max.		bar	2.300	1.920	1.560	2.300	1.890	1.570	2.310	1.980	1.530	bar	Injection Pressure max.		
Hubvolumen max.		cm ³	1.608	2.290	3.142	2.290	3.142	4.181	3.142	4.181	6.136	cm ³	Stroke Volume max.		
Spritzteilmgewicht max. (PS)		g	1.464	2.084	2.859	2.084	2.859	3.805	2.859	3.805	5.584	g	Injection Weight max. (PS)		
Schneckenweg		mm	320	360	400	360	400	440	400	440	500	mm	Screw Stroke		
Aggregathub		mm	770			770			770			mm	Unit Stroke		
Düseneintauchtiefe		mm	55			55			55			mm	Nozzle Protrusion		
Düsenanlagekraft		kN	120 [188]			120 [188]			120 [188]			kN	Nozzle Holding Force		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate electric		
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s	Injection Velocity electric		
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	83	97	120	97	120	138	120	138	150	g/s	Recovery Rate ²⁾		
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾		
Anzahl Heizzonen		qty	6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			qty	Number of Heating Zones		
Installierte Heizleistung		kW	55 [71]	61 [82]	68	61 [82]	68 [90]	78	76 [102]	86 [114]	98	kW	Total Heating Capacity		

Advanced Performance Spritzeinheit			APh 90			APh100			APh 110			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	1.759	2.227	2.749	1.909	2.356	2.851	2.042	2.471	3.191	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	350			300			260			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			HPh 90			HPh 100			HPh 110			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			4.020	5.700	-	5.730	7.870	-	7.890	10.230	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	2.500	2.490	-	2.500	2.510	-	2.510	2.450	-	bar		Injection Pressure max.
Einspritzstrom		hydraulisch cm ³ /s	3.519	4.453	-	3.817	4.712	-	3.927	4.752	-	cm ³ /s		Injection Rate hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	700	-	-	600	-	-	500	-	-	mm/s		Injection Velocity hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	25	-	-	25	-	-	25	-	-	L/D		Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen		qty	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	qty		Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung		kW	71	82	-	82	90	-	102	114	-	kW		Total Heating Capacity

Schneckenantrieb			APh / HPh 90			APh / HPh 100			APh / HPh 110			Screw Drive			
Standard **	Schneckendrehzahl		190	170	150	170	150	140	150	140	120	min ⁻¹		Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	6.180	6.320	6.450	8.190	8.290	8.360	10.240*	10.330*	10.370*	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl		190	170	150	170	150	140	150	140	120	min ⁻¹		Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	7.830	8.190	8.290	9.300	9.420	9.480	12.370*	12.540*	12.610*	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl		290	260	230	260	230	210	230	210	180	min ⁻¹		Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	3.940	4.020	4.100	5.210	5.270	5.310	6.820*	6.880*	6.920*	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl		290	260	230	260	230	210	230	210	180	min ⁻¹		Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	5.050	5.210	5.270	5.920	5.980	6.030	8.080*	8.110*	8.140*	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten			580 - APh 90			580 - APh 100			580 - APh 110			Screw Drive		
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW	157			173			195*			kW		Total Connected Power ⁴⁾
Maschinenmaße (L x B x H)		m	11,30 x 2,70 x 2,55			11,50 x 2,70 x 2,60			12,00 x 2,80 x 2,60			m		Machine Dimensions (L x W x H)
Nettogewicht min. / max.		kg	42500*			44000*			47000*			kg		Net Weight
Öltankfüllung		l	900*			900*			1100*			l		Oil Tank Capacity

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60
GPe / APe/h 60: V - H - T - VM - HM	50	60	70
GPe / APe/h 70: H - T - HM	60	70	80
GPe / APe/h 80: H - HM	70	80	90
GPe / APe/h 90: H - HM	80	90	100

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

FERROMATIK 650

Schließereinheit			650						Clamping Unit		
Schließkraft		kN	6.500						kN	Clamping Force	
Lichter Säulenabstand (H x V)		mm	1.120 x 1.120						mm	Tie Bar Clearance (H x V)	
Plattenabmessungen (H x V)		mm	1520 x 1520						mm	Clamping Platens Size (H x V)	
Werkzeugöffnungsweg		mm	1.030						mm	Mold Opening Stroke	
Plattenabstand max.		mm	2.160						mm	Distance Between Platens max.	
Werkzeugeinbauhöhe min. / max.		mm	450 / 1.130 [650 / 1.530]						mm	Mold Installation Height min. / max.	
Werkzeuggewicht max. (beweglich / fest)		kg	15.110 (10.580 / 7.560)						kg	Mold Weight max. (moving / fixed)	
Öffnungskraft		kN	1.300						kN	Opening Force	
Auswerferkraft	elektrisch	kN	137						kN	Ejector Force electric	
	hydraulisch	kN	170 [220]						kN	hydraulic	
Auswerfergeschwindigkeit	elektrisch	mm/s	200						mm/s	Ejector Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	250 [200]						mm/s	hydraulic	
Auswerferhub		mm	300						mm	Ejector Stroke	
Trockenlaufzeit (Euromap 6) ¹⁾		s - mm	2,58 - 784						s - mm	Dry Cyle (Euromap 6) ¹⁾	

General Performance Spritzeinheit			APh 90			APh100			APh 110			Injection Unit General Performance		
Internationale Größe			3.700	4.400	4.890	5.270	5.950	6.550	7.250	8.290	9.420		International Size	
Schneckendurchmesser		mm	80	90	100	90	100	110	100	110	125	mm	Screw Diameter	
Einspritzdruck max.		bar	2.300	1.920	1.560	2.300	1.890	1.570	2.310	1.980	1.530	bar	Injection Pressure max.	
Hubvolumen max.		cm ³	1.608	2.290	3.142	2.290	3.142	4.181	3.142	4.181	6.136	cm ³	Stroke Volume max.	
Spritzteilgewicht max. (PS)		g	1.464	2.084	2.859	2.084	2.859	3.805	2.859	3.805	5.584	g	Injection Weight max. (PS)	
Schneckenweg		mm	320	360	400	360	400	440	400	440	500	mm	Screw Stroke	
Aggregathub		mm	770			770			770			mm	Unit Stroke	
Düseneintauchtiefe		mm	55			55			55			mm	Nozzle Protrusion	
Düsenanlagekraft		kN	120 [188]			120 [188]			120 [188]			kN	Nozzle Holding Force	
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate electric	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s	Injection Velocity electric	
Plastifizierstrom mit Standarddosierantrieb ²⁾		g/s	83	97	120	97	120	138	120	138	150	g/s	Recovery Rate ²⁾	
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	22 [25]	22 [25]	22	L/D	Active Screw Length ³⁾	
Anzahl Heizzonen		qty	6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			6 + 1 [7 + 1]			qty	Number of Heating Zones	
Installierte Heizleistung		kW	55 [71]	61 [82]	68	61 [82]	68 [90]	78	76 [102]	86 [114]	98	kW	Total Heating Capacity	

Advanced Performance Spritzeinheit			APh 90			APh100			APh 110			Injection Unit Advanced Performance		
Einspritzstrom	elektrisch	cm ³ /s										cm ³ /s	Injection Rate electric	
	hydraulisch	cm ³ /s	1.759	2.227	2.749	1.909	2.356	2.851	1.963	2.376	3.068	cm ³ /s	hydraulic	
Einspritzgeschwindigkeit	elektrisch	mm/s										mm/s	Injection Velocity electric	
	hydraulisch	mm/s	350			300			250			mm/s	hydraulic	

High Performance Spritzeinheit			HPh 90			HPh 100			HPh 110			Injection Unit High Performance		
Internationale Größe			4.020	5.700	-	5.730	7.870	-	7.890	10.230	-	International Size		
Einspritzdruck max.		bar	2.500	2.490	-	2.500	2.510	-	2.510	2.450	-	bar		Injection Pressure max.
Einspritzstrom		hydraulisch cm³/s	3.519	4.453	-	3.817	4.712	-	3.927	4.752	-	cm³/s		Injection Rate hydraulic
Einspritzgeschwindigkeit		hydraulisch mm/s	700	-	-	600	-	-	500	-	-	mm/s		Injection Velocity hydraulic
Wirksame Schneckenlänge ³⁾		L/D	25	-	-	25	-	-	25	-	-	L/D		Active Screw Length ³⁾
Anzahl Heizzonen		qty	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	7 + 1	-	-	qty		Number of Heating Zones
Installierte Heizleistung		kW	71	82	-	82	90	-	102	114	-	kW		Total Heating Capacity

Schneckenantrieb			APh / HPh 90			APh / HPh 100			APh / HPh 110			Screw Drive			
Standard **	Schneckendrehzahl		190	170	150	170	150	140	150	140	120	min ⁻¹		Standard **	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	6.180	6.320	6.450	8.190	8.290	8.360	10.240*	10.330*	10.370*	Nm		Screw Torque
Force	Schneckendrehzahl		190	170	150	170	150	140	150	140	120	min ⁻¹		Force	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	7.830	8.190	8.290	9.300	9.420	9.480	12.370*	12.540*	12.610*	Nm		Screw Torque
Speed ***	Schneckendrehzahl		290	260	230	260	230	210	230	210	180	min ⁻¹		Speed ***	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	3.940	4.020	4.100	5.210	5.270	5.310	6.820*	6.880*	6.920*	Nm		Screw Torque
Power	Schneckendrehzahl		290	260	230	260	230	210	230	210	180	min ⁻¹		Power	Screw Speed
	Schneckendrehmoment		Nm	5.050	5.210	5.270	5.920	5.980	6.030	8.080*	8.110*	8.140*	Nm		Screw Torque

Allgemeine Daten		650 - APh 90		650 - APh 100		650 - APh 110		Screw Drive			
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ⁴⁾		kW		157		173		195*			
Maschinenmaße (L x B x H)		m		11,65 x 2,80 x 2,60		12,00 x 2,80 x 2,60		12,40 x 2,80 x 2,60			
Nettogewicht min. / max.		kg		46500*		48000*		51000*			
Öltankfüllung		l		900*		900*		1100*			
kW		Total Connected Power ⁴⁾		m		Machine Dimensions (L x W x H)		kg		Net Weight	
								l		Oil Tank Capacity	

Optionale Spritzeinheit / Optional Injection Unit	Schneckendurchmesser (mm) / Screw Diameter (mm)		
GPe / APe/h 50: V - H - T - VM - HM	45	50	60
GPe / APe/h 60: V - H - T - VM - HM	50	60	70
GPe / APe/h 70: H - T - HM	60	70	80
GPe / APe/h 80: H - HM	70	80	90
GPe / APe/h 90: H - HM	80	90	100

1) Hub = 70 % Holmabstand, 70 % Schließkraft
2) Ermittelt für PS bei: 10 s Zykluszeit, 1,5 D Schneckenhub
3) Schnecken mit anderen L/D auf Anfrage
4) Gemäß Ferromatik Milacron Spezifikation
[] Option
* Vorläufig
** Standard bei GPe / APe/h
*** Standard bei HPh
V = Vertikal
H = Horizontal
PB = Huckepack
T = Mitfahrend
VM = Vertikal Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Änderungen vorbehalten

1) Stroke = 70 % Tie Bar Clearance, 70 % Clamping Force
2) For PS: 10 s Cycle Time, 1,5 D Screw Stroke
3) Other L/D on Request
4) According to Ferromatik Milacron Specification
[] Option
* Preliminary
** Standard for GPe / APe/h
*** Standard for HPh
V = Vertical
H = Horizontal
PB = Piggy Back
T = Traversing
VM = Vertical Monosandwich
HM = Horizontal Monosandwich
Changes reserved

