



KOSTENGÜNSTIG. **NACHHALTIG.** VISIONÄR.

KUNSTSTOFF- TECHNOLOGIE MIT WEITBLICK

PIONIER DER NACHHALTIGKEIT

Bereits vor über 25 Jahren hat Ferromatik Milacron mit der Entwicklung der Monosandwich-Technologie auf die gestiegene Nachfrage nach Recyclingprodukten reagiert. Diese einfachere Version der Mehrkomponententechnik ermöglicht es, in neuen Kunststoffteilen bis zu 70 % Regenerat einzuarbeiten. Sie bietet Herstellern die Möglichkeit, Rezyklate für den Kern und Neuware für die Haut zu verwenden, um Teile mit perfekten, makellosen Oberflächen zu erhalten. Bei größeren Teilen kann dies besonders wirtschaftlich sein. Materialkostenreduzierungen von 30 % sind hier durchaus möglich.

INNOVATIONEN FÜR GLOBALE MÄRKTE

Milacron (www.milacron.com) ist ein weltweit führendes Industrieunternehmen in der Herstellung und dem Vertrieb von hochtechnisierten und maßgeschneiderten Spritzguss- und Extrusionslösungen sowie Ersatzteilen und Dienstleistungen für den Kunststoffverarbeitungsmarkt.

Die 1.900 Mitarbeiter des Unternehmens arbeiten weltweit zusammen, um eine Vielzahl von Endmärkten zu bedienen, darunter Automobil, Bauwesen, Medizin, Telekommunikation, Materialtransport, Verpackung und viele mehr.

Milacron verfügt über fast 60 Jahre Erfahrung in der Kunststoffverarbeitung und pflegt langjährige Beziehungen zu mehr als 27.000 Kunden weltweit. Der Originalausrüster für Kunststofffertigungslösungen ist der größte US-amerikanische Anbieter seiner Art mit globaler Präsenz. Milacron hat seinen Hauptsitz in Batavia, Ohio/USA, und ist über regionale Niederlassungen in Asien, Europa und Südamerika weltweit vertreten.



AFTERMARKET

WERT ERHALTEN – MEHRWERT SCHAFFEN
ZUVERLÄSSIGKEIT ALS MASSSTAB IM KUNDENDIENST



ERSATZTEILE

Fachkundige und präzise Beratung durch unser erfahrenes Ersatzteil-Team, bewährte Milacron-Qualität zu fairen Preisen sowie ein schneller Versand aus unserem modernen Logistikzentrum sind die Grundlagen für die Versorgung mit Ersatzteilen für alle Milacron-Maschinen. Darüber hinaus bieten wir individuelle, maßgeschneiderte Ersatzteilkonzepte, um eine noch höhere Maschinenverfügbarkeit zu gewährleisten.

SCHNECKENAUSWAHL FÜR HOHEN AUSSTOSS

Zur Erhöhung der Plastifizierleistung stehen umfangreiche Schnecken mit Rückstromsperrn und Zylinder als Austauscherteile zur Verfügung. Zusätzlich bieten wir Adaptionen für Schneckenzyylinder kleineren Durchmessers, um Ihre Maschine noch flexibler für die verschiedensten Anwendungen zu machen. Damit besteht die Möglichkeit, ohne größere Investition und langen Maschinenstillstand durch einen aufwändigen Umbau, die Anzahl verschiedener Schneckendurchmesser zu erweitern.

NACHRÜSTUNGEN

Ob Schnittstellen, Sonderprogramme, Kernzüge, Steuerungsumbauten, Drehteller oder Umbau auf eine 2K-Maschine; unser qualifiziertes Team unterstützt Sie bei der Umsetzung Ihrer projektbezogenen Anforderungen und sorgt damit für eine effiziente und zielgenaue Realisierung.

TRAINING / SCHULUNG

Einrichten der Maschine, Prozessoptimierungen und -überwachungen, ob Mosaic, Endura-Touch oder IQT: eine Vielzahl von Schulungsangeboten können individuell für Einzelpersonen oder alternativ für Gruppen geplant und umgesetzt werden.

VIELFÄLTIGE SERVICEVERTRÄGE

Serviceverträge sind für neue wie existierende Maschinen erhältlich und je nach Produktionsanforderungen individuell gestaltbar. Sie garantieren höhere Verfügbarkeit und längere Lebensdauer Ihrer Maschinen.

HOTLINE + SERVICE

Mit langjährig erfahrenen und kontinuierlich geschulten Servicetechnikern werden Herausforderungen rund um die Maschine schnell, effizient und professionell gelöst. Unsere Techniker und die Service-Hotline sind kompetente und flexible Ansprechpartner für Reparaturen, technische Kundenbetreuung, Umbauten sowie für Nachrüstungen und runden somit unser Produktportfolio im Bereich Aftermarket ab.



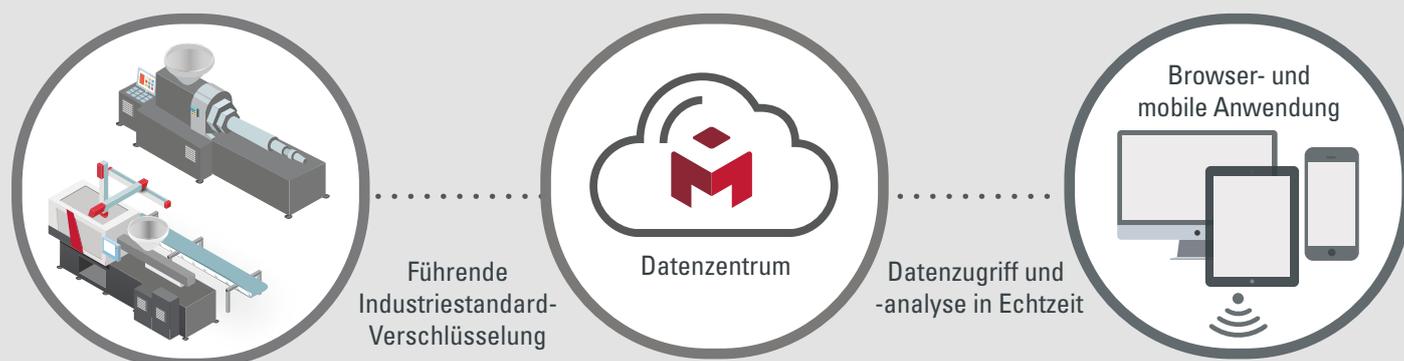
M-POWERED

FÜHREND IN DER KUNSTSTOFFINDUSTRIE BEI DER DIGITALEN TRANSFORMATION

M-POWERED ist ein Portfolio benutzerfreundlicher Beobachtungs-, Analyse- und Supportdienste, die Kunden einen Wettbewerbsvorteil verschaffen. M-POWERED nutzt die Technologie des Industrial Internet of Things (IIoT) und führt hochentwickelte Algorithmen aus, die maschinelles Lernen in Echtzeit nutzen, um den Maschinenbetrieb zu überwachen und vor möglichen Problemen zu warnen.



END-TO-END MONITORING & PROTECTION



NUTZEN SIE M-POWERED, UM DIE LEISTUNG IHRER MASCHINE ZU MAXIMIEREN, AUSFALLZEITEN ZU REDUZIEREN UND AUSFÄLLE BESSER VORHERZUSAGEN



DIGITALE LÖSUNGEN

- Überwachung von Anlagen und Arbeitszellen
- Automatisierte OEE, die ein zuverlässiges Informationssystem liefert
- Kundenspezifisch anpassbare Anwendungen für Wartung, Ausfallzeiten und Prozessüberwachung



VORUSSEHENDE ERKENNTNISSE

- Echtzeit-Empfehlungen für eine wachsende Anzahl von Maschinenbauteilen
- Schnelle Gewinnung umsetzbarer Erkenntnisse durch Nutzung einer globalen Maschinenpopulation
- Lebenslange Überwachung von Anlagen



FERNZUGRIFF

- Sofortiger Zugang zu erfahrenen Technikern
- Verkürzung der Ausfallzeiten
- Behebung von Problemen mit Hydraulik, Elektrik und Steuerung



DIE VERSCHLEISSFESTIGKEIT, DIE SIE BRAUCHEN!

Das WEARSTAR-Paket von Milacron wurde für die Verarbeitung hoher Glasfaseranteile und anderen abrasiven und korrosiven Kunststoffen entwickelt. Das ist die Lösung für verschleißintensive Anwendungen, auf die Sie sich verlassen können. Bestehend aus wolframkarbidbeschichteten Schnecken, Zylindern und Rückstromsperrern ist WEARSTAR eine hochverschleißfeste Plastifizierausrüstung.



**MAXIMALER SCHUTZ
– MAXIMALE LEISTUNG**

BIS ZU 3 JAHRE GARANTIE

Sie haben die Wahl zwischen zwei beispiellosen Garantien für die Verschleißfestigkeit aller Komponenten.

**FÜR JEDE MARKE. JEDES
MODELL. ALT ODER NEU.**

Mit WEARSTAR, dem Know-how und den Ressourcen von Milacron, ist es möglich, dass jede Maschine den schwierigsten Verarbeitungsbedingungen standhält.

DIE eQ-SERIE

ZUVERLÄSSIGKEIT UND WIEDERHOLBARKEIT FÜR HOCHPRÄZISES ELEKTRISCHES SPRITZGIESSEN

Die eQ-SERIE gibt Ihnen die Flexibilität, mehr Anwendungen zu bewältigen. Die Bewegungen der eQ-SERIE werden vollständig durch Servoantriebe gesteuert. Dies führt nicht nur zu maximaler Beschleunigung, sondern gewährleistet auch höchste Genauigkeit und außergewöhnliche Zuverlässigkeit über alle Prozesse hinweg sowie eine hochpräzise Bewegungs-, Positions- und Drucksteuerung.

DIE SCHLIESSEINHEIT

- verbesserte Kinematik des Kniehebels verbunden mit einer Kräfteinlenkung der Schließkraft in die Werkzeugmitte
- verchromte berührungslose Holme für einen fettfreien Werkzeugeinbauraum
- große Holmabstände für mehr Flexibilität
- Linearführungen zur präzisen Führung der Aufspannplatte

STRAPAZIERFÄHIG UND STABIL

- robustes Maschinenbett mit geringster Durchbiegung
- leistungsstarke und langlebige Schwinggummielemente



GENIALE WERKZEUGABSICHERUNG

- optimierte Werkzeugsicherung
- optimierter Schutz der Werkzeugauswerfermechanik
- Auswerfermotor mit mechanischer Bremse zur Positionshaltung bei federbetätigtem Werkzeugauswerfer

MOSAIC STEUERUNG

- 15 Zoll Farb-Touchscreen mit ergonomischer Neigung, dreh und schwenkbar
- Echtzeit Energieanzeige
- Interner Speicher bis zu 500 Werkzeugdatensätze
- Frei einstellbare Kernzugbewegungen
- Prozessüberwachung mit grafischer Darstellung von Minimal-, Maximal- und Mittelwert
- Übersicht der letzten 3.000 Alarme mit Datums- und Zeitanzeige
- Anzeige der letzten 3.000 Sollwertänderungen (Change Log)
- frei konfigurierbare Ein- und Ausgänge zur Integration von Peripheriegeräten

HÖCHSTE LEISTUNG, PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT

- Schließkräfte von 500 kN bis 6.500 kN
- Schneckendurchmesser von 18 - 90 mm
- neueste Milacron-Steuerung MOSAIC
- höchste Energieeffizienz durch regenerative Servo-Antriebstechnik
- sehr geringe Wartungskosten
- Zykluszeit-Einsparung
- unübertroffene Wiederholgenauigkeit

DIE SPRITZEINHEIT

- neueste Servo-Antriebstechnik für eine erhöhte Effizienz während des gesamten Spritzprozesses
- schnelle und präzise Messung und Regelung aller relevanten Drücke
- Linearführungen und eine verstärkte Konstruktion ermöglichen gleichmäßige und präzise Geschwindigkeiten



MILACRON M-POWERED

- entwickelt zur vollständigen Nutzung aller Onlinemöglichkeiten unserer M-Powered Anwendung
- erhöht die Maschinenverfügbarkeit und Gesamtanlageneffektivität (GAE)
- Fernüberwachungsmöglichkeit

ENERGIEEFFIZIENT

- geringer Energieverbrauch durch regenerative Servo-Antriebstechnik
- zukunftsweisende Regelungstechnik für schnelle und präzise Geschwindigkeiten

MODERNSTE DRIVE-TECHNIK UND SICHERHEITSAUSSTATTUNG

- Überspannungsschutzvorrichtung serienmäßig
- eingebaute Netzfilter und Drosseln zur Reduzierung von Oberwellen

DIE Q-SERIE

HOHE TEILEQUALITÄT BEI SCHNELLSTEN ZYKLUSZEITEN MIT MINIMALEM ENERGIEEINSATZ

Die Q-Serie ist Milacrons neueste und weltweit verfügbare servohydraulische Spritzgießmaschine. Mit einem Schließkraftbereich von 1.100 bis 5.500 kN ist die Q-Serie für ein breites Spektrum von Anwendungen und Konfigurationen ausgelegt. Basierend auf den hochgelobten, zuverlässigen und gefragten Maschinen der Magna Toggle- und F-Serie, ist die Q-Serie ein wahrer Höhepunkt an Effizienz, Beständigkeit und weltweit entwickelter Technologie.

HERAUSRAGENDE EIGENSCHAFTEN

- die hervorragende Kniehebelkinematik bietet ein schnelles und geschmeidiges Schließgeschwindigkeitsprofil
- die innovative Konstruktion der Werkzeugaufspannplatten gewährleistet eine gleichmäßige Lastverteilung über das Werkzeug
- fettfreier Werkzeugbereich durch präzise Linearführungen und berührungslose Holme
- parallele Spritzzylinder sorgen für eine gleichmäßige Lastverteilung über der Schneckenmittellinie



WERKZEUGEINBAUHÖHENVERSTELLUNG

- wiederholgenaue und präzise Verstellung mittels Wegmesssystem
- einfache Bedienung über den Bildschirm
- robuste Verstellmechanik gewährleistet präzise Werkzeugposition während der Produktion

AUSWERFER

- Auswerferweg und -kraft optimiert
- Euromap-Auswerferbohrbild
- mehrstufiges Geschwindigkeits- und druckprofil einstellbar inklusive Mehrfachhub

NEUESTE SERVO-HYDRAULIK

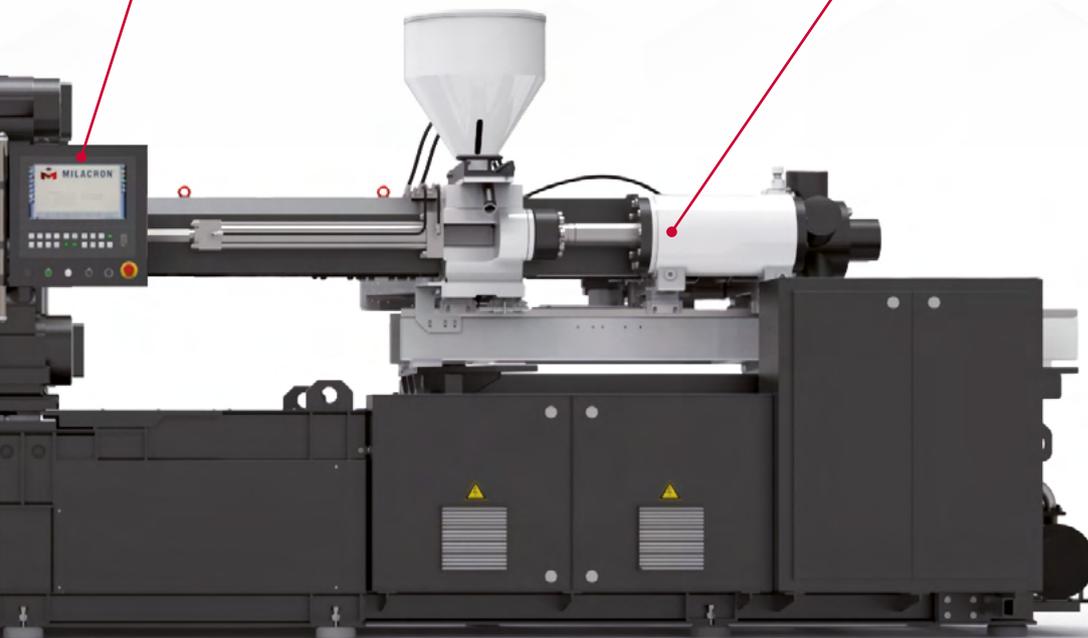
- präzise und konstante Zykluszeiten durch optimale Regelungstechnik
- großer Servomotor-Drehzahlbereich zwischen 0 und 3.000 U/min
- wartungsfreundlicher Zugang zum Antriebssystem
- niedriger Energieverbrauch
- höchste Genauigkeit und Präzision durch Drehgeber auf den Bruchteil eines Grades genau

MOSAIC G3 STEUERUNG

- 15" Farbdisplay
- Echtzeit-Energieanzeige
- interner Speicher bis zu 500 Werkzeugdatensätze
- frei einstellbare Kernzugbewegungen
- ergonomisches Design, schwenk- und höhenverstellbar
- Prozessüberwachung tabellarisch und grafisch
- Roboterschnittstelle nach EUROMAP 67 Option
- konfigurierbare Ein- und Ausgänge

SPRITZEINHEIT MIT PARALLEL LIEGENDEN EINSPRITZZYLINDERN

- gleichmäßige Lastverteilung über die Schneckenmittellinie
- schwenkbare Spritzeinheit für schnellen Schneckenwechsel
- präzise Linearführungen für optimal ausgerichtete Schnecke und Zylinder
- kompakte Verschlauchung der Spritzeinheitshydraulik zur Reduzierung der Stellfläche
- langlebige keramisch isolierte Heizbänder



ERHÖHTE LEBENSDAUER DER WERKZEUGE

Die biegesteife Konstruktion von Maschinenbett und Schließeinheit gewährleisten:

- Aufnahme von großen und schweren Werkzeugen
- optimale Plattenparallelität

MILACRON M-POWERED

- entwickelt zur vollständigen Nutzung aller Online-möglichkeiten unserer M-Powered Anwendung
- erhöht die Maschinenverfügbarkeit und Gesamtanlageneffektivität (GAE)
- Fernüberwachungsmöglichkeit

DIE M-SERIE

DER ALLESKÖNNER IM MITTLEREN SCHLIESSKRAFTBEREICH

Mit der Einführung der neuen M-Serie expandiert Milacron die Produktlinie der Zwei-Platten-Technologie im mittleren Schließkraftbereich von 4.500 kN bis 11.000 kN. Angetrieben wird das energieeffiziente Hydrauliksystem von Fancu-Servomotoren, dem Goldstandard für Zuverlässigkeit.

Die neue M-Serie wurde entwickelt, um die globalen Anforderungen verschiedener Industrien zu übertreffen. Insbesondere die Erhöhung der maximalen Werkzeuggewichte, die schnelleren Schließgeschwindigkeiten sowie die kompakte Aufstellfläche machen die M-Serie zu einem Garant für nahezu unendliche Möglichkeiten.

KOMPAKTE 2-PLATTEN-TECHNIK

- biegesteife Plattenkonstruktion
- verchromte Holme
- verkürzte Verriegelungszeiten
- fettfreier Werkzeugbereich

SCHLIESS-SYSTEM DER NÄCHSTEN GENERATION

- erhöhte Lebensdauer der Dichtung durch voll abgestützte Holme in der stationären Platte
- gleichmäßige Verteilung der Schließkraft auf die Gewinde durch den konischen Druckkolben
- präzise und kurze Verriegelungszeit
- höhere Entriegelungskraft im Standard verfügbar



LINEARFÜHRUNG

- reibungslose Bewegung
- verbesserte Platten-Parallelität und Rechtwinkligkeit für eine verlängerte Lebensdauer
- berührungslose Holme

MOSAIC+ BEDIENEINHEIT

- 21" Multitouch-Bildschirm mit konfigurierbarem „PLUS“-Bereich
- integrierbare Peripherie-Bildschirme
- integrierte Remote-Kamera-Schnittstelle
- zusätzliche Prozessüberwachung möglich (optional)

DAS VIELSEITIGSTE KRAFTPAKET IN BEZUG AUF ZUVERLÄSSIGKEIT, LEISTUNG UND AUSSTATTUNG

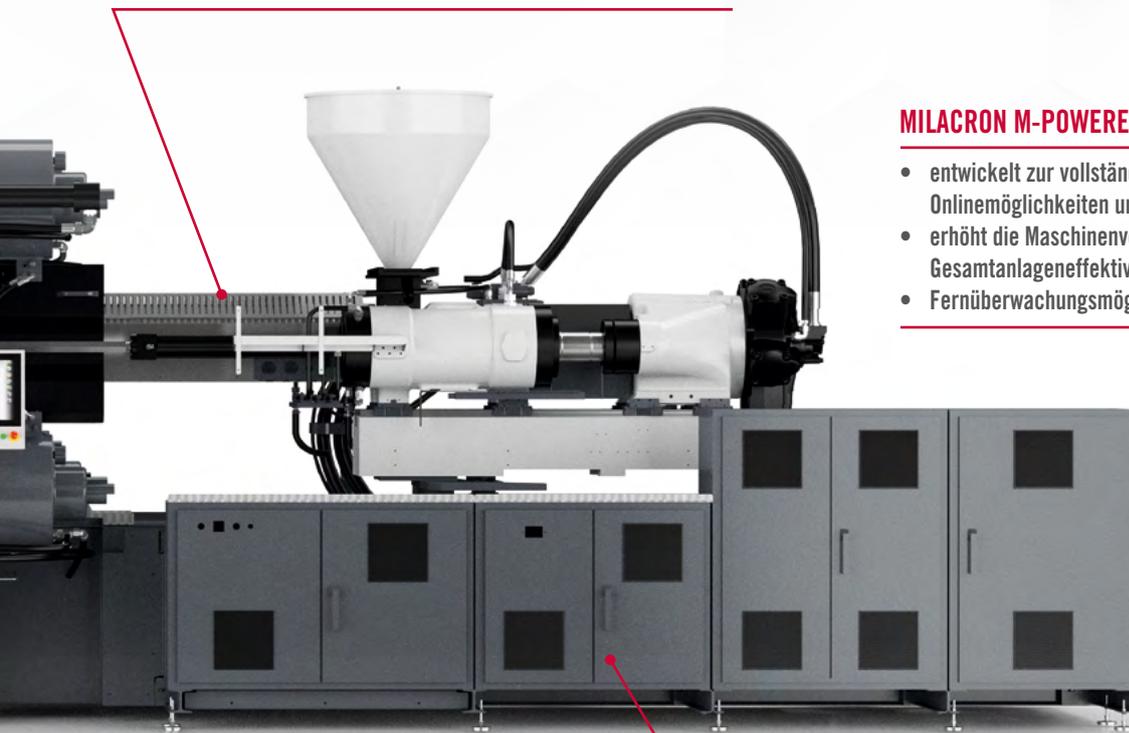
- hocheffizientes Servosystem mit Energierückgewinnung
- hohe Genauigkeit und Präzision
- Mosaic+ Steuerung mit intuitiver Bedienung über 21" HD Touchscreen
- robustes und synchronisiertes Halbschalen-Schließsystem mit verbesserter Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit
- präzise Schließbewegung durch Linearführungen

MEHRERE STANDARD-SPRITZEINHEITSAUSFÜHRUNGEN

- diverse Zylinderkombination für Anwendungsflexibilität
- Doppelzylinder-Spritzeinheit verteilt die Kraft gleichmäßig über die Schneckenmittellinie
- Präzisionslinearführungen für die exakte Ausrichtung von Schnecke und Zylinder
- standardmäßig schwenkbare Spritzeinheit für einfache Wartung

MILACRON M-POWERED

- entwickelt zur vollständigen Nutzung aller Onlinemöglichkeiten unserer M-Powered Anwendung
- erhöht die Maschinenverfügbarkeit und Gesamtanlageneffektivität (GAE)
- Fernüberwachungsmöglichkeit



OPTIONALER INTEGRIERBARER HEISSKANALREGLER

- nahtlose Integration
- reduzierte Komplexität der Werkzeugschnittstelle
- virtuelle Netzwerk-Kontrolle (VNC) über den Mosaic+ Bildschirm
- größte Auswahl an austauschbaren Steuerkarten

ZUVERLÄSSIGE SERVO-LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

- kompakter Servomotor
- hohe Dynamik
- geringes Trägheitsmoment
- gesteigerte Leistungsdichte – erhöhtes Drehmoment bei reduziertem Stromverbrauch
- verbesserte Geräuschunterdrückung und verlängerte Lebensdauer anderer elektronischer Komponenten dank des integrierten EMI-Filters
- geeignet für vielfältigste Anwendungen

DIE C-SERIE

DIE NÄCHSTE GENERATION DER MILACRON-INNOVATION

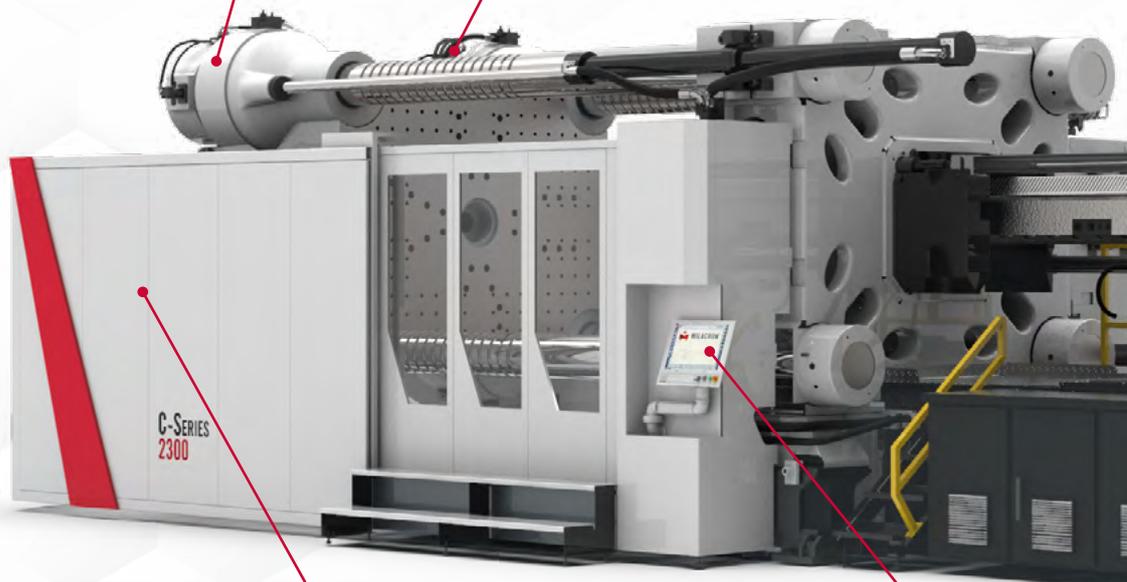
Die C-Serie erweitert die führende Großmaschinenteknologie von Milacron durch eine Zwei-Platten-Spritzgießmaschine mit großem Schließkraftbereich, die von einem energieeffizienten Servomotor-Hydrauliksystem angetrieben wird. Sie ist auf Vielseitigkeit ausgerichtet und übertrifft weltweit die Anforderungen von Automobil-, Haushaltsgeräte-, Paletten- und anderen großen Formteilen. Angetrieben und gesteuert durch das energieeffiziente und äußerst zuverlässige Servomotor-Aggregat, bieten die verbesserten Maschinenspezifikationen und -leistungen der C-Serie eine höhere Zuverlässigkeit, höhere maximale Werkzeuggewichte, schnellere Schließgeschwindigkeiten und eine kompakte Stellfläche.

INTEGRIERTES VERRIEGELUNGS-/SCHLISSSYSTEM

- zukunftsweisende Steuerung und erhöhte Geschwindigkeit
- gleichmäßige Schließkraftverteilung
- abgestützte Säulen
- reduzierter Werkzeugverschleiß

KOMPAKTE 2-PLATTEN-TECHNIK

- biegesteife Plattenkonstruktion vergleichbar mit einer zentralen Krafteinleitung
- kompakte Stellfläche
- erhöhte maximale Werkzeuggewichte
- verbesserte Leistung und reduzierte Euromap 6 Trockenlaufzeiten



VOLLSTÄNDIGES SPI AUSWERFERSYSTEM ALS STANDARD

- vollständiger SPI Auswerfer bei Schließkräften von 13.000 kN - 23.000 kN, optional 27.000 kN und größer
- verbesserter Auswerferzugang zur Reduzierung der Rüstzeit

MOSAIC+ BEDIENEINHEIT

- 21" Multitouch-Bildschirm mit konfigurierbarem „PLUS“-Bereich
- integrierbare Peripherie-Bildschirme
- integrierte Remote-Kamera-Schnittstelle
- zusätzliche Prozessüberwachung möglich (optional)

LEISTUNG & ZUVERLÄSSIGKEIT FÜR VIELE ANWENDUNGEN

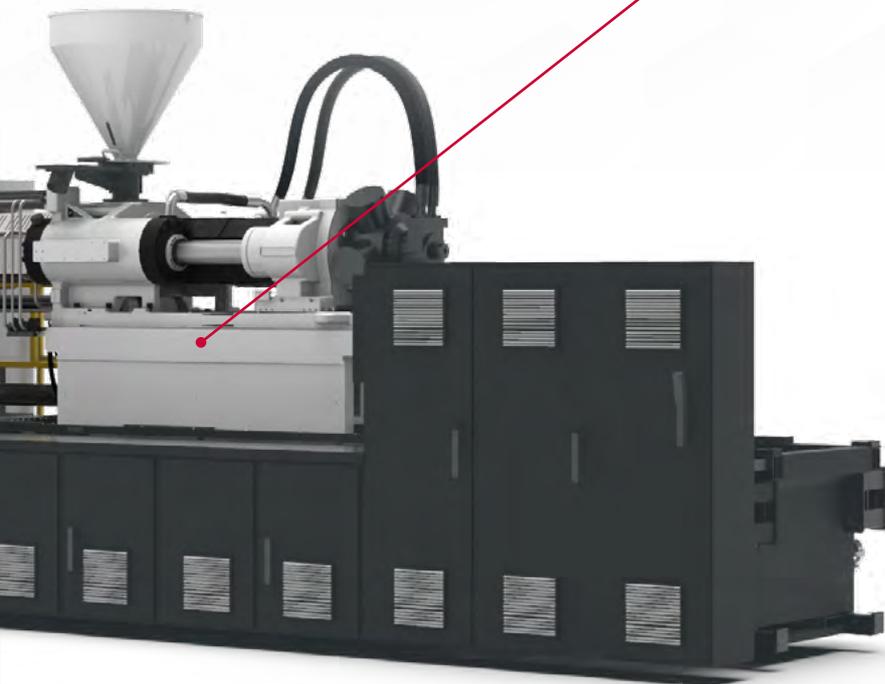
- energieeffiziente Hybridmaschine, angetrieben durch branchenführende Servomotoren
- höhere Leistung mit anwendungsbezogener Maschinenkonfiguration (3 Standard-Leistungspakete verfügbar)
- erweiterte Anwendungsmöglichkeiten: Mehrkomponententechnik, Etagenwerkzeuge und größere Spritzeinheiten
- entwickelt für schnellere Werkzeugwechsel mit verbessertem Werkzeug- und Auswerferzugang

OPTIONALER INTEGRIERBARER HEISSKANALREGLER

- nahtlose Integration
- reduzierte Komplexität der Werkzeug-schnittstelle
- virtuelle Netzwerk-Kontrolle (VNC) über den Mosaic+ Bildschirm
- größte Auswahl an austauschbaren Steuerkarten

MEHRERE STANDARD-SPRITZEINHEITAUSFÜHRUNGEN

- diverse Zylinderkombination für Anwendungsflexibilität
- Parallelzylinder-Spritzeinheit verteilt die Kraft gleichmäßig über die Schneckenmittellinie
- Präzisionslinearführungen für die exakte Ausrichtung von Schnecke und Zylinder
- standardmäßig schwenkbare Spritzeinheit für einfache Wartung



SERVOMOTOR UND ANTRIEBSPAKET

- servoangetriebene Antriebseinheiten mit überragender Zuverlässigkeit
- bis zu 70 % Energieeinsparung
- digitale Regelung von Druck und Durchfluss über Servosystem
- Werkzeug- und Einspritzachse geregelt
- Zahnradpumpen für verbesserte Zuverlässigkeit
- leiser Maschinenbetrieb
- bietet eine hohe Beschleunigungsrate und verwendet hocheffiziente und leistungsstarke Neodym-Permanentmagnete

MILACRON M-POWERED

- entwickelt zur vollständigen Nutzung aller Onlinemöglichkeiten unserer M-Powered Anwendung
- erhöht die Maschinenverfügbarkeit und Gesamtanlageneffektivität (GAE)
- Fernüberwachungsmöglichkeit

DIE **AUTARKE** SPRITZEINHEIT

HOCHPRÄZISES VOLLELEKTRISCHES SPRITZGIESEN

Die autarke Spritzeinheit ist für nahezu alle Anwendungen geeignet. Die Einspritz- und Plastifizierbewegungen der autarken Spritzeinheit werden durch Servoantriebe geregelt. Dies führt nicht nur zu maximaler Beschleunigung, sondern gewährleistet auch höchste Genauigkeit und außergewöhnliche Zuverlässigkeit der Spritzprozesse sowie eine hochpräzise Geschwindigkeits-, Positions- und Druckregelung.

MAXIMAL FLEXIBEL:

- sowohl vertikale als auch horizontale Anbaumöglichkeiten
- Spritzeinheitsgrößen von 55 bis 1.540; Schneckendurchmesser von 18 bis 70 mm
- kompatibel mit Spritzgießmaschinen und Vertikalpressen aller Hersteller
- wahlweise mit eigenem Hydraulikpaket oder mit Ölvorsorgung über Ihre Spritzgießmaschine, für zusätzliche Hydraulikfunktionen
- mit eigener Visualisierung oder per VNC über den Bildschirm Ihrer Spritzgießmaschine

EINFACH UMBAUEN ZUR 2 K MASCHINE

Machen Sie aus Ihrer Einkomponenten- einfach eine Zweikomponenten-Spritzgießmaschine.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND WIEDERHOLBARKEIT

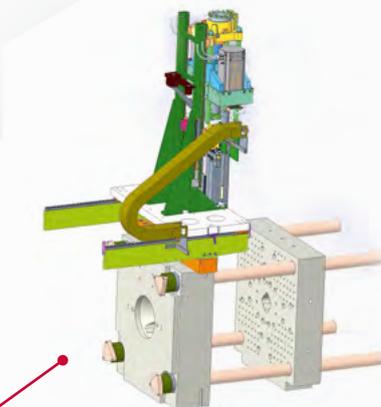
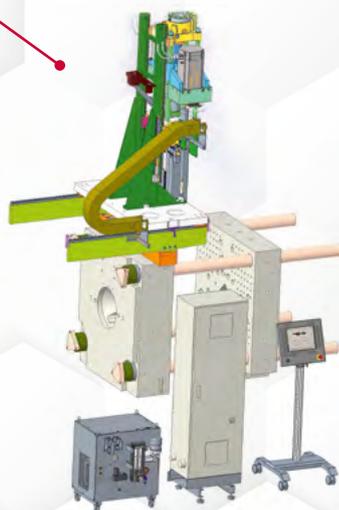
Die Servoantriebe der neuesten Generation sind für den Umgang mit schnellen Beschleunigungen und kurzzeitigen Stromspitzen ausgelegt.

DAS HYDRAULIKAGGREGAT FÜR ALLE ANSPRÜCHE: LEISTUNGSSTARK, SCHNELL, EFFIZIENT

Das Hydraulikaggregat mit seinem 10l Speicher versorgt die autarke Spritzeinheit dynamisch und mit genügend Druck für eine großzügige Düsenanlagekraft. Des Weiteren sorgen die optionalen NG6 Kernzüge für die Betätigung der Aktoren in Ihrem Werkzeug.

1

VOLLAUTARKE LÖSUNG FÜR FME-MASCHINEN UND ANDERE MARKEN



2

VOLLINTEGRIERTE LÖSUNG NUR FÜR FME-MASCHINEN MIT MOSAIC-STEUERUNG UND X20 SPS

MONOSANDWICH

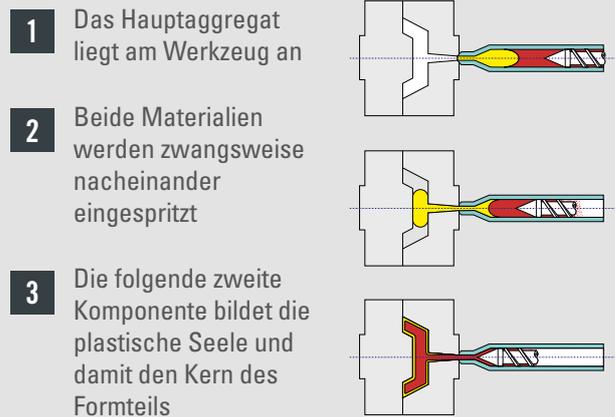
KOSTEN SENKEN – RESSOURCEN SCHONEN EFFIZIENT UND NACHHALTIG

Die von Milacron entwickelte MonoSandWich (MSW)-Technologie ist eine einfachere Version der Mehrkomponententechnik. Sie ist darauf ausgelegt, die Herstellungskosten im Vergleich zu konventionellen Sandwich-Molding-Technologien deutlich zu reduzieren.

MSW verwendet nur einen Injektionshub, wodurch Fehler beim Wechsel von der Haut zum Kern ausgeschlossen werden. Dadurch ist auch der Farbwechsel schneller als bei herkömmlichen Technologien.

Erst die Kombination von Haut- und Kernmaterial verleiht den Teilen ihre besonderen Eigenschaften und bietet den Herstellern Kostensenkungen sowie mehr Spielraum für die Herstellung funktional komplexer Teile. Die MSW-Technologie bietet die Möglichkeit, Rezyklate für den Kern und Neuware für die Haut zu verwenden, um Teile mit perfekten, makellosen Oberflächen zu erhalten. Bei größeren Teilen kann dies besonders wirtschaftlich sein. Materialkostenreduzierungen von 30 % sind hier durchaus möglich.

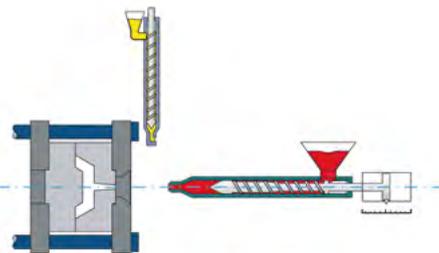
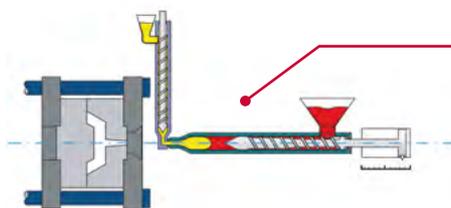
DER MONOSANDWICH-PROZESS



1

PLASTIFIZIEREN DER KERNKOMPONENTE

- Eine Standard-Spritzgießmaschine wird mit einem zweiten Aggregat ausgerüstet: dem Nebenextruder
- Die Kernkomponente wird im Hauptaggregat plastifiziert (rot), die Hautkomponente im Nebenextruder (gelb)



2

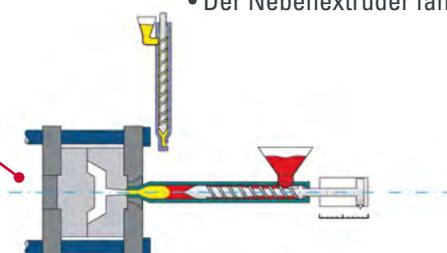
PLASTIFIZIEREN DER HAUTKOMPONENTE

- Der Nebenextruder senkt sich ab und das Material wird in das Hauptaggregat plastifiziert
- Die Kernkomponente wird oder wurde plastifiziert
- Beide Komponenten befinden sich hintereinander im Aggregat
- Der Nebenextruder fährt in die Ausgangslage zurück

3

START DES EINSPRITZENS

- Eingespritzt wird wie bei einer Standard Milacron Spritzgießmaschine





**Sie haben Fragen zum Produkt-Portfolio
und zu unseren weltweiten Standorten?**

Vertrieb

Telefon +49 7644 92322 50
fm-sales-eu@milacron.com



**Sie benötigen technischen Support per
Telefon oder einen Techniker vor Ort?**

Service Deutschland

Telefon +49 7644 92322 80

Service International

Telefon +49 7644 92322 80
fm-service-eu@milacron.com

Hotline

Telefon +49 7644 92322 40
fm-hotline-eu@milacron.com



**Sie benötigen Ersatzteile, wünschen eine
Nachrüstung oder brauchen Informationen zu
präventiven Maßnahmen?**

Ersatzteile Deutschland

Telefon +49 7644 92322 10

Ersatzteile International

Telefon +49 7644 92322 20

Nachrüstungen

Telefon +49 7644 92322 30
fm-generalparts-eu@milacron.com



MILACRON®

Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

Telefon +49 7644 92322 0

www.milacron.com



www.milacron.com