MILACRON®

DIE
Autarke
Spritzeinheit

SPRITZEINHEIT GRÖSSE
120 -1540

VOLLELEKTRISCH

MILACRON

Autarke Spritzeinheit

HOCHPRÄZISES VOLLELEKTRISCHES SPRITZGIESSEN

GENIAL, ENGAGIERT UND ERFAHREN

Die Autarke Spritzeinheit gibt Ihnen die Flexibilität, viele Anwendungsmöglichkeiten zu verarbeiten. Die Einspritz- und Plastifizier Bewegungen der Autarken Spritzeinheit werden durch Servoantriebe geregelt. Dies führt nicht nur zu maximaler Beschleunigung, sondern gewährleistet auch höchste Genauigkeit und außergewöhnliche Zuverlässigkeit über den Spritzprozess hinweg sowie eine hochpräzise Geschwinigkeits-, Positions- und Druckregelung.

DIE AUSRÜSTUNG FÜR NEUE HERAUSFORDERUNGEN

- Vertikale als auch horizontale Anbaumöglichkeiten an Spritzgießmaschinen oder Vertikalpressen eines jeden Herstellers
- Aufrüstung von Ein- zu Mehrkomponentenmaschine eines jeden Herstellers
- Wahlweise mit eigenem Hydraulikmodul für leistungsstarke Düsenanlagekraft oder mit der Öl-Versorgung Ihrer Spritzgießmaschine
- Mit eigener Visualisierung oder mittels VNC über den Bildschirm Ihrer Spritzgießmaschine

ZUVERLÄSSIGKEIT UND WIEDERHOLBARKEIT FÜR HOCHPRÄZISES ELEKTRISCHES SPRITZGIESSEN

Die Servoantriebe der neuesten Generation sind für den Umgang mit schnellen Beschleunigungen und kurzzeitigen Stromspitzen ausgelegt. Durch die Rückspeisung von Energie in das Stromnetz wird der Energieverbrauch optimiert.

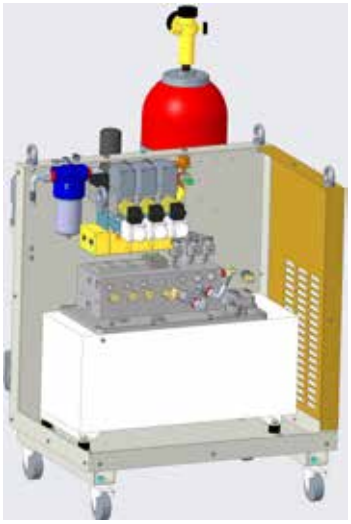
DAS HYDRAULIKMODUL FÜR ALLE ANSPRÜCHE

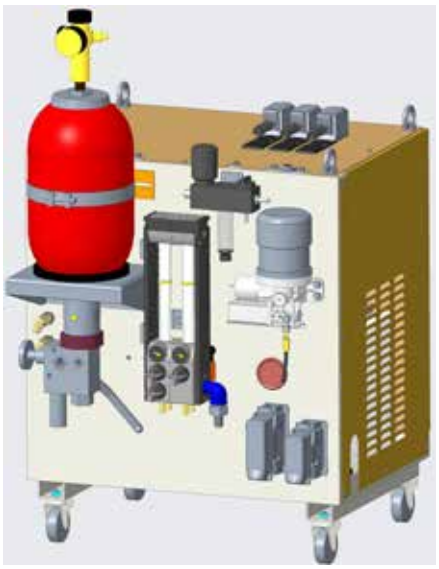
LEISTUNGSSTARK, SCHNELL, EFFIZIENT

Das Hydraulikmodul mit energieoptimierter 2 Druckstufen Philosophie sorgt dafür, dass die Bewegung der Spritzeinheit als auch der Druckaufbau für die Düsenanlagekraft optimal vonstatten geht.

Mit ihrem optionalen 10 l Speicher gewährleistet die Antriebseinheit dynamische Bewegungen und eine leistungsstarke Düsenanlagekraft.

Des Weiteren sind optionale NG6 Kernzüge für die Betätigung von Aktoren in Ihrem Werkzeug möglich.





DIE MOSAIC BEDIENEINHEIT

AUS PRINZIP BEDIENERFREUNDLICH

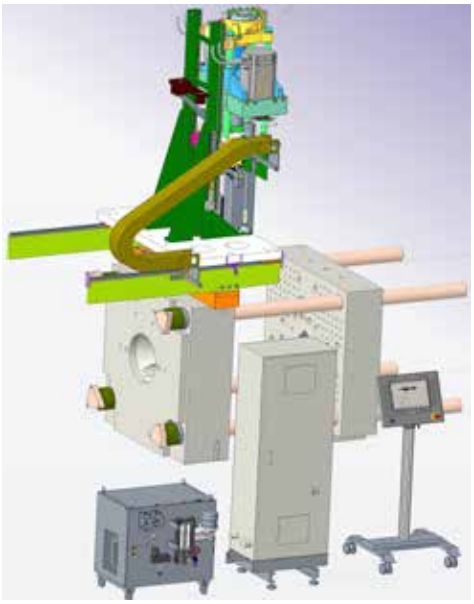
DIE ÜBERZEUGENDEN DETAILS

- Ergonomisches Design
- Großzügiger 15” Touch-Screen
- Für optimale Lesbarkeit
- Intuitive Bedienung
- Funktionsvielfalt
- Produktionssicherheit durch passwortgeschützte Zugriffsebenen oder optional per Chipkarte nach Euromap 65

VIELSEITIGE LÖSUNG FÜR ALLE ANWENDUNGEN

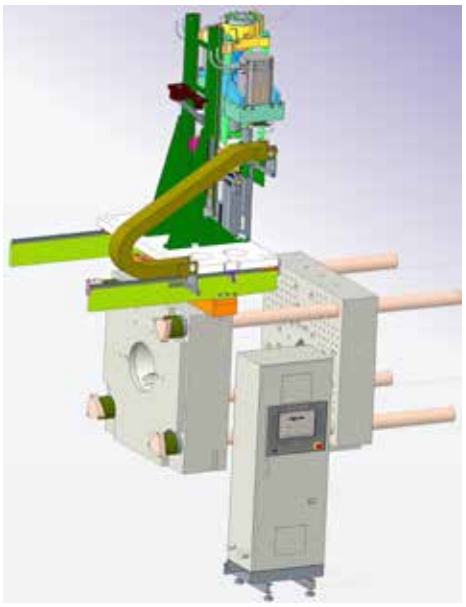
Mit variablen Schussgewichten bietet die Autarke Spritzeinheit eine Vielzahl von einfachen bis zu anspruchsvollen Spritzgießaufgaben. Die einzigartige Stärke der Autarken Spritzeinheit ist ihre enorme Vielseitigkeit:

NAHEZU UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN



Voll autarke Lösung

- Mit eigenem Hydraulikmodul
- Mit eigener Mosaic-Steuerung
- Anbindung über Euromap 67

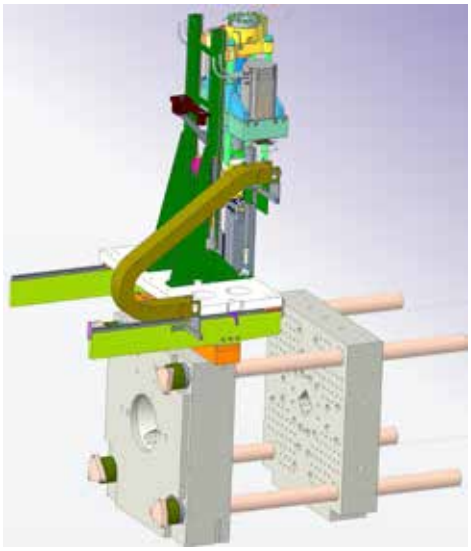


Semi autarke Lösung

- Mit eigener Mosaic-Steuerung
- Steuerungsintegration per VNC
- Anbindung über Euromap 67
- Die Ölversorgung kommt von der Spritzgießmaschine

Voll integrierte Lösung

- für Ferromatik Maschinen mit Mosaic und X20 SPS
- Die Ölversorgung kommt von der Spritzgießmaschine
- Unter Verwendung der Maschineneigenen Mosaic und SPS Steuerung
- = voll integrierte 2 Komponenten Lösung



TECHNISCHE DATEN

SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN	EINHEIT	120			300			450		
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	18	25	30	30	35	40	35	40	45
SPRITZTEILGEWICHT (3-ZONEN SCHNECKE)	g	28	54	77	103	140	183	158	206	261
HUBVOLUMEN	cm³	31	59	85	113	154	201	173	226	286
MAX. EINSPRITZDRUCK	bar	2500	2016	1400	2500	1943	1488	2445	1985	1569
EINSPRITZSTROM	cm³/s	52	101	145	117	159	208	159	207	262
SCHNECKENHUB	mm	120			160			180		
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		20	20	20	22	23	20	22	23	20
SCHNECKENDREHZAHL	1/min	400			400			300		
PLASTIFIZIERSTROM (3-ZONEN SCHNECKE)	g/s	3	9	13	18	25	32	21	30	32
DÜSENANLAGEKRAFT	kN	40			60			60		
ANZAHL HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)		3+1			4+1			4+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW	4,9	6,7	7,9	9,2	11,2	11,2	11,1	13,1	13,1

SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN	EINHEIT	630			970			1540		
SCHNECKENDURCHMESSER	mm	40	45	50	45	50	60	50	60	70
SPRITZTEILGEWICHT (3-ZONEN SCHNECKE)	g	229	289	357	348	429	618	500	792	1076
HUBVOLUMEN	cm³	25	318	393	382	471	679	550	792	1078
MAX. EINSPRITZDRUCK	bar	2494	1970	1596	2300	2058	1429	2300	1942	1427
EINSPRITZSTROM	cm³/s	207	262	324	318	393	565	550	792	1078
SCHNECKENHUB	mm	200			240			280		
WIRKSAME SCHNECKENLÄNGE L/D		22	22,2	20	22	24	20	22	24	20
SCHNECKENDREHZAHL	1/min	270			350			300		
PLASTIFIZIERSTROM (3-ZONEN SCHNECKE)	g/s	27	32	38	46	58	80	46	70	90
DÜSENANLAGEKRAFT	kN	60			60			60		
ANZAHL HEIZZONEN (ZYLINDER UND DÜSE)		4+1			4+1			4+1		
INSTALLIERTE HEIZLEISTUNG	kW	12,8	14,8	14,8	16,6	20	20	20	25,4	25,4

Alle Spezifikationen unterliegen Änderungen. Die Werte dienen nur als Referenz.

MILACRON®

Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com