



LA SERIE C



1300-4000

SERVOHIDRÁULICA

LA SERIE C

1300-4000

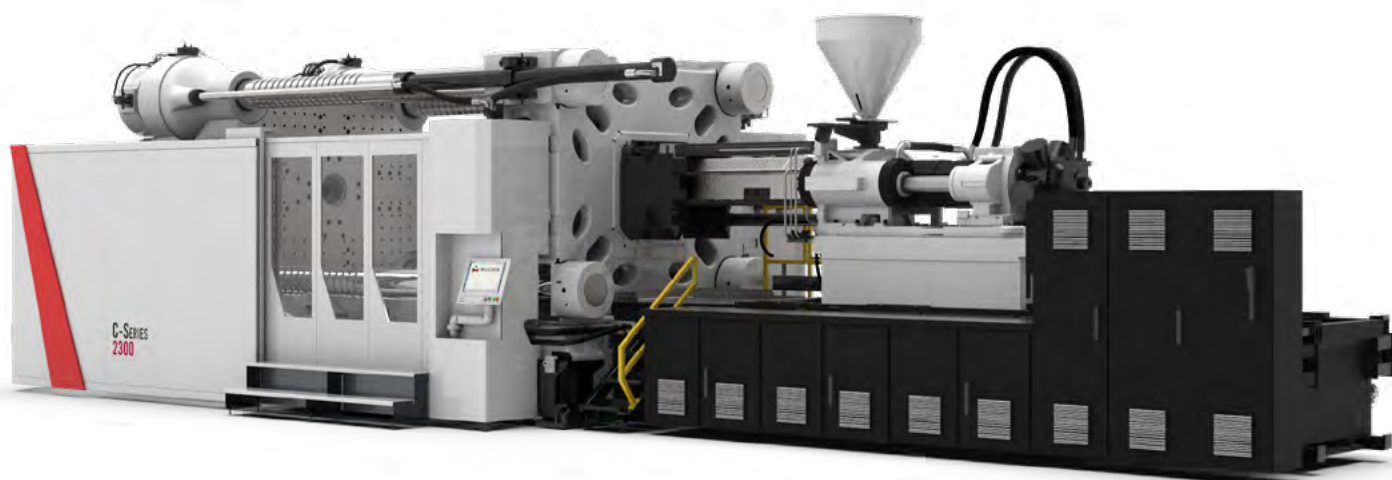
Presentamos la próxima generación de innovación de Milacron. La serie C amplía la tecnología líder de las máquinas de gran tamaño de Milacron con una máquina de moldeo por inyección de dos placas con un amplio rango de fuerza de cierre, accionada por un sistema hidráulico con servomotor de bajo consumo energético, diseñada para ofrecer versatilidad y superar las exigencias de las piezas globales de automoción, electrodomésticos, palés y otras piezas moldeadas de gran tamaño. Accionada y controlada a través de la unidad de servomotor de bajo consumo energético y gran fiabilidad, las especificaciones y el rendimiento mejorados de la máquina de la serie C ofrecen una mayor fiabilidad, mayores pesos máximos de los moldes, velocidades de cierre más rápidas y una menor superficie útil. La serie C es una máquina verdaderamente global en términos de diseño, rendimiento y fiabilidad.

2



MÁXIMO RENDIMIENTO, FUERZA Y FIABILIDAD CON UN DISEÑO COMPACTO

- ❶ Máquina híbrida de bajo consumo energético accionada por servomotores líderes en el mercado
- ❷ Mayor rendimiento con una configuración de la máquina orientada a la aplicación (3 paquetes de rendimiento estándar disponibles)
- ❸ Posibilidades de aplicación ampliadas: Tecnología multicomponente, moldes apilados y unidades de inyección más grandes para la producción de piezas grandes
- ❹ Diseñada para un cambio de molde más rápido con un mejor acceso al molde y al expulsor
- ❺ Nueva unidad de control Mosaic+
- ❻ Paralelismo preciso de las placas para reducir los problemas de la máquina, el molde y la pieza
- ❼ Combinaciones adicionales de unidades de cierre e inyección



LA **SERIE C**: LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE INNOVACIÓN DE MILACRON

SISTEMA DE BLOQUEO Y CIERRE INTEGRADO

- Pionero sistema de control y velocidad aumentada
- Distribución uniforme de la fuerza de cierre
- Columnas apuntaladas
- Reducción del desgaste del molde

TECNOLOGÍA COMPACTA DE 2 PLACAS

- Diseño de placas resistente a la flexión, comparable a la aplicación una fuerza céntrica
- Superficie útil compacta
- Peso máximo del molde aumentado
- Rendimiento mejorado y reducción del tiempo de ciclo en vacío según Euromap 6

4

La máquina mostrada incluye opciones no estándar y modificaciones en la puerta/dispositivo de protección para el acceso visual

SISTEMA COMPLETO DE EXPULSORES SPI DE SERIE

- Expulsor SPI completo con fuerzas de cierre de 13 000 a 23 000 kN, opcionalmente 27 000 kN y superiores
- Acceso mejorado al expulsor para reducir el tiempo de preparación

UNIDAD DE CONTROL MOSAIC+

- Pantalla multitáctil de 21" con área "PLUS" configurable
- Pantallas periféricas integrables
- La interfaz integrada para cámara remota ofrece la posibilidad de supervisar toda la máquina (opcional).

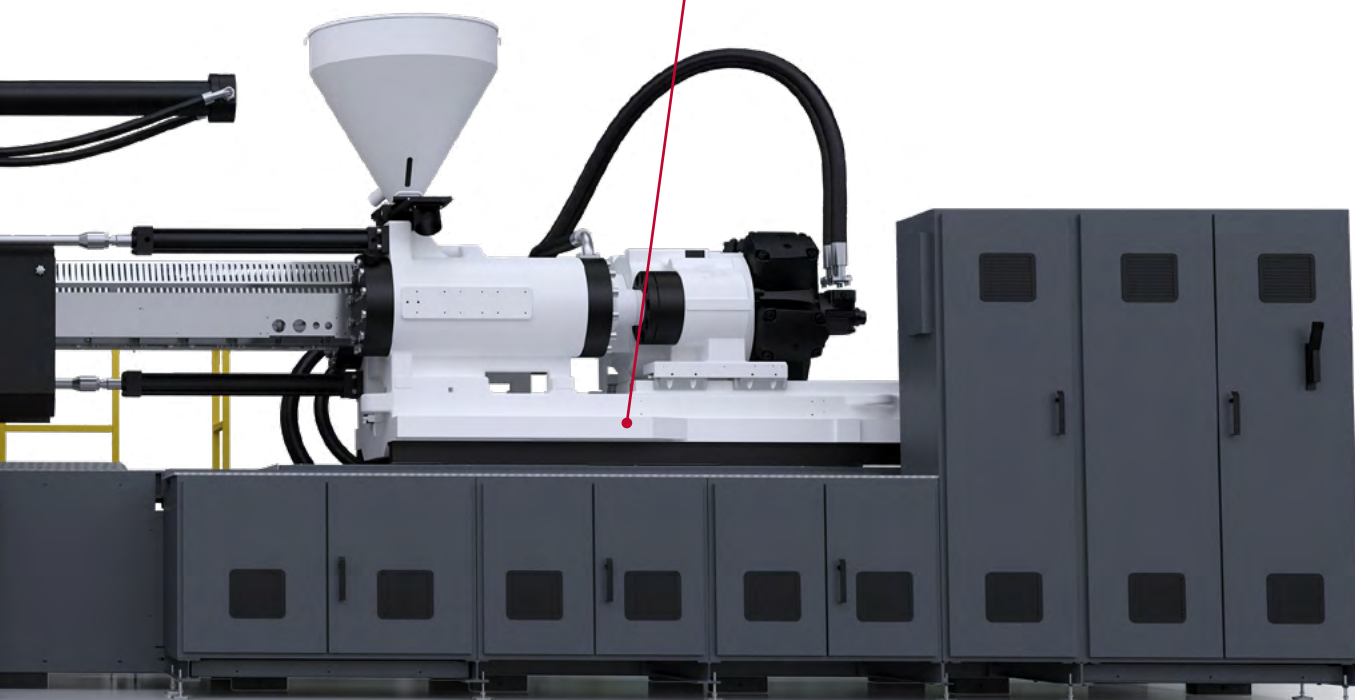
OFRECEMOS EL MAYOR RENDIMIENTO, PRECISIÓN Y FLEXIBILIDAD

REGULADOR DEL CANAL CALIENTE INTEGRABLE OPCIONAL

- Integración perfecta
- Menor complejidad de la interfaz del molde
- Control de red virtual (VNC) a través de la pantalla de Mosaic+
- La mayor selección de tarjetas de control intercambiables

VARIOS DISEÑOS DE UNIDADES DE INYECCIÓN ESTÁNDAR

- Combinación de cilindros A', A y B para una mayor flexibilidad de aplicación
- La unidad de inyección de cilindros paralelos distribuye la fuerza de manera uniforme sobre la línea central del husillo
- Guías lineales de precisión para una alineación exacta del husillo y el cilindro
- Unidad de inyección giratoria de serie para un fácil mantenimiento



5

SERVOMOTOR Y PAQUETE DE ACCIONAMIENTO

- Unidades de accionamiento servoaccionadas con una fiabilidad extraordinaria
- Hasta un 70 % de ahorro de energía
- Regulación digital de la presión y el flujo mediante un servosistema
- Eje del molde y de inyección regulados
- Bombas de engranajes para una fiabilidad mejorada
- Funcionamiento silencioso de la máquina
- Proporciona una alta tasa de aceleración y utiliza imanes permanentes de neodimio altamente eficientes y potentes



SERIE C

Aproveche las ventajas de la configuración de una máquina que se adapta perfectamente a sus necesidades de producción.

La serie C cuenta con opciones avanzadas y puede configurarse para una amplia gama de piezas y aplicaciones mediante la combinación de las unidades de cierre e inyección, así como las tecnologías de husillo y cilindro.

ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN

UNIDAD DE INYECCIÓN / TAMAÑO	6610			10100			13500		
SERIE C 1300									
SERIE C 1500									
SERIE C 1700									
SERIE C 2000									
SERIE C 2300									
SERIE C 2700									
SERIE C 3200									
SERIE C 4000									

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE

TAMAÑO	FUERZA DE CIERRE	
	kN	t (EE. UU.)
SERIE C 1300	13 000	1470
SERIE C 1500	15 000	1690
SERIE C 1700	17 000	1920
SERIE C 2000	20 000	2250
SERIE C 2300	23 000	2590
SERIE C 2700	27 000	3030
SERIE C 3200	32 000	3600
SERIE C 4000	40 000	4500

ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN

UNIDAD DE INYECCIÓN / TAMAÑO	16000	23000	34000	48000
SERIE C 1300				
SERIE C 1500				
SERIE C 1700				
SERIE C 2000				
SERIE C 2300				
SERIE C 2700				
SERIE C 3200				
SERIE C 4000				

107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW
--------	--------	--------	--------	--------	--------

ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE

TAMAÑO	SEPARACIÓN ENTRE COLUMNAS	SEPARACIÓN MÁX. ENTRE PLACAS	ALTURA DE MONTAJE DEL MOLDE MÍN./MÁX.
	mm	mm	mm
SERIE C 1300	1650 × 1310	2950	700 / 1560
SERIE C 1500	1750 × 1400	2950	700 / 1560
SERIE C 1700	1850 × 1415	3400	700 / 1600
SERIE C 2000	1870 × 1620	3700	700 / 1900
SERIE C 2300	2020 × 1620	3800	800 / 1900
SERIE C 2700	2175 × 1750	3800	800 / 2000
SERIE C 3200	2270 × 1820	4200	900 / 2000
SERIE C 4000	2325 × 2025	4300	900 / 2200

APLICACIONES

• TECNOLOGÍA AUTOMOTRIZ

• APLICACIONES TÉCNICAS

• BIENES DE CONSUMO



APLICACIONES

• INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

• CONTENEDORES GRANDES Y DE LOGÍSTICA

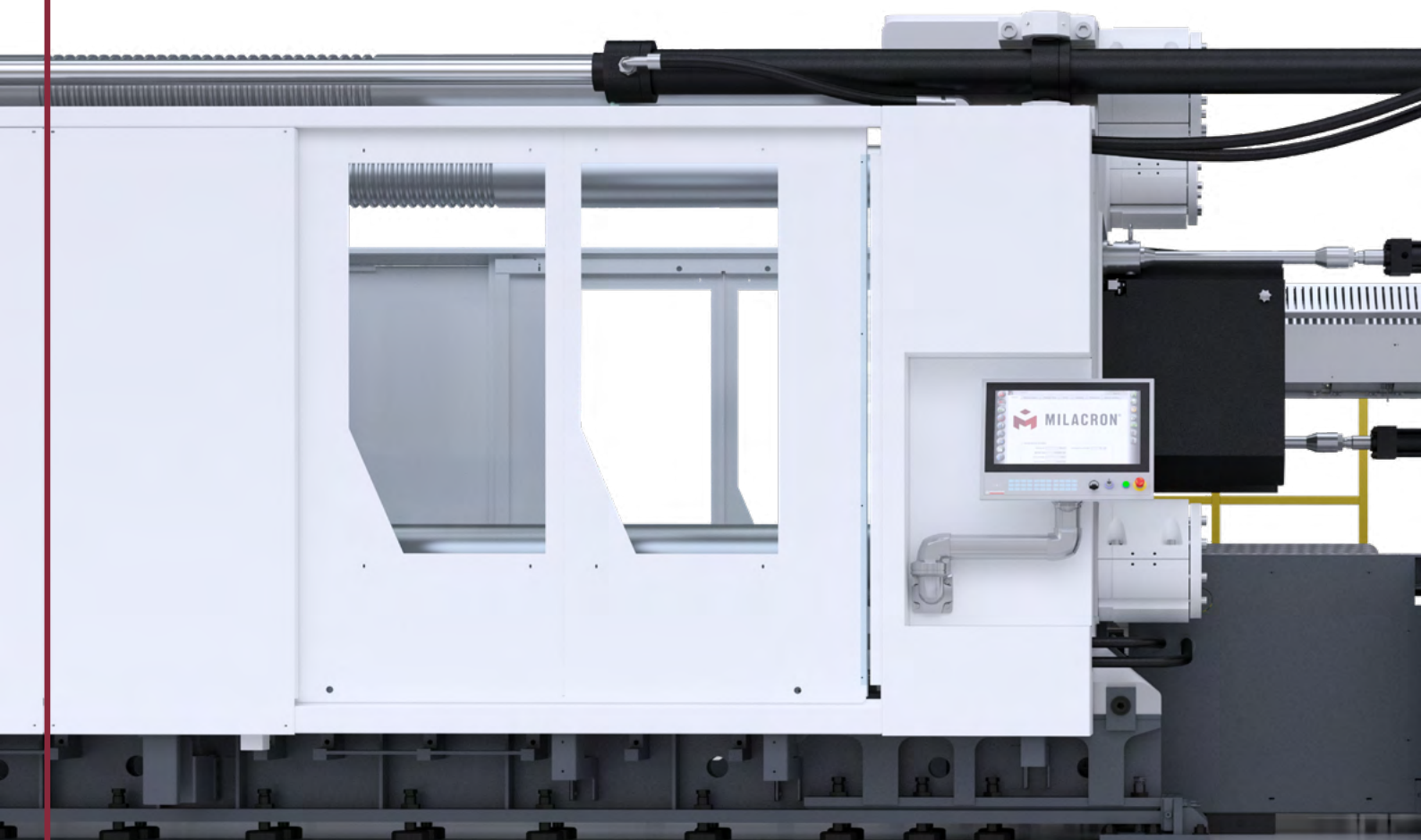


TECNOLOGÍA COMPACTA DE LA UNIDAD DE CIERRE DE DOS PLACAS

- M Diseño de placas resistente a la flexión: comparable a la aplicación una fuerza céntrica, el diseño de las placas permite acomodar una amplia gama de tamaños y pesos de moldes
 - Moldes apilados cuadrados pequeños, verticales largos, horizontales largos y pesados

Las placas de sujeción en diseño de “panal” ofrecen:

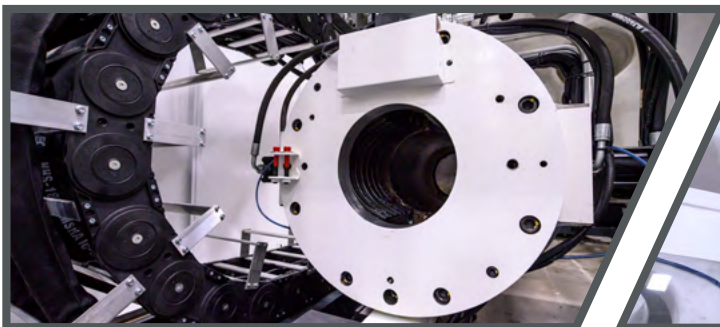
 - Una placa más gruesa para una mayor rigidez
 - Una distribución uniforme de la fuerza sobre la superficie del molde
 - Poco peso para una mayor aceleración y desaceleración
- M Aumento del paralelismo de las placas
 - Columnas apuntaladas completamente
 - Diseño de la placa móvil con casquillos guía integrados
 - Sistema de guía de precisión de la bancada de la máquina con guías ajustables de los soportes de las placas
- M La serie C le ofrece una mayor capacidad de producción con una superficie útil más reducida, ya que ocupa entre un 10 % y un 20 % menos que las máquinas comparables
- M Cambio rápido de moldes gracias al acceso abierto a la zona del expulsor, a un mejor acceso al molde y a un gran número de opciones estándar



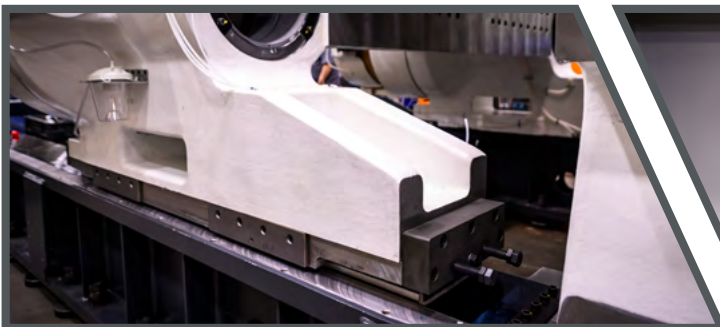
UNIDAD DE CIERRE

- M Sistema integrado de bloqueo y fuerza de cierre
 - Control independiente para un bloqueo y una fuerza de cierre más rápidos
 - Mejora de la fiabilidad y reducción del tiempo de ciclo
 - Mayor fuerza de desgarro
 - Mejora del control del paralelismo
 - Sistema de cierre con sistemas de medición de desplazamiento individuales y soportes integrados para un preciso sellado del cilindro de cierre y una mayor fiabilidad
- M Los cilindros de travesaño de alta velocidad con fijación pivotante y drenaje de aceite de fuga integrado permiten mayores velocidades de molde, una mejor alineación y una mayor vida útil del sellado
- M Plataforma de mantenimiento de acceso al molde, que proporciona un excelente acceso al área del molde y reduce el tiempo de cambio y mejora el acceso al mantenimiento del molde. La plataforma incluye una alfombra de seguridad con una fuerza elástica fija e interruptores de límite integrados. La plataforma cumple con los requisitos de certificación ANSI y CE.
- M Soporte rígido y ajustable para la placa móvil
 - La placa de sujeción móvil está guiada por grandes soportes. El diseño permite un guiado lateral preciso de la placa de sujeción y, al mismo tiempo, ofrece un ajuste de la inclinación para moldes de gran tamaño.
- M Control de la alineación de la bancada de la máquina (opcional)
- M Lubricación automática del mecanismo de bloqueo y de las guías

Cilindro de fuerza de cierre



Cilindro de travesaño con fijación pivotante



Soporte integrado de gran tamaño



Control de la alineación de la bancada de la máquina (opcional)

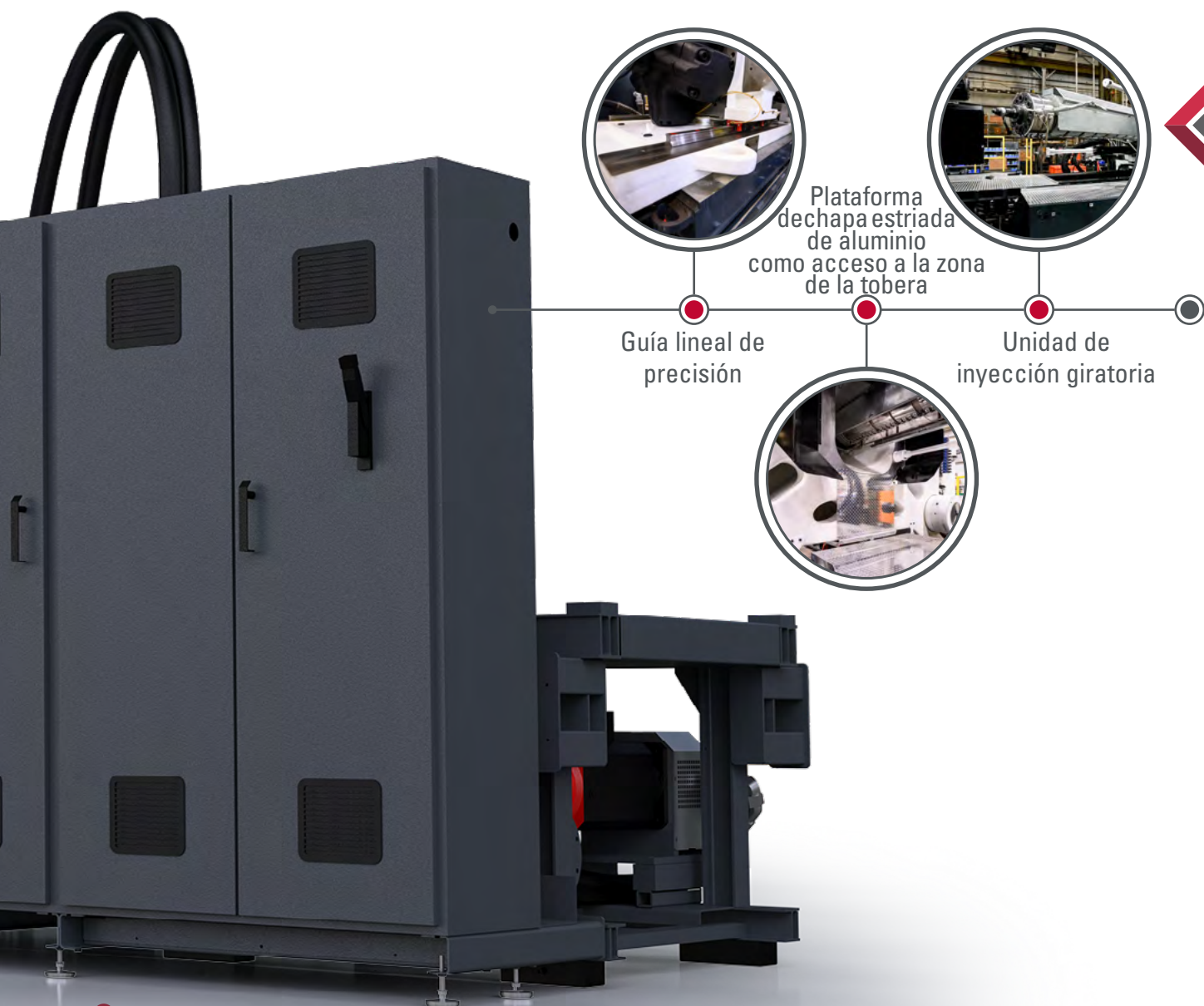
UNIDAD DE INYECCIÓN

Milacron ofrece una amplia gama de tamaños de unidades de inyección, cilindros de husillo y husillos para la serie C, lo que aumenta la flexibilidad de procesamiento del cliente

-  Inyección regulada
-  Mayor relación L/D: mejor plastificación y homogeneidad
-  Diseño mejorado de la cabeza de horquilla del perno de tracción para facilitar el giro de la unidad de inyección
-  Cilindros de inyección paralelos para la distribución céntrica de la fuerza sobre la línea central del husillo
-  Unidad de inyección giratoria para una fácil extracción del husillo
-  Perfil de velocidad de inyección de 10 etapas y de presión de inyección de 10 etapas
-  Control de la velocidad del husillo de 10 etapas y de la presión dinámica en 10 etapas (ajustables) a través de la pantalla
-  Ajuste digital de la velocidad del husillo y visualización digital real de la velocidad del husillo



- Posibilidad de conmutación de inyección a moldeo de compresión en función de la posición, el tiempo o la presión
- Transductor de desplazamiento lineal para una regulación precisa de la posición del husillo
- Retracción del husillo ajustable antes y/o después de la plastificación
- Enjuague semiautomático del cilindro de husillo y posibilidad de eliminación del tapón en frío
- Plataforma integrada de chapa estriada de aluminio para el acceso a la zona de la tobera
- Bandas de calefacción aisladas contra pérdidas de calor
- Enchufe de codificación del cilindro de husillo (opcional)
 - Adaptación automática de los parámetros de inyección a los tamaños estándar de las unidades de inyección
- Guía lineal de precisión para una alineación exacta del husillo y el cilindro



SISTEMA SERVO- HIDRÁULICO



Las especificaciones y el rendimiento mejorados de la máquina de la serie C están accionadas por servomotores de eficacia probada que proporcionan una mayor fiabilidad, mayores pesos máximos de los moldes, velocidades de cierre más rápidas y tamaños de fuerza de cierre adicionales. La utilización de un servosistema permite prolongar la vida útil de los componentes de la máquina y, al mismo tiempo, aumentar la vida útil del aceite. Las unidades de accionamiento solo suministran aceite cuando es necesario, lo que reduce la generación de calor y el consumo de agua.

LAS VENTAJAS COMPRENDEN

- Ⓜ Una mejor precisión y repetibilidad de los ciclos
- Ⓜ Un bajo consumo energético
- Ⓜ Una mayor exactitud y precisión: precisión de la posición rotativa en una fracción de grado
- Ⓜ Un alto comportamiento de respuesta y baja inercia
- Ⓜ Una reducción del ruido: hasta un 80 % más silenciosa que las máquinas hidráulicas convencionales
- Ⓜ La posibilidad de supervisión a distancia para la resolución de problemas y el análisis
- Ⓜ Una menor sensibilidad a la contaminación
- Ⓜ Una mayor fiabilidad y menores costes de mantenimiento
- Ⓜ Una bomba bidireccional para una respuesta rápida durante el control de la presión
- Ⓜ La bomba se detiene de forma intermitente durante el ciclo
- Ⓜ Un servosistema diseñado para aplicaciones exigentes y diversas

SERVOMOTORES POTENTES Y ALTAMENTE EFICIENTES

- Ⓜ El servosistema de alta eficiencia utiliza la energía generada al frenar los motores, una excelente capacidad de ahorro de energía
- Ⓜ Cumple con las normas de seguridad mundiales (ANSI y CE)
- Ⓜ Los motores contienen imanes de neodimio de alta energía, para una excelente relación coste/rendimiento



SISTEMA DE CONTROL MOSAIC+

Es fácil combinar la fiabilidad y la adaptabilidad de las máquinas Milacron con el control ergonómico de la pantalla táctil de MOSAIC+. Las rápidas velocidades de procesamiento permiten una amplia recopilación de datos y elaboración de informes, así como la integración con los controles de automatización para simplificar aún más todo el proceso.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR EXTRAORDINARIAS

- Pantalla táctil HD de 21,5" con capacidad multitáctil
- Interfaz de usuario intuitiva
- Diseño de pantalla configurable
- Interfaz de cámara IP remota
- Sistema operativo Windows
- Control integrado opcional del canal caliente



La versatilidad de la pantalla de MOSAIC+ permite al operario ver simultáneamente varias funciones de la máquina y los dispositivos asociados, como el control del canal caliente y las cámaras IP remotas.

- Página de resumen de los valores nominales para un acceso rápido: los valores nominales actuales para cada eje se encuentran en la parte inferior de la página
- Visualización de 700 compilaciones de parámetros de proceso almacenadas en el controlador o grabaciones prácticamente ilimitadas en una memoria USB o en una unidad de red mediante informes
- Representación gráfica de 33 teclas programables integradas con ledes debajo de la pantalla
- Supervisión del proceso por más de 50 parámetros posibles con visualización gráfica de mínimos, máximos y promedios
- 8 + 8 E/S de libre configuración
- Capacidad de autodiagnóstico y resolución de problemas
- 8 parámetros del CEP
- Protección de datos con 4 niveles de acceso para hasta 30 operarios de máquinas
- Noyos totalmente configurables
- Almacenamiento de datos de moldes y capturas de pantalla en una memoria USB
- Hasta 700 cambios de valores nominales y alarmas almacenados en el sistema de control, prácticamente ilimitados en la memoria USB o en la unidad de red mediante informes

TECNOLOGÍA DE PANTALLA PLUS

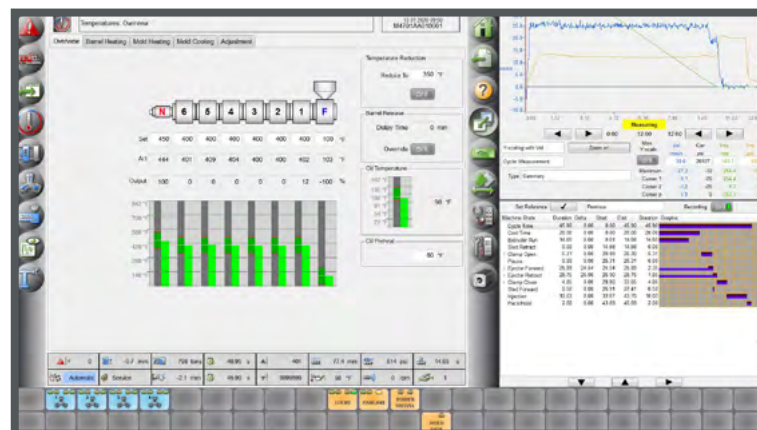
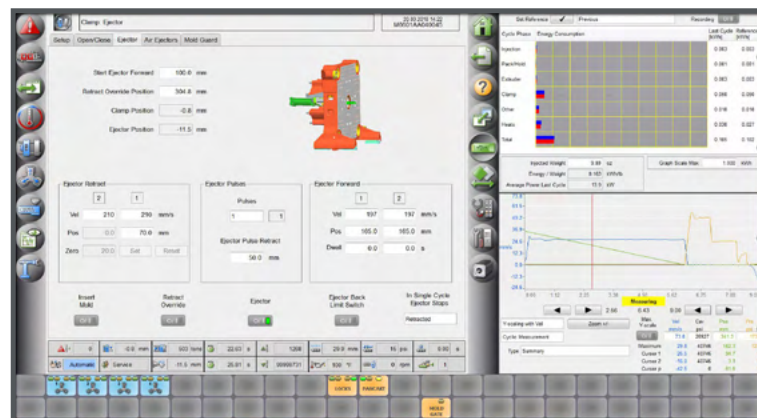
El área PLUS tiene cuatro secciones de ventanas configurables. En esta área, el operario puede elegir qué visualizar:

- ☞ Cuatro áreas pequeñas
- ☞ Un área grande y dos pequeñas
- ☞ Dos áreas grandes



Las opciones de contenido para las cuatro ventanas comprenden:

- ☞ Registros de alarmas
- ☞ Resumen del consumo de energía
- ☞ Producción
- ☞ Gráfica de inyección
- ☞ Análisis de datos de tendencia
- ☞ Gráfica de datos de tendencia
- ☞ Análisis del ciclo
- ☞ Parámetros del CEP
- ☞ Sistema integrado de control de robot, secador y canal caliente (opcional)
- ☞ Página de estado
- ☞ Cámara integrada con función de zoom (opcional)



SISTEMAS: INTEGRACIÓN Y APLICACIONES

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN

- Ⓜ Paquete de tecnología de Milacron
 - Secuencia de aireación del molde
 - Moldeo por inyección
 - Hinchamiento
 - Control activo del paralelismo de las placas
- Ⓜ Cilindro y husillo especiales
- Ⓜ Procesamiento de plásticos reforzados con fibras largas
- Ⓜ Monosándwich/inyección conjunta
- Ⓜ Tecnología iMFLUX integrada
- Ⓜ Moldes apilados
- Ⓜ Accionamiento eléctrico de plastificación
- Ⓜ Tecnología multicomponente
- Ⓜ Dispositivo de tracción de la columna

Dispositivo de tracción de la columna



2.ª unidad de inyección en posición L



FUNCIONES ESTÁNDAR

	Estándar	Opcional
General		
Tecnología avanzada de 2 placas accionadas por un sistema hidráulico con servomotor de bajo consumo energético	●	
Unidad de accionamiento con un paquete de servomotores de CA de probada eficacia	●	
Control directo de la presión y la velocidad mediante bombas de engranajes internas	●	
Varios sistemas de servomotores para el funcionamiento en paralelo del expulsor y la extracción de noyos	●	
Disposición mejorada de los bloques hidráulicos y mangueras en el lado opuesto del operario	●	
Válvula de cierre controlada de los conductos de aspiración de la bomba	●	
Sensor de presión de doble canal led para tiempos de inactividad reducidos	●	
Diseñado para facilitar el mantenimiento (conexiones de medición, acceso, etc.)	●	
Filtración y refrigeración en derivación independientes (sistema de filtrado externo opcional)	●	○
Filtración de hasta 3 micras, con alarma de detección de obstrucción del filtro	●	
Conexiones para la unidad de filtro de aceite externa	●	
Diseños de bancadas de la máquina altas para la extracción de piezas		○
Acceso abierto al área del expulsor para un cambio rápido y sencillo del molde	●	
Interfaz de robot ANSI146 (compatible con Euromap 67)	●	
Superficies de montaje del robot en la placa fija (placas SPI opcionales)	●	○
Puerta de seguridad accionada por motor	●	
Acoplamiento de anillo cortante con juntas de elastómero para conexiones de tuberías hidráulicas	●	
Plataforma de acceso al área de la tobera (acceso desde el lado del operario y el lado opuesto)	●	
Acceso mejorado al área del molde (plataforma opcional del área del molde)		○
Armario de distribución ventilado montado fuera de la bancada de la máquina con alarma de sobrettemperatura (aire acondicionado opcional)	●	○
Dispositivo de anclaje de la máquina montado en la bancada (los tornillos de anclaje y el montaje son proporcionados por el cliente)	●	
Elementos de nivelación	●	
Peldaños laterales de cierre (a partir del tamaño métrico 2000/americano 2250)	●	
Plataforma con alfombra de seguridad en el área del molde	●	
Filtro en la entrada principal de agua	●	
Seguridad de la máquina según CE	●	

	Estándar	Opcional
Expulsor		
Sistema de expulsores (SPI) (C1300, C1500, C1700, C2000 y C2300)	●	
Sin sistema de expulsores, es posible un descuento para los tamaños indicados anteriormente		○
Sistema de expulsores de moldes: la varilla de accionamiento del expulsor montado en la máquina y el cilindro no están incluidos (C2700, C3200 y C4000)	●	
Sistema de expulsores en la máquina (SPI) (C2700, C3200 y C4000)		○
Impulso múltiple para el expulsor	●	
Sistema de medición de desplazamiento para la posición del expulsor	●	
Control proporcional de la velocidad y la presión del expulsor (ajustable por el operario en la pantalla)	●	
Velocidad de "Expulsor hacia adelante" ajustable en 2 etapas	●	
Tiempo de retardo de "Expulsor hacia adelante" ajustable	●	
Posición de supervisión del eje del molde para "Expulsor hacia atrás"	●	
"Expulsor hacia atrás" ajustable en 2 etapas	●	
Movimiento paralelo del expulsor	●	
Control de la posición en reposo del expulsor (solo señal de software)	●	

	Estándar	Opcional
Unidad de inyección		
Unidades de inyección de cilindros en paralelo para una superficie útil compacta	●	
Cilindros de traslación de la unidad de inyección dispuestos en diagonal para la introducción céntrica de la fuerza de la tobera (a partir del modelo 10100)	●	
Velocidad y presión de inyección reguladas	●	
Supervisión regulada de la temperatura de la zona de alimentación, incl. la función de alarma	●	
Posibilidad de conmutación a moldeo de compresión mediante la posición del husillo, el volumen, la presión o el tiempo	●	
Motor hidráulico de plastificación de una etapa con accionamiento directo (10100 y sup.)	●	
Bola antirretorno o anillo de bloqueo de carrera corta	●	
Cilindro nitrurado y husillo de 3 zonas con compresión media (10100 y superior)	●	
Cilindro nitrurado y husillo de barrera (6610 e inferior)	●	
Sensor de presión del sistema de toberas	●	
Relés de estado sólido para bandas de calefacción del cilindro de husillo	●	
Unidad de inyección giratoria para un fácil mantenimiento de la tobera, el husillo y el cilindro	●	
Sonda térmica tipo J	●	
Unidad de desplazamiento de la tolva con bloqueo, apertura/cierre y vaciado lateral (cierre neumático de la tolva opcional)	●	
Bandas de calefacción con aislamiento cerámico	●	
Zonas de calefacción etiquetadas según Euromap 5	●	
Calentadores de cilindros de 6 zonas (de 6610 a 23000) y de 7 zonas (34000 y sup.)	●	
Enchufe de codificación del cilindro de husillo preconfigurado para las combinaciones de cilindro (A', A y B)		○

	Estándar	Opcional
Unidad de cierre		
Unidad de cierre de 2 placas con posición fija de la placa de tracción y superficies de apoyo en la placa móvil	●	
Sistema de cierre integrado de dos cilindros de alta velocidad	●	
Superficie de instalación compacta	●	
Capacidad de peso máximo del molde aumentada	●	
Reducción del tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6)	●	
Cadena portables para reducir el desgaste de la manguera	●	
Control de la velocidad, la posición y la protección del molde de la unidad de cierre	●	
Fuerza de cierre regulada	●	
"Mold Guard": supervisión precisa del movimiento de cierre del molde	●	
Patrón de perforación de la placa de sujeción según Euromap	●	
Soportes de placas móviles extendidos y ajustables sobre guías de acero templado	●	
Anillo de centrado intercambiable con diámetro según Euromap en ambas placas de fijación del molde	●	
Reducción de la fuerza de cierre durante el tiempo de enfriamiento	●	
Área ampliamente abierta en la placa de la tobera para un mejor acceso a esta	●	
Cilindro de travesaño para velocidades de desplazamiento rápidas y fuerza de apertura del molde	●	
Mayor fuerza de apertura del molde sobre la superficie del cilindro principal (7 %)	●	
Lubricación automática de las columnas, las guías y el sistema de cierre	●	
Columnas cromadas	●	

	Estándar	Opcional
UNIDAD DE ACCIONAMIENTO		
Hay 3 niveles de rendimiento disponibles (estándar, aumentado y rendimiento) Los niveles de rendimiento influyen en las especificaciones de inyección, plastificación, cierre, expulsión y extracción de noyos Consulte los datos técnicos para obtener más detalles	●	

LA SERIE C

TAMAÑO: 1300

PAQUETES DISPONIBLES

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

6610, 10100, 13500, 16000, 23000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		6610			10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN																
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diámetro del husillo	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Relación L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrada	cm³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Presión máx. de inyección	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 107 kW	cm³/s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 107 kW	cm³/s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 136 kW	cm³/s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 136 kW	cm³/s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 165 kW	cm³/s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 165 kW	cm³/s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Carrera del husillo	mm	440			560			610			700			800		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 107 kW	rpm	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 136 kW	rpm	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 165 kW	rpm	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Par de giro del husillo	Nm	7931			9295			11 511			17 871			21 014		
	bar	169														
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 136 kW	rpm	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 165 kW	rpm	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1														
Potencia calorífica instalada	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112														

UNIDAD DE INYECCIÓN		6610			10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1300		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE																
Fuerza de cierre	kN	13 000														
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	297 / 910														
Recorrido de apertura del molde	mm	2250														
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Fuerza del expulsor	kN	250														
Carrera máx. del expulsor	mm	300														
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4														
Distancia máx. entre placas	mm	2950														
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	700 / 1560														
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	32 000														
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2110 x 1770														
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	1650 x 1310														
Diámetro de columna	mm	230														
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6,0 / 5,1 / 5,1														
Separación diagonal entre columnas	mm	2200														
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	250														
GENERAL - Paquete STD																
Presión hidráulica del sistema	bar	230														
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 107 kW	mm	11 952,5 x 3774 x 3034			11 952,5 x 3774 x 3178			11 952,5 x 3774 x 3208			11 952,5 x 3774 x 3208			12 852 x 3774 x 3225		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 107 kW	kg	55 727			59 965			61 986			63 297			68 348		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 107 kW	l/min	151														
Servomotor (PAQ. STD) - 107 kW	kW	107														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 136 kW	mm	11 952,5 x 3774 x 3034			11 952,5 x 3774 x 3178			11 952,5 x 3774 x 3208			11 952,5 x 3774 x 3208			12 852 x 3774 x 3225		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 136 kW	kg	55 727			59 965			61 986			63 297			68 348		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 136 kW	l/min	151														
Servomotor (PAQ. STD) - 136 kW	kW	136														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	11 952,5 x 3774 x 3034			11 952,5 x 3774 x 3178			11 952,5 x 3774 x 3208			11 952,5 x 3774 x 3208			12 852 x 3774 x 3225		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	55 727			59 965			61 986			63 297			68 348		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacidad de aceite	l	1742												2234		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95														

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C

TAMAÑO: 1300

PAQUETES DISPONIBLES:

Estándar (STD)

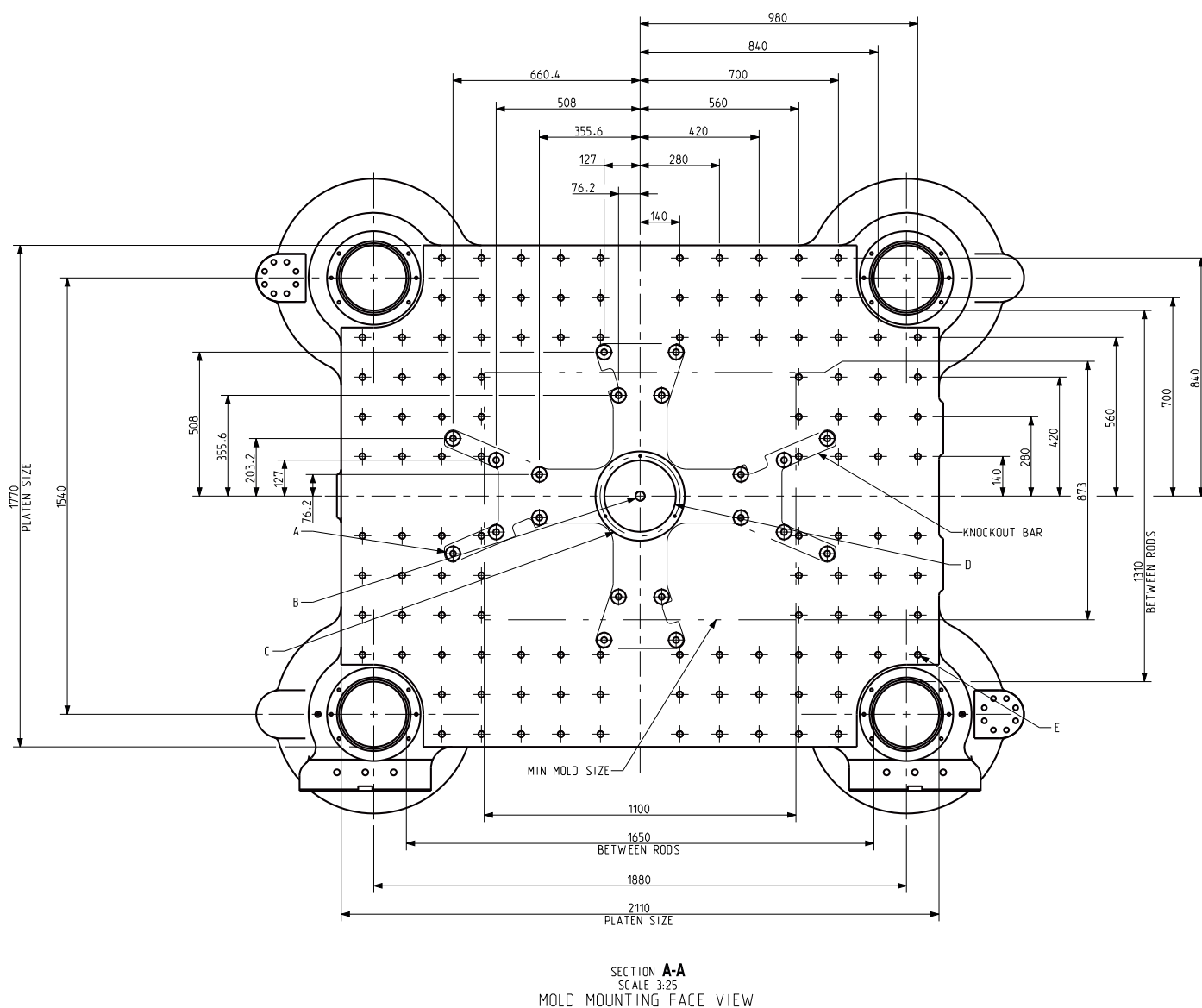
Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

6610, 10100, 13500, 16000, 23000

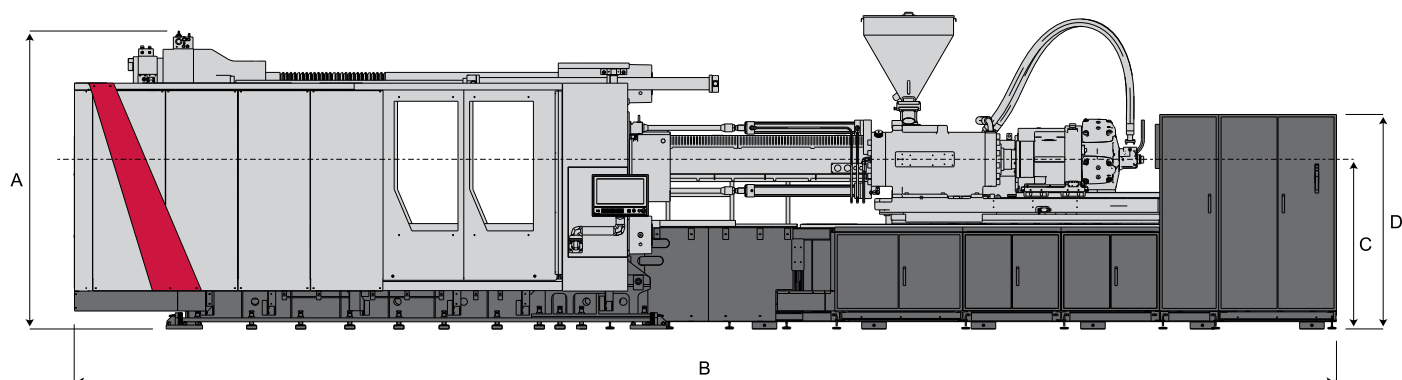
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



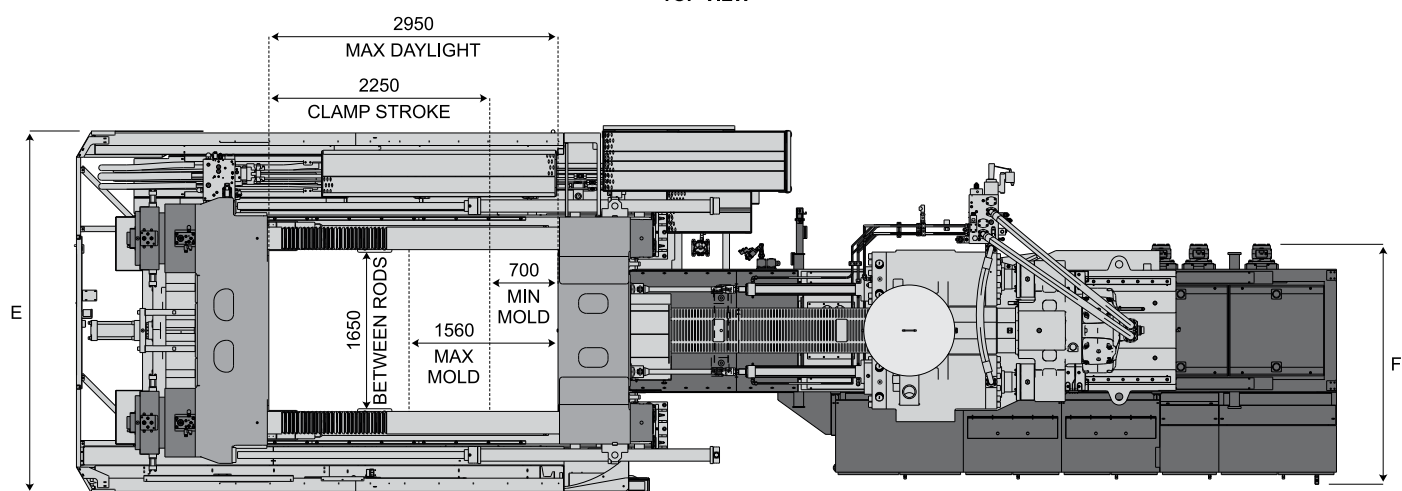
Dimensiones (en mm)

- A (20x) Ø 52
(20x) AGUJERO PASANTE 20,63 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(20x) AGUJERO VERTICAL 44,5 × 3 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C Ø 315 H8 (+0,081) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D Ø 252 EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E M24 × 48
(116x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(116x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

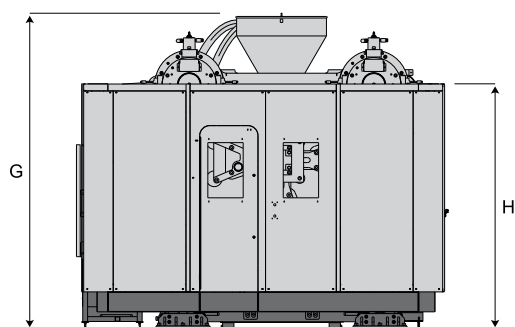
FRONT VIEW



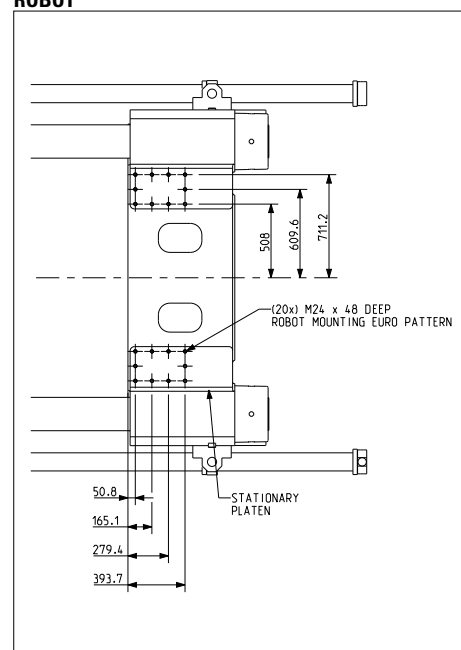
TOP VIEW



CLAMP END



PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



Dimensiones (en mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2
B	11 952,5	11 952,5	11 952,5	11 952,5	12 852
C	1728	1728	1728	1728	1728
D	3700	3710,5	3710,5	3710,5	3710,5
E	1663	1663	1663	1663	1663
F	4912,2	4910,2	4910,2	4910,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	2446,8	2447,8	2446,8
H	2903,5	3182,4	3208	3194,4	3229,4
I	1456	1456	1456	1456	1456
J	2508	2506	2508	2508	2508

LA SERIE C**TAMAÑO: 1500****PAQUETES DISPONIBLES**

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

6610, 10100, 13500, 16000, 23000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		6610			10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN																
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diámetro del husillo	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Relación L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrada	cm³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Presión máx. de inyección	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 107 kW	cm³/s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 107 kW	cm³/s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 136 kW	cm³/s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 136 kW	cm³/s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 165 kW	cm³/s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 165 kW	cm³/s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Carrera del husillo	mm	440			560			610			700			800		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 107 kW	rpm	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 136 kW	rpm	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 165 kW	rpm	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Par de giro del husillo	Nm	7931			9295			11 511			17 871			21 014		
	bar	169														
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 136 kW	rpm	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 165 kW	rpm	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1														
Potencia calorífica instalada	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112														

UNIDAD DE INYECCIÓN		6610			10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE																
Fuerza de cierre	kN	15 000														
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	297 / 1050														
Recorrido de apertura del molde	mm	2250														
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Fuerza del expulsor	kN	250														
Carrera máx. del expulsor	mm	300														
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4														
Distancia máx. entre placas	mm	2950														
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	700 / 1560														
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	32 000														
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2240 x 1890														
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	1750 x 1400														
Diámetro de columna	mm	245														
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6,4 / 5,5 / 5,5														
Separación diagonal entre columnas	mm	2341														
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	250														
GENERAL - Paquete STD																
Presión hidráulica del sistema	bar	230														
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 107 kW	mm	11 953 x 3863 x 3186			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3267			12 852 x 3863 x 3302		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 107 kW	kg	60 955			65 371			67 214			68 701			73 752		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 107 kW	l/min	151														
Servomotor (PAQ. STD) - 107 kW	kW	107														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 136 kW	mm	11 953 x 3863 x 3186			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3267			12 852 x 3863 x 3302		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 136 kW	kg	60 955			65 371			67 214			68 701			73 752		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 136 kW	l/min	151														
Servomotor (PAQ. STD) - 136 kW	kW	136														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	11 953 x 3863 x 3186			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3255			11 953 x 3863 x 3267			12 852 x 3863 x 3302		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	60 955			65 371			67 214			68 701			73 752		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacidad de aceite	l	1742												2234		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95														

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C

TAMAÑO: 1500

PAQUETES DISPONIBLES:

Estándar (STD)

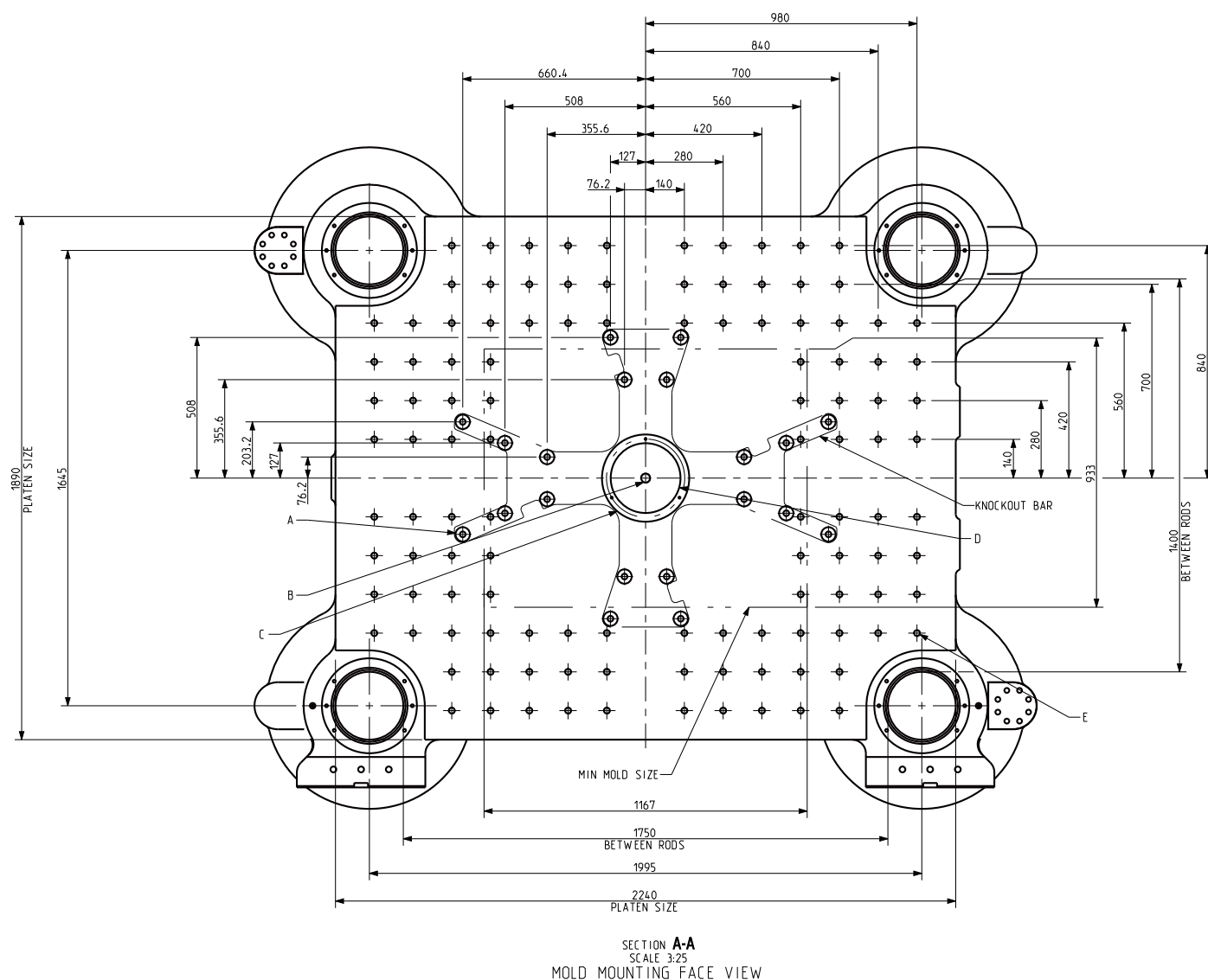
Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

6610, 10100, 13500, 16000, 23000

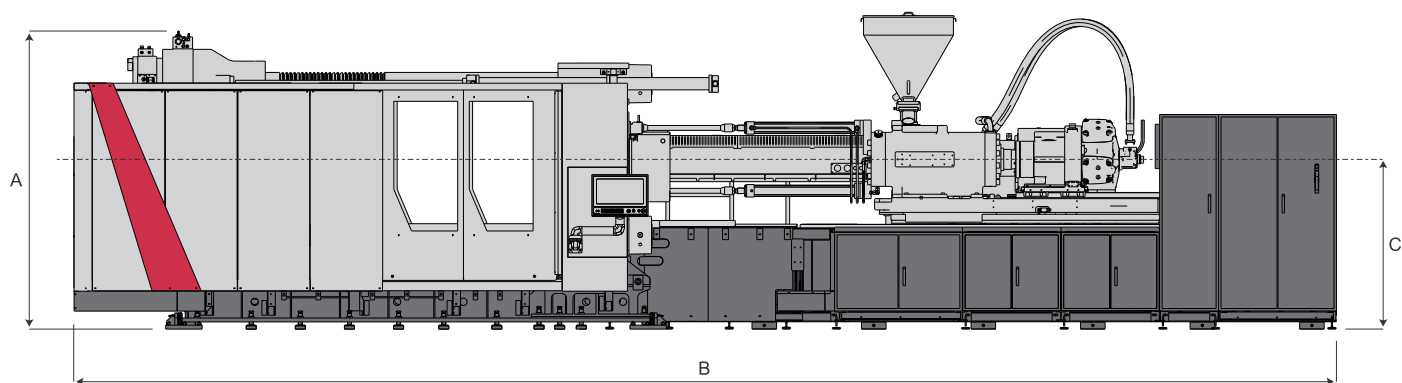
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



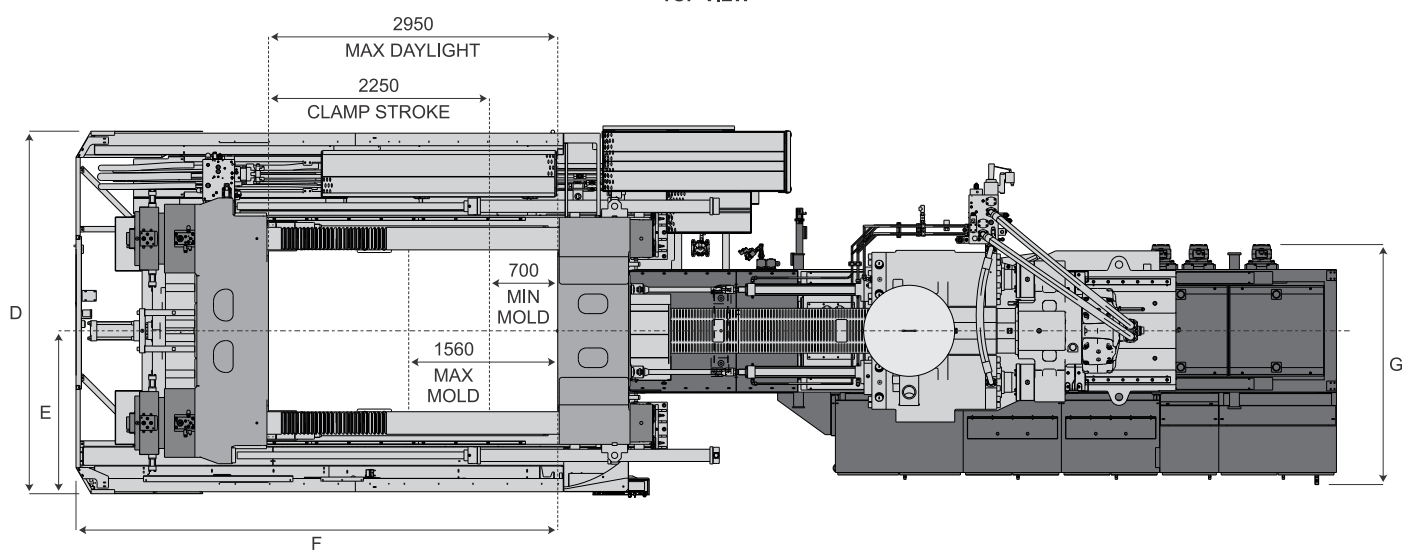
Dimensiones (en mm)

- A (20x) Ø 52
(20x) AGUJERO PASANTE 20,62 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(20x) AGUJERO VERTICAL 44,5 × 3 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C Ø 315 H8 (+0,081) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D Ø 252 EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E M24 × 48
(116x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(116x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

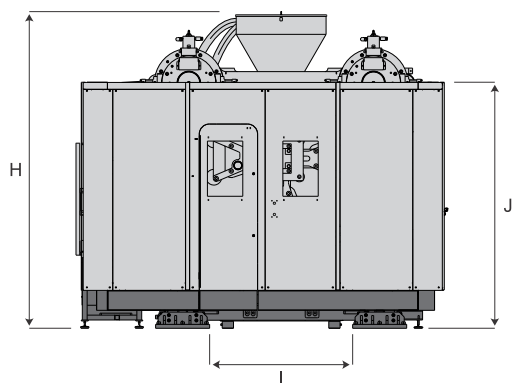
FRONT VIEW



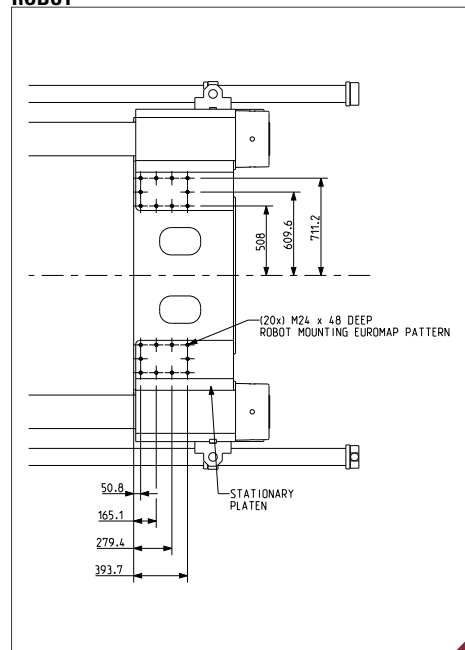
TOP VIEW



CLAMP END



PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



Dimensiones (en mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3186,2	3186,2	3255	3186,2	3186,2
B	11 953	11 953	11 953	11 953	12 852,5
C	1805	1805	-	1805	1805
D	3825,5	3825,5	3863	3825,5	3851,4
E	1604,1	1720,5	-	1720,5	1720,5
F	4912,2	4912,2	-	4915,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	-	2446,8	2447,8
H	2980,5	3259,4	-	3271,4	3306,4
I	1571	1571	-	1571	1571
J	2507,6	2505,1	-	2507,5	2507,6

LA SERIE C**TAMAÑO: 1700****PAQUETES DISPONIBLES**

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

10100, 13500, 16000, 23000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1700		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN													
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10 253	9341	11 718	15 305
Diámetro del husillo	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Relación L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrada	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10 775	9817	12 315	16 084
Presión máx. de inyección	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 136 kW	cm³/s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 136 kW	cm³/s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Carrera del husillo	mm	560			610			700			800		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 136 kW	rpm	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 165 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	114			100		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 191 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	130			116		
Par de giro del husillo	Nm	9295			11 511			17 871			21 014		
	bar	169											
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 165 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 191 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1											
Potencia calorífica instalada	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112											

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 1700		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE													
Fuerza de cierre	kN	17 000											
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	464 / 1190											
Recorrido de apertura del molde	mm	2700											
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Fuerza del expulsor	kN	300											
Carrera máx. del expulsor	mm	300											
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4											
Distancia máx. entre placas	mm	3400											
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	700 / 1600											
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	43 000											
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2370 x 1935											
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	1850 x 1415											
Diámetro de columna	mm	260											
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6,5 / 6,5 / 5,6											
Separación diagonal entre columnas	mm	2434											
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	250											
GENERAL - Paquete STD													
Presión hidráulica del sistema	bar	230											
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 136 kW	mm	12 482 x 4061,4 x 3283			12 482 x 4061,4 x 3283			12 482 x 4061,4 x 3283			13 402 x 4061,4 x 3330		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 136 kW	kg	82 960			85 027			85 936			91 634		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 136 kW	l/min	151											
Servomotor (PAQ. STD) - 136 kW	kW	136											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	12 482 x 4061,4 x 3283			12 482 x 4061,4 x 3283			12 482 x 4061,4 x 3283			13 402 x 4061,4 x 3330		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	82 960			85 027			85 936			91 634		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	13 402 x 4061,4 x 3283			13 402 x 4061,4 x 3283			13 402 x 4061,4 x 3283			13 402 x 4061,4 x 3330		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	83 931			85 998			87 309			91 634		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Capacidad de aceite	l	1742									2234		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95											

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

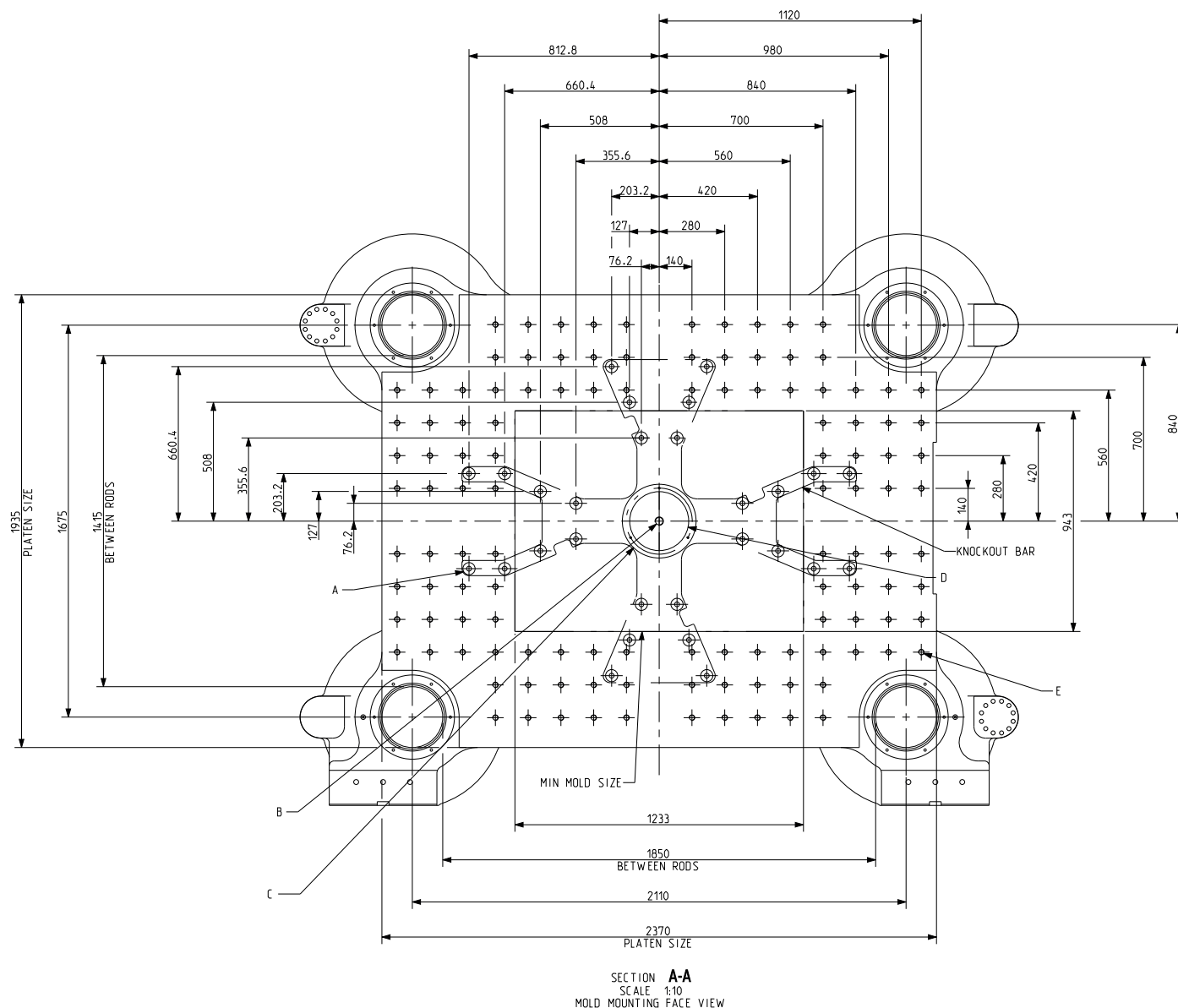
2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C**TAMAÑO: 1700****PAQUETES DISPONIBLES:**

Estándar (STD)
Aumentado (INCR)
Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

10100, 13500, 16000, 23000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**Dimensiones (en mm)**

A (28x) Ø 52
(28x) AGUJERO PASANTE 20,6 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(28x) AGUJERO VERTICAL 44,5 × 3 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

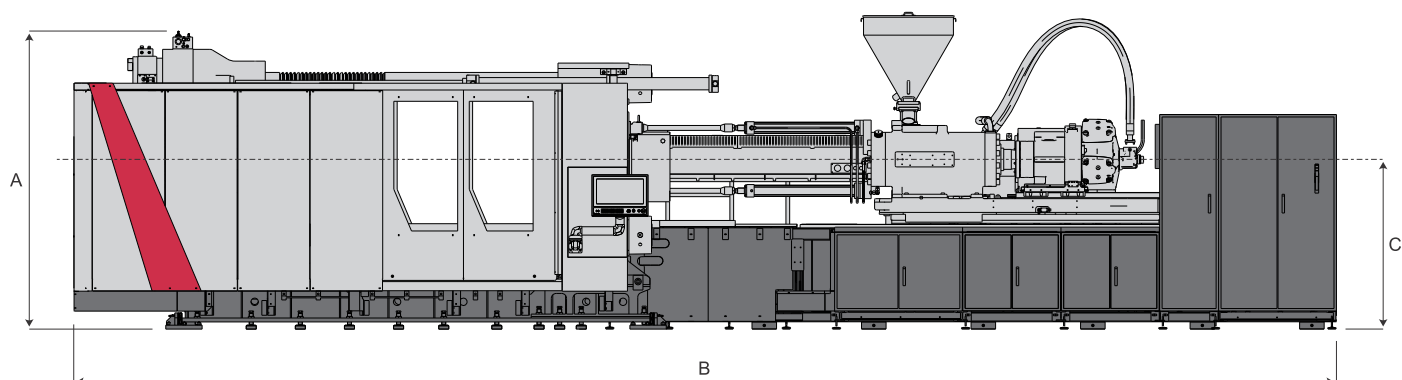
B M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR

C Ø 315 H8 (+0,1) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL

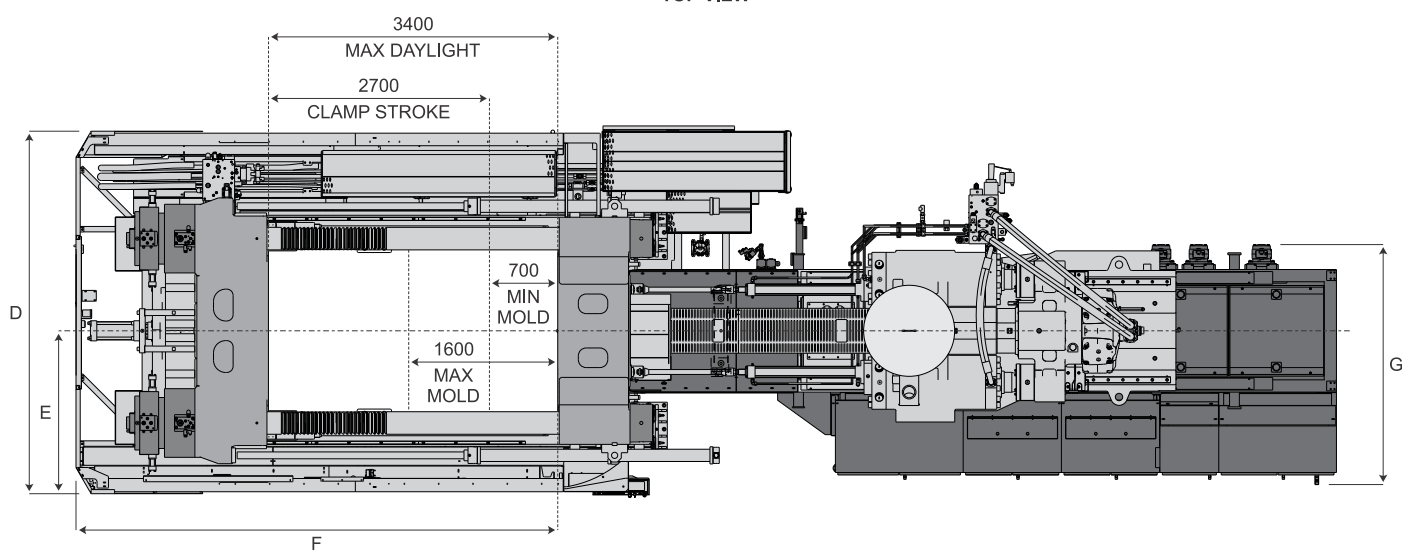
D Ø 252 EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL

E M24 × 48 PROFUNDO
(120x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(120x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

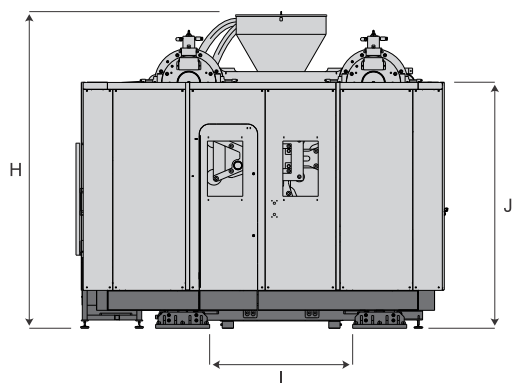
FRONT VIEW



TOP VIEW



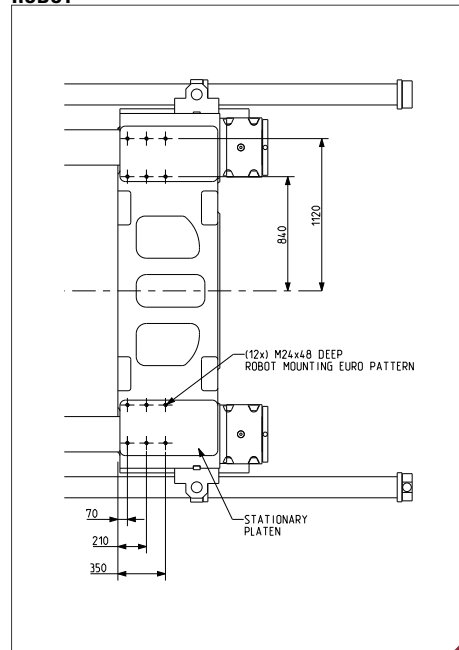
CLAMP END



Dimensiones (en mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3243	3243	3243	3243
B	12 483 / 12 483 / 13 402	12 482 / 12 482 / 13 402	12 482 / 12 482 / 13 403	13 402
C	1833	1833	1833	1833
D	4024	4024	4024	4024
E	1616	1616	1616	1616
F	5442,2	5442,2	5442,2	5442,2
G	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2447,8	2447,8
H	3283	3313	3295	3330
I	1696	1696	1696	1696
J	2508	2508	2508	2508

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



LA SERIE C**TAMAÑO: 2000**
PAQUETES DISPONIBLES
 Estándar (STD)
 Aumentado (INCR)
 Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:
 10100, 13500, 16000, 23000
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 2000		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN													
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10 253	9341	11 718	15 305
Diámetro del husillo	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Relación L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrada	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10 775	9817	12 315	16 084
Presión máx. de inyección	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 136 kW	cm³/s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 136 kW	cm³/s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Carrera del husillo	mm	560			610			700			800		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 136 kW	rpm	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 165 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	114			100		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 191 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	130			116		
Par de giro del husillo	Nm	9295			11 511			17 871			21 014		
	bar	169											
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 165 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 191 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1											
Potencia calorífica instalada	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112											

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000		
TAMAÑO 2000		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE													
Fuerza de cierre	kN	20 000											
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	464 / 1400											
Recorrido de apertura del molde	mm	3000											
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Fuerza del expulsor	kN	400											
Carrera máx. del expulsor	mm	400											
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4											
Distancia máx. entre placas	mm	3700											
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	700 / 1900											
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	55 000											
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2430 x 2180											
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	1870 x 1620											
Diámetro de columna	mm	280											
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7,1 / 7,1 / 6,3											
Separación diagonal entre columnas	mm	2589											
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	315											
GENERAL - Paquete STD													
Presión hidráulica del sistema	bar	230											
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 136 kW	mm	13 337 x 4577 x 3735			13 337 x 4577 x 3735			13 337 x 4577 x 3735			14 257 x 4577 x 3735		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 136 kW	kg	98 020			100 220			101 409			106 733		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 136 kW	l/min	151											
Servomotor (PAQ. STD) - 136 kW	kW	136											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	13 337 x 4577 x 3735			13 337 x 4577 x 3735			13 337 x 4577 x 3735			14 257 x 4577 x 3735		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	98 020			100 220			101 409			106 733		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	14 257 x 4577 x 3735			14 257 x 4577 x 3735			14 257 x 4577 x 3735			14 257 x 4577 x 3735		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	98 961			101 191			102 380			106 733		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Capacidad de aceite	l	1742									2234		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95											

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C**TAMAÑO: 2000****PAQUETES DISPONIBLES:**

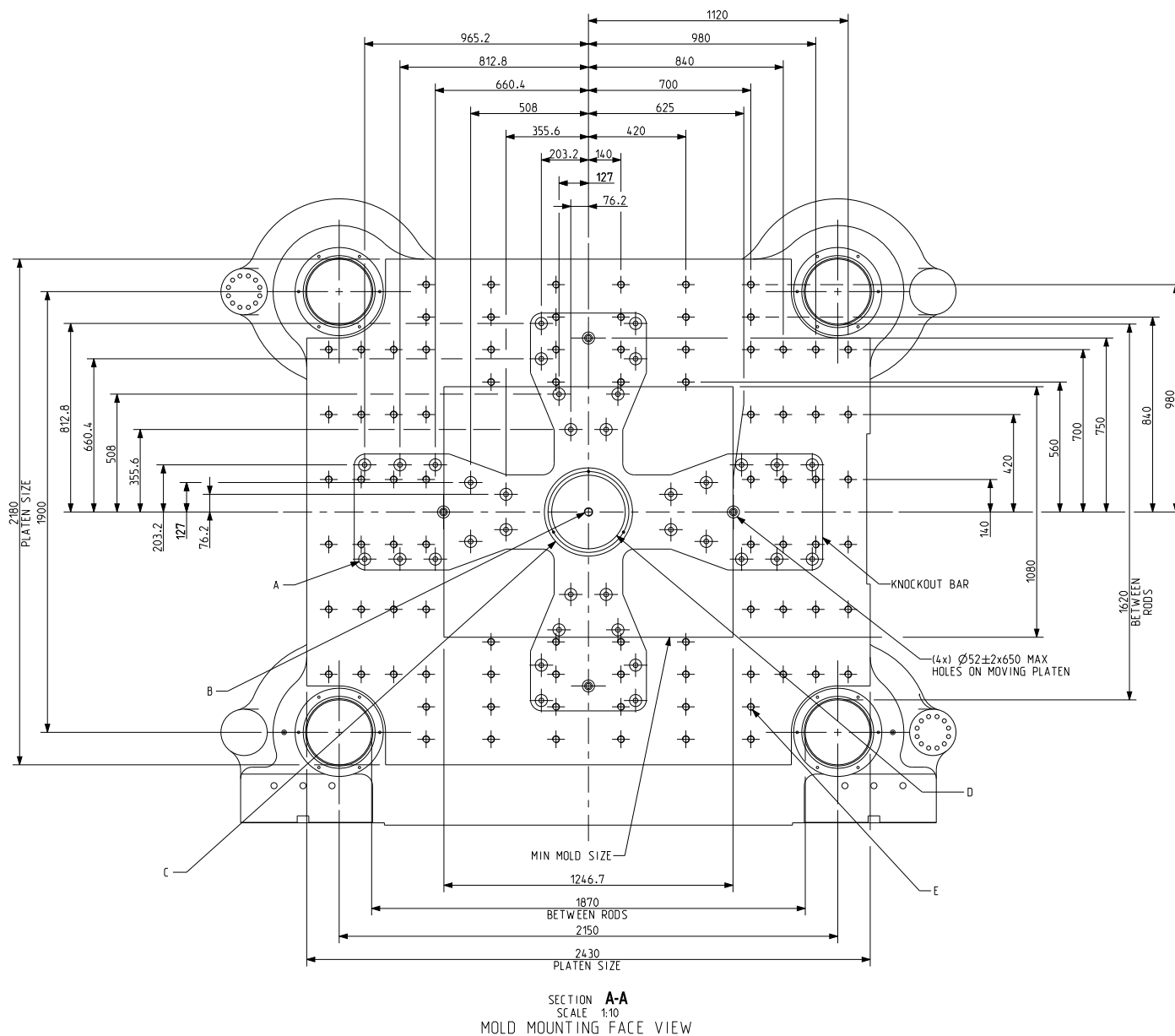
Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

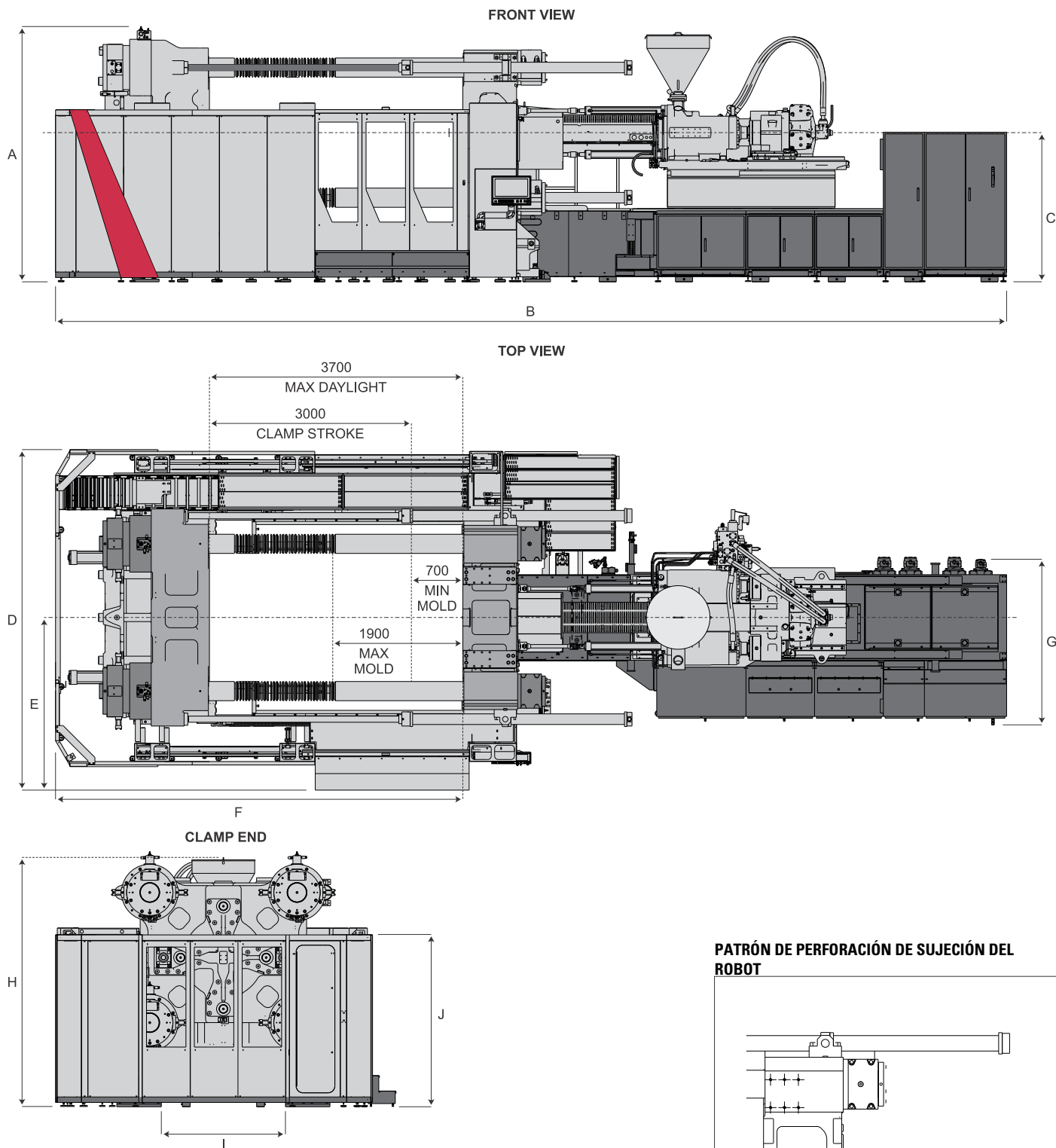
Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

10100, 13500, 16000, 23000

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS****Dimensiones (en mm)**

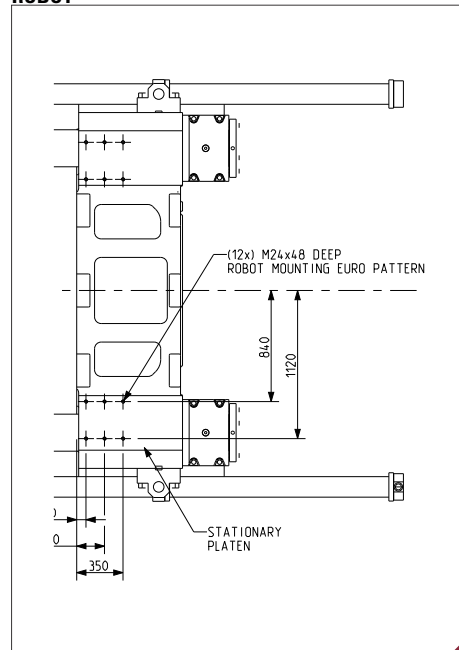
- A** (36x) Ø 52
(36x) AGUJERO PASANTE 20,64 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(36x) AGUJERO VERTICAL 60 × 4 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B** M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C** Ø 380 H8 (+0,1) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D** Ø 317 EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E** M30 × 60
(88x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(88x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES



Dimensiones (en mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3735	3735	3735	3735
B	13 337 / 13 337 / 13 450	13 337 / 13 337 / 14 257	13 337 / 13 337 / 14 257	13 450
C	2178	2178	2178	2178
D	4920	4920	4920	4920
E	2067	2067	2067	2067
F	6297	6297	6297	6297
G	2447 / 2447 / 2448	2448	2448	2448
H	3632,4	3658	3640	3675
I	1590	1590	1590	1590
J	2511	2511	2511	2511

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



LA SERIE C**TAMAÑO: 2300****PAQUETES DISPONIBLES**

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

10100, 13500, 16000, 23000, 34000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000			34000		
TAMAÑO 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN																
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Diámetro del husillo	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Relación L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Cilindrada	cm³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Presión máx. de inyección	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 165 kW	cm³/s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76			58		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 165 kW	cm³/s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86			68		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 191 kW	cm³/s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89			69		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 191 kW	cm³/s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101			79		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 220 kW	cm³/s	1332	1612	2082	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 220 kW	mm/s	170			152			132			102			79		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 220 kW	cm³/s	1498	1812	2340	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 220 kW	mm/s	191			174			147			115			91		
Carrera del husillo	mm	560			610			700			800			900		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 165 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	114			100			78		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 191 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	130			116			90		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 220 kW	rpm	180	174	154	170	153	142	130			130	130	119	103		
Par de giro del husillo	Nm	9295			11 511			17 871			21 014			25 284		
	bar	169														
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 191 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 220 kW	rpm	151	185	218	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1												7 + 1		
Potencia calorífica instalada	kW	64,5			65,0			65,0			92,5			111,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112														

UNIDAD DE INYECCIÓN		10100			13500			16000			23000			34000		
TAMAÑO 2300		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE																
Fuerza de cierre	kN	23 000														
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	464 / 1610														
Recorrido de apertura del molde	mm	3000														
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 1030 / 1239														
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 957 / 1150														
Fuerza del expulsor	kN	400														
Carrera máx. del expulsor	mm	400														
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4														
Distancia máx. entre placas	mm	3800														
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	800 / 1900														
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	60 000														
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2630 x 2230														
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	2020 x 1620														
Diámetro de columna	mm	305														
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7,5 / 6,6 / 6,0														
Separación diagonal entre columnas	mm	2713														
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	315														
GENERAL - Paquete STD																
Presión hidráulica del sistema	bar	230														
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	13 402 x 4751,5 x 3782										14 322 x 4751,5 x 3782			15 497 x 4751,5 x 3782	
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	98 370			99 977			101 785			107 195			121 895		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5			276,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	14 322 x 4751,5 x 3782										14 322 x 4751,5 x 3782			15 497 x 4751,5 x 3782	
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	99 427			101 035			102 842			107 195			121 895		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246														
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5			302,5		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 220 kW	mm	14 322 x 4751,5 x 3782										14 322 x 4751,5 x 3782			15 497 x 4751,5 x 3782	
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 220 kW	kg	99 427			101 035			102 842			107 195			121 895		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 220 kW	l/min	246														
Servomotor (PAQ. STD) - 220 kW	kW	220														
Potencia conectada (PAQ. STD) - 220 kW	kW	284,5			285			285			312,5			331,5		
Capacidad de aceite	l	1742 (2234)										2234			3104	
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95														

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C

TAMAÑO: 2300

PAQUETES DISPONIBLES:

Estándar (STD)

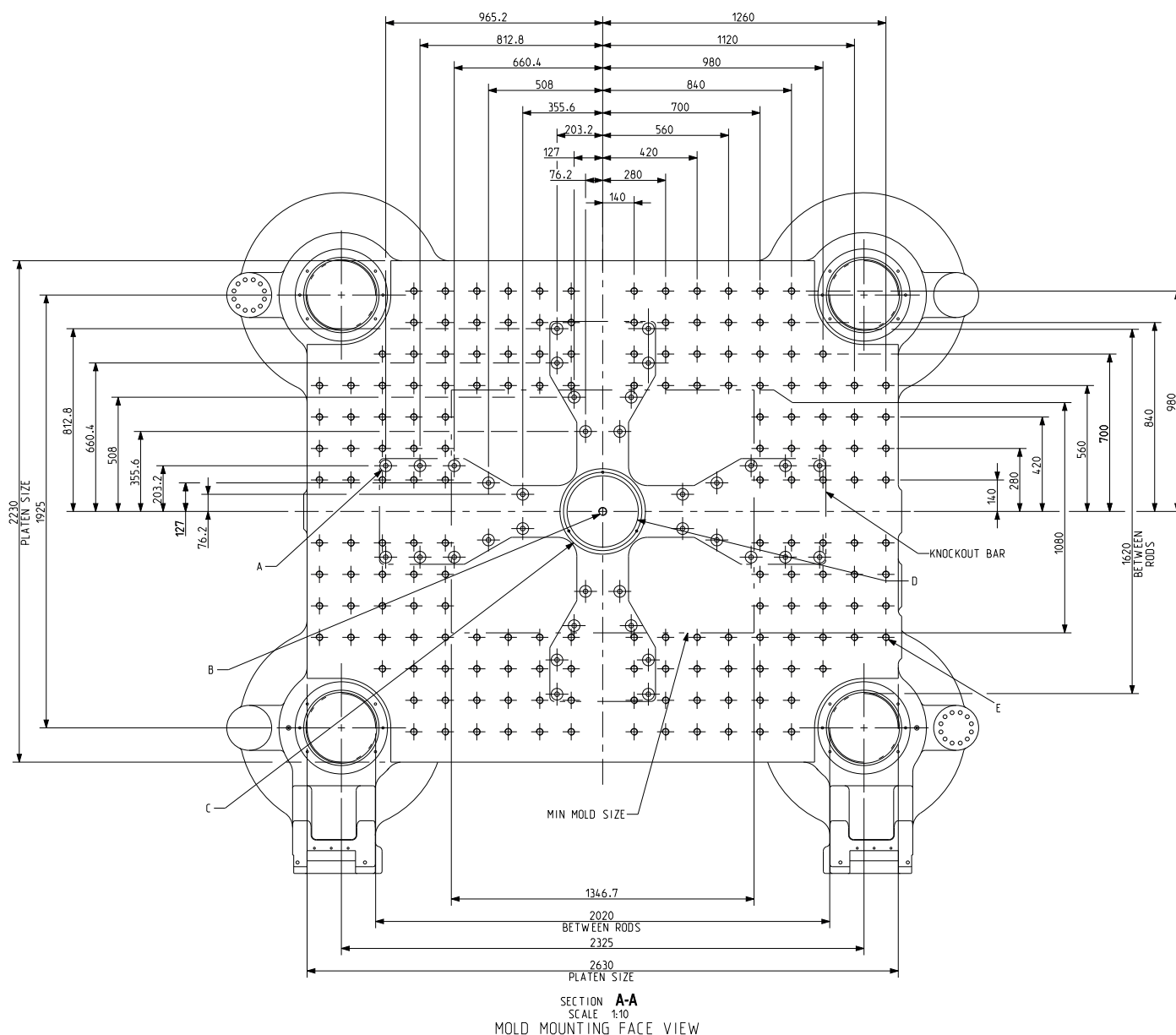
Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

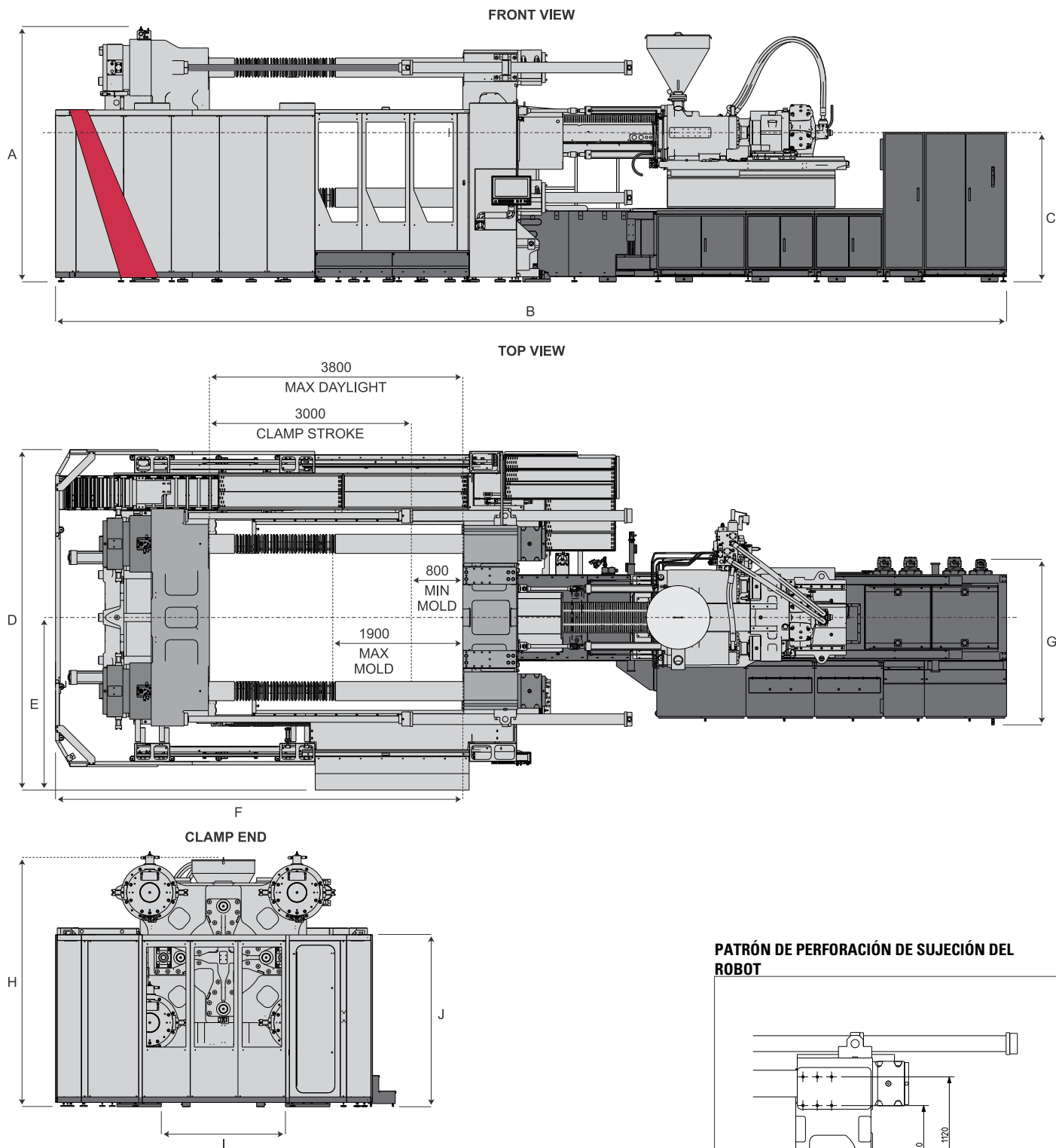
10100, 13500, 16000, 23000, 34000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Dimensiones (en mm)

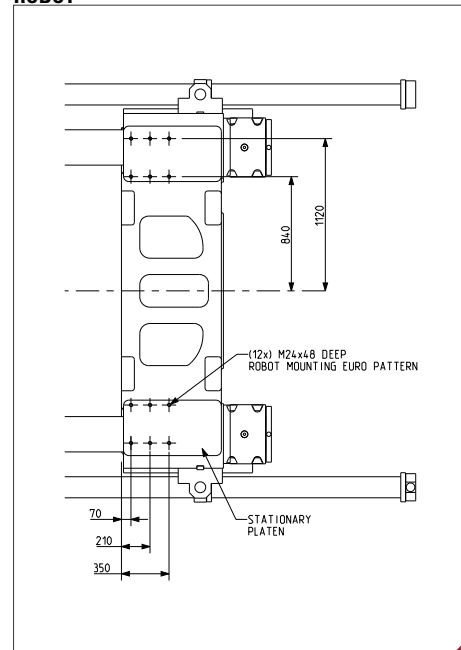
- A (36x) Ø 52
(36x) AGUJERO PASANTE 20,62 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(36x) AGUJERO VERTICAL 44,5 × 3 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C Ø 380 H8 (+0,089) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D Ø 317 EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E M30 × 60
(172x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(172x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES



Dimensiones (en mm)

	10100	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	3781,7	3782	3781,7	3781,7	3781,7
B	13 422,1 / 14 342,1 / 14 342,1	13 402 / 14 322 / 14 322	13 422,1 / 14 342,1 / 14 342,1	14 342,1	14 342,1
C	2178	-	2178	2178	2178
D	5094,5	4751,5	5094,5	5094,5	5094,5
E	2154,5	-	2154,5	2154,5	2154,5
F	6296,6	-	6297,6 / 9297,3 / 6297,3	6297	6296,6
G	2447,8	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	3632,4	-	3644,4	3679,4	3749,4
I	1765	-	1765	1765	1765
J	2510	-	2510	2510	2510

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



LA SERIE C

TAMAÑO: 2700

PAQUETES DISPONIBLES
Estándar (STD)
Aumentado (INCR)
Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:
13500, 16000, 23000, 34000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		13500			16000			23000			34000		
TAMAÑO 2700		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN													
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	5507	7112	8295	6330	8174	10 253	9341	11 718	15 305	13 182	17 218	21 791
Diámetro del husillo	mm	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Relación L/D	L/D	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Cilindrada	cm³	5797	7486	8731	6652	8590	10 775	9817	12 315	16 084	13 854	18 095	22 902
Presión máx. de inyección	bar	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 165 kW	cm³/s	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 165 kW	mm/s	114			99			76			58		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 165 kW	cm³/s	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 165 kW	mm/s	130			110			86			68		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 191 kW	cm³/s	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 191 kW	mm/s	133			114			89			69		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 191 kW	cm³/s	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 191 kW	mm/s	152			128			101			79		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 220 kW	cm³/s	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 220 kW	mm/s	152			132			102			79		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 220 kW	cm³/s	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 220 kW	mm/s	174			147			115			91		
Carrera del husillo	mm	610			700			800			900		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 165 kW	rpm	170	153	142	114			100			78		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 191 kW	rpm	170	153	142	130			116			90		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 220 kW	rpm	170	153	142	130			130	130	119	103		
Par de giro del husillo	Nm	11 511			17 871			21 014			25 284		
	bar	169											
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 165 kW	g/s	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 191 kW	rpm	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 220 kW	rpm	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1									7 + 1		
Potencia calorífica instalada	kW	65,0			65,0			92,5			111,5		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112											

UNIDAD DE INYECCIÓN		13500			16000			23000			34000		
TAMAÑO 2700		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE													
Fuerza de cierre	kN	27 000											
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	582 / 1890											
Recorrido de apertura del molde	mm	3000											
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	647 / 807 / 970											
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	622 / 774 / 932											
Fuerza del expulsor	kN	400											
Carrera máx. del expulsor	mm	400											
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4											
Distancia máx. entre placas	mm	3800											
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	800 / 2000											
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	75 000											
Dimensiones de la placa (al. × v.)	mm	2845 × 2420											
Separación entre columnas (al. × v.)	mm	2175 × 1750											
Diámetro de columna	mm	335											
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9,0 / 7,7 / 6,9											
Separación diagonal entre columnas	mm	2928											
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	315											
GENERAL - Paquete STD													
Presión hidráulica del sistema	bar	230											
Dimensiones (l. × an. × al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 165 kW	mm	13 672 × 5258,5 × 4094						14 612 × 4915,5 × 4090			15 797 × 4915,5 × 4094		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 165 kW	kg	106 019			108 144			112 068			128 581		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 165 kW	kW	165											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 165 kW	kW	230			230			257,5			276,5		
Dimensiones (l. × an. × al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	14 592 × 5258,5 × 4094						14 612 × 4915,5 × 4090			15 797 × 4915,5 × 4094		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	107 077			109 201			112 068			128 581		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	256			256			283,5			302,5		
Dimensiones (l. × an. × al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 220 kW	mm	14 592 × 5258,5 × 4094						14 612 × 4915,5 × 4090			15 797 × 4915,5 × 4094		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 220 kW	kg	107 077			109 201			112 068			128 581		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 220 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 220 kW	kW	220											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 220 kW	kW	285			285			312,5			331,5		
Capacidad de aceite	l	1742 (2234)			1742 (2234)			2234			3104		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95											

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C

TAMAÑO: 2700

PAQUETES DISPONIBLES:

Estándar (STD)

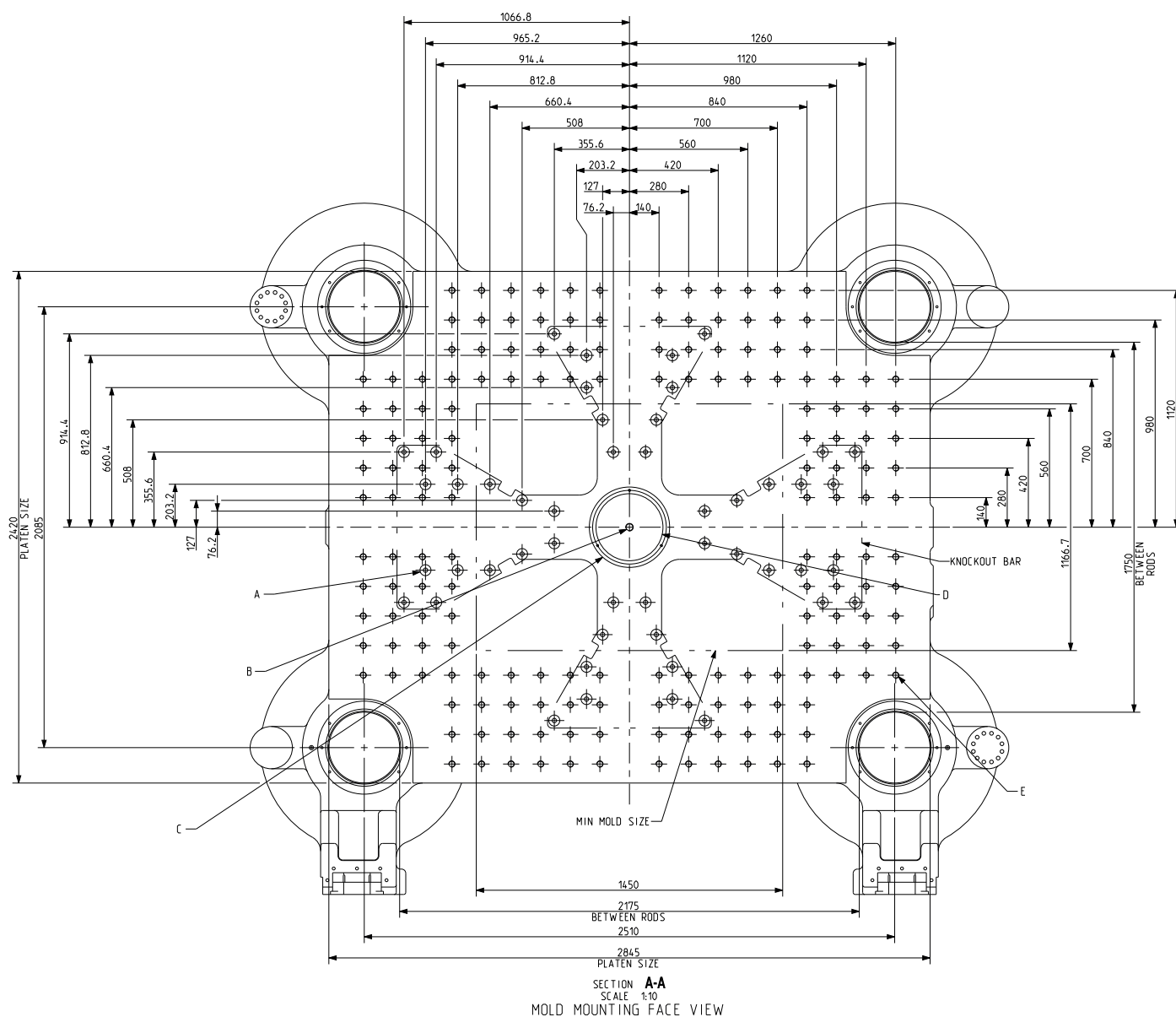
Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

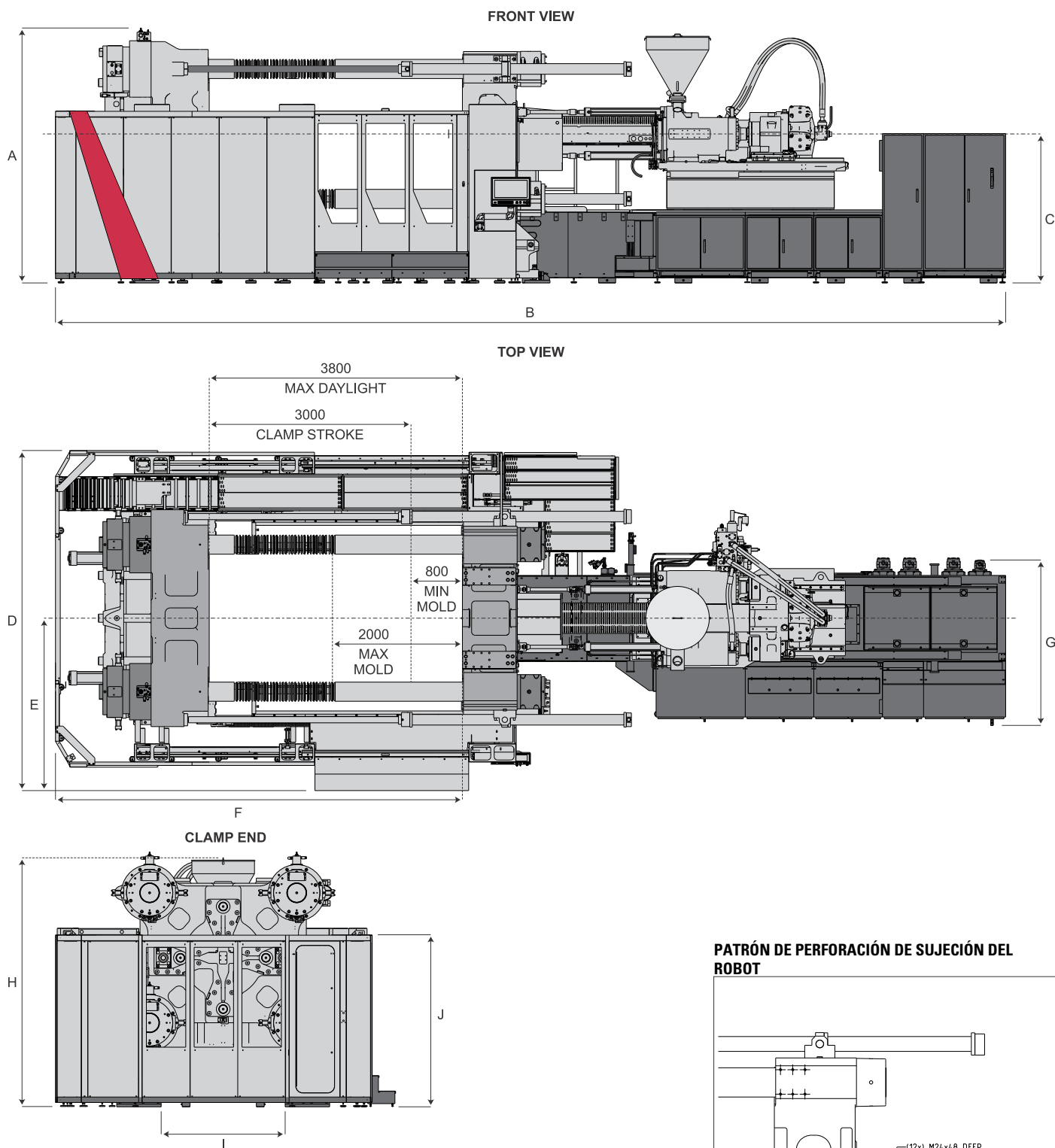
13500, 16000, 23000, 34000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Dimensiones (en mm)

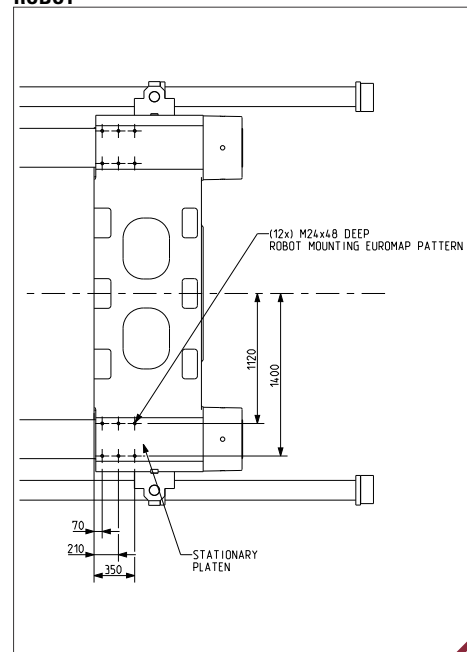
- A Ø 152
(48x) AGUJERO PASANTE 20,6 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(48x) AGUJERO VERTICAL 44,5 × 3 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B M36 × 65 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C Ø 380 H8 (+0,089) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D Ø 317 EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E M30 × 60
(172x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(172x) EN LA PLACA DE SUJECCIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES



Dimensiones (en mm)

	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	4094	4090	4090	4093,7
B	13 692 / 14 612 / 14 612	13 692,1 / 14 612,1 / 14 612,1	14 612	15 797
C	-	2375	2375	2375
D	4915,5	5258,5	5258,5	5258,5
E	-	2236,5	2236,5	2236,5
F	-	6497,3	6496	6497,6
G	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	-	3841,4	3876,4	3946,4
I	-	1929	1929	1929
J	-	2508	2508	2508

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



LA SERIE C**TAMAÑO: 3200****PAQUETES DISPONIBLES**

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

16000, 23000, 34000, 48000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		16000			23000			34000			48000		
TAMAÑO 3200		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN													
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	6330	8174	10 253	9341	11 718	15 305	13 182	17 218	21 791	19 131	24 213	29 892
Diámetro del husillo	mm	110	125	140	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Relación L/D	L/D	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Cilindrada	cm³	6652	8590	10 775	9817	12 315	16 084	13 854	18 095	22 902	20 106	25 446	31 415
Presión máx. de inyección	bar	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 191 kW	cm³/s	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 191 kW	mm/s	114			89			69			61		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 191 kW	cm³/s	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 191 kW	mm/s	128			101			79			70		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 220 kW	cm³/s	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 220 kW	mm/s	132			102			79			69		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 220 kW	cm³/s	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 220 kW	mm/s	147			115			91			80		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 246 kW	cm³/s	1402	1811	2271	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 246 kW	mm/s	148			112			89			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 246 kW	cm³/s	1568	2024	2539	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 246 kW	mm/s	165			129			102			90		
Carrera del husillo	mm	700			800			900			1000		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 191 kW	rpm	130			116			90			63		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 220 kW	rpm	130			130	130	119	103			72		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 246 kW	rpm	130			130	130	119	110	110	106	80		
Par de giro del husillo	Nm	17 871			21 014			25 284			36 210		
	bar	169											
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 191 kW	g/s	139	184	240	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 220 kW	rpm	139	184	240	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 246 kW	rpm	139	184	240	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1						7 + 1					
Potencia calorífica instalada	kW	65,0			92,5			111,5			141,2		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112											

UNIDAD DE INYECCIÓN		16000			23000			34000			48000		
TAMAÑO 3200		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE													
Fuerza de cierre	kN	32 000											
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	582 / 2240											
Recorrido de apertura del molde	mm	3300											
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	807 / 970 / 1132											
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	774 / 932 / 1087											
Fuerza del expulsor	kN	400											
Carrera máx. del expulsor	mm	400											
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4											
Distancia máx. entre placas	mm	4200											
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	900 / 2000											
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	81 000											
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	2990 x 2540											
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	2270 x 1820											
Diámetro de columna	mm	360											
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	8,4 / 7,5 / 6,9											
Separación diagonal entre columnas	mm	3056											
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	315											
GENERAL - Paquete STD													
Presión hidráulica del sistema	bar	230											
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	15 232 x 5254,5 x 4276						16 437 x 5254,5 x 4276			16 437 x 5254,5 x 4276		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	147 371			151 295			166 786			168 628		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	256			283,5			302,5			332,2		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 220 kW	mm	15 232 x 5254,5 x 4276						16 437 x 5254,5 x 4276			16 437 x 5254,5 x 4276		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 220 kW	kg	147 371			151 295			166 786			168 628		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 220 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 220 kW	kW	220											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 220 kW	kW	285			312,5			331,6			361,2		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 246 kW	mm	16 437 x 5254,5 x 4276						16 437 x 5254,5 x 4276			16 437 x 5254,5 x 4276		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 246 kW	kg	150 649			154 573			166 786			168 628		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 246 kW	l/min	246											
Servomotor (PAQ. STD) - 246 kW	kW	246											
Potencia conectada (PAQ. STD) - 246 kW	kW	311			338,5			357,6			387,2		
Capacidad de aceite	l	2234 (3104)			2234 (3104)			3104			3104		
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95											

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

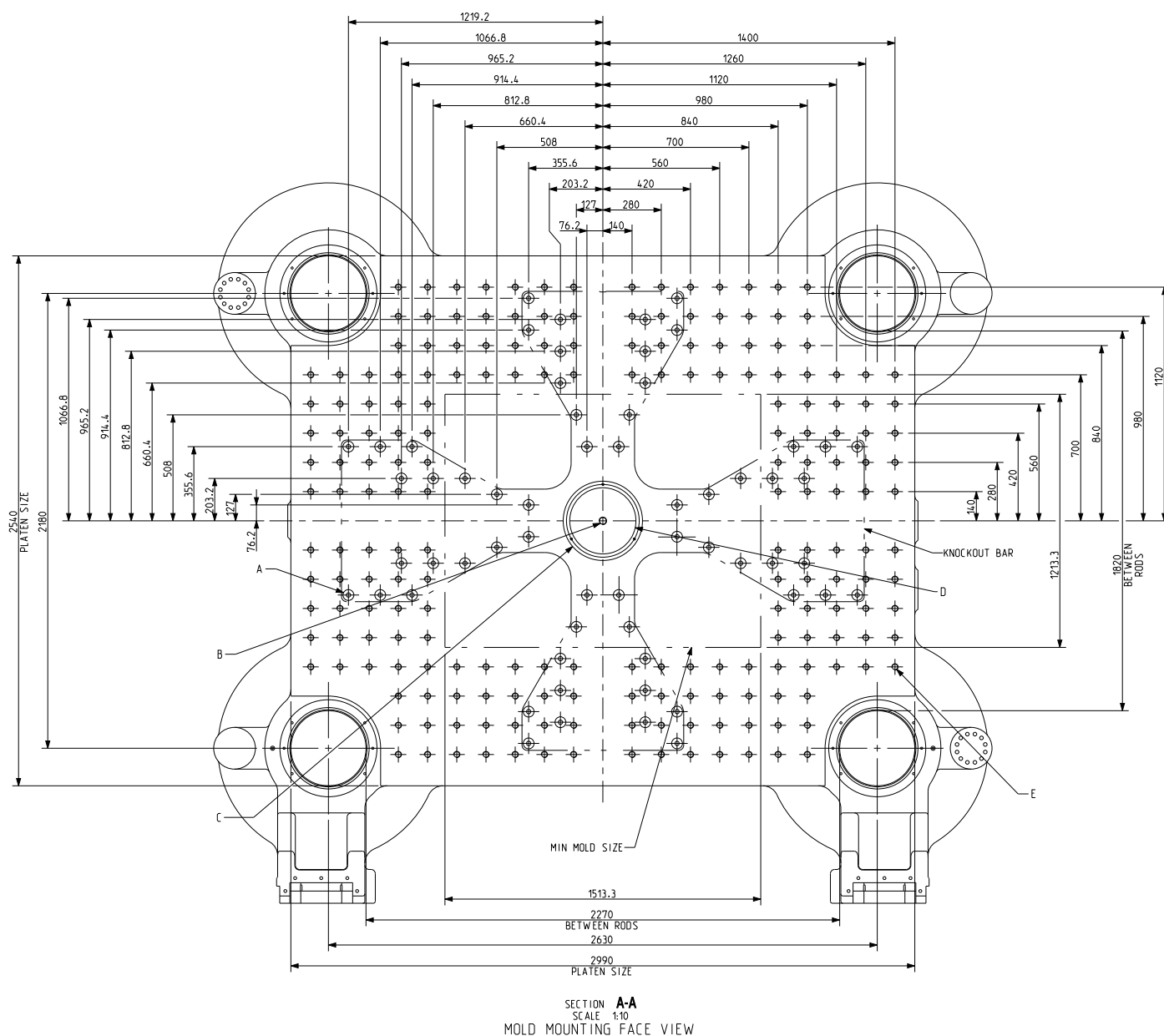
2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C**TAMAÑO: 3200****PAQUETES DISPONIBLES:**

Estándar (STD)
Aumentado (INCR)
Rendimiento (PERF)

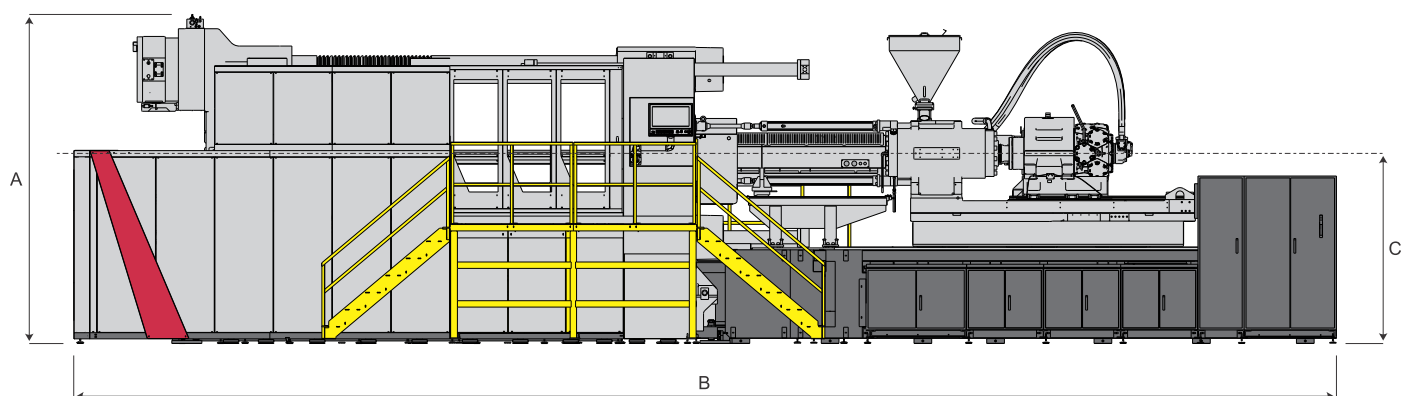
Tamaños unidad de inyección:

16000, 23000, 34000, 48000

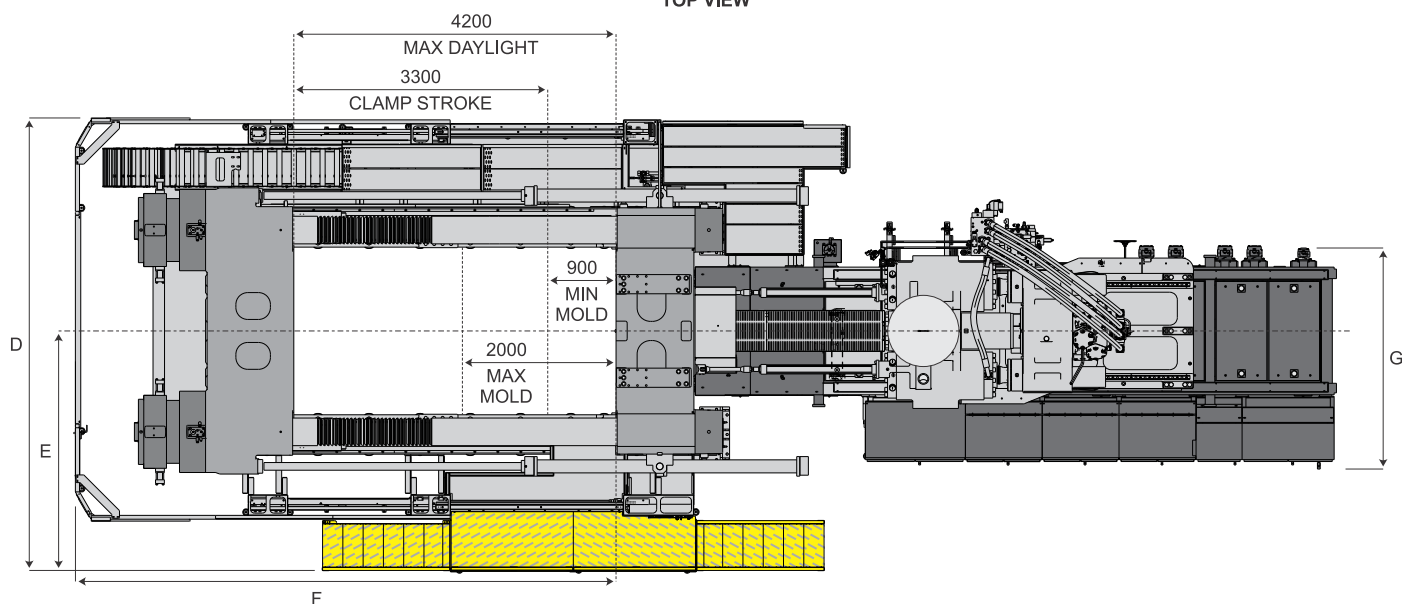
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**Dimensiones (en mm)**

- A** (60x) Ø 52
(60x) AGUJERO PASANTE 20,6 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(60x) AGUJERO VERTICAL 45 × 2,5 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B** M36 × 50 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C** Ø 380 H8 (+0,089) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D** Ø 317 EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E** M30 × 60
(204x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(204x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

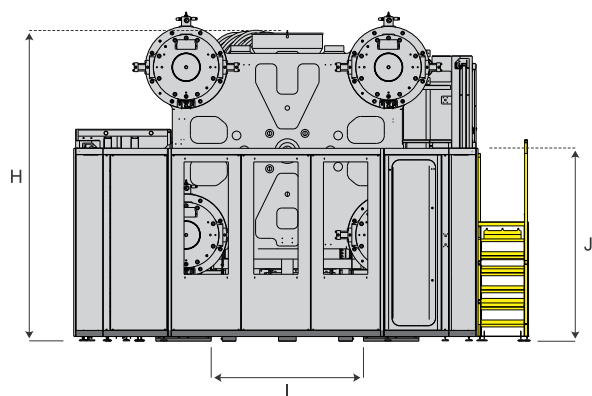
FRONT VIEW



TOP VIEW



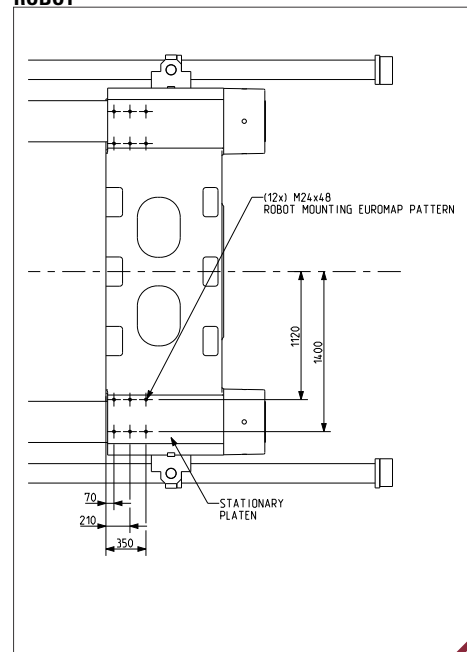
CLAMP END



Dimensiones (en mm)

	23000	34000	48000
	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW
A	4276,2	4276,2	4276,2
B	15 252 / 15 252 / 16 437	16 437	16 437
C	2470	2470	2470
D	6079	5254,5	6079
E	2478,5	2478,5	2478,5
F	7047,3	7047,3	7047,3
G	2447,8 / 2447,8 / 2911,8	2911,8	2911,8
H	3971,4	4041,4	4041,4
I	1979	1979	1979
J	2510	2510	2510

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT



LA SERIE C**TAMAÑO: 4000****PAQUETES DISPONIBLES**

Estándar (STD)

Aumentado (INCR)

Rendimiento (PERF)

Tamaños unidad de inyección:

23000, 34000, 48000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNIDAD DE INYECCIÓN		23000			34000			48000		
TAMAÑO 4000		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE INYECCIÓN										
Peso de la pieza de inyección (husillo de 3 zonas)	g	9341	11 718	15 305	13 182	17 218	21 791	19 131	24 213	29 892
Diámetro del husillo	mm	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Relación L/D	L/D	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Cilindrada	cm³	9817	12 315	16 084	13 854	18 095	22 902	20 106	25 446	31 415
Presión máx. de inyección	bar	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Presión máx. de inyección con diferencial	bar	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Capacidad de inyección (PAQ. STD) - 191 kW	cm³/s	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Velocidad de inyección (PAQ. STD) - 191 kW	mm/s	89			69			61		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 191 kW	cm³/s	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. STD) - 191 kW	mm/s	101			79			70		
Capacidad de inyección (PAQ. INCR.) - 220 kW	cm³/s	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Velocidad de inyección (PAQ. INCR.) - 220 kW	mm/s	102			79			69		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 220 kW	cm³/s	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. INCR.) - 220 kW	mm/s	115			91			80		
Capacidad de inyección (PAQ. PERF.) - 246 kW	cm³/s	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Velocidad de inyección (PAQ. PERF.) - 246 kW	mm/s	112			89			76		
Capacidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 246 kW	cm³/s	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Velocidad de inyección con diferencial (PAQ. PERF.) - 246 kW	mm/s	129			102			90		
Carrera del husillo	mm	800			900			1000		
Presión dinámica máx.	bar	34,5			34,5			34,5		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. STD) - 191 kW	rpm	116			90			63		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. INCR.) - 220 kW	rpm	130	130	119	103			72		
Velocidad máx. del husillo (PAQ. PERF.) - 246 kW	rpm	130	130	119	110	110	106	80		
Par de giro del husillo	Nm	21 014			25 284			36 210		
	bar	169								
Capacidad de plastificación (husillo con 3 zonas) (PAQ. STD) - 191 kW	g/s	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. INCR.) - 220 kW	rpm	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Velocidad máx. del husillo (husillo con 3 zonas) (PAQ. PERF.) - 246 kW	rpm	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Número de zonas de calentamiento (cilindro/tobera)		6 + 1			7 + 1					
Potencia calorífica instalada	kW	92,5			111,5			141,2		
Fuerza de sujeción de la tobera	kN	112								

UNIDAD DE INYECCIÓN		23000			34000			48000		
TAMAÑO 4000		A´	A	B	A´	A	B	A´	A	B
ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD DE CIERRE										
Fuerza de cierre	kN	40 000								
Fuerza de apertura del molde (cilindro de traslación / cilindro de cierre)	kN	761 / 2800								
Recorrido de apertura del molde	mm	3400								
Velocidad de cierre del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	574 / 690 / 805								
Velocidad de apertura del molde (STD/INCR./PERF.)	mm/s	640 / 769 / 899								
Fuerza del expulsor	kN	400								
Carrera máx. del expulsor	mm	400								
Max. presión de bloqueo del molde	bar	103,4								
Distancia máx. entre placas	mm	4300								
Altura de montaje del molde mín./máx.	mm	900 / 2200								
Peso máximo del molde (50 % por placa de sujeción del molde)	kg	92 000								
Dimensiones de la placa (al. x v.)	mm	3125 x 2825								
Separación entre columnas (al. x v.)	mm	2325 x 2025								
Diámetro de columna	mm	400								
Tiempo de ciclo en vacío (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9,7 / 8,6 / 7,9								
Separación diagonal entre columnas	mm	3248								
Diámetro del anillo de centrado del molde	mm	315								
GENERAL - Paquete STD										
Presión hidráulica del sistema	bar	230								
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 191 kW	mm	16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 191 kW	kg	192 459			204 946			206 787		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 191 kW	l/min	246								
Servomotor (PAQ. STD) - 191 kW	kW	191								
Potencia conectada (PAQ. STD) - 191 kW	kW	283,5			302,5			332,2		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 220 kW	mm	16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 220 kW	kg	192 459			204 946			206 787		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 220 kW	l/min	246								
Servomotor (PAQ. STD) - 220 kW	kW	220								
Potencia conectada (PAQ. STD) - 220 kW	kW	312,5			331,5			361,2		
Dimensiones (l. x an. x al.) (sin ayuda de ascenso) (PAQ. STD) - 246 kW	mm	16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719			16 588 x 6109 x 4719		
Peso de la máquina (con aceite) (PAQ. STD) - 246 kW	kg	192 459			204 946			206 787		
Extracción de noyos (PAQ. STD) - 246 kW	l/min	246								
Servomotor (PAQ. STD) - 246 kW	kW	246								
Potencia conectada (PAQ. STD) - 246 kW	kW	338,5			357,5			387,2		
Capacidad de aceite	l	3104								
Ciclo del agua del enfriador de aceite a 29 °C	l/min	95								

* TIEMPOS DE CICLO EN VACÍO CALCULADOS

1) Todas las dimensiones y especificaciones de la máquina están sujetas a cambios. Los valores se utilizan solo como referencia. Todos los planos de montaje o las visualizaciones generales que contiene este documento se utilizan solo como referencia.

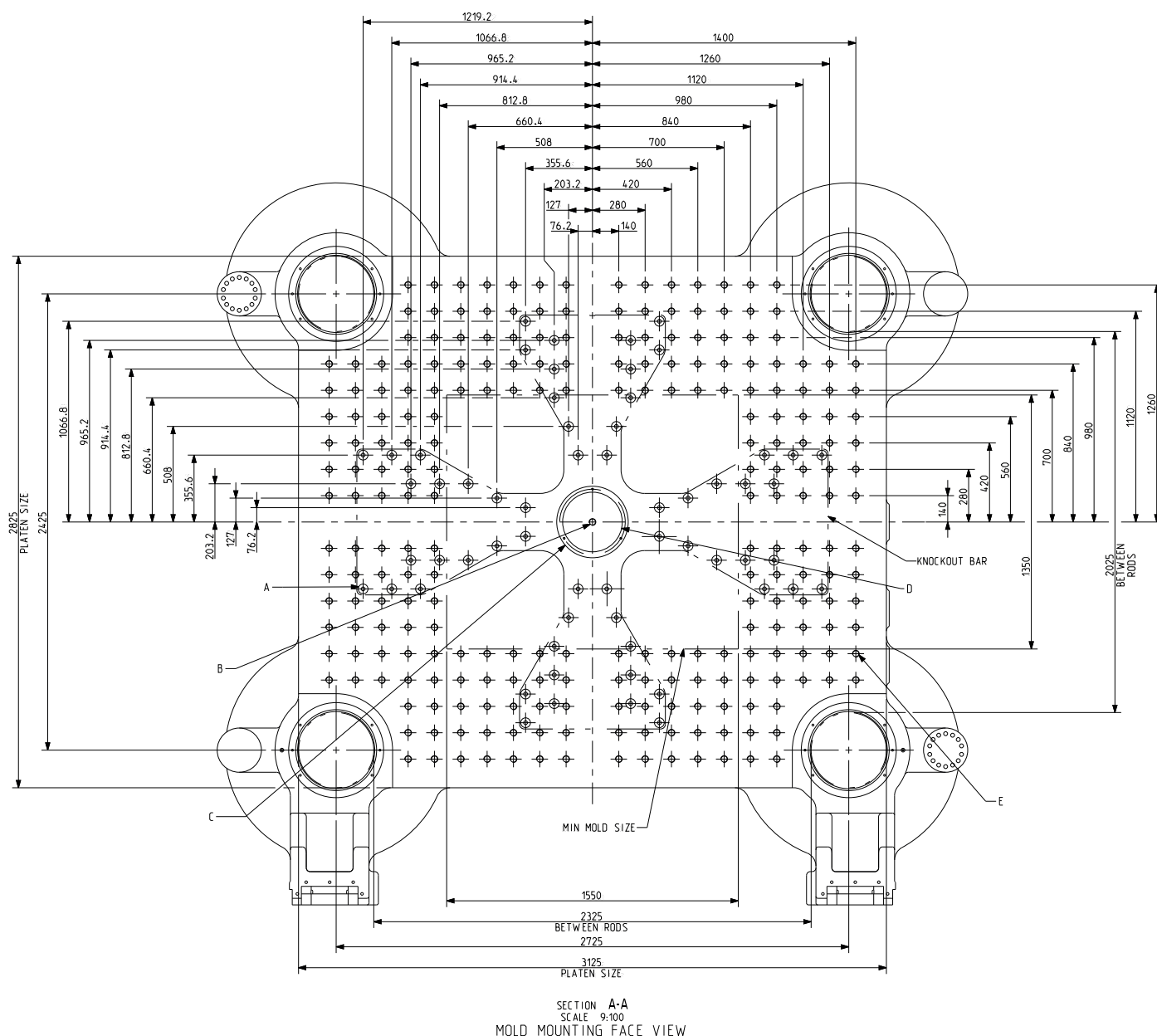
2) Todas las especificaciones se refieren al nivel de rendimiento estándar (STD), a menos que se indique lo contrario.

LA SERIE C**TAMAÑO: 4000****PAQUETES DISPONIBLES:**

Estándar (STD)
Aumentado (INCR)
Rendimiento (PERF)

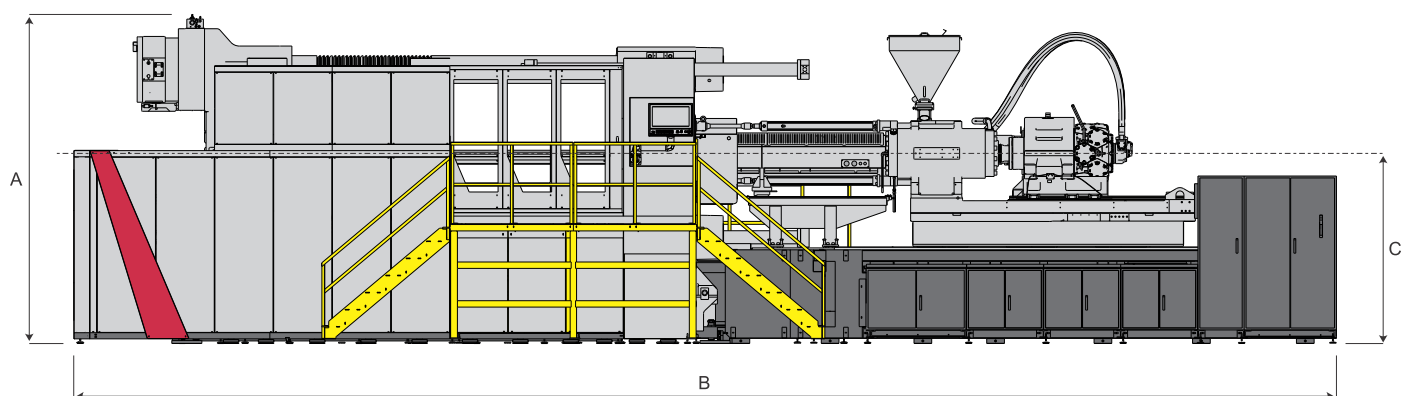
Tamaños unidad de inyección:

23000, 34000, 48000

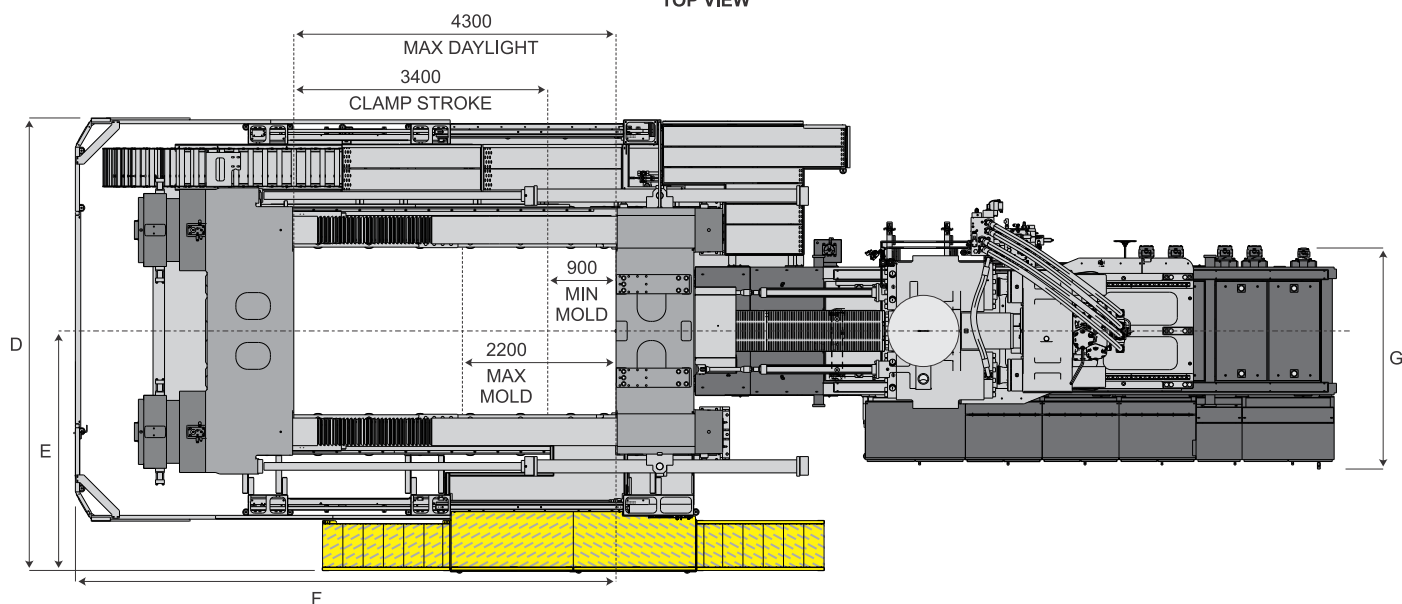
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**Dimensiones (en mm)**

- A** (60x) Ø 52
(60x) AGUJERO PASANTE 20,6 EN LA CRUZ DEL EXPULSOR
(60x) AGUJERO VERTICAL 45 × 2,5 EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES
- B** M36 × 50 EN EL CENTRO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CRUZ DEL EXPULSOR
- C** Ø 380 H8 (+0,089) × 25
SIN ANILLO DE CENTRADO EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- D** Ø 317 EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA Y MÓVIL
- E** M36 × 72
(224x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE MÓVIL
(244x) EN LA PLACA DE SUJECIÓN DEL MOLDE FIJA
DIMENSIONES IGUALES EN LOS CUATRO CUADRANTES

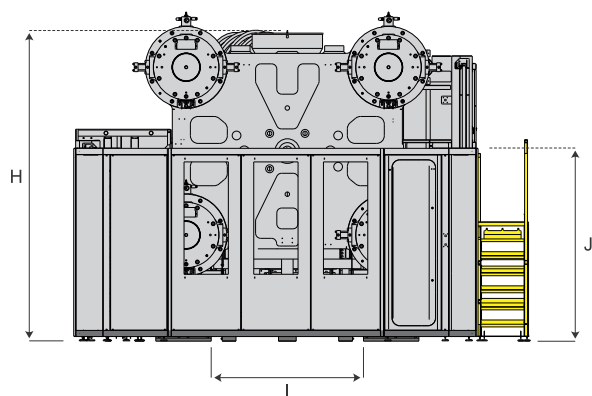
FRONT VIEW



TOP VIEW



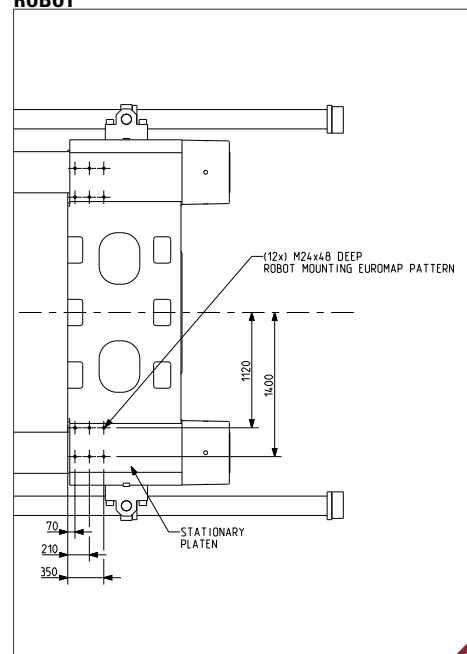
CLAMP END



Dimensiones (en mm)

	23000	34000	48000
	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW	191 / 220 / 246 kW
A	4718,7	4718,7	4718,7
B	16 588	16 588	16 588
C	2730	2730	2730
D	6184,1	6184,1	6184,1
E	2551	2551	2551
F	7118,3	7118,3	7118,3
G	2911,8	2911,8	2911,8
H	4231,4	4301,4	4301,4
I	2074	2074	2074
J	2508	2510	2510

PATRÓN DE PERFORACIÓN DE SUJECIÓN DEL ROBOT





Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com