



LA SÉRIE C



1300-4000

SERVO-HYDRAULIQUE

LA SÉRIE C

1300-4000

Découvrez la nouvelle génération de l'innovation Milacron. La série C vient développer la technologie de pointe de Milacron en matière de grandes machines avec une machine de moulage par injection à deux plateaux et à large plage de fermeture, entraînée par un système hydraulique à servomoteur économe en énergie, conçu pour être polyvalent et dépasser les exigences des applications mondiales dans les domaines de l'automobile, de l'électroménager, des palettes et d'autres grandes applications de moulage. Entraînées et contrôlées par l'unité de servomoteur économe en énergie et très fiable, les caractéristiques et les performances améliorées des machines de la série C offrent une fiabilité accrue, des poids maximaux de moule plus élevés, des vitesses de fermeture plus rapides et un encombrement compact. La série C est une machine véritablement internationale en termes de conception, de performances et de fiabilité.

2



PERFORMANCE, PUISSANCE ET FIABILITÉ MAXIMALES DANS UN DESIGN COMPACT

- Ⓜ Machine hybride économe en énergie entraînée par des servomoteurs de pointe
- Ⓜ Des performances plus élevées grâce à une configuration de la machine adaptée à l'application (3 packs de performances standard disponibles)
- Ⓜ Possibilités d'application accrues : technologie multi-composants, moules à étages et unités d'injection plus grandes pour la production de grandes pièces
- Ⓜ Conçu pour un changement de moule plus rapide grâce à un accès amélioré au moule et à l'éjecteur
- Ⓜ Nouvelle unité de contrôle Mosaic+
- Ⓜ Parallélisme précis des plateaux pour réduire les problèmes de machine, de moule et de pièce
- Ⓜ Combinaisons supplémentaires d'unités de fermeture et d'injection



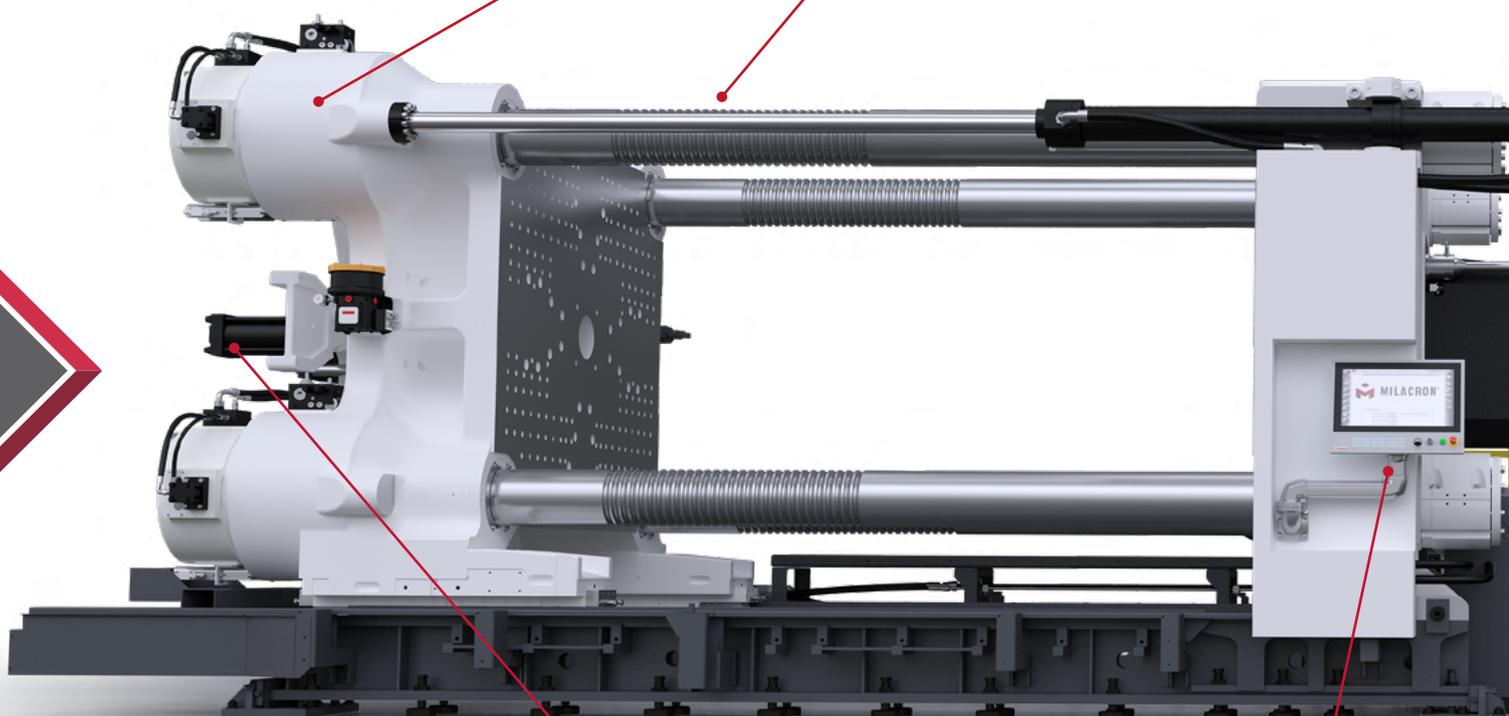
LA SÉRIE C : LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'INNOVATION MILACRON

SYSTÈME DE VERROUILLAGE INTÉGRÉ

- Contrôle prospectif et vitesse accrue
- Répartition uniforme de la force de serrage
- Colonnes prises en charge
- Réduction de l'usure des moules

TECHNOLOGIE COMPACTE À 2 COUCHES

- Construction de la plaque résistante à la flexion comparable à l'application d'une force centrique
- Interface compacte
- Augmentation du poids maximal des moules
- Amélioration des performances et réduction des temps de séchage Euromap 6



4

La machine présentée comprend des options non standard et des modifications de la porte / du dispositif de protection pour un accès visuel

SYSTÈME COMPLET D'ÉJECTEUR DE SPI EN STANDARD

- Éjecteur SPI complet pour des forces de serrage de 13 000 kN - 23 000 kN, en option 27 000 kN et plus
- Amélioration de l'accès à l'éjecteur pour réduire le temps de mise en route

UNITÉ DE CONTRÔLE MOSAIC+

- Écran multi-touch 21" avec zone « PLUS » configurable
- Écrans périphériques intégrables
- L'interface caméra à distance intégrée offre la possibilité de surveiller l'ensemble de la machine (en option).

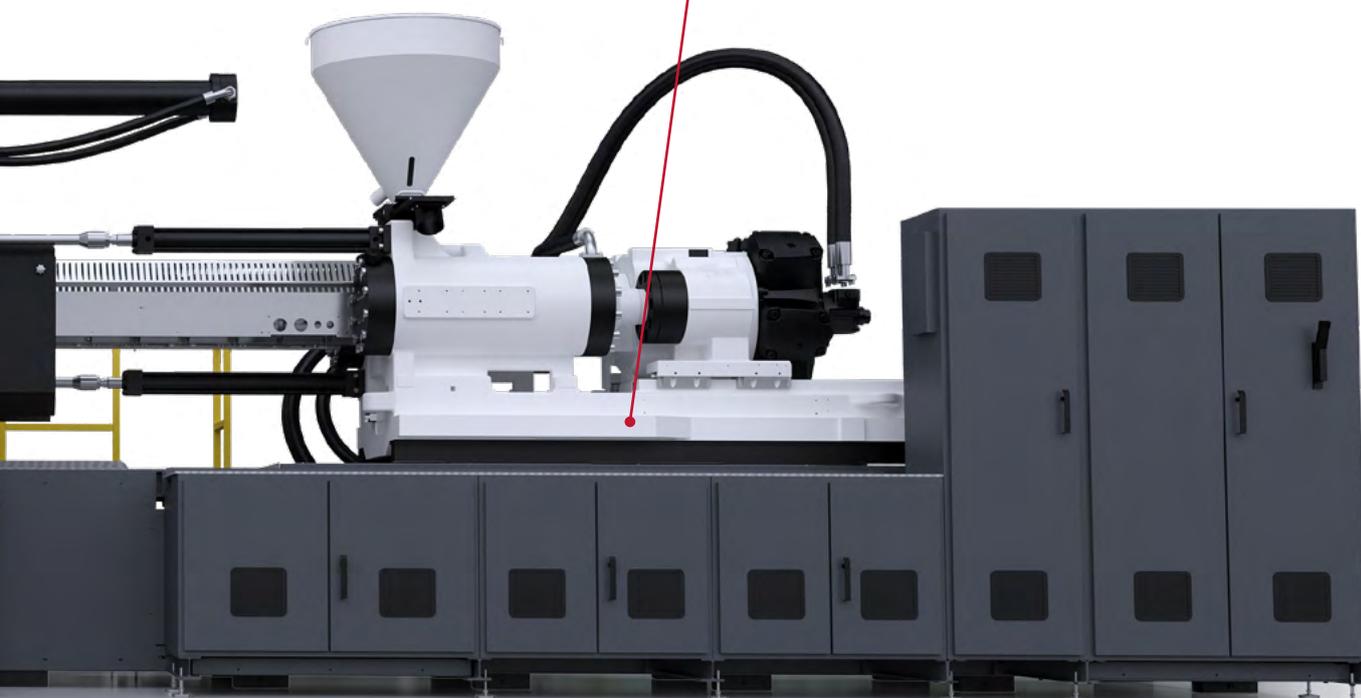
NOUS GARANTISSONS UN MAXIMUM DE PERFORMANCE, DE PRÉCISION ET DE FLEXIBILITÉ

CONTRÔLEUR DE CANAUX CHAUDS INTÉGRABLE EN OPTION

- Intégration transparente
- Réduction de la complexité de l'interface du moule
- Contrôle de réseau virtuel (VNC) via l'écran Mosaic+
- La plus grande sélection de cartes de commande interchangeables

PLUSIEURS MODÈLES D'UNITÉS D'INJECTION STANDARD

- Combinaison de cylindres A, A et B pour une flexibilité d'application
- L'unité d'injection à cylindres parallèles répartit la force de manière uniforme sur l'axe de la vis
- Guides linéaires de précision pour un alignement exact de la vis et du fourreau
- Unité d'injection pivotante de série pour un entretien facile



5

SERVOMOTEUR ET PACK D'ENTRAÎNEMENT

- Des unités d'entraînement servocommandées d'une fiabilité exceptionnelle
- Jusqu'à 70 % d'économie d'énergie
- Contrôle numérique de la pression et du débit par servo-système
- Contrôle des axes de moulage et d'injection
- Pompes à engrenages pour une meilleure fiabilité
- Fonctionnement silencieux de la machine
- Fournit un taux d'accélération élevé et utilise des aimants permanents en néodyme très efficaces et puissants



SÉRIE C

Découvrez les avantages de la configuration d'une machine parfaitement adaptée à vos besoins de production.

La série C dispose d'options avancées et peut être configurée pour une large gamme de pièces et d'applications en combinant des unités de fermeture et d'injection ainsi que des technologies de vis et de fourreau.

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION

UNITÉ D'INJECTION / TYPE	6610			10100			13500		
SÉRIE C 1300									
SÉRIE C 1500									
SÉRIE C 1700									
SÉRIE C 2000									
SÉRIE C 2300									
SÉRIE C 2700									
SÉRIE C 3200									
SÉRIE C 4000									

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE

TYPE	FORCE DE FERMETURE	
	kN	Tonnes courtes
SÉRIE C 1300	13000	1470
SÉRIE C 1500	15000	1690
SÉRIE C 1700	17000	1920
SÉRIE C 2000	20000	2250
SÉRIE C 2300	23000	2590
SÉRIE C 2700	27000	3030
SÉRIE C 3200	32000	3600
SÉRIE C 4000	40000	4500

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION

UNITÉ D'INJECTION / TYPE	16000			23000			34000			48000		
	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW
SÉRIE C 1300												
SÉRIE C 1500												
SÉRIE C 1700												
SÉRIE C 2000												
SÉRIE C 2300												
SÉRIE C 2700												
SÉRIE C 3200												
SÉRIE C 4000												

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE

TYPE	PASSAGE ENTRE COLONNES	ESPACEMENT DES PLATEAUX MAX	OUVERTURE DU MOULE MIN / MAX
	mm	mm	mm
SÉRIE C 1300	1650 x 1310	2950	700 / 1560
SÉRIE C 1500	1750 x 1400	2950	700 / 1560
SÉRIE C 1700	1850 x 1415	3400	700 / 1600
SÉRIE C 2000	1870 x 1620	3700	700 / 1900
SÉRIE C 2300	2020 x 1620	3800	800 / 1900
SÉRIE C 2700	2175 x 1750	3800	800 / 2000
SÉRIE C 3200	2270 x 1820	4200	900 / 2000
SÉRIE C 4000	2325 x 2025	4300	900 / 2200

APPLICATIONS

• INGÉNIERIE AUTOMOBILE

• APPLICATIONS TECHNIQUES

• BIENS DE CONSOMMATION



APPLICATIONS

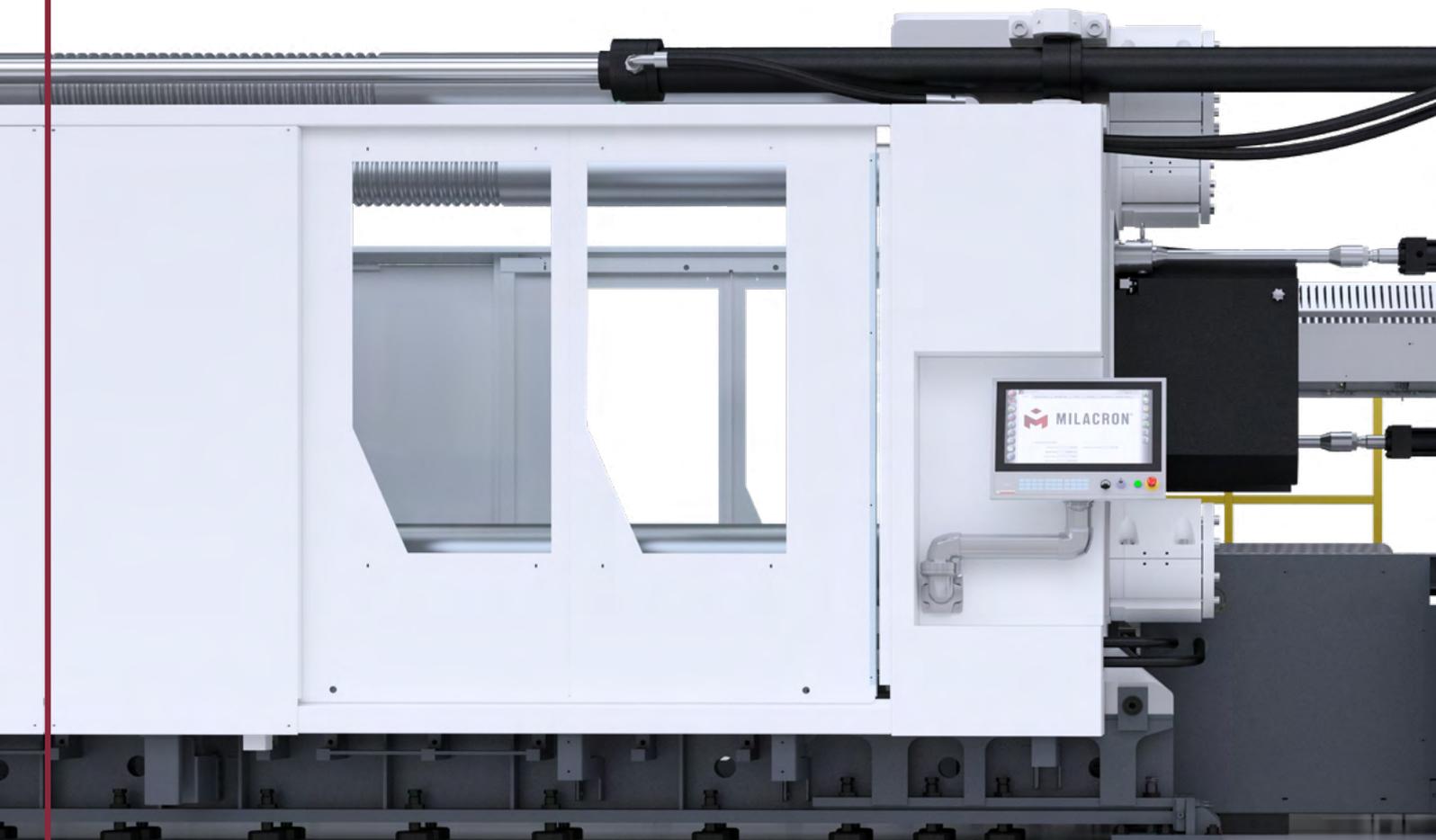
• SECTEUR DU BÂTIMENT

• GRANDS CONTENEURS ET CONTENEURS LOGISTIQUES



TECHNOLOGIE COMPACTE D'UNITÉ DE FERMETURE À DEUX PLATEAUX

- Ⓜ Construction de la plaque résistante à la flexion – comparable à l'application d'une force centrique, la conception de la plaque permet d'accueillir une large gamme de tailles et de poids de moules
 - Moules à niveaux petits et carrés, longs et verticaux, longs et horizontaux et lourds
 - Les plateaux porte-moule en forme d'alvéoles garantissent :
 - Plateau plus épais pour une rigidité accrue
 - Distribution uniforme de la force sur la surface du moule
 - Faible masse pour une accélération et une décélération accrues
- Ⓜ Augmentation du parallélisme des plaques
 - Colonnes entièrement prises en charge
 - Construction du plateau mobile avec douilles de guidage intégrées
 - Système de guidage de précision du banc de la machine avec guides de support de plateaux réglables
- Ⓜ La série C vous offre une capacité de production supérieure pour un encombrement réduit, de 10 à 20 % inférieur à celui des machines comparables
- Ⓜ Changement de moule rapide grâce à un accès ouvert à la zone d'éjection, un accès amélioré au moule et un grand nombre d'options standard



UNITÉ DE FERMETURE

- Ⓜ Système intégré de verrouillage et de force de fermeture
 - Contrôle indépendant pour une force de verrouillage et de fermeture plus rapide
 - Amélioration de la fiabilité et réduction du temps de cycle
 - Force de déchirement plus élevée
 - Amélioration du contrôle du parallélisme
 - Système de verrouillage avec des systèmes de mesure de déplacement individuels et des supports intégrés pour une précision accrue étanchéité du cylindre de serrure et fiabilité accrue

- Ⓜ Les fourreaux à traverse à haute vitesse avec montage sur pivot et drainage intégré de fuite d'huile permettent des vitesses de moulage plus élevées, un meilleur alignement et une plus longue durée de vie des joints

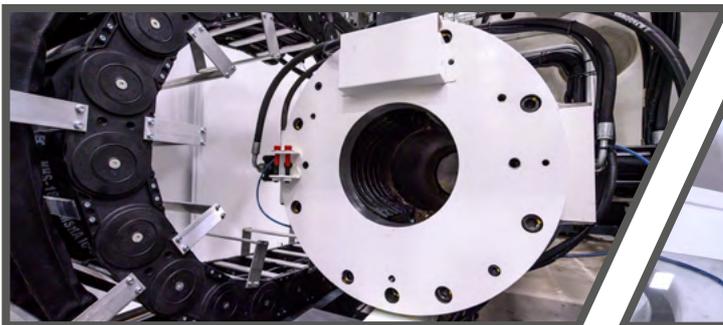
- Ⓜ Plateforme d'entretien de l'accès aux moules qui offre un excellent accès à la zone avec moules, réduisant le temps de changement et améliorant l'accès à l'entretien des moules. La plateforme comprend un tapis de marche avec une force de ressort fixe et des interrupteurs de fin de course intégrés. Elle répond aux exigences de certification ANSI et CE.

- Ⓜ Support rigide et réglable pour le plateau mobile
 - Le plateau porte-moule mobile est guidé par de grands supports. La conception permet un guidage latéral précis du plateau porte-moule et garantit en même temps un réglage de l'inclinaison pour les moules surdimensionnés.

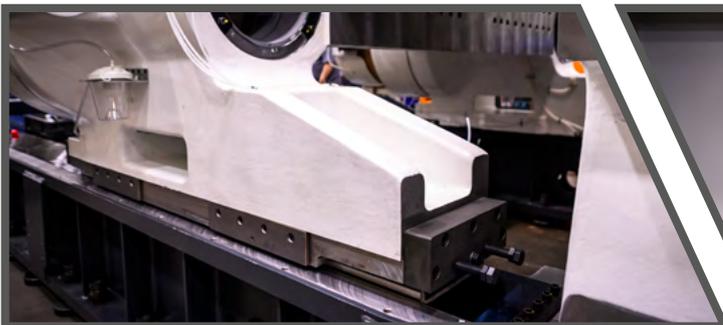
- Ⓜ Surveillance de l'alignement du banc de la machine (en option)

- Ⓜ Lubrification automatique du mécanisme de verrouillage et des guides

Fourreau à force de fermeture



Fourreau à traverse avec montage sur pivot



Grand support intégré



Surveillance de l'alignement du banc de la machine (en option)

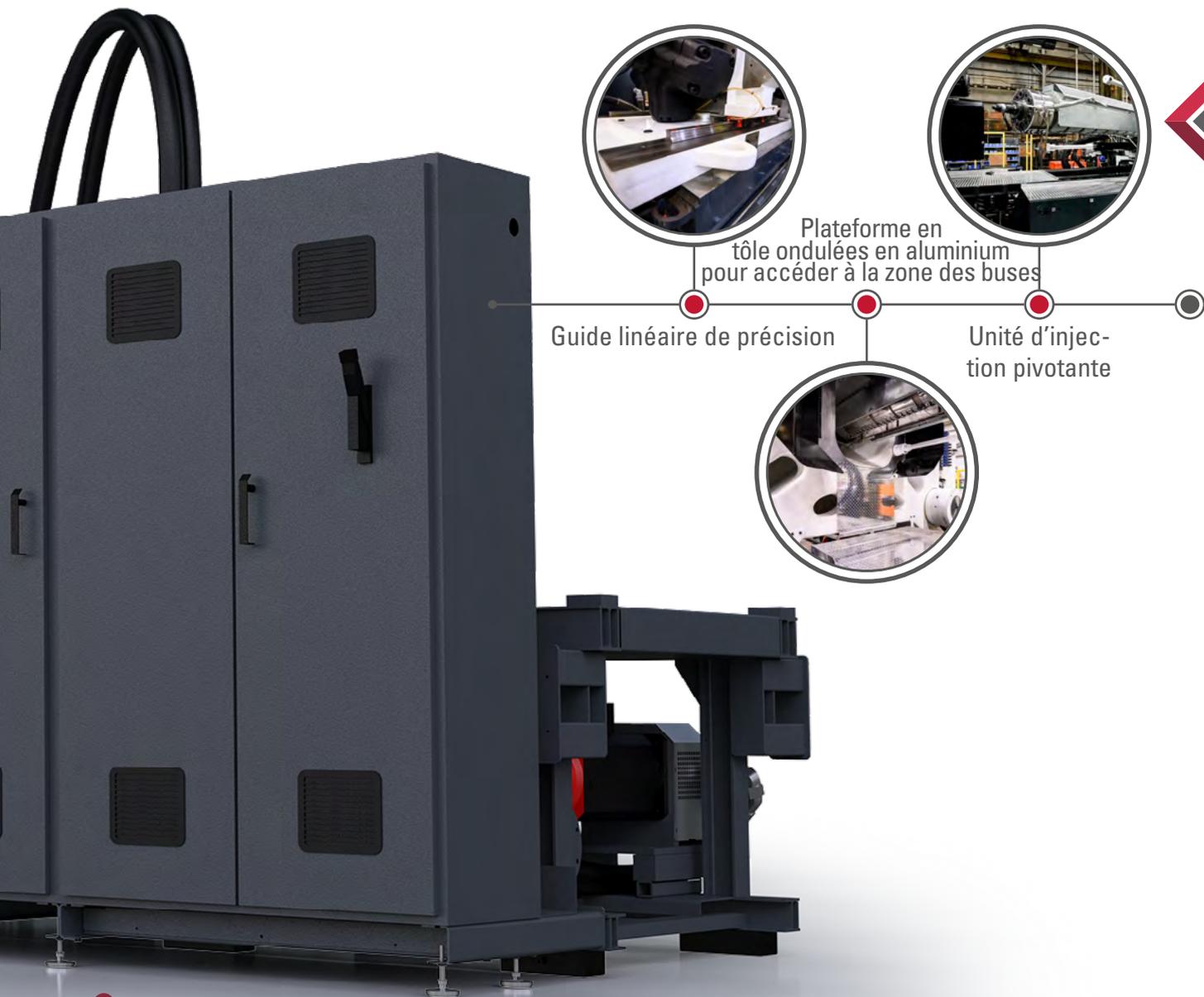
UNITÉ D'INJECTION

Milacron propose une large gamme de tailles d'unités d'injection, de fourreau à vis et de vis pour la série C, augmentant ainsi la flexibilité de traitement des clients

- ➊ Injection régulée
- ➋ Rapport L/D plus élevé - meilleure plastification et homogénéité
- ➌ Conception améliorée de la tête de fourche du tirant pour un pivotement facile de l'unité d'injection
- ➍ Fourreaux d'injection parallèles pour une répartition centrée de la force sur l'axe de la vis
- ➎ Unité d'injection pivotante pour un retrait facile des vis
- ➏ Profil de vitesse d'injection et de pression d'injection à 10 niveaux
- ➐ Contrôle de la vitesse de la vis et de la pression dynamique à 10 niveaux (réglable) via l'écran
- ➑ Réglage et affichage réel numériques de la vitesse de la vis



- Ⓜ Possibilité de passer de l'injection à la pression de maintien en fonction de la position, du temps ou de la pression
- Ⓜ Transducteur linéaire pour un contrôle précis de la position de la vis
- Ⓜ Retrait de la vis réglable avant et/ou après plastification
- Ⓜ Rinçage semi-automatique du fourreau de la vis et possibilité de retrait du bouchon froid
- Ⓜ Plateforme intégrée en tôle ondulée en aluminium pour accéder à la zone des buses
- Ⓜ Colliers chauffants à isolation thermique
- Ⓜ Fiche de codage du fourreau de la vis sans fin (en option)
 - Adaptation automatique des paramètres d'injection aux tailles standard des unités d'injection
- Ⓜ Guide linéaire de précision pour un alignement exact de la vis et du fourreau



SYSTÈME SERVO- HYDRAULIQUE



Les caractéristiques et les performances améliorées des machines de la série C reposent sur des servomoteurs éprouvés qui garantissent une fiabilité accrue, des poids maximaux de moule plus élevés, des vitesses de fermeture plus rapides et des tailles de force de fermeture supplémentaires. L'utilisation d'un servo-système permet d'allonger la durée de vie des composants de la machine et d'augmenter en même temps la longévité de l'huile. Les unités d'entraînement ne fournissent de l'huile que lorsque cela est nécessaire, ce qui réduit la production de chaleur et la consommation d'eau.

AVANTAGES

- Amélioration de la précision des cycles et de la répétabilité
- Consommation d'énergie plus faible
- Précision et exactitude accrues - précision de la position rotative à une fraction de degré près
- Réaction rapide - faible inertie
- Réduction du bruit - jusqu'à 80 % plus silencieux que les machines hydrauliques conventionnelles
- Possibilité de surveillance à distance pour le dépannage et l'analyse
- Moins de sensibilité à l'encrassement
- Fiabilité accrue et coûts de maintenance réduits
- Pompe bidirectionnelle pour une réponse rapide lors du contrôle de la pression
- La pompe est arrêtée par intermittence pendant le cycle
- Un servo-système conçu pour des applications exigeantes et variées

SERVOMOTEURS PUISSANTS ET TRÈS EFFICACES

- Un servomoteur très efficace utilise l'énergie générée lors du freinage des moteurs, ce qui permet de réaliser d'excellentes économies d'énergie
- Conforme aux normes de sécurité mondiales (ANSI et CE)
- Les moteurs contiennent des aimants en néodymium à haute énergie, pour un excellent rapport qualité-prix



SYSTÈME MOSAIC+ CONTROLLER

Il est facile de combiner la fiabilité et l'adaptabilité des machines Milacron avec le contrôle ergonomique par écran tactile de MOSAIC+. Les vitesses de traitement rapides permettent la collecte de données et la création de rapports, ainsi que l'intégration avec les contrôles d'automatisation pour simplifier davantage l'ensemble du processus.

D'EXCELLENTE CARACTÉRISTIQUES DE SÉRIE

- 🔴 Écran tactile HD de 21,5 pouces avec fonction multi-touch
- 🔴 Interface utilisateur intuitive
- 🔴 Configuration de l'écran configurable
- 🔴 Interface de caméra IP à distance
- 🔴 Système d'exploitation basé sur Windows
- 🔴 Contrôle intégré des canaux chauds en option



La polyvalence de l'écran MOSAIC+ permet à l'opérateur de visualiser simultanément plusieurs fonctions de la machine et des équipements associés, tels que le contrôle du canal chaud et les caméras IP à distance.

- 🔴 Page d'aperçu des points de consigne pour un accès rapide - points de consigne actuels pour chaque axe au bas de la page
- 🔴 Affichage de 700 compilations de paramètres de processus stockées sur le contrôleur ou d'enregistrements virtuellement illimités sur une clé USB ou un lecteur réseau via des rapports
- 🔴 Affichage graphique de 33 touches logicielles intégrées avec des LEDs sous l'écran
- 🔴 Surveillance du processus de plus de 50 paramètres possibles avec affichage graphique des valeurs minimales, maximales et moyennes
- 🔴 8 + 8 E/S librement configurables
- 🔴 Capacité d'auto-diagnostic et de dépannage
- 🔴 8 paramètres CSP
- 🔴 Protection des données avec 4 niveaux d'accès pour un maximum de 30 opérateurs de machines
- 🔴 Cœurs entièrement configurables
- 🔴 Sauvegarde des données de moulage et des captures d'écran sur une clé USB
- 🔴 Jusqu'à 700 modifications de valeurs de consigne et alertes sont stockés sur le système de commande, pratiquement sans limite sur une clé USB ou un lecteur réseau via des rapports

TECHNOLOGIE D'ÉCRAN PLUS

Fenêtre Mosaic standard

Section PLUS

La section PLUS comporte quatre volets configurables. Dans cette section, l'opérateur peut choisir ce qu'il souhaite afficher :

- 🔴 Quatre petites sections
- 🔴 Une grande et deux petites sections
- 🔴 Deux grandes sections



Touches programmables

Touches fixes

Il est possible de choisir entre les contenus suivants pour les quatre fenêtres :

- 🔴 Enregistrements d'alarme
- 🔴 Aperçu de la consommation d'énergie
- 🔴 Production
- 🔴 Graphique d'injection
- 🔴 Analyse des tendances
- 🔴 Graphique des tendances
- 🔴 Analyse des cycles
- 🔴 Paramètres CSP
- 🔴 Robot intégré, séchoir et système de contrôle du canal chaud
- 🔴 Statut de la page
- 🔴 Caméra intégrée avec zoom (en option)



SYSTÈME - INTÉGRATION ET APPLICATIONS

POSSIBILITÉS D'APPLICATION

- Ⓜ Pack de technologie Milacron
 - Séquence de respiration du moule
 - Estampage par injection
 - Respiration
 - Contrôle actif du parallélisme des plateaux
- Ⓜ Vis et fourreaux spéciaux
- Ⓜ Transformation des plastiques renforcés à fibres longues
- Ⓜ Monosandwich / co-injection
- Ⓜ Technologie iMFLUX intégrée
- Ⓜ Moules à niveaux
- Ⓜ Entraînement électrique de plastification
- Ⓜ Technologie multi-composants
- Ⓜ Dispositif de tirage de colonnes

Dispositif de tirage de colonnes



2ème unité d'injection en position L



FONCTIONS STANDARD

	Standard	En option
Généralités		
Technologie avancée à 2 plateaux, entraînée par un système hydraulique à servomoteur économe en énergie	●	
Unité d'entraînement avec un ensemble éprouvé de servomoteurs AC	●	
Contrôle direct de la pression et de la vitesse par des pompes à engrenages internes	●	
Systèmes de servomoteurs multiples pour le fonctionnement en parallèle de l'éjecteur et de la traction du noyau	●	
Meilleure disposition des blocs hydrauliques et des tuyaux du côté opposé à l'opérateur	●	
Vanne d'arrêt surveillée vers les conduits d'aspiration de la pompe	●	
Capteur de pression à double canal à LED pour réduire les temps d'arrêt	●	
Conçu pour faciliter la maintenance (raccords de mesure, accès, etc.)	●	
Filtration et refroidissement en dérivation indépendants (système de filtration externe en option)	●	○
Filtration allant jusqu'à 3 microns, avec alarme de détection de filtres encrassés	●	
Raccords pour l'unité de filtration d'huile externe	●	
Lits de machine élevés pour l'enlèvement de pièces		○
Accès ouvert à la zone de l'éjecteur pour des changements de moules rapides et faciles	●	
Interface robot ANSI146 (compatible avec Euromap 67)	●	
Surfaces de montage du robot sur le plateau fixe (plaques SPI en option)	●	○
Porte de sécurité à commande électrique	●	
Raccords de bague coupante avec joints en élastomère pour les raccords de tuyaux hydrauliques	●	
Plateforme pour l'accès à la zone des buses (accès du côté de l'unité de commande et du côté opposé)	●	
Accès améliorée à la zone des moules (plateforme de la zone des moules en option)		○
Armoire de commande ventilée, montée à l'extérieur du banc de la machine, avec alarme de surchauffe (climatiseur en option)	●	○
Dispositif d'ancrage de la machine monté sur le banc de la machine (les vis d'ancrage et leur installation sont à la charge du client)	●	
Éléments de mise à niveau	●	
Fermeture des marches latérales (à partir de la taille métrique 2000 / US 2250 et plus)	●	
Plateforme avec tapis antidérapant dans la zone des moules	●	
Filtre dans l'entrée d'eau principale	●	
Sécurité de la machine selon la norme CE	●	

	Standard	En option
Éjecteur		
Système d'éjection (SPI) (C1300, C1500, C1700, C2000 & C2300)	●	
Sans système d'éjection, une remise est possible pour les tailles ci-dessus		○
Système d'éjection du moule – la tige d'actionnement de l'éjecteur et le fourreau monté sur la machine ne sont pas inclus (C2700, C3200 et C4000)	●	
Système d'éjection des machines (SPI) (C2700, C3200 & C4000)		○
Impulsion multiple pour l'éjecteur	●	
Système de mesure du déplacement pour la position de l'éjecteur	●	
Contrôle proportionnel de la vitesse et de la pression de l'éjecteur (réglable par l'opérateur sur l'écran)	●	
Vitesse « éjecteur avant » réglable sur 2 niveaux	●	
Temps d'attente « éjecteur avant » réglable	●	
Position de contrôle de l'axe du moule pour « éjecteur arrière »	●	
« éjecteur arrière » réglable sur 2 niveaux	●	
Mouvement parallèle de l'éjecteur	●	
Contrôle de la position du support de l'éjecteur (signal logiciel uniquement)	●	

	Standard	En option
Unité d'injection		
Unités d'injection à fourreaux parallèles pour un encombrement réduit	●	
Fourreau mobile de l'unité d'injection disposé en diagonale pour l'introduction centrée de la force de la buse (à partir de 10100)	●	
Régulation de la vitesse et pression d'injection	●	
Contrôle de la température régulée de la zone d'insertion, avec fonction d'alarme	●	
Passage à la pression de maintien possible avec la position de la vis, le volume, la pression ou le temps	●	
Moteur de plastification hydraulique à un niveau avec entraînement direct (10100 et plus)	●	
Recul de la bille ou bague de verrouillage à faible course	●	
Fourreau nituré et vis à compression moyenne de 3 zones (10100 et plus)	●	
Fourreau nituré et vis de blocage (6610 et moins)	●	
Capteur de pression pour le système de buse	●	
Relais statiques pour les rubans chauffants à fourreaux à vis	●	
Unité d'injection pivotante pour un entretien facile de la buse, de la vis et du fourreau	●	
Capteur de température de type J	●	
Unité de déplacement de la trémie avec fermeture, ouverture / fermeture, vidange latérale (fermeture pneumatique de la trémie en option)	●	
Colliers chauffants avec isolation céramique	●	
Zones de chauffe étiquetées selon l'Euromap 5	●	
Chauffe-fourreaux 6 zones (6610-23000) et 7 zones (34000 et plus)	●	
Prise de codage du fourreau à vis, préconfiguré pour les combinaisons de fourreaux (A', A, B)		○

	Standard	En option
Unité de fermeture		
2 unités de serrage pour le plateau avec position fixe du plateau de traction et surfaces d'appui sur le plateau mobile	●	
Système de verrouillage rapide intégré à deux fourreaux	●	
Empreinte compacte	●	
Augmentation du poids maximal des moules	●	
Réduction des temps de cycle de séchage (Euromap 6)	●	
Câble de traction pour réduire l'usure du tuyau	●	
Contrôle de la vitesse, de la position et de la protection du moule de l'unité de fermeture	●	
Force de fermeture régulée	●	
Surveillance précise « Mold Guard » du mouvement de fermeture du moule	●	
Schéma de perçage des plateaux porte-moule selon Euromap	●	
Supports de plateaux mobiles allongés et réglables sur des guides en acier trempé	●	
Anneau de centrage interchangeable avec un diamètre conforme à l'Euromap dans les deux plateaux porte-moule	●	
Réduction de la force de fermeture pendant le temps de refroidissement	●	
Zone grande ouverte dans le plateau de la buse pour un meilleur accès à la buse	●	
Fourreau à traverse pour des vitesses de déplacement et une force d'ouverture des moules rapides	●	
Augmentation de la force d'ouverture des moules via la zone principale du fourreau (7 %)	●	
Lubrification automatique des colonnes, des guides et du système de verrouillage	●	
Colonnes en chrome	●	

	Standard	En option
UNITÉ D'ENTRAÎNEMENT		
3 niveaux de performance disponibles (Standard, Increased et Performance) Les niveaux de performance affectent les caractéristiques d'injection, de plastification, de fermeture, d'éjection et de traction du noyau. Voir caractéristiques techniques pour plus d'informations	●	

LA SÉRIE C

TAILLE : 1300

PACKS DISPONIBLES
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

UNITÉ D'INJECTION		6610			10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION																
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diamètre de la vis	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapport L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Volume injectable	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pression d'injection max.	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Courant d'injection (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Vitesse d'injection (STD PKG) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Course de la vis	mm	440			560			610			700			800		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Couple de vis	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 136 kW	g/s	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 165 kW	g/s	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1														
Puissance de chauffe installée	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Force d'appui de la buse	kN	112														

UNITÉ D'INJECTION		6610			10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1300		A'	A	B	A'	A	B									
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE																
Force de fermeture	kN	13000														
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	297 / 910														
Course d'ouverture du moule	mm	2250														
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Puissance de l'éjecteur	kN	250														
Course de l'éjecteur max.	mm	300														
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4														
Espacement des plateaux max.	mm	2950														
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	700 / 1560														
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	32000														
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2110 x 1770														
Passage entre colonnes (H x V)	mm	1650 x 1310														
Diamètre des colonnes	mm	230														
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	6,0 / 5,1 / 5,1														
Passage diagonal entre colonnes	mm	2200														
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	250														
GÉNÉRAL - Pack STD																
Pression de système hydraulique	bar	230														
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 107 kW	mm	11952,5 x 3774 x 3034			11952,5 x 3774 x 3178			11952,5 x 3774 x 3208			11952,5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 107 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Traction du noyau (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Servomoteur (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Puissance totale installée (STD PKG) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 136 kW	mm	11952,5 x 3774 x 3034			11952,5 x 3774 x 3178			11952,5 x 3774 x 3208			11952,5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 136 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Traction du noyau (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Servomoteur (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Puissance totale installée (STD PKG) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	11952,5 x 3774 x 3034			11952,5 x 3774 x 3178			11952,5 x 3774 x 3208			11952,5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacité d'huile	L	1742												2234		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95														

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

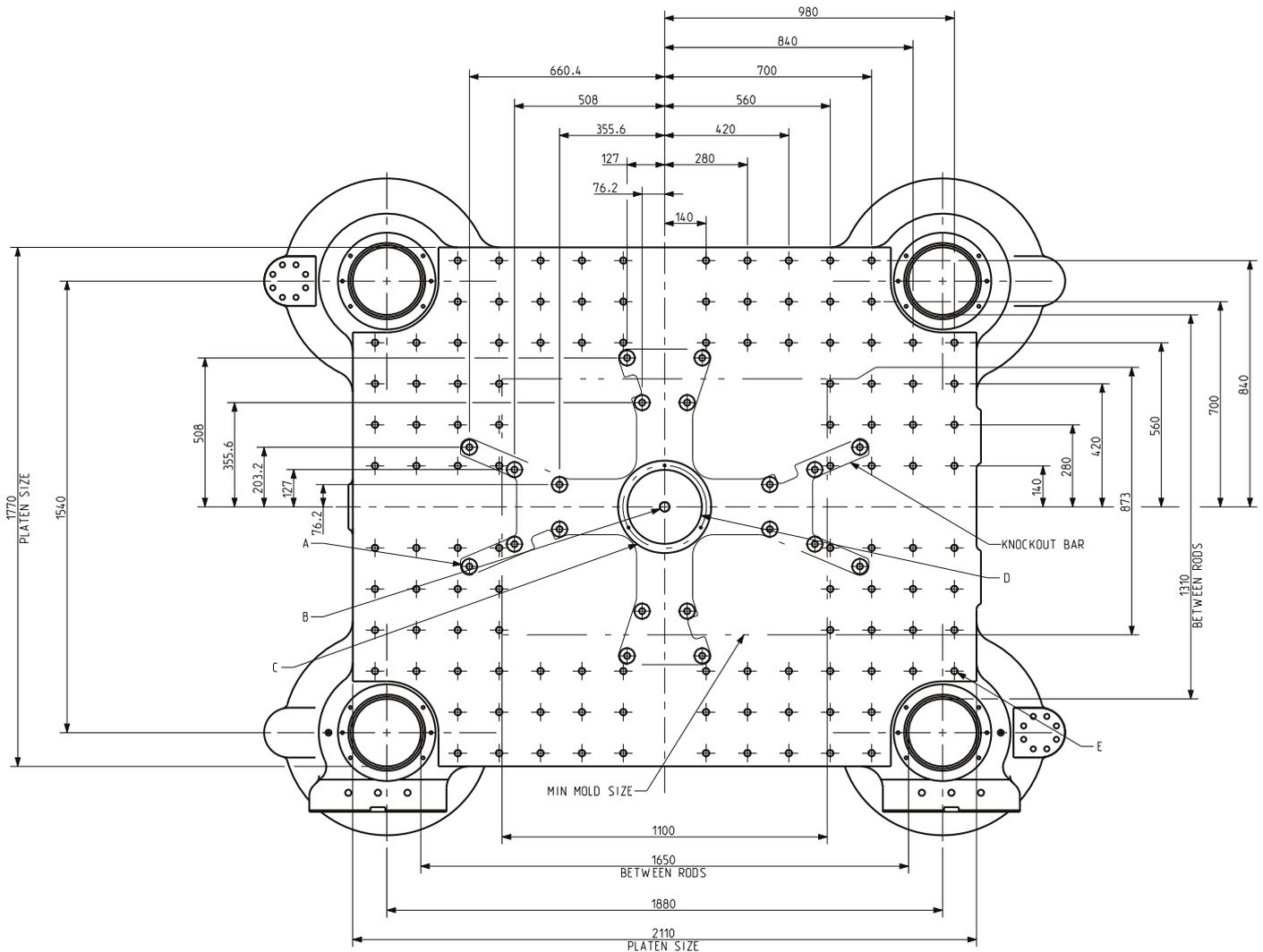
LA SÉRIE C

TAILLE : 1300

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

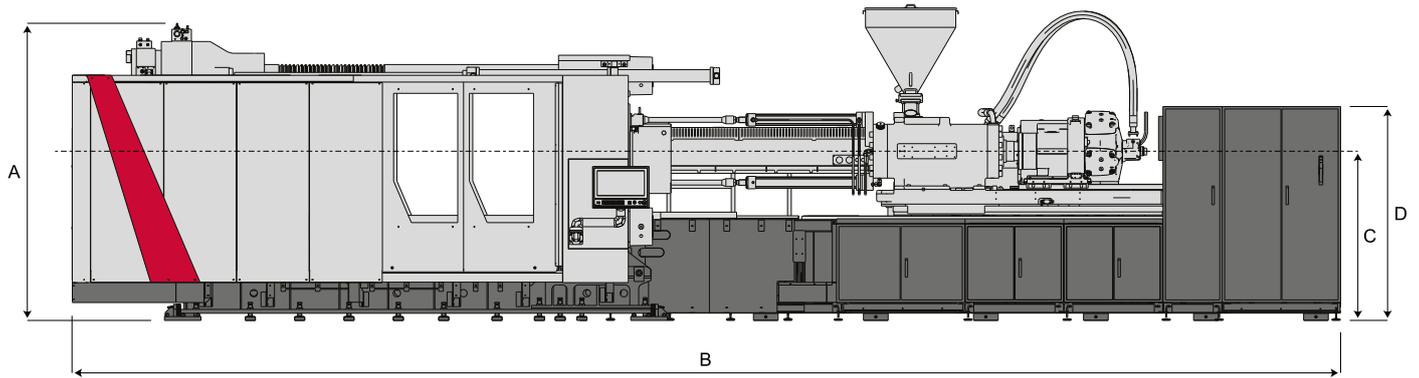


SECTION A-A
SCALE 3:25
MOLD MOUNTING FACE VIEW

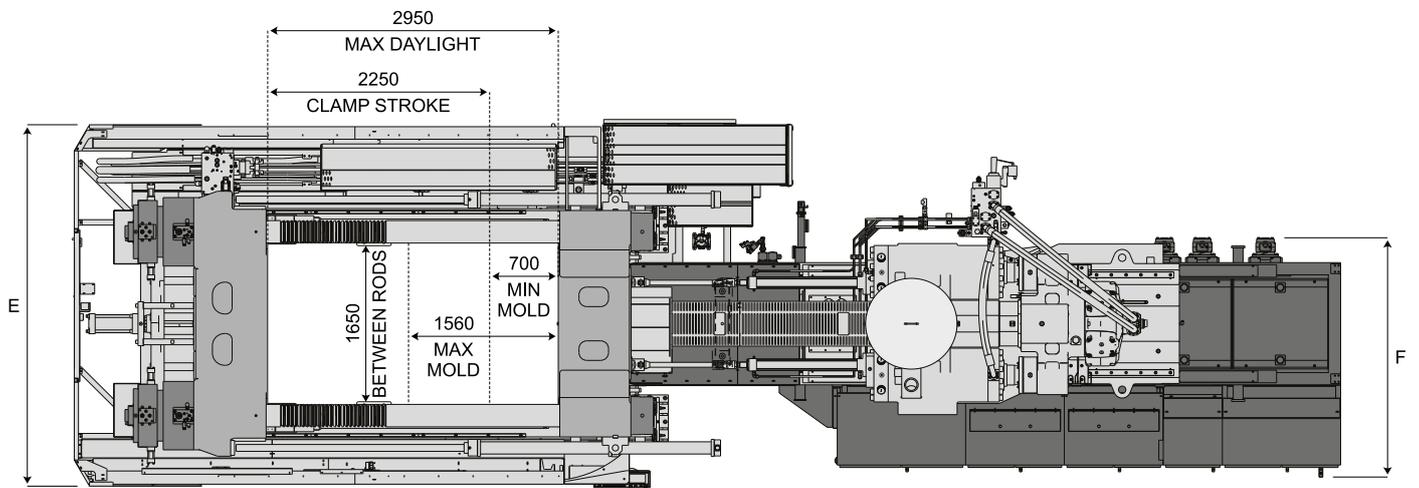
Dimensions en (mm)

- A (20x) Ø52
(20x) 20,63 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(20x) 44,5x3 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x65 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø315 H8(+0,081)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø252 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M24x48
(116x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(116x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

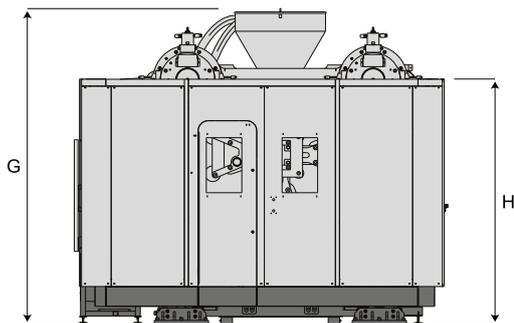
FRONT VIEW



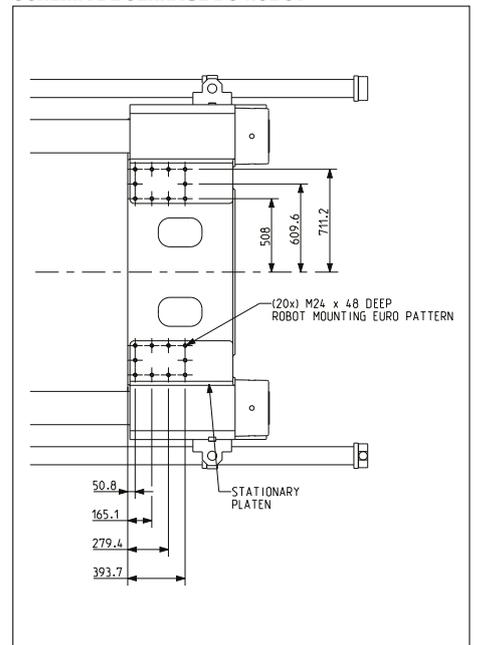
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2
B	11952,5	11952,5	11952,5	11952,5	12852
C	1728	1728	1728	1728	1728
D	3700	3710,5	3710,5	3710,5	3710,5
E	1663	1663	1663	1663	1663
F	4912,2	4910,2	4910,2	4910,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	2446,8	2447,8	2446,8
H	2903,5	3182,4	3208	3194,4	3229,4
I	1456	1456	1456	1456	1456
J	2508	2506	2508	2508	2508

LA SÉRIE C

TAILLE : 1500

PACKS DISPONIBLES
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

UNITÉ D'INJECTION		6610			10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION																
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diamètre de la vis	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapport L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Volume injectable	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pression d'injection max.	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Courant d'injection (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Vitesse d'injection (STD PKG) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Course de la vis	mm	440			560			610			700			800		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Couple de vis	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 136 kW	g/s	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 165 kW	g/s	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1														
Puissance de chauffe installée	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Force d'appui de la buse	kN	112														

UNITÉ D'INJECTION		6610			10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1500		A'	A	B												
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE																
Force de fermeture	kN	15000														
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	297 / 1050														
Course d'ouverture du moule	mm	2250														
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Puissance de l'éjecteur	kN	250														
Course de l'éjecteur max.	mm	300														
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4														
Espacement des plateaux max.	mm	2950														
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	700 / 1560														
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	32000														
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2240 x 1890														
Passage entre colonnes (H x V)	mm	1750 x 1400														
Diamètre des colonnes	mm	245														
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	6,4 / 5,5 / 5,5														
Passage diagonal entre colonnes	mm	2341														
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	250														
GÉNÉRAL - Pack STD																
Pression de système hydraulique	bar	230														
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 107 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 107 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Traction du noyau (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Servomoteur (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Puissance totale installée (STD PKG) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 136 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 136 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Traction du noyau (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Servomoteur (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Puissance totale installée (STD PKG) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacité d'huile	L	1742												2234		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95														

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

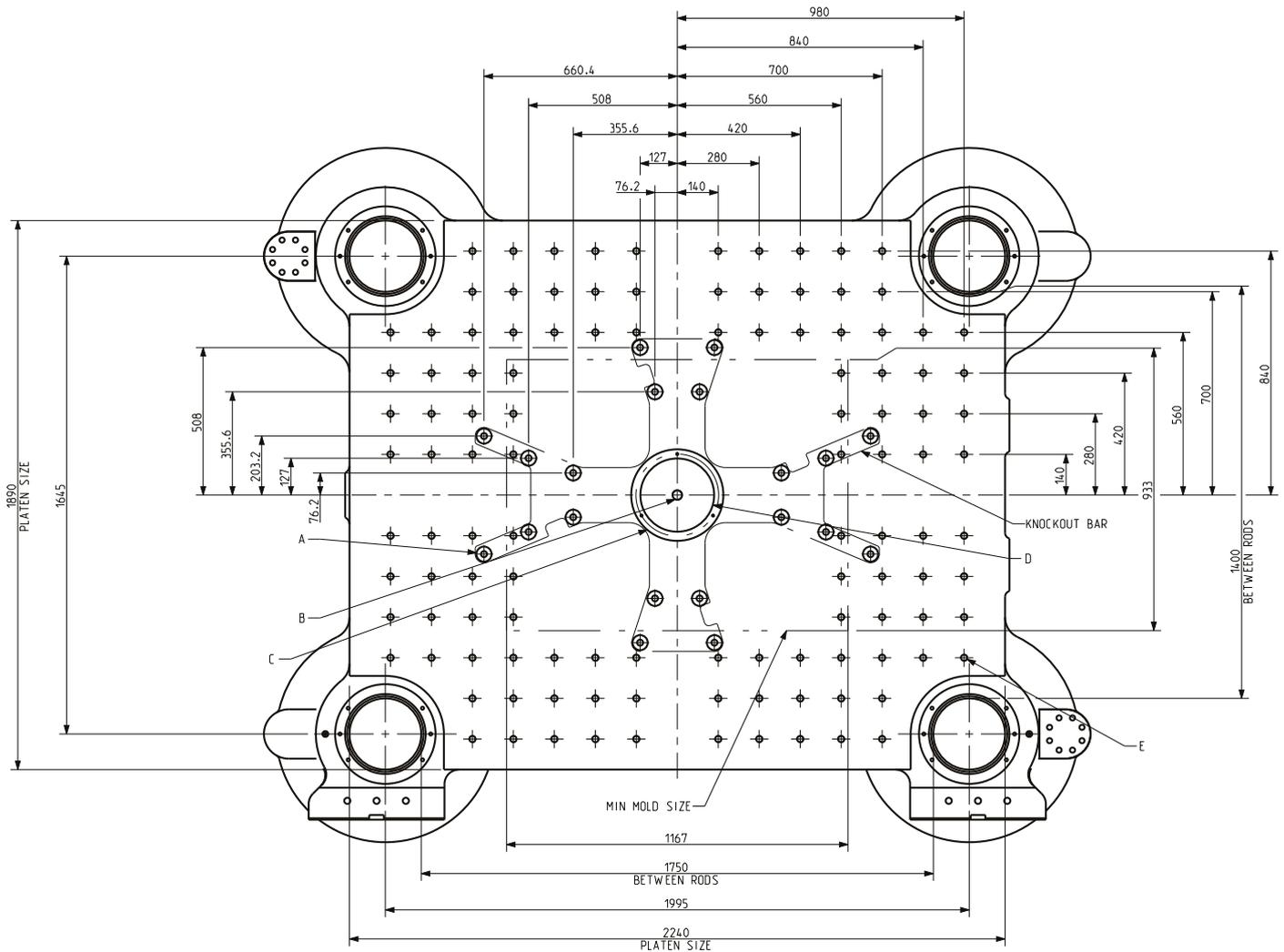
LA SÉRIE C

TAILLE : 1500

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

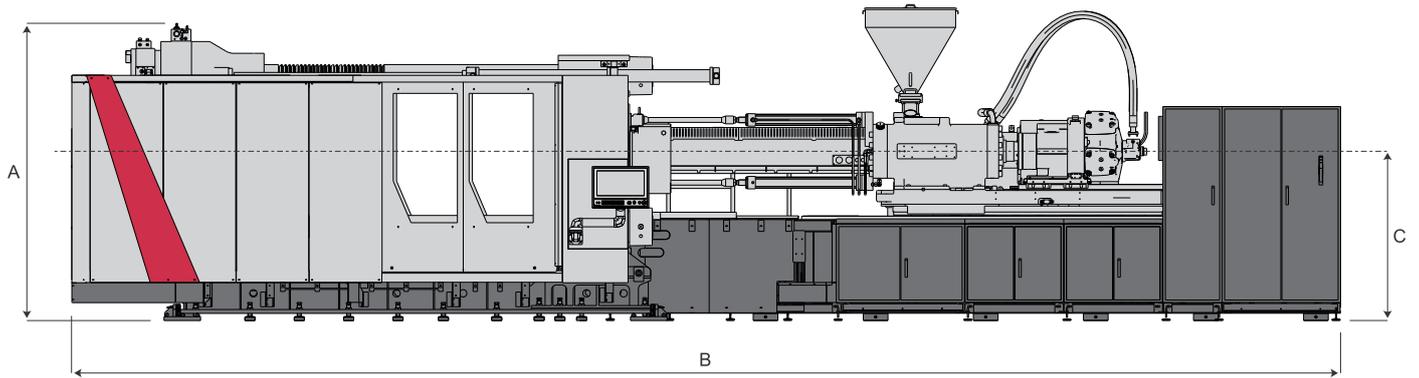


SECTION A-A
SCALE 3:25
MOLD MOUNTING FACE VIEW

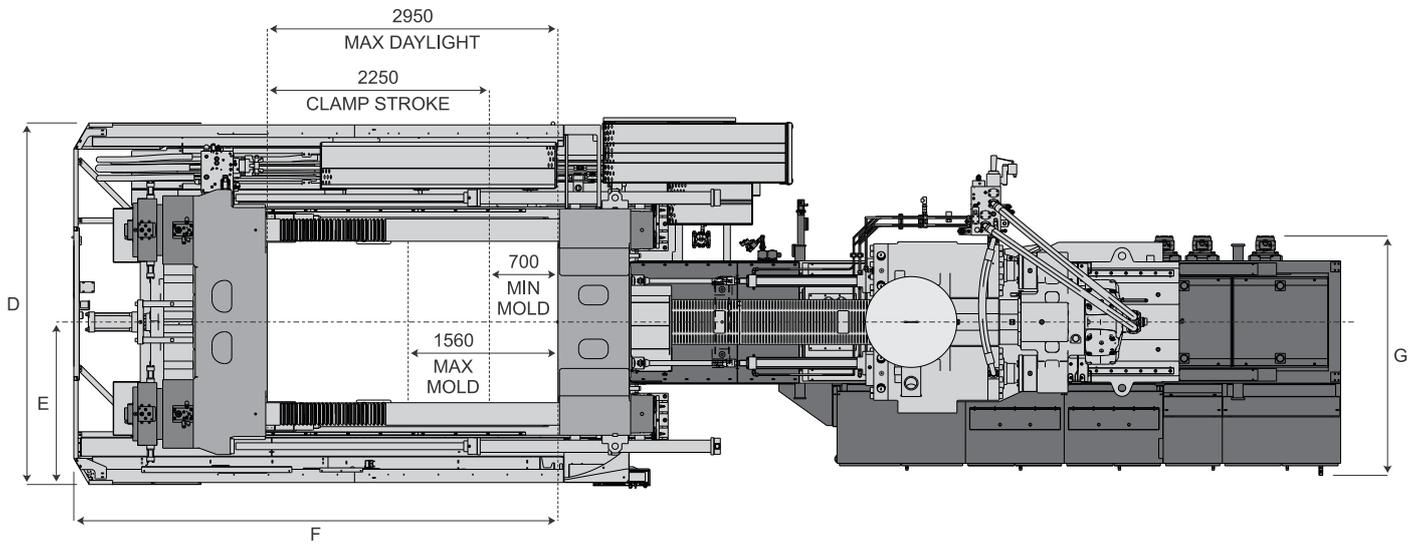
Dimensions en (mm)

- A (20x) Ø52
(20x) 20,62 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(20x) 44,5x3 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x65 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø315 H8(+0,081)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø252 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M24x48
(116x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(116x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

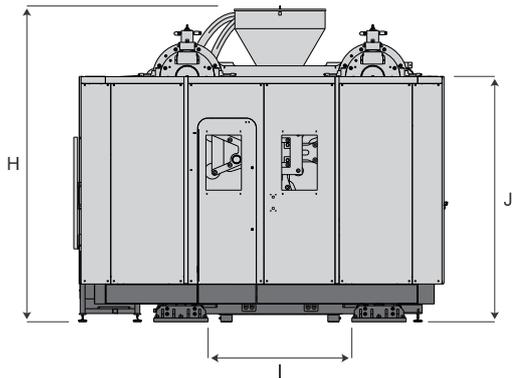
FRONT VIEW



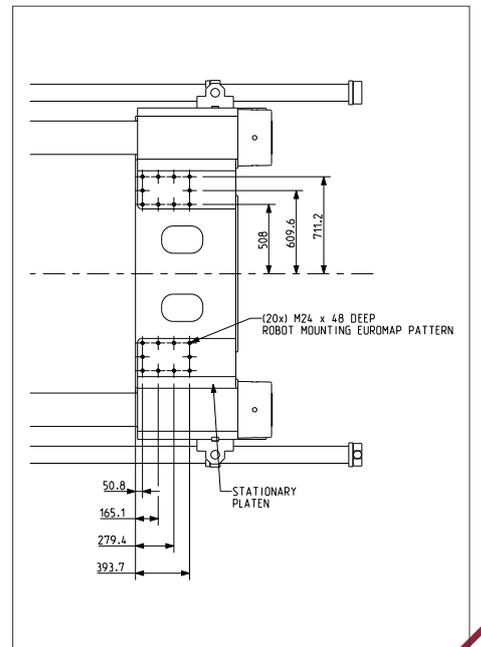
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3186,2	3186,2	3255	3186,2	3186,2
B	11953	11953	11953	11953	12852,5
C	1805	1805	-	1805	1805
D	3825,5	3825,5	3863	3825,5	3851,4
E	1604,1	1720,5	-	1720,5	1720,5
F	4912,2	4912,2	-	4915,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	-	2446,8	2447,8
H	2980,5	3259,4	-	3271,4	3306,4
I	1571	1571	-	1571	1571
J	2507,6	2505,1	-	2507,5	2507,6

LA SÉRIE C

TAILLE : 1700

PACKS DISPONIBLES
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
10100, 13500, 16000, 23000

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION													
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diamètre de la vis	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapport L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Volume injectable	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pression d'injection max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Courant d'injection (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Vitesse d'injection (STD PKG) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Course de la vis	mm	560			610			700			800		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Couple de vis	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 191 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1											
Puissance de chauffe installée	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Force d'appui de la buse	kN	112											

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 1700		A'	A	B									
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE													
Force de fermeture	kN	17000											
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	464 / 1190											
Course d'ouverture du moule	mm	2700											
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Puissance de l'éjecteur	kN	300											
Course de l'éjecteur max.	mm	300											
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4											
Espacement des plateaux max.	mm	3400											
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	700 / 1600											
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	43000											
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2370 x 1935											
Passage entre colonnes (H x V)	mm	1850 x 1415											
Diamètre des colonnes	mm	260											
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	6,5 / 6,5 / 5,6											
Passage diagonal entre colonnes	mm	2434											
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	250											
GÉNÉRAL - Pack STD													
Pression de système hydraulique	bar	230											
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 136 kW	mm	12482 x 4061,4 x 3283			12482 x 4061,4 x 3283			12482 x 4061,4 x 3283			13402 x 4061,4 x 3330		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 136 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Traction du noyau (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Servomoteur (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Puissance totale installée (STD PKG) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	12482 x 4061,4 x 3283			12482 x 4061,4 x 3283			12482 x 4061,4 x 3283			13402 x 4061,4 x 3330		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	13402 x 4061,4 x 3283			13402 x 4061,4 x 3283			13402 x 4061,4 x 3283			13402 x 4061,4 x 3330		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	83931			85998			87309			91634		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Capacité d'huile	L	1742									2234		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95											

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

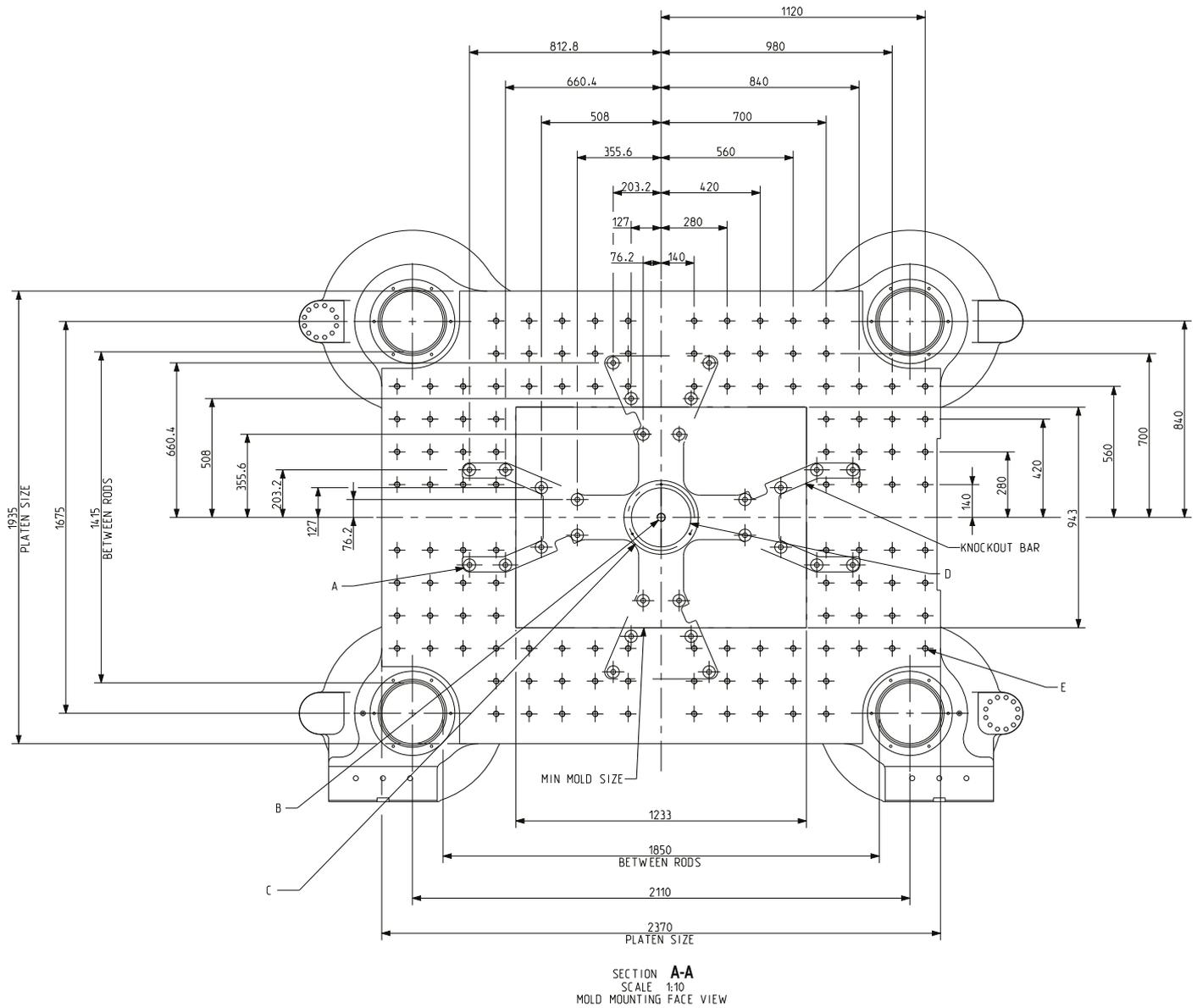
LA SÉRIE C

TAILLE : 1700

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
10100, 13500, 16000, 23000

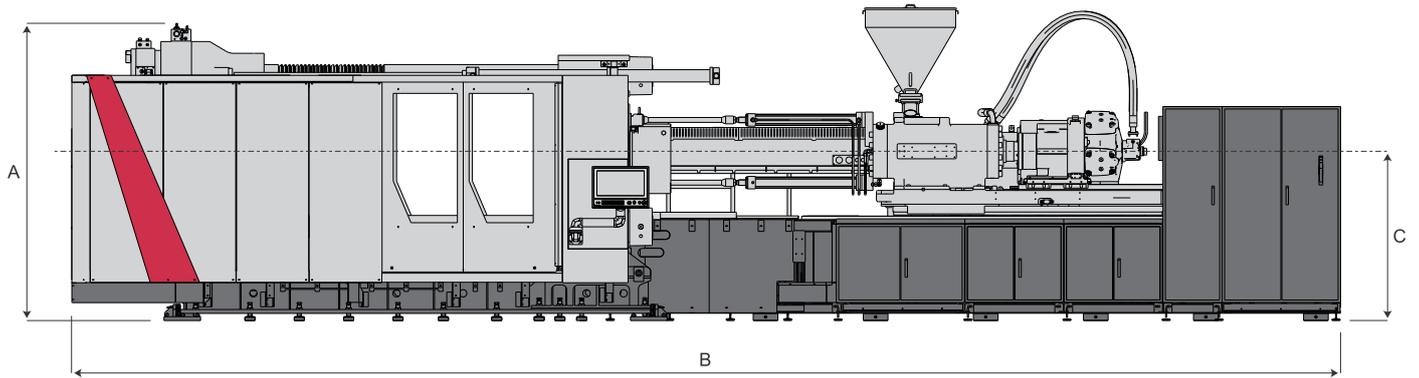
**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**



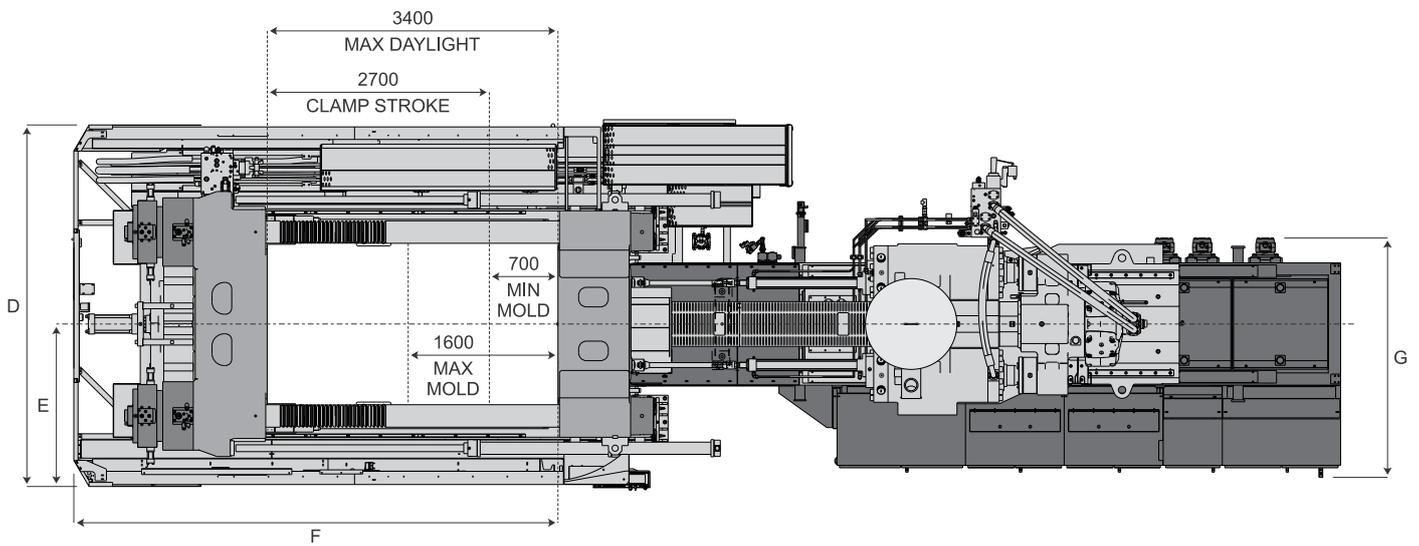
Dimensions en (mm)

- A (28x) Ø52
(28x) 20,6 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(28x) 44,5x3 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x65 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø315 H8(+0,1)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø252 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M24x48 DEEP
(120x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(120x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

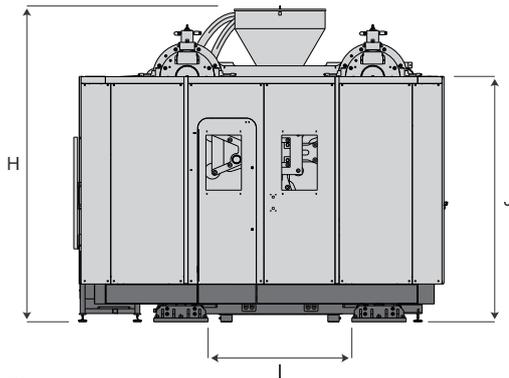
FRONT VIEW



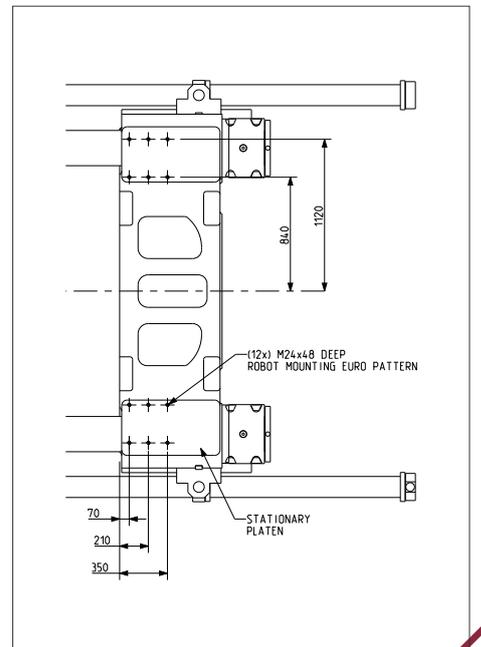
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3243	3243	3243	3243
B	12483 / 12483 / 13402	12482 / 12482 / 13402	12482 / 12482 / 13403	13402
C	1833	1833	1833	1833
D	4024	4024	4024	4024
E	1616	1616	1616	1616
F	5442,2	5442,2	5442,2	5442,2
G	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2446,8 / 2446,8 / 2447,8	2447,8	2447,8
H	3283	3313	3295	3330
I	1696	1696	1696	1696
J	2508	2508	2508	2508

LA SÉRIE C**TAILLE : 2000**
PACKS DISPONIBLES
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
 10100, 13500, 16000, 23000

**CARACTÉRISTIQUES
 TECHNIQUES**

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION													
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diamètre de la vis	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapport L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Volume injectable	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pression d'injection max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Courant d'injection (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Vitesse d'injection (STD PKG) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Course de la vis	mm	560			610			700			800		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Couple de vis	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 191 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1											
Puissance de chauffe installée	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Force d'appui de la buse	kN	112											

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000		
TONNAGE 2000		A'	A	B									
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE													
Force de fermeture	kN	20000											
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	464 / 1400											
Course d'ouverture du moule	mm	3000											
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Puissance de l'éjecteur	kN	400											
Course de l'éjecteur max.	mm	400											
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4											
Espacement des plateaux max.	mm	3700											
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	700 / 1900											
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	55000											
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2430 x 2180											
Passage entre colonnes (H x V)	mm	1870 x 1620											
Diamètre des colonnes	mm	280											
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	7,1 / 7,1 / 6,3											
Passage diagonal entre colonnes	mm	2589											
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	315											
GÉNÉRAL - Pack STD													
Pression de système hydraulique	bar	230											
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 136 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 136 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Traction du noyau (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Servomoteur (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Puissance totale installée (STD PKG) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	14257 x 4577 x 3735											
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	98961			101191			102380			106733		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Capacité d'huile	L	1742									2234		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95											

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

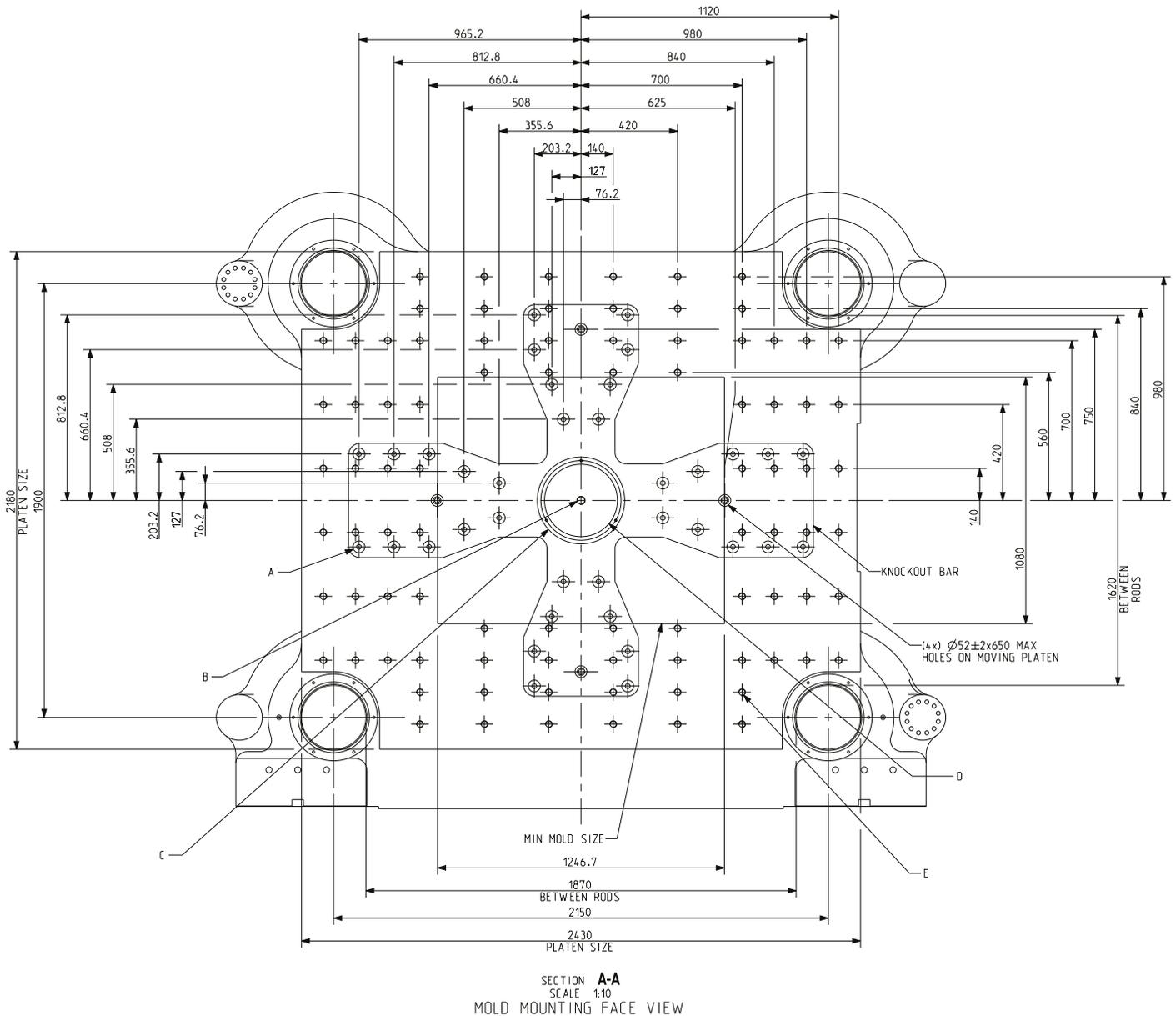
LA SÉRIE C

TAILLE : 2000

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
10100, 13500, 16000, 23000

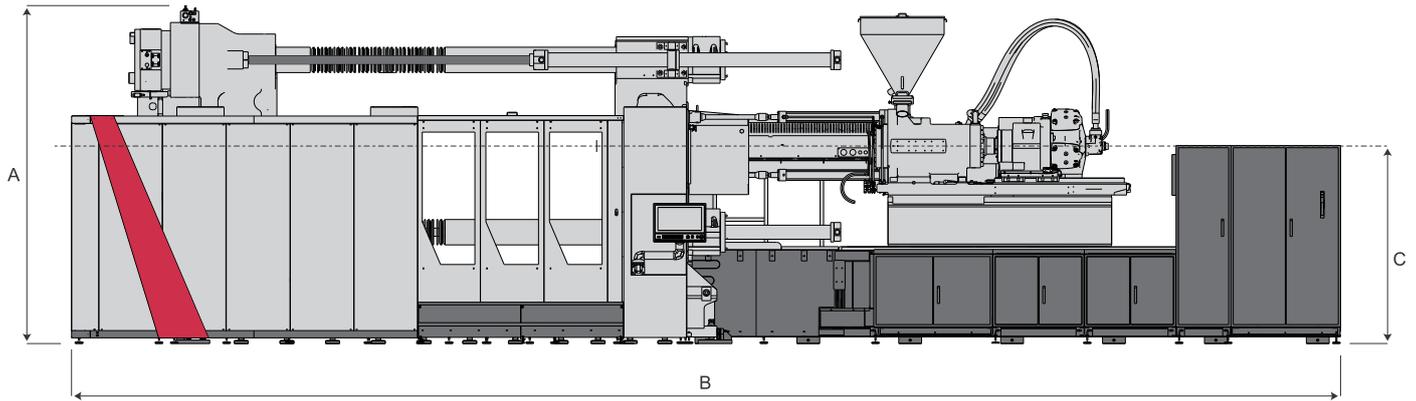
**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**



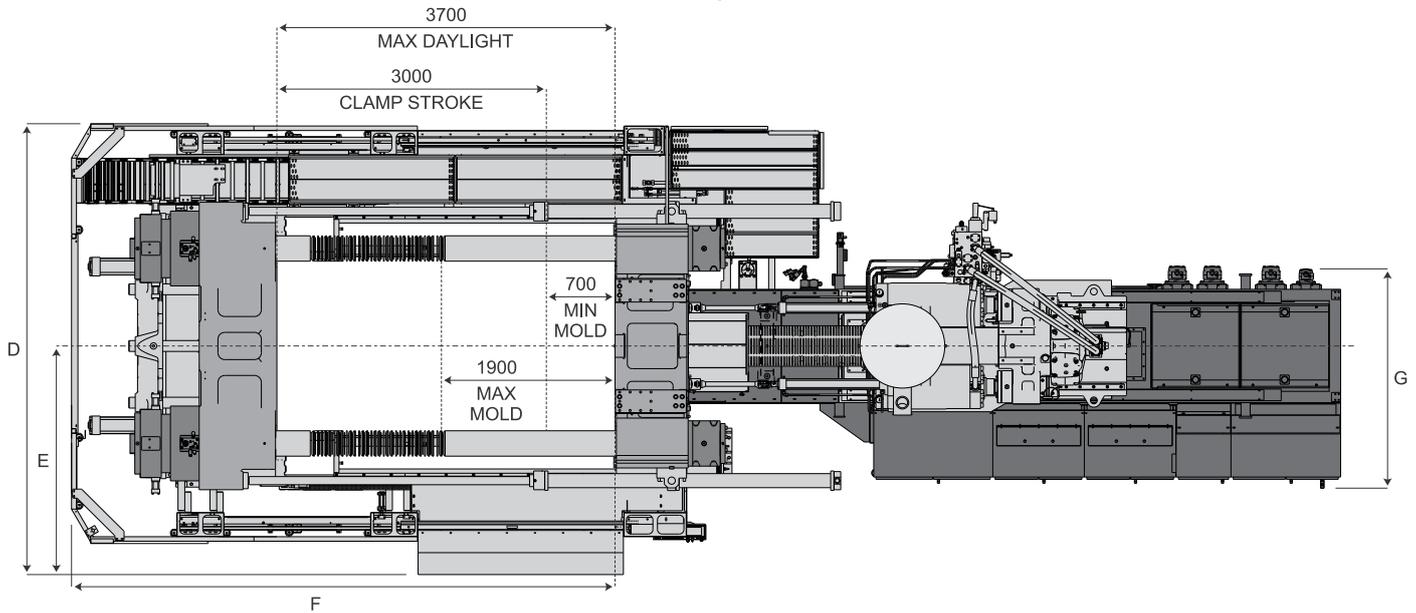
Dimensions en (mm)

- A (36x) Ø52
(36x) 20,64 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(36x) 60x4 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x65 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø380 H8(+0,1)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø317 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M30x60
(88x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(88x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

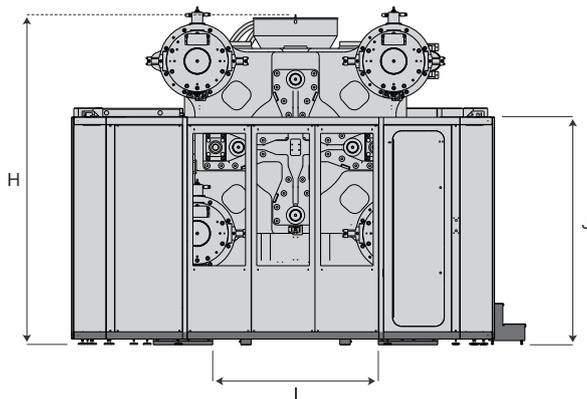
FRONT VIEW



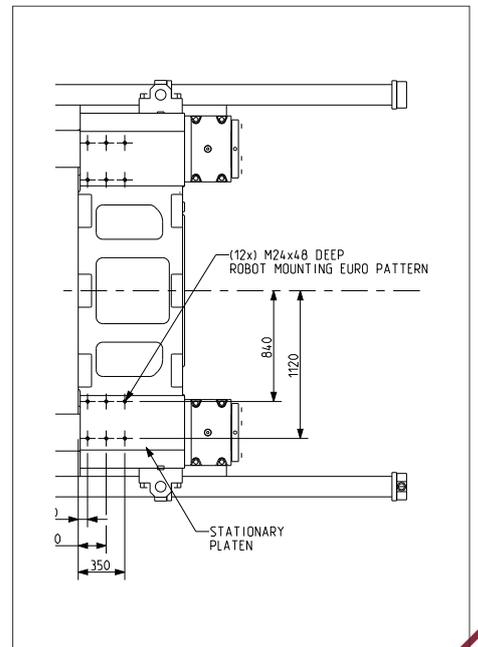
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3735	3735	3735	3735
B	13337 / 13337 / 13450	13337 / 13337 / 14257	13337 / 13337 / 14257	13450
C	2178	2178	2178	2178
D	4920	4920	4920	4920
E	2067	2067	2067	2067
F	6297	6297	6297	6297
G	2447 / 2447 / 2448	2448	2448	2448
H	3632,4	3658	3640	3675
I	1590	1590	1590	1590
J	2511	2511	2511	2511

LA SÉRIE C

TAILLE : 2300

PACKS DISPONIBLES
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
10100, 13500, 16000, 23000, 34000

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000			34000		
TONNAGE 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION																
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Diamètre de la vis	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Rapport L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Volume injectable	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Pression d'injection max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Courant d'injection (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Vitesse d'injection (STD PKG) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76			58		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86			68		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89			69		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101			79		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1332	1612	2082	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	170			152			132			102			79		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1498	1812	2340	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	191			174			147			115			91		
Course de la vis	mm	560			610			700			800			900		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 165kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100			78		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116			90		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			130	130	119	103		
Couple de vis	Nm	9295			11511			17871			21014			25284		
	bar	169														
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 191 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 220 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1												7+1		
Puissance de chauffe installée	kW	64,5			65,0			65,0			92,5			111,5		
Force d'appui de la buse	kN	112														

UNITÉ D'INJECTION		10100			13500			16000			23000			34000		
TONNAGE 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE																
Force de fermeture	kN	23000														
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	464 / 1610														
Course d'ouverture du moule	mm	3000														
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 1030 / 1239														
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 957 / 1150														
Puissance de l'éjecteur	kN	400														
Course de l'éjecteur max.	mm	400														
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4														
Espacement des plateaux max.	mm	3800														
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	800 / 1900														
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	60000														
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2630 x 2230														
Passage entre colonnes (H x V)	mm	2020 x 1620														
Diamètre des colonnes	mm	305														
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	7,5 / 6,6 / 6,0														
Passage diagonal entre colonnes	mm	2713														
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	315														
GÉNÉRAL - Pack STD																
Pression de système hydraulique	bar	230														
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	13402 x 4751,5 x 3782									14322 x 4751,5 x 3782			15497 x 4751,5 x 3782		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	98370			99977			101785			107195			121895		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5			276,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	14322 x 4751,5 x 3782									14322 x 4751,5 x 3782			15497 x 4751,5 x 3782		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246														
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191														
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5			302,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 220 kW	mm	14322 x 4751,5 x 3782									14322 x 4751,5 x 3782			15497 x 4751,5 x 3782		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 220 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Traction du noyau (STD PKG) - 220 kW	L/min	246														
Servomoteur (STD PKG) - 220 kW	kW	220														
Puissance totale installée (STD PKG) - 220 kW	kW	284,5			285			285			312,5			331,5		
Capacité d'huile	L	1742 (2234)									2234			3104		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95														

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

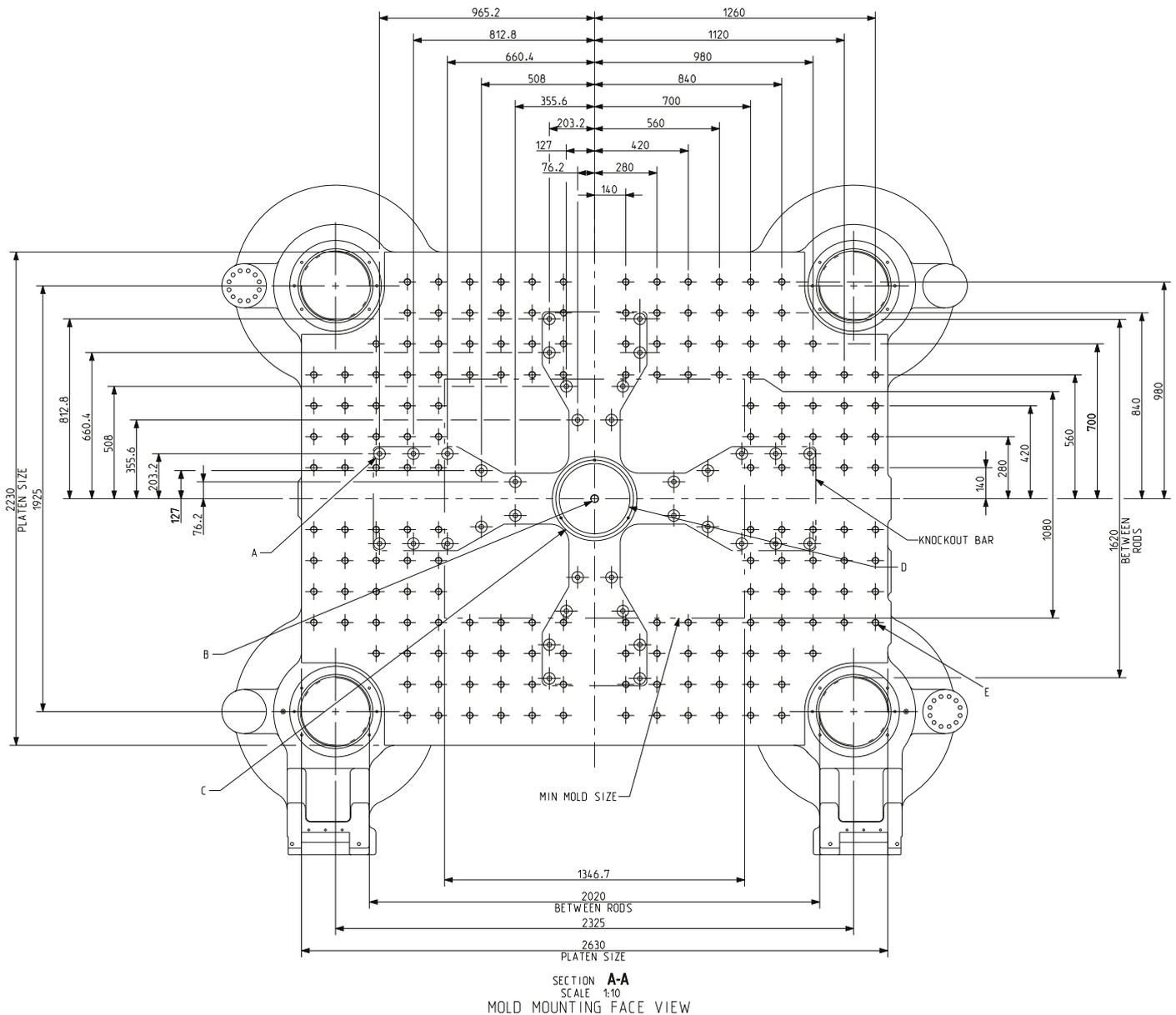
LA SÉRIE C

TAILLE : 2300

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
10100, 13500, 16000, 23000, 34000

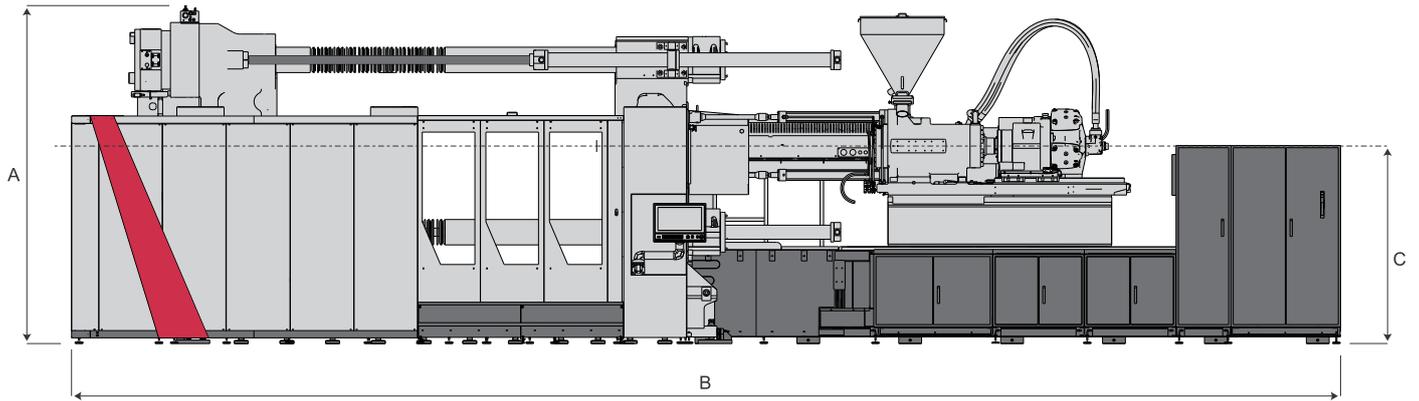
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



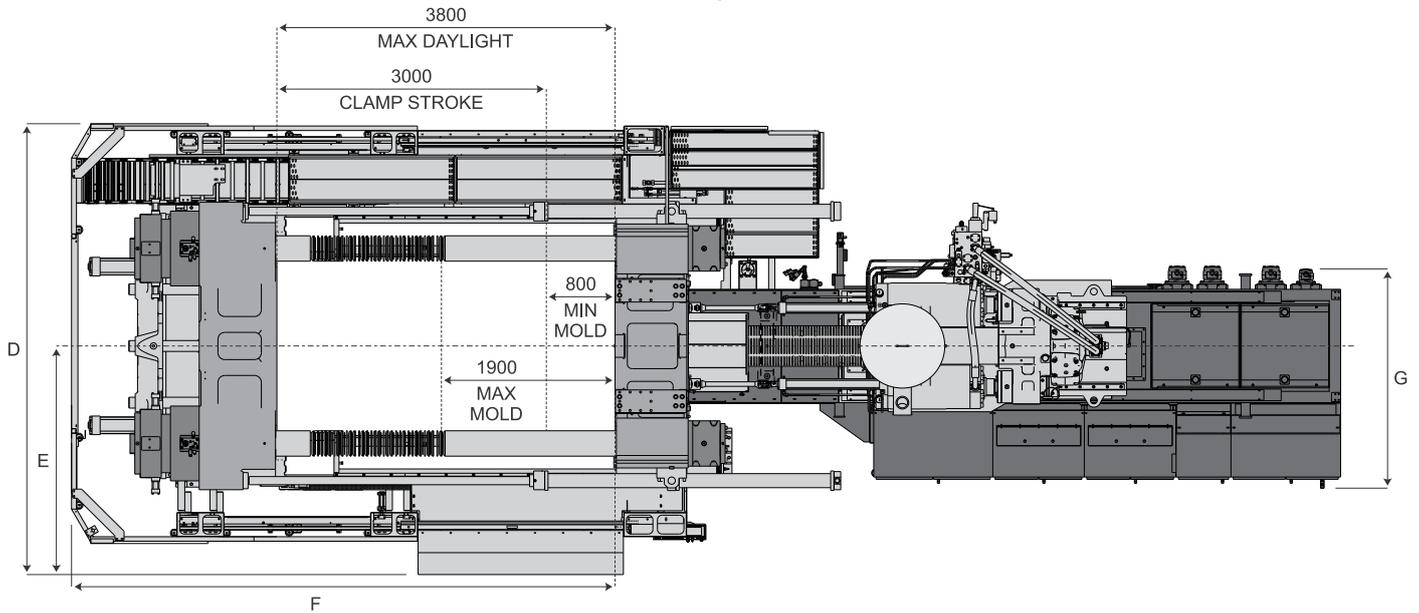
Dimensions en (mm)

- A (36x) Ø52
(36x) 20,62 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(36x) 44,5x3 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x65 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø380 H8(+0 089)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø317 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M30x60
(172x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(172x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

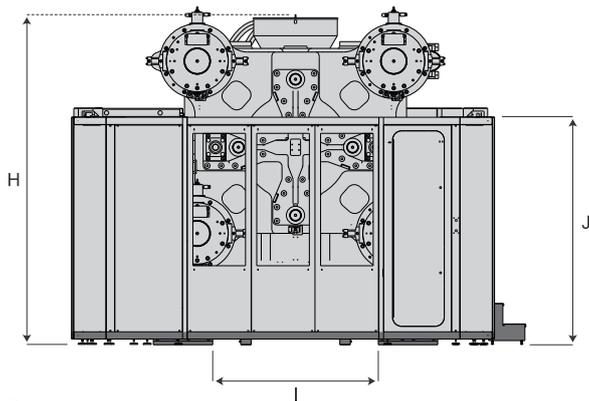
FRONT VIEW



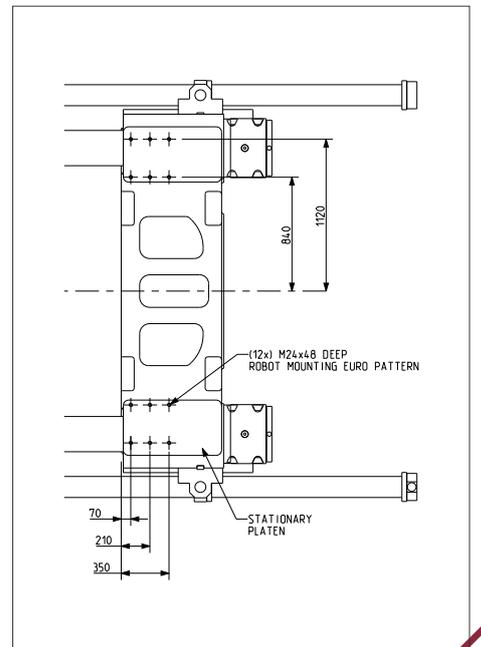
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	10100	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	3781,7	3782	3781,7	3781,7	3781,7
B	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	13402 / 14322 / 14322	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	14342,1	14342,1
C	2178	-	2178	2178	2178
D	5094,5	4751,5	5094,5	5094,5	5094,5
E	2154,5	-	2154,5	2154,5	2154,5
F	6296,6	-	6297,6 / 9297,3 / 6297,3	6297	6296,6
G	2447,8	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	3632,4	-	3644,4	3679,4	3749,4
I	1765	-	1765	1765	1765
J	2510	-	2510	2510	2510

LA SÉRIE C

TAILLE : 2700

PACKS DISPONIBLES
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
13500, 16000, 23000, 34000

CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES

UNITÉ D'INJECTION		13500			16000			23000			34000		
TONNAGE 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION													
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Diamètre de la vis	mm	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Rapport L/D	L/D	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Volume injectable	cm ³	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Pression d'injection max.	bar	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Courant d'injection (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Vitesse d'injection (STD PKG) - 165 kW	mm/s	114			99			76			58		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 165 kW	mm/s	130			110			86			68		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	133			114			89			69		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	152			128			101			79		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	152			132			102			79		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	174			147			115			91		
Course de la vis	mm	610			700			800			900		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 165kW	1/min	170	153	142	114			100			78		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	170	153	142	130			116			90		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	170	153	142	130			130	130	119	103		
Couple de vis	Nm	11511			17871			21014			25284		
	bar	169											
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 165 kW	g/s	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 191 kW	g/s	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 220 kW	g/s	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1									7+1		
Puissance de chauffe installée	kW	65,0			65,0			92,5			111,5		
Force d'appui de la buse	kN	112											

UNITÉ D'INJECTION		13500			16000			23000			34000		
TONNAGE 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE													
Force de fermeture	kN	27000											
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	582 / 1890											
Course d'ouverture du moule	mm	3000											
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	647 / 807 / 970											
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	622 / 774 / 932											
Puissance de l'éjecteur	kN	400											
Course de l'éjecteur max.	mm	400											
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4											
Espacement des plateaux max.	mm	3800											
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	800 / 2000											
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	75000											
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2845 x 2420											
Passage entre colonnes (H x V)	mm	2175 x 1750											
Diamètre des colonnes	mm	335											
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.) ¹⁾	s	9,0 / 7,7 / 6,9											
Passage diagonal entre colonnes	mm	2928											
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	315											
GÉNÉRAL - Pack STD													
Pression de système hydraulique	bar	230											
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 165 kW	mm	13672 x 5258,5 x 4094						14612 x 4915,5 x 4090			15797 x 4915,5 x 4094		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 165 kW	kg	106019			108144			112068			128581		
Traction du noyau (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Puissance totale installée (STD PKG) - 165 kW	kW	230			230			257,5			276,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	14592 x 5258,5 x 4094						14612 x 4915,5 x 4090			15797 x 4915,5 x 4094		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	256			256			283,5			302,5		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 220 kW	mm	14592 x 5258,5 x 4094						14612 x 4915,5 x 4090			15797 x 4915,5 x 4094		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 220 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Traction du noyau (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Puissance totale installée (STD PKG) - 220 kW	kW	285			285			312,5			331,5		
Capacité d'huile	L	1742 (2234)			1742 (2234)			2234			3104		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95											

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

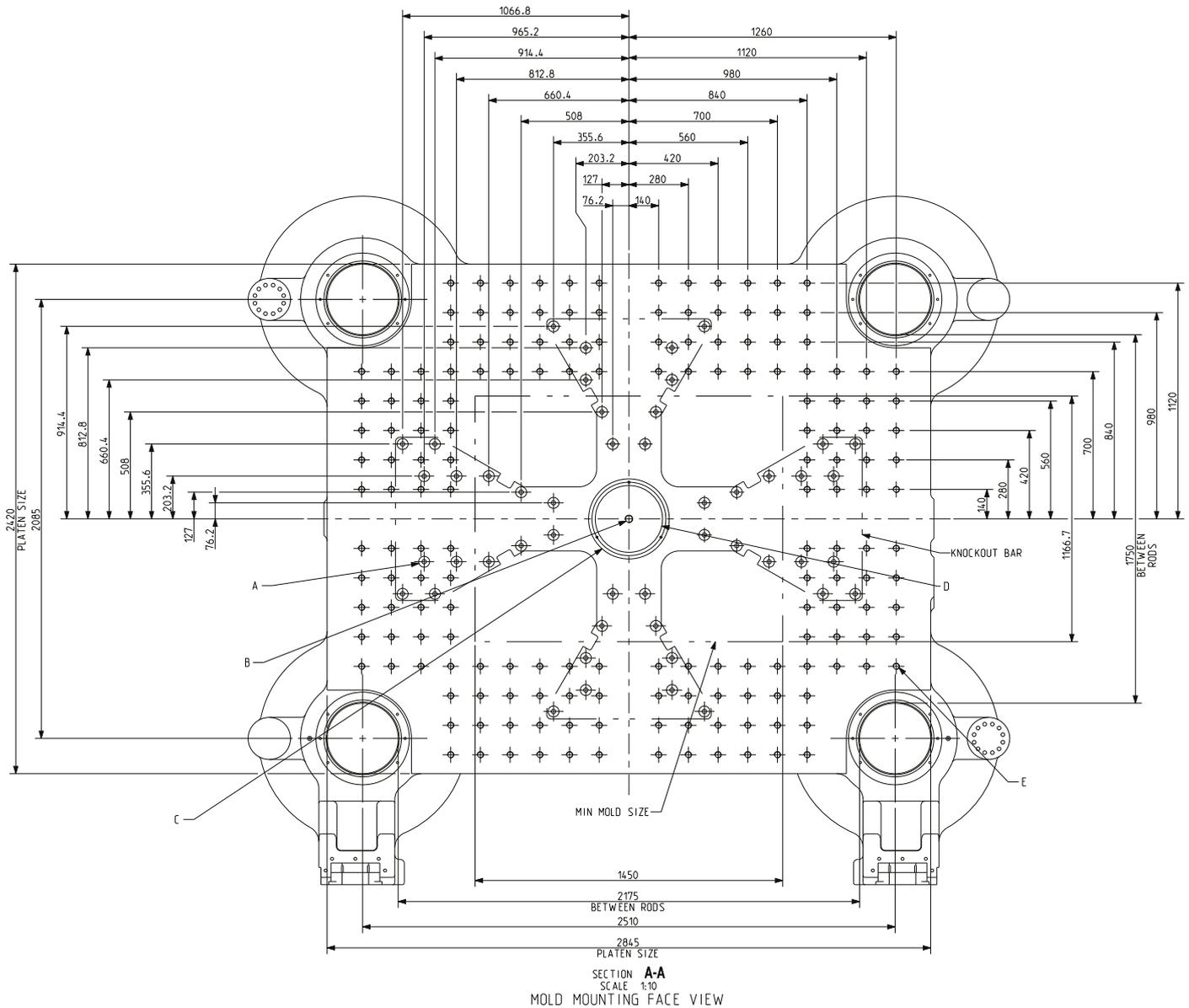
LA SÉRIE C

TAILLE : 2700

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
13500, 16000, 23000, 34000

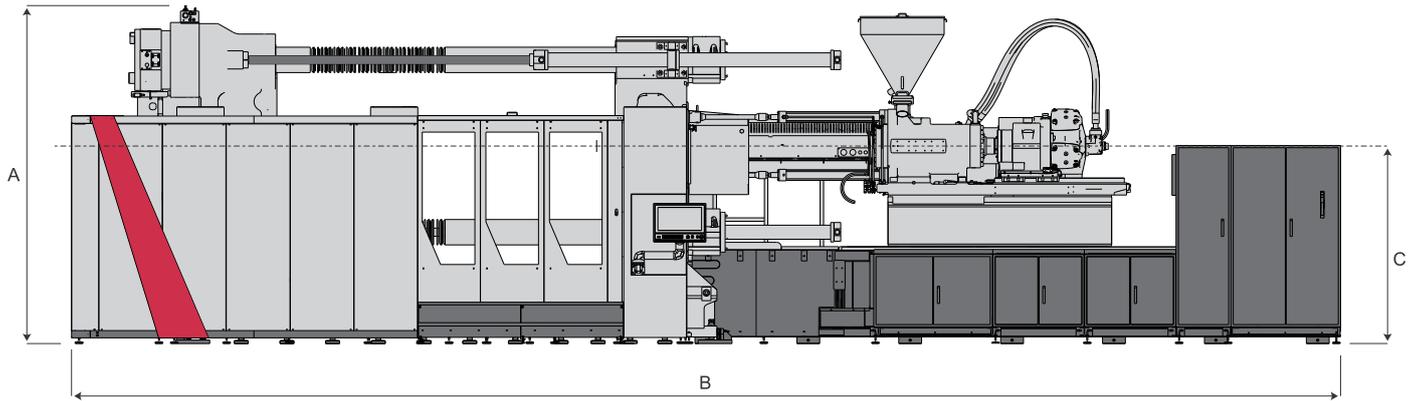
CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES



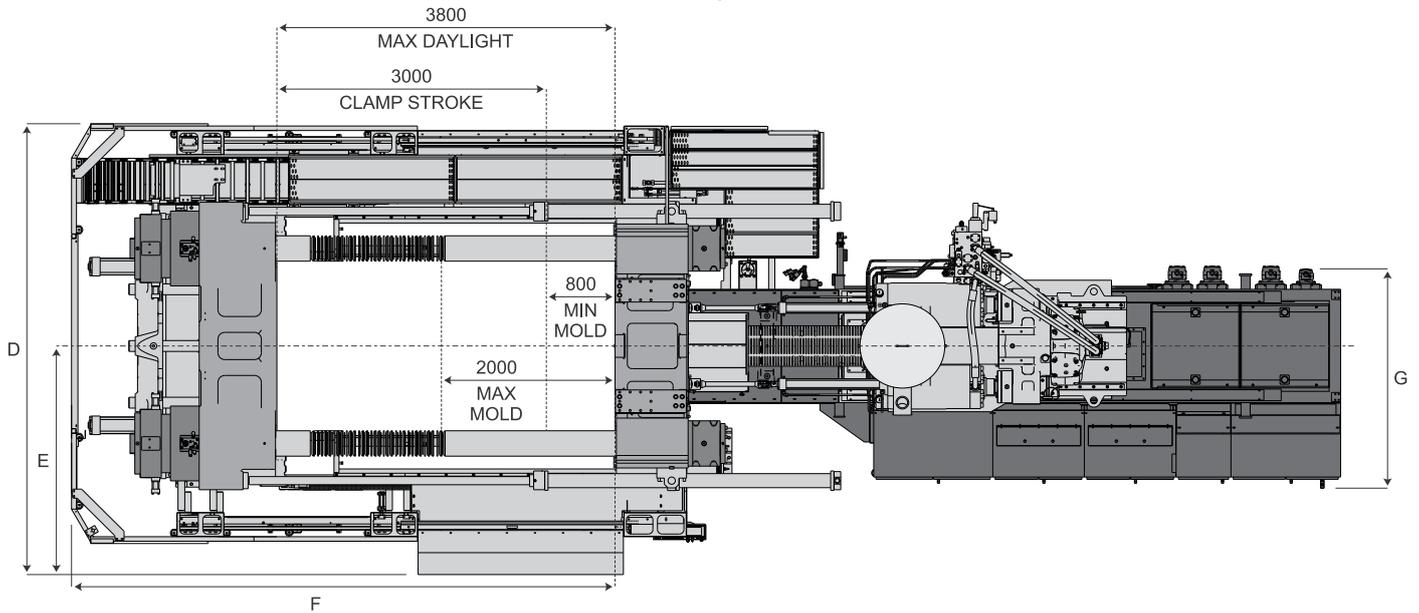
Dimensions en (mm)

- A (48x) Ø52
(48x) 20,6 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(48x) 44,5x3 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x62 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø380 H8(+0 089)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø317 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M30x60
(172x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(172x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

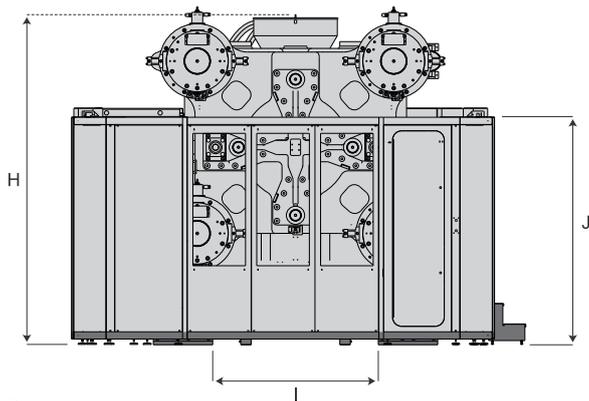
FRONT VIEW



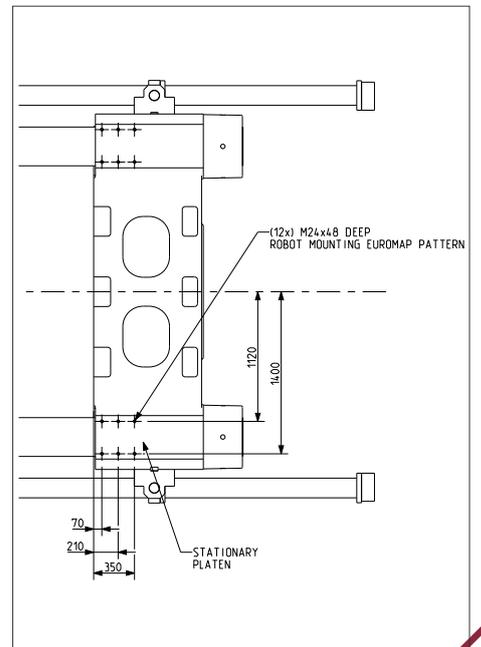
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	4094	4090	4090	4093,7
B	13692 / 14612 / 14612	13692,1 / 14612,1 / 14612,1	14612	15797
C	-	2375	2375	2375
D	4915,5	5258,5	5258,5	5258,5
E	-	2236,5	2236,5	2236,5
F	-	6497,3	6496	6497,6
G	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	-	3841,4	3876,4	3946,4
I	-	1929	1929	1929
J	-	2508	2508	2508

LA SÉRIE CTAILLE : **3200**
PACKS DISPONIBLES
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

 Tailles des unités d'injection :
 16000, 23000, 34000, 48000
**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

UNITÉ D'INJECTION		16000			23000			34000			48000		
TONNAGE 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION													
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Diamètre de la vis	mm	110	125	140	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Rapport L/D	L/D	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Volume injectable	cm ³	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Pression d'injection max.	bar	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Courant d'injection (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Vitesse d'injection (STD PKG) - 191 kW	mm/s	114			89			69			61		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 191 kW	mm/s	128			101			79			70		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	132			102			79			69		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	147			115			91			80		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1402	1811	2271	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	148			112			89			76		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1568	2024	2539	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	165			129			102			90		
Course de la vis	mm	700			800			900			1000		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 191 kW	1/min	130			116			90			63		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	130			130	130	119	103			72		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	130			130	130	119	110	110	106	80		
Couple de vis	Nm	17871			21014			25284			36210		
	bar	169											
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 191 kW	g/s	139	184	240	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 220 kW	g/s	139	184	240	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 246 kW	g/s	139	184	240	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1						7+1					
Puissance de chauffe installée	kW	65,0			92,5			111,5			141,2		
Force d'appui de la buse	kN	112											

UNITÉ D'INJECTION		16000			23000			34000			48000		
TONNAGE 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE													
Force de fermeture	kN	32000											
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	582 / 2240											
Course d'ouverture du moule	mm	3300											
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	807 / 970 / 1132											
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	774 / 932 / 1087											
Puissance de l'éjecteur	kN	400											
Course de l'éjecteur max.	mm	400											
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4											
Espacement des plateaux max.	mm	4200											
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	900 / 2000											
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	81000											
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	2990 x 2540											
Passage entre colonnes (H x V)	mm	2270 x 1820											
Diamètre des colonnes	mm	360											
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.) [*]	s	8,4 / 7,5 / 6,9											
Passage diagonal entre colonnes	mm	3056											
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	315											
GÉNÉRAL - Pack STD													
Pression de système hydraulique	bar	230											
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	15232 x 5254,5 x 4276						16437 x 5254,5 x 4276			16437 x 5254,5 x 4276		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	256			283,5			302,5			332,2		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 220 kW	mm	15232 x 5254,5 x 4276						16437 x 5254,5 x 4276			16437 x 5254,5 x 4276		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 220 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Traction du noyau (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Puissance totale installée (STD PKG) - 220 kW	kW	285			312,5			331,6			361,2		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 246 kW	mm	16437 x 5254,5 x 4276						16437 x 5254,5 x 4276			16437 x 5254,5 x 4276		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 246 kW	kg	150649			154573			166786			168628		
Traction du noyau (STD PKG) - 246 kW	L/min	246											
Servomoteur (STD PKG) - 246 kW	kW	246											
Puissance totale installée (STD PKG) - 246 kW	kW	311			338,5			357,6			387,2		
Capacité d'huile	L	2234 (3104)			2234 (3104)			3104			3104		
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95											

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

LA SÉRIE C

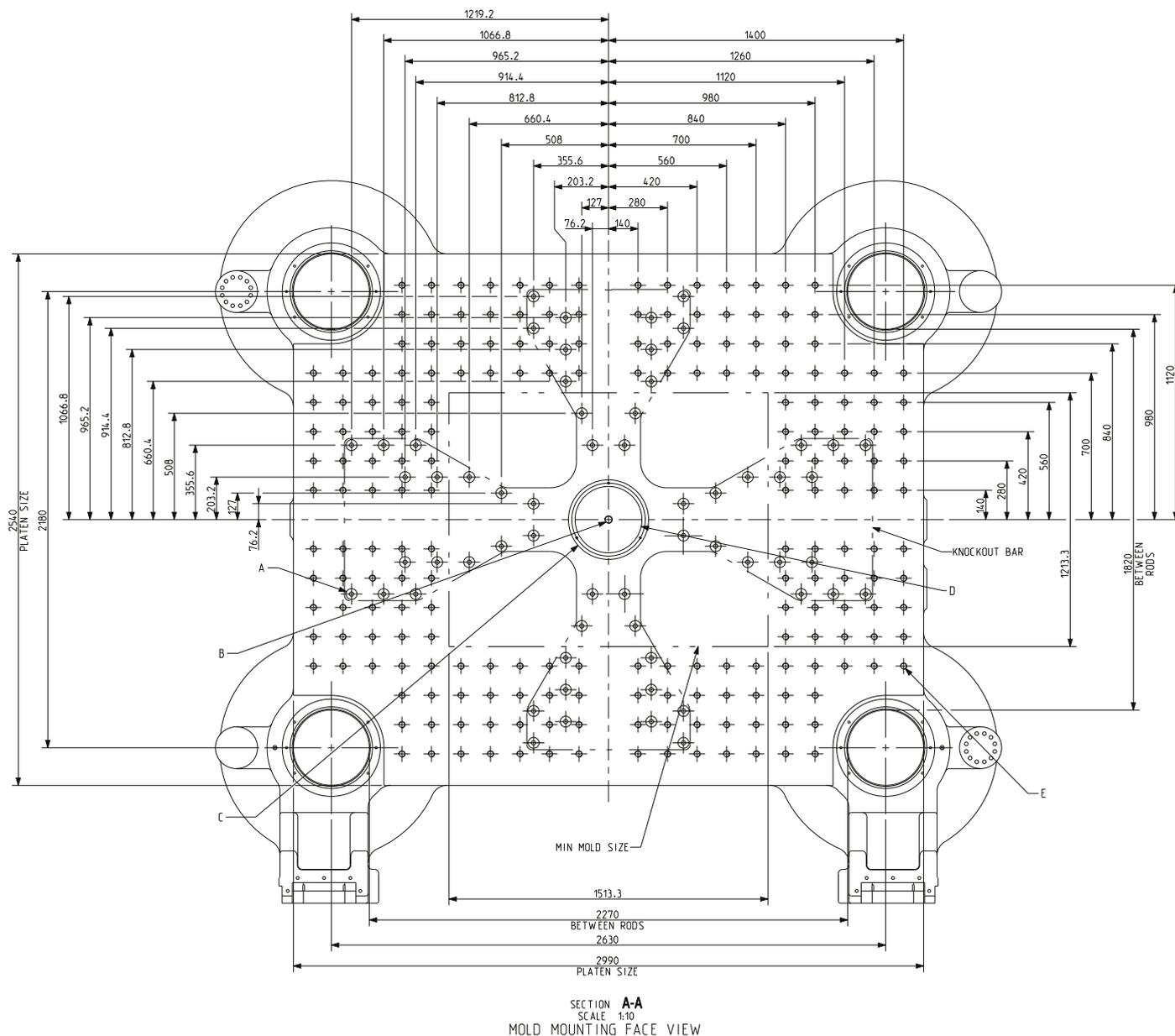
TAILLE :

3200

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
16000, 23000, 34000, 48000

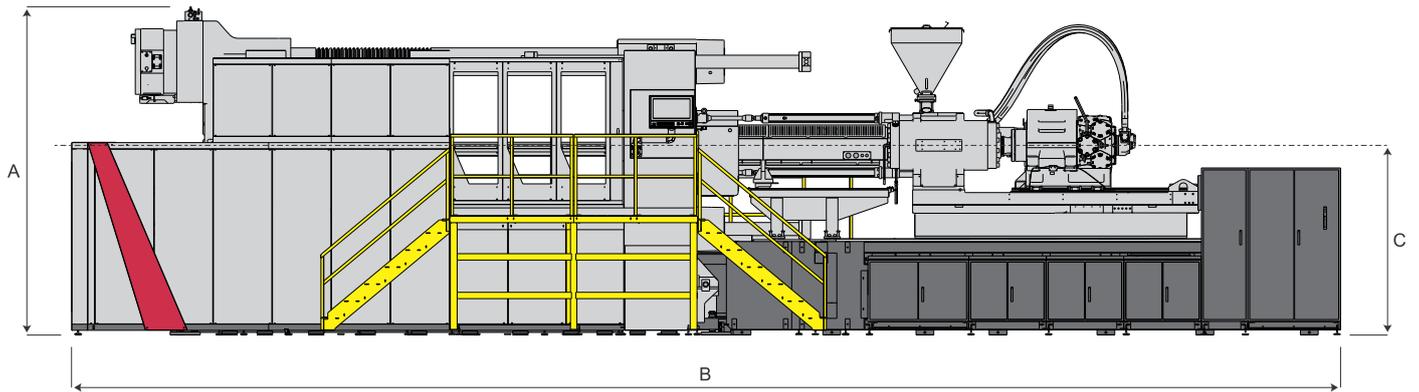
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



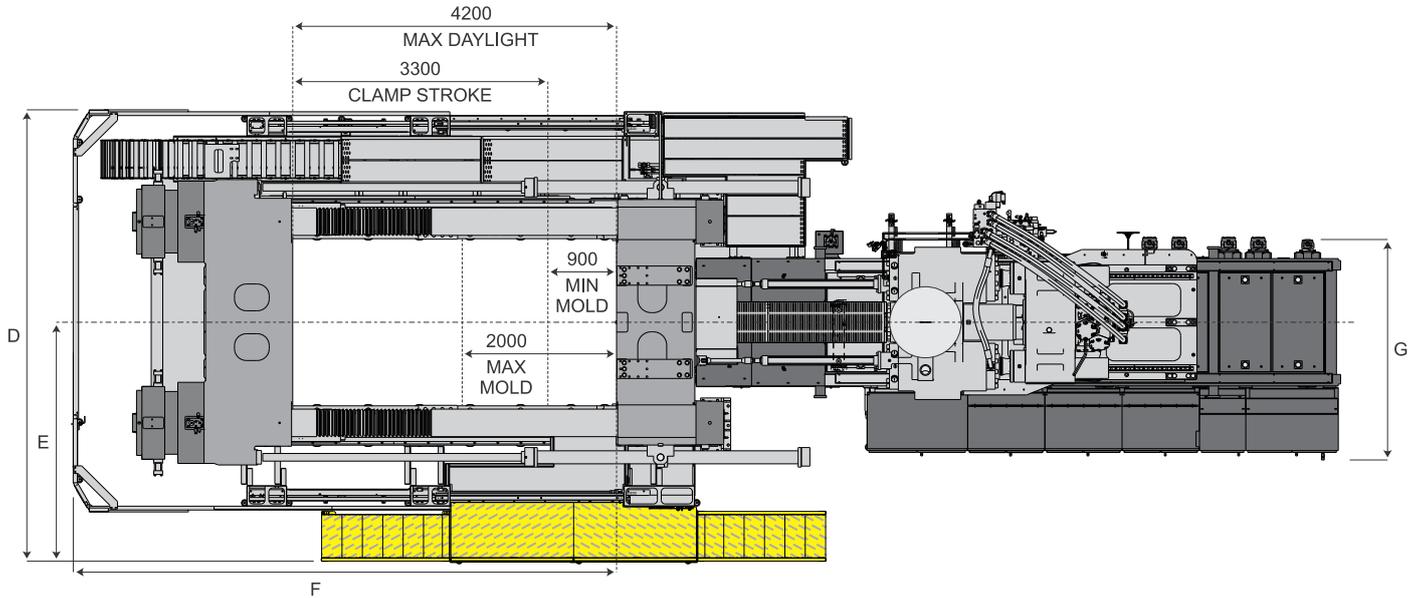
Dimensions en (mm)

- A (60x) Ø52
(60x) 20,6 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(60x) 45x2,5 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x50 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø380 H8(+0 089)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø317 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M30x60
(204x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(204x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

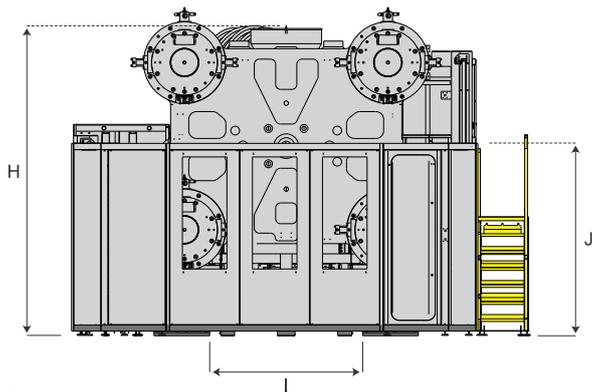
FRONT VIEW



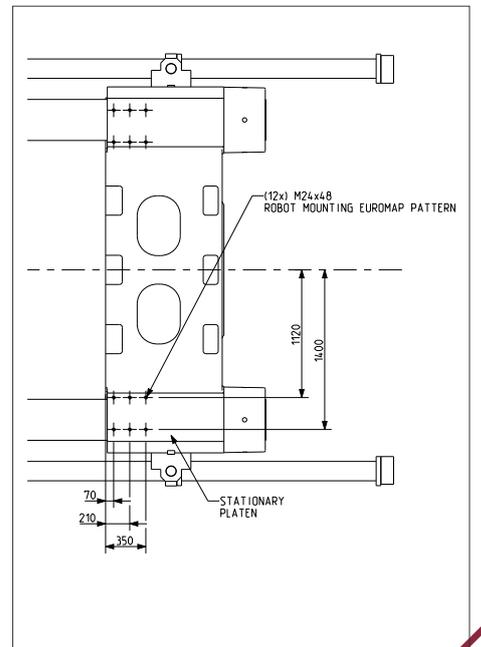
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4276,2	4276,2	4276,2
B	15252 / 15252 / 16437	16437	16437
C	2470	2470	2470
D	6079	5254,5	6079
E	2478,5	2478,5	2478,5
F	7047,3	7047,3	7047,3
G	2447,8 / 2447,8 / 2911,8	2911,8	2911,8
H	3971,4	4041,4	4041,4
I	1979	1979	1979
J	2510	2510	2510

LA SÉRIE C**TAILLE : 4000**
PACKS DISPONIBLES
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
 23000, 34000, 48000

**CARACTÉRISTIQUES
 TECHNIQUES**

UNITÉ D'INJECTION		23000			34000			48000		
TONNAGE 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION										
Poids de la pièce d'injection (vis à 3 zones)	g	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Diamètre de la vis	mm	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Rapport L/D	L/D	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Volume injectable	cm ³	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Pression d'injection max.	bar	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Pression d'injection max. avec différentiel	bar	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Courant d'injection (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Vitesse d'injection (STD PKG) - 191 kW	mm/s	89			69			61		
Courant d'injection avec différentiel (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Vitesse d'injection avec différentiel (STD PKG) - 191 kW	mm/s	101			79			70		
Courant d'injection (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Vitesse d'injection (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	102			79			69		
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Courant d'injection avec différentiel (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	115			91			80		
Courant d'injection (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Vitesse d'injection (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	112			89			76		
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Courant d'injection avec différentiel (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	129			102			90		
Course de la vis	mm	800			900			1000		
Pression dynamique max.	bar	34,5			34,5			34,5		
Vitesse de la vis max. (STD PKG) - 191 kW	1/min	116			90			63		
Vitesse de la vis max. (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	130	130	119	103			72		
Vitesse de la vis max. (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	130	130	119	110	110	106	80		
Couple de vis	Nm	21014			25284			36210		
	bar	169								
Courant de plastification (vis à 3 zones) (STD PKG) - 191 kW	g/s	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Courant de plastification (vis à 3 zones) (INCR. PKG) - 220 kW	g/s	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Courant de plastification (vis à 3 zones) (PERF. PKG) - 246 kW	g/s	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Nombre de zones de chauffe (fourreau / buse)		6+1			7+1					
Puissance de chauffe installée	kW	92,5			111,5			141,2		
Force d'appui de la buse	kN	112								

UNITÉ D'INJECTION		23000			34000			48000		
TONNAGE 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ DE FERMETURE										
Force de fermeture	kN	40000								
Force d'ouverture du moule (fourreau mobile / fourreau de fermeture)	kN	761 / 2800								
Course d'ouverture du moule	mm	3400								
Vitesse de fermeture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	574 / 690 / 805								
Vitesse d'ouverture du moule (STD/INCR./PERF.)	mm/s	640 / 769 / 899								
Puissance de l'éjecteur	kN	400								
Course de l'éjecteur max.	mm	400								
Pression de la protection des moules max.	bar	103,4								
Espacement des plateaux max.	mm	4300								
Hauteur de montage des moules min./max.	mm	900 / 2200								
Poids des moules max. (50 % par plateau porte-moule)	kg	92000								
Dimensions des plateaux (H x V)	mm	3125 x 2825								
Passage entre colonnes (H x V)	mm	2325 x 2025								
Diamètre des colonnes	mm	400								
Temps de séchage (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)	s	9,7 / 8,6 / 7,9								
Passage diagonal entre colonnes	mm	3248								
Diamètre de la bague de centrage des moules	mm	315								
GÉNÉRAL - Pack STD										
Pression de système hydraulique	bar	230								
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 191 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 191 kW	kg	192459			204946			206787		
Traction du noyau (STD PKG) - 191 kW	L/min	246								
Servomoteur (STD PKG) - 191 kW	kW	191								
Puissance totale installée (STD PKG) - 191 kW	kW	283,5			302,5			332,2		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 220 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 220 kW	kg	192459			204946			206787		
Traction du noyau (STD PKG) - 220 kW	L/min	246								
Servomoteur (STD PKG) - 220 kW	kW	220								
Puissance totale installée (STD PKG) - 220 kW	kW	312,5			331,5			361,2		
Dimensions (L x l x H) (sans aide à la remontée) (STD PKG) - 246 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Poids de la machine (avec huile) (STD PKG) - 246 kW	kg	192459			204946			206787		
Traction du noyau (STD PKG) - 246 kW	L/min	246								
Servomoteur (STD PKG) - 246 kW	kW	246								
Puissance totale installée (STD PKG) - 246 kW	kW	338,5			357,5			387,2		
Capacité d'huile	L	3104								
Circulation d'eau du refroidisseur d'huile @ 29° C	L/min	95								

* TEMPS DE SÉCHAGE CALCULÉS

1) Toutes les dimensions et caractéristiques des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Tous les dessins ou plans de montage généraux contenus dans le présent document ne sont donnés qu'à titre indicatif.

2) Toutes les caractéristiques font référence au niveau de performance « Standard (STD) », sauf indication contraire.

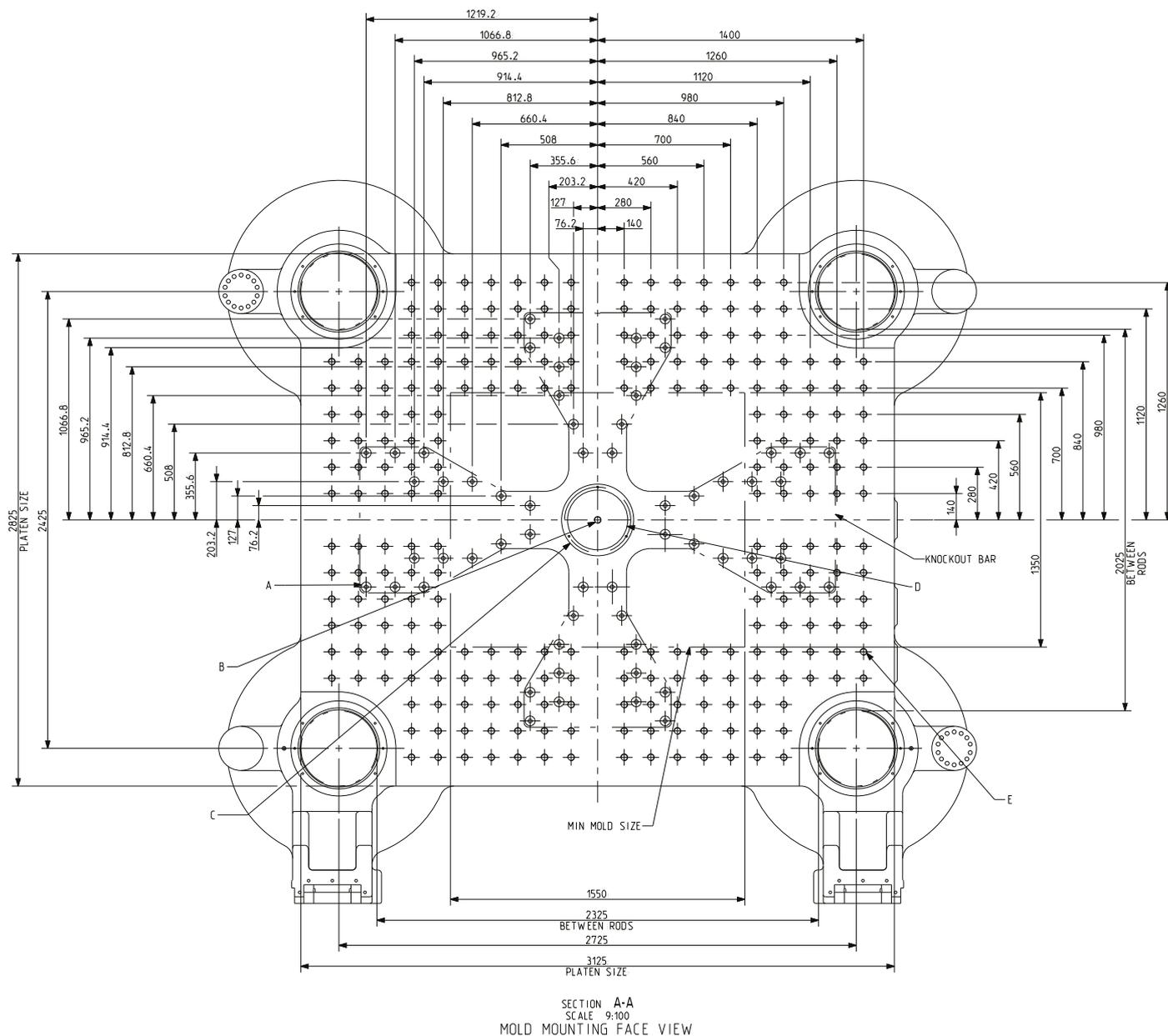
LA SÉRIE C

TAILLE : 4000

PACKS DISPONIBLES :
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Tailles des unités d'injection :
23000, 34000, 48000

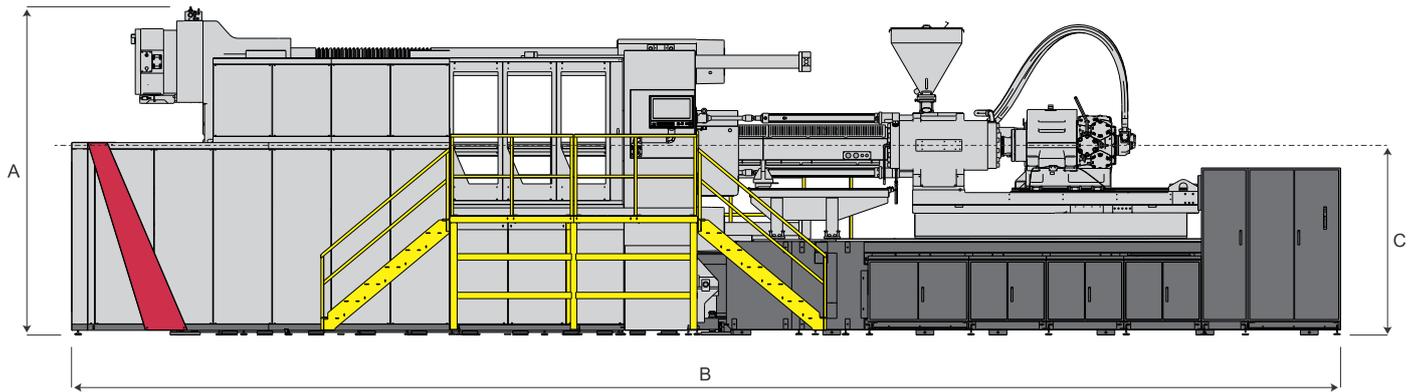
CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES



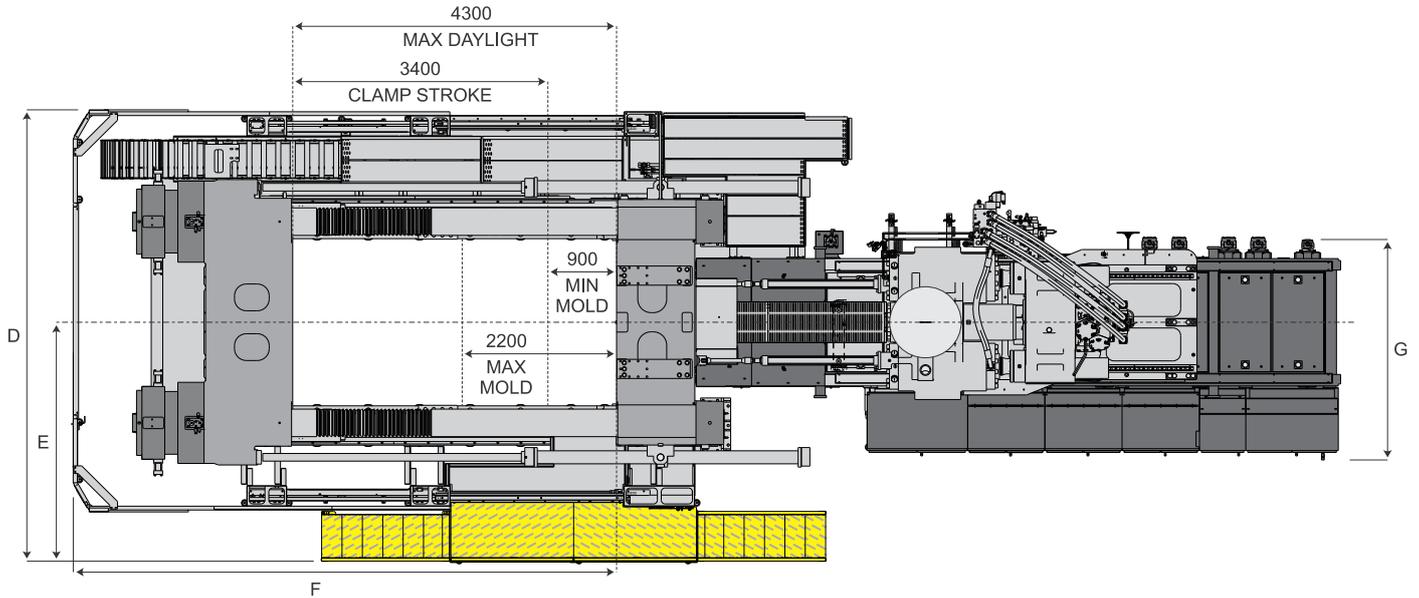
Dimensions en (mm)

- A (60x) Ø52
(60x) 20,6 TROU TRAVERSANT DANS LA CROIX D'ÉJECTION
(60x) 45x2,5 TROU VERTICAL À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS
- B M36x50 AU CENTRE ET À L'ARRIÈRE DE LA CROIX D'ÉJECTION
- C Ø380 H8(+0 089)x25
SANS BAGUE DE CENTRAGE SUR LE PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- D Ø317 EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE ET MOBILE
- E M36x72
(224x) EN PLATEAU PORTE-MOULE MOBILE
(244x) EN PLATEAU PORTE-MOULE FIXE
DIMENSIONS IDENTIQUES DANS LES QUATRE QUADRANTS

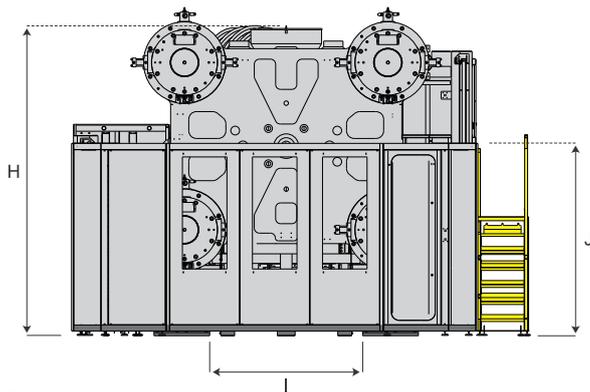
FRONT VIEW



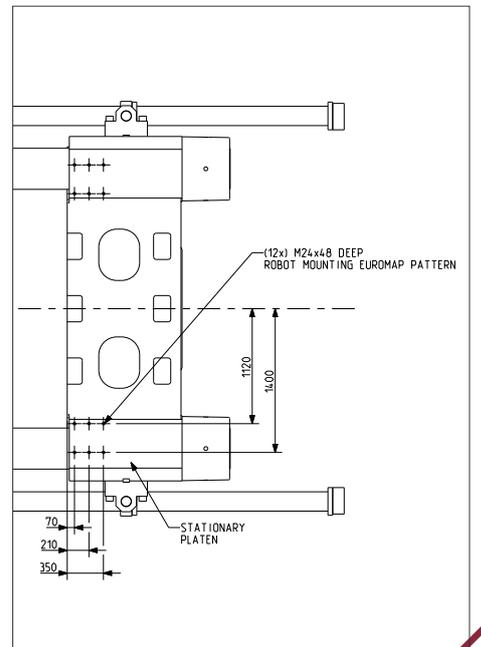
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DE SERRAGE DU ROBOT



Dimensions en (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4718,7	4718,7	4718,7
B	16588	16588	16588
C	2730	2730	2730
D	6184,1	6184,1	6184,1
E	2551	2551	2551
F	7118,3	7118,3	7118,3
G	2911,8	2911,8	2911,8
H	4231,4	4301,4	4301,4
I	2074	2074	2074
J	2508	2510	2510



Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com