



LA SERIE C



1300-4000

SERVOIDRAULICA

LA SERIE C

1300-4000

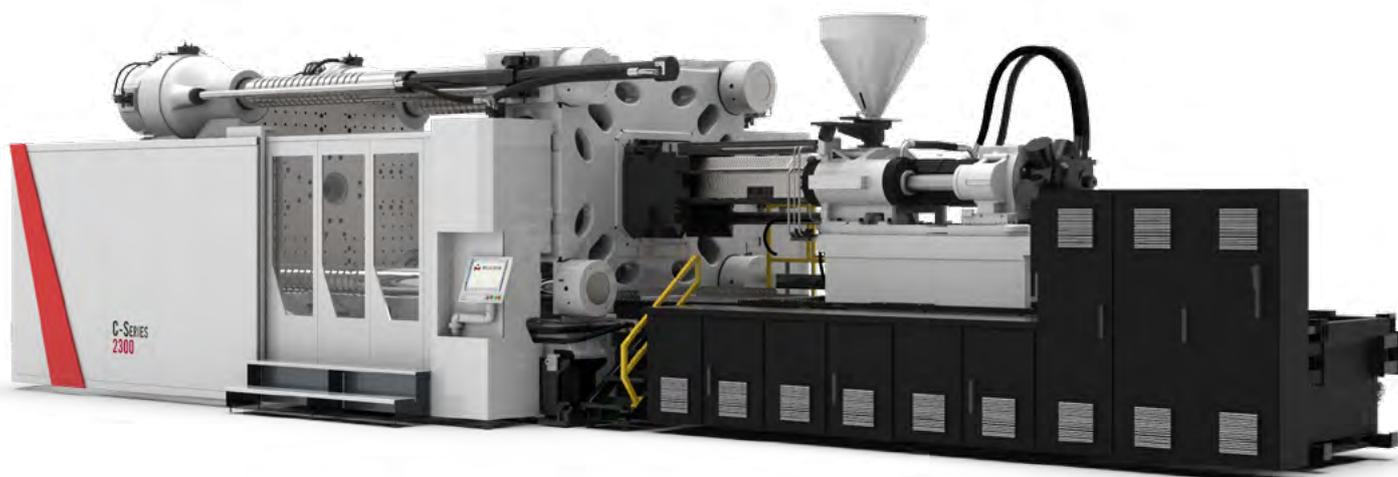
Presentiamo la prossima generazione di innovazione Milacron. La serie C amplia la tecnologia leader delle macchine di grandi dimensioni di Milacron con una macchina per lo stampaggio a iniezione a due piastre e con un'ampia gamma di forze di chiusura, alimentata da un sistema idraulico con servomotore ad alta efficienza energetica, progettata per la versatilità e per superare i requisiti del settore automobilistico globale, degli elettrodomestici, dei pallet e di altri pezzi stampati di grandi dimensioni. L'azionamento e il controllo da parte dell'unità servomotore ad alta efficienza energetica ed estremamente affidabile, le specifiche e le prestazioni migliorate della serie C significano maggiore affidabilità, pesi massimi dello stampo più elevati, velocità di chiusura più elevate e un ingombro ridotto. La Serie C è una vera macchina globale in termini di design, prestazioni e affidabilità.

2



MASSIMO LIVELLO DI **PRESTAZIONI, FORZA E AFFIDABILITÀ** CON UN DESIGN COMPATTO

- Ⓜ Macchina ibrida ad alta efficienza energetica alimentata da servomotori leader del settore
- Ⓜ Prestazioni più elevate con configurazione della macchina specifica per l'applicazione (3 pacchetti di prestazioni standard disponibili)
- Ⓜ Possibilità di applicazione ampliate: tecnologia multicomponente, stack mold e unità di iniezione più grandi per la produzione di pezzi di grandi dimensioni
- Ⓜ Sviluppata per cambi stampo più rapidi con accesso migliorato allo stampo e all'estrattore
- Ⓜ Nuova unità di comando Mosaic+
- Ⓜ Parallelismo preciso delle piastre per ridurre i problemi di macchine, stampi e pezzi
- Ⓜ Combinazioni aggiuntive di unità di chiusura e iniezione



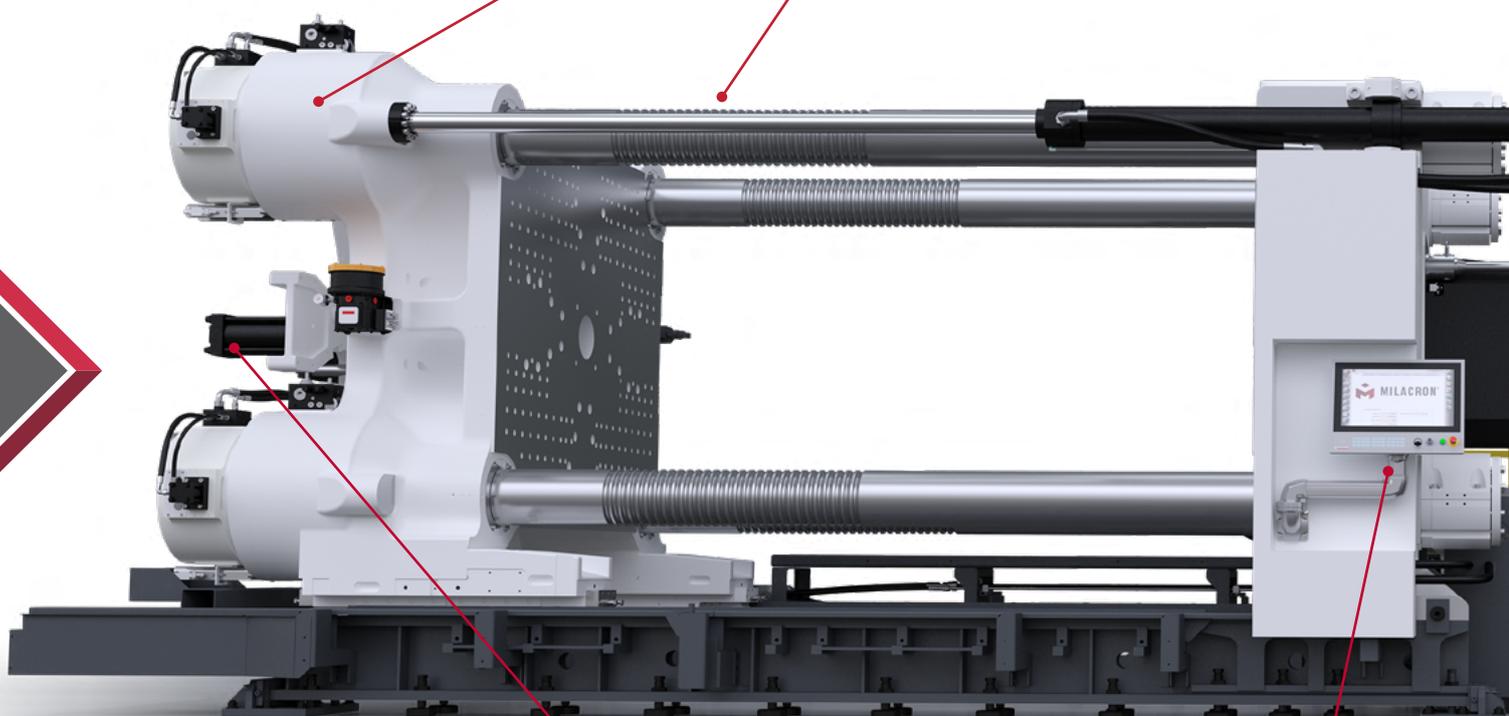
LA **SERIE C** LA PROSSIMA GENERAZIONE DI INNOVAZIONE MILACRON

SISTEMA DI BLOCCAGGIO/CHIUSURA INTEGRATO

- Tecnologia di comando avanzata e velocità più elevata
- Distribuzione uniforme della forza di chiusura
- Colonne supportate
- Usura dello stampo ridotta

TECNOLOGIA COMPATTA A 2 PIASTRE

- Costruzione della piastra rigida paragonabile a un'applicazione di forza centrica
- Ingombro ridotto
- Pesi massimi dello stampo più elevati
- Prestazioni migliorate e tempi di funzionamento a secco ridotti Euromap 6



4

La macchina mostrata contiene opzioni non standard e modifiche alla porta/protezione per l'accesso visivo

SISTEMA DI ESTRAZIONE SPI COMPLETO DI SERIE

- Estrattore SPI completo con forze di chiusura di 13.000 kN - 23.000 kN, a scelta 27.000 kN e superiori
- Accesso migliorato all'estrattore per ridurre i tempi di configurazione

UNITÀ DI COMANDO MOSAIC+

- Schermo multi-touch da 21" con area "PLUS" configurabile
- Schermi periferici integrabili
- L'interfaccia telecamera remota integrata offre la possibilità di monitorare l'intera macchina (opzionale)

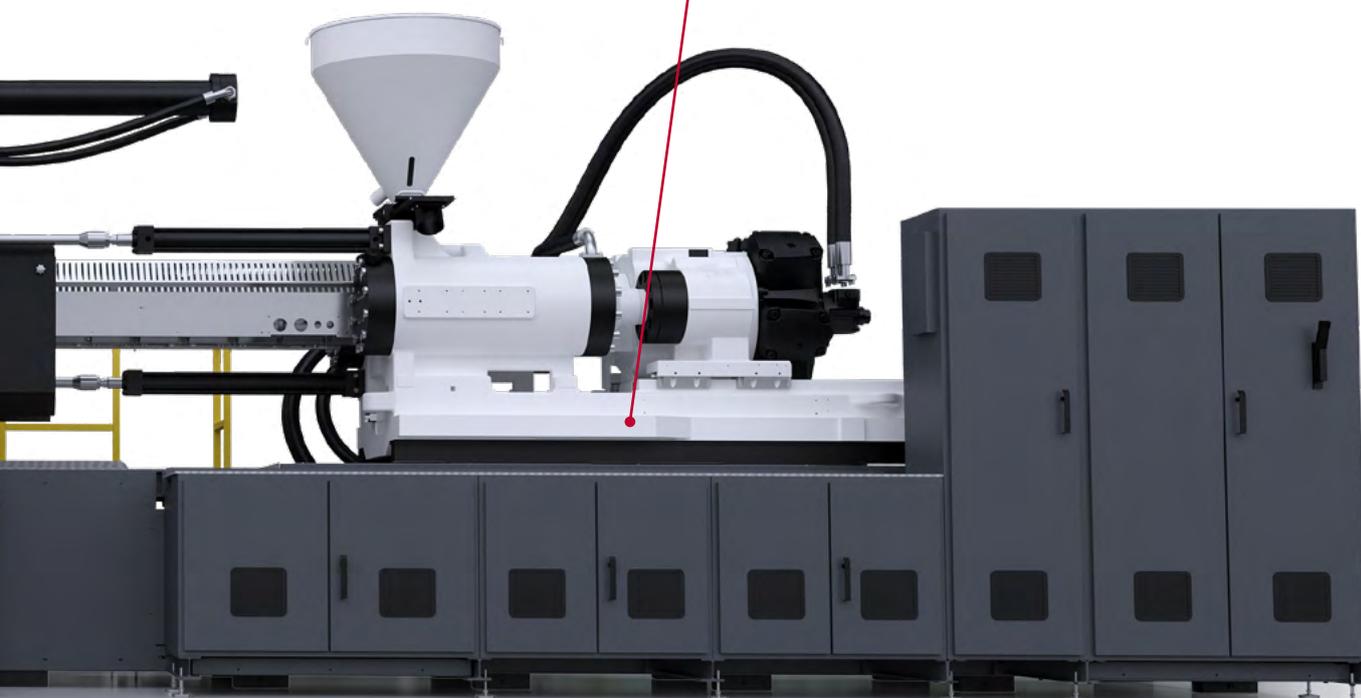
OFFRIAMO I PIÙ ELEVATI LIVELLI DI PRESTAZIONI, PRECISIONE E FLESSIBILITÀ

REGOLATORE CANALE CALDO INTEGRABILE COME OPZIONE

- Integrazione senza problemi
- Complessità ridotta dell'interfaccia dello stampo
- Controllo della rete virtuale (VNC) tramite lo schermo Mosaic +
- La più ampia selezione di schede di controllo intercambiabili

DIVERSE VERSIONI DI UNITÀ DI INIEZIONE STANDARD

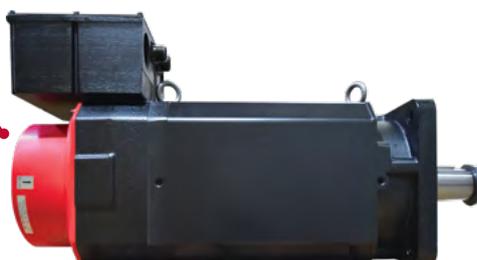
- Combinazione di cilindri A', A, B per la flessibilità applicativa
- L'unità di iniezione a cilindri paralleli distribuisce la forza in modo uniforme sulla linea centrale della vite
- Guide lineari di precisione per l'esatto allineamento di vite e cilindro
- Unità di iniezione orientabile di serie per una facile manutenzione



5

PACCHETTO SERVOMOTORE E AZIONAMENTO

- Unità di azionamento servoassistite con eccezionale affidabilità
- Risparmio energetico fino al 70%
- Controllo digitale della pressione e del flusso tramite servosistema
- Assi di stampo e iniezione controllati
- Pompe ad ingranaggi per una maggiore affidabilità
- Funzionamento della macchina più silenzioso
- Offre un alto tasso di accelerazione e utilizza magneti permanenti al neodimio altamente efficienti e potenti



SERIE C

Ottenete i vantaggi di configurare una macchina perfettamente adattata alle vostre esigenze di produzione.

La serie C dispone di opzioni ampliate e può essere configurata attraverso la combinazione di unità di chiusura e iniezione, nonché delle tecnologie di viti e cilindri per un'ampia varietà di pezzi e applicazioni.

SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE

UNITÀ DI INIEZIONE/ DIMENSIONI	6610			10100			13500		
SERIE C 1300									
SERIE C 1500									
SERIE C 1700									
SERIE C 2000									
SERIE C 2300									
SERIE C 2700									
SERIE C 3200									
SERIE C 4000									

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA

DIMENSIONI	FORZA DI CHIUSURA	
	kN	Tonnellate corte
SERIE C 1300	13000	1470
SERIE C 1500	15000	1690
SERIE C 1700	17000	1920
SERIE C 2000	20000	2250
SERIE C 2300	23000	2590
SERIE C 2700	27000	3030
SERIE C 3200	32000	3600
SERIE C 4000	40000	4500

SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE

UNITÀ DI INIEZIONE/ DIMENSIONI	16000			23000			34000			48000		
	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW
SERIE C 1300												
SERIE C 1500												
SERIE C 1700												
SERIE C 2000												
SERIE C 2300												
SERIE C 2700												
SERIE C 3200												
SERIE C 4000												

107 kW 136 kW 165 kW 191 kW 220 kW 246 kW

SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA

DIMENSIONI	DISTANZA LIBERA COLONNE	MAX DISTANZA PIASTRE	MIN/MAX ALTEZZA DELLO STAMPO
	mm	mm	mm
SERIE C 1300	1650 x 1310	2950	700 / 1560
SERIE C 1500	1750 x 1400	2950	700 / 1560
SERIE C 1700	1850 x 1415	3400	700 / 1600
SERIE C 2000	1870 x 1620	3700	700 / 1900
SERIE C 2300	2020 x 1620	3800	800 / 1900
SERIE C 2700	2175 x 1750	3800	800 / 2000
SERIE C 3200	2270 x 1820	4200	900 / 2000
SERIE C 4000	2325 x 2025	4300	900 / 2200

APPLICAZIONI

• TECNICA AUTOMOBILISTICA

• APPLICAZIONI TECNICHE

• BENI DI CONSUMO



APPLICAZIONI

• SETTORE DELLE COSTRUZIONI

• CONTAINER GRANDI E LOGISTICI



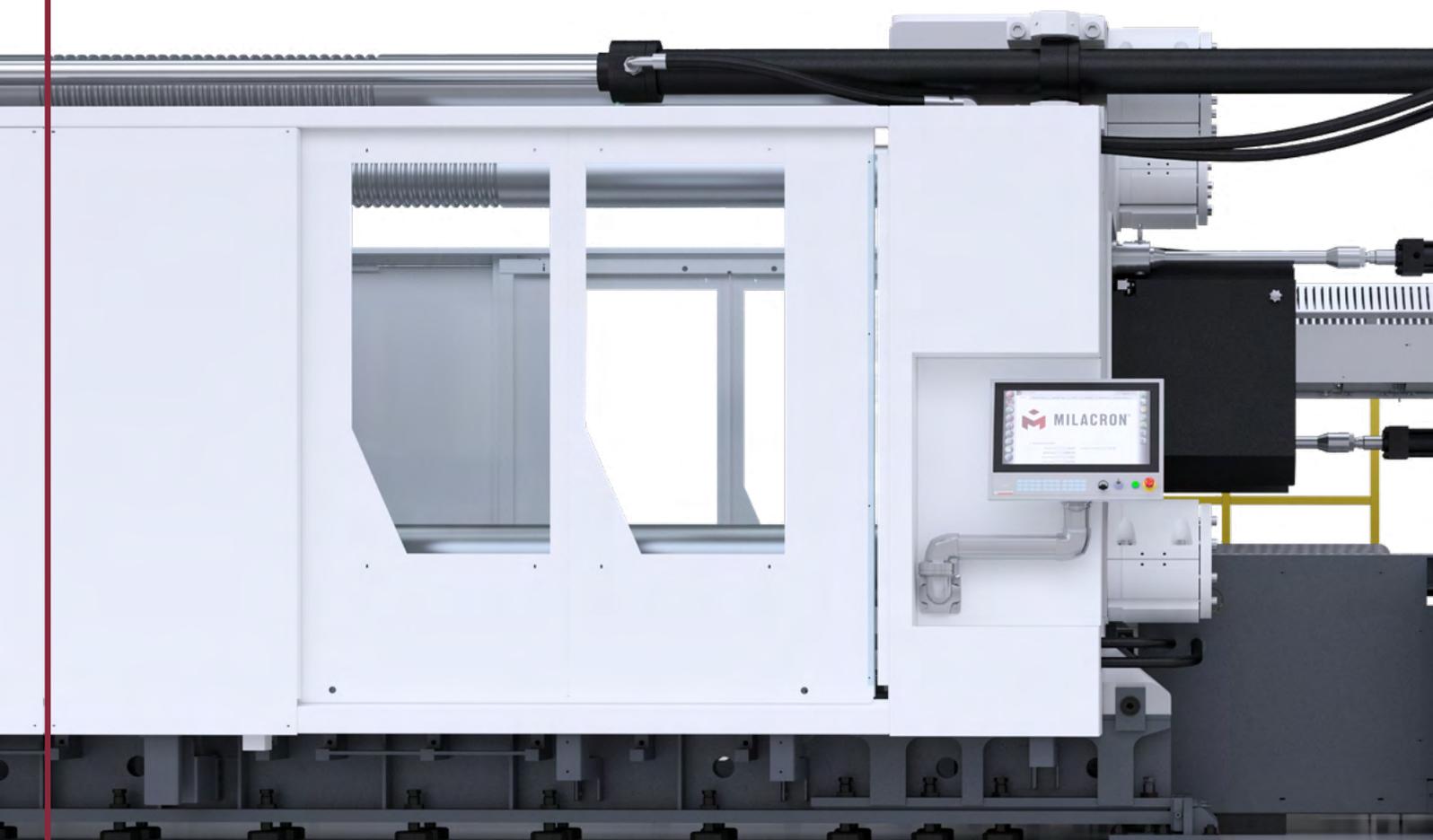
TECNOLOGIA COMPATTA DELL'UNITÀ DI CHIUSURA A DUE PIASTRE

- Ⓜ La costruzione della piastra rigida, paragonabile a un'applicazione di forza centrica, consente di alloggiare un'ampia gamma di stampi di dimensioni e pesi diversi
 - Stampi quadrati piccoli, verticali lunghi, orizzontali lunghi e impilati pesanti
 - Le piastre di serraggio con design "a nido d'ape" offrono:
 - Piastra più spessa per una maggiore rigidità
 - Distribuzione equilibrata della forza sulla superficie dello stampo
 - Massa ridotta per una maggiore accelerazione e decelerazione

- Ⓜ Incremento del parallelismo delle piastre
 - Colonne completamente supportate
 - Costruzione della piastra mobile con boccole di guida integrate
 - Sistema di guida della base macchina di precisione con guide regolabili per i supporti della piastra

- Ⓜ La serie C offre una maggiore capacità di produzione con un ingombro ridotto e richiede il 10-20% di spazio in meno rispetto a macchine comparabili

- Ⓜ Cambio rapido dell'utensile grazie all'accesso aperto all'area dell'estrattore, migliore accesso all'utensile e un elevato numero di opzioni standard



UNITÀ DI CHIUSURA

- Ⓜ Sistema integrato di bloccaggio e forza di chiusura
 - Comandi indipendenti per un bloccaggio e una forza di chiusura più rapidi
 - Maggiore affidabilità e tempi di ciclo ridotti
 - Maggiore resistenza allo strappo
 - Migliore controllo del parallelismo
 - Sistema di chiusura con sistemi di misurazione della posizione individuali e supporti integrati per una precisa sigillatura del cilindro della serratura e maggiore affidabilità

- Ⓜ I cilindri trasversali ad alta velocità con montaggio a snodo e il drenaggio integrato dell'olio fuoriuscito consente velocità dell'utensile più elevate, un migliore allineamento e una maggiore durata della guarnizione

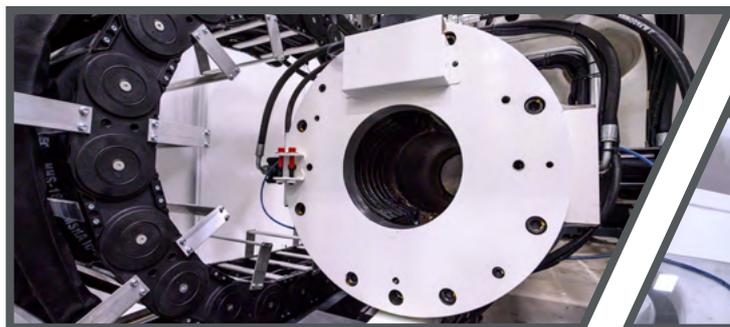
- Ⓜ Piattaforma di manutenzione per l'accesso allo stampo che fornisce un eccellente accesso all'area degli stampi, riducendo i tempi di cambio e migliorando l'accesso per la manutenzione degli stampi. La piattaforma include un tappetino per gradini con una forza della molla fissa e finecorsa integrati. La piattaforma soddisfa i requisiti della certificazione ANSI e CE.

- Ⓜ Supporto rigido e regolabile per la piastra mobile
 - La piastra di serraggio viene guidata da supporti di grandi dimensioni. La struttura consente una guida laterale precisa della piastra di bloccaggio e allo stesso tempo offre una regolazione dell'inclinazione per stampi di grandi dimensioni.

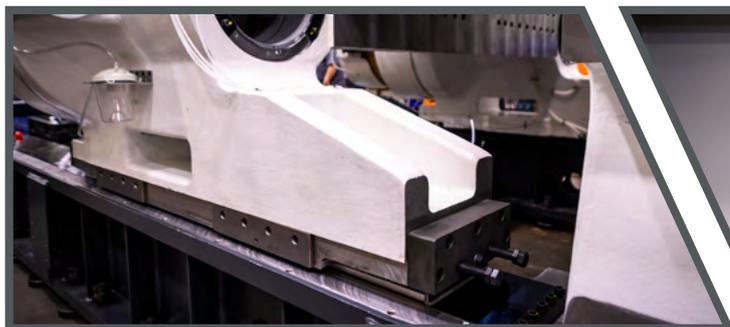
- Ⓜ Monitoraggio dell'allineamento della base della macchina (opzionale)

- Ⓜ Lubrificazione automatica della meccanica del bloccaggio e delle guide

Cilindro della forza di chiusura



Cilindro trasversale con montaggio a snodo



Supporto integrato di grandi dimensioni



Monitoraggio dell'allineamento della base della macchina (opzionale)

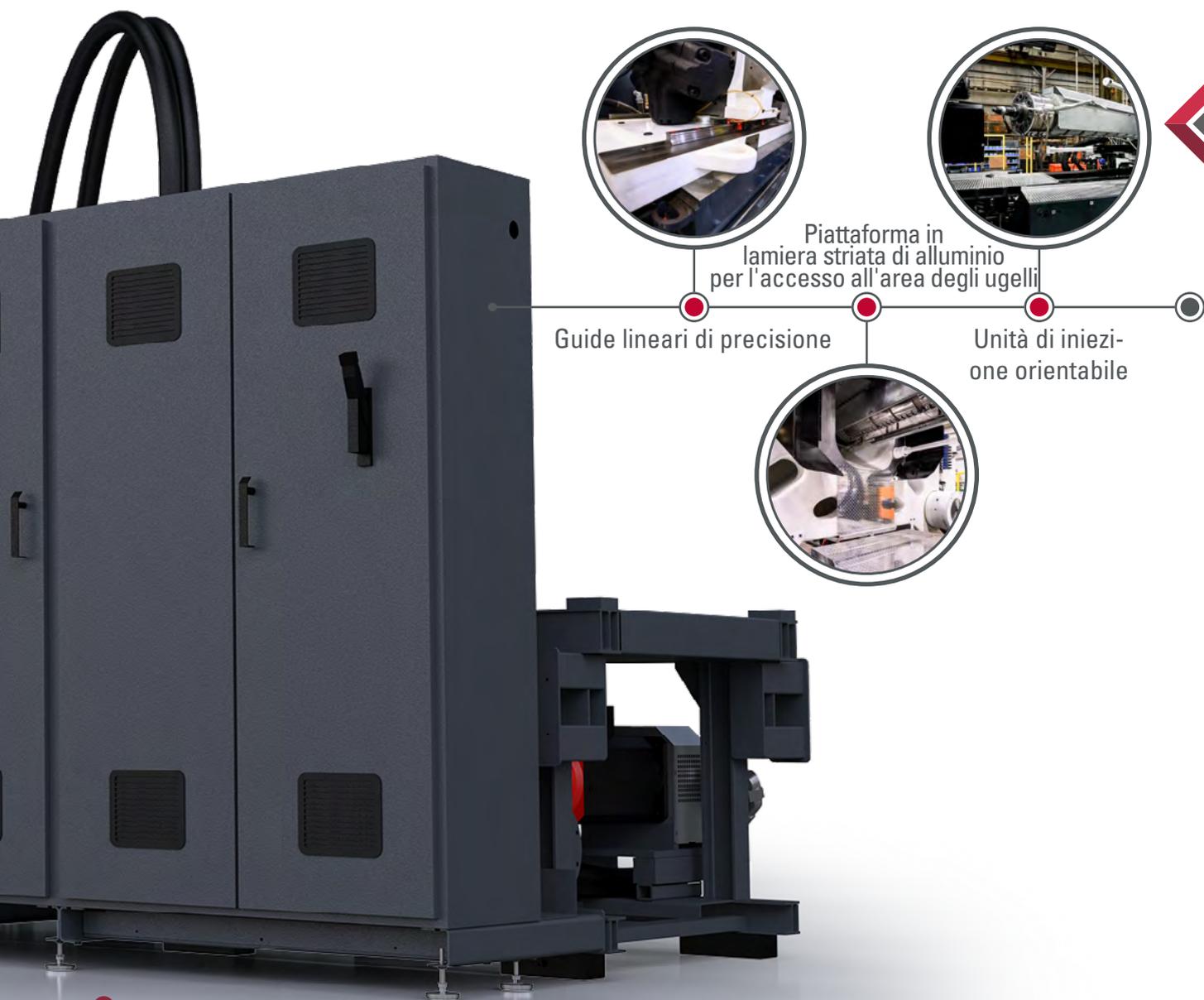
UNITÀ DI INIEZIONE

Milacron offre un'ampia gamma di dimensioni di unità di iniezione, cilindri e viti per la serie C, aumentando così la flessibilità del cliente nella lavorazione

- Iniezione controllata
- Rapporto L/D più elevato - migliore plastificazione e omogeneità
- Design migliorato della testa della forcilla del tirante per una facile rotazione dell'unità di iniezione
- Cilindri di iniezione paralleli per la distribuzione centrica della forza sulla linea centrale della vite
- Unità di iniezione orientabile per la rimozione facile della vite
- Velocità di iniezione a 10 stadi e profilo di pressione di iniezione a 10 stadi
- Velocità della vite a 10 livelli e controllo della contropressione a 10 livelli (regolabile) tramite schermo
- Impostazione digitale della velocità della vite e visualizzazione digitale della velocità effettiva della vite



- Possibilità di passare dall'iniezione alla pressione di mantenimento a seconda della posizione, del tempo o della pressione
- Sensore di corsa lineare per un controllo preciso della posizione della vite
- Retrazione vite regolabile prima e/o dopo la plastificazione
- Opzione di risciacquo semiautomatico del cilindro a vite e rimozione del tappo a freddo
- Piattaforma integrata in lamiera striata di alluminio per l'accesso all'area degli ugelli
- Nastri riscaldanti termoisolanti
- Spina di codifica cilindro a vite (opzionale)
 - Adattamento automatico dei parametri di iniezione alle dimensioni standard dell'unità di iniezione
- Guide lineari di precisione per l'esatto allineamento di vite e cilindro



SISTEMA SERVO IDRAULICO



Le specifiche e le prestazioni migliorate della macchina della serie C sono fornite da servomotori collaudati, che garantiscono una maggiore affidabilità, pesi massimi dello stampo più elevati, velocità di bloccaggio superiori e valori della forza di bloccaggio aggiuntivi. L'uso di un servosistema porta a una maggiore durata dei componenti della macchina, aumentando allo stesso tempo la durata dell'olio. Le unità di azionamento forniscono olio solo quando necessario, il che riduce la generazione di calore e il consumo di acqua.

PANORAMICA DEI VANTAGGI

- Ⓜ Precisione e ripetibilità del ciclo migliorate
- Ⓜ Consumo energetico ridotto
- Ⓜ Accuratezza e precisione migliorate - Precisione della posizione rotante fino a una frazione di grado
- Ⓜ Elevata reattività - bassa inerzia
- Ⓜ Riduzione del rumore: fino all'80% più silenziosa rispetto alle macchine idrauliche convenzionali
- Ⓜ Possibilità di monitoraggio remoto per la risoluzione dei problemi e l'analisi
- Ⓜ Minore sensibilità all'inquinamento
- Ⓜ Maggiore affidabilità e minori costi di manutenzione
- Ⓜ Pompa bidirezionale per una rapida risposta alla regolazione della pressione
- Ⓜ La pompa si ferma ad intermittenza durante il ciclo
- Ⓜ Servosistema progettato per applicazioni esigenti e diversificate

SERVOMOTORI POTENTI E AD ALTA EFFICIENZA

- Ⓜ Il servosistema altamente efficiente utilizza l'energia generata durante la frenatura dei motori, per eccellenti prestazioni di risparmio energetico
- Ⓜ Conforme agli standard di sicurezza globali (ANSI e CE)
- Ⓜ I motori contengono magneti al neodimio ad alta energia per un eccellente rapporto costo/prestazioni



SISTEMA DI CONTROLLO MOSAIC+

È facile vedere l'affidabilità e l'adattabilità delle macchine Milacron con i comandi ergonomici touchscreen di MOSAIC +. Le velocità di elaborazione elevate consentono un'ampia raccolta di dati e la creazione di report, nonché integrazione con i controlli di automazione per semplificare ulteriormente l'intero processo.

ECCELLENTI CARATTERISTICHE STANDARD

- 🔴 Touchscreen HD da 21,5" con funzionalità multi-touch
- 🔴 Interfaccia utente intuitiva
- 🔴 Layout dello schermo configurabile
- 🔴 Interfaccia telecamera IP telecomandata
- 🔴 Sistema operativo basato su Windows
- 🔴 Controllo del canale caldo integrato opzionale



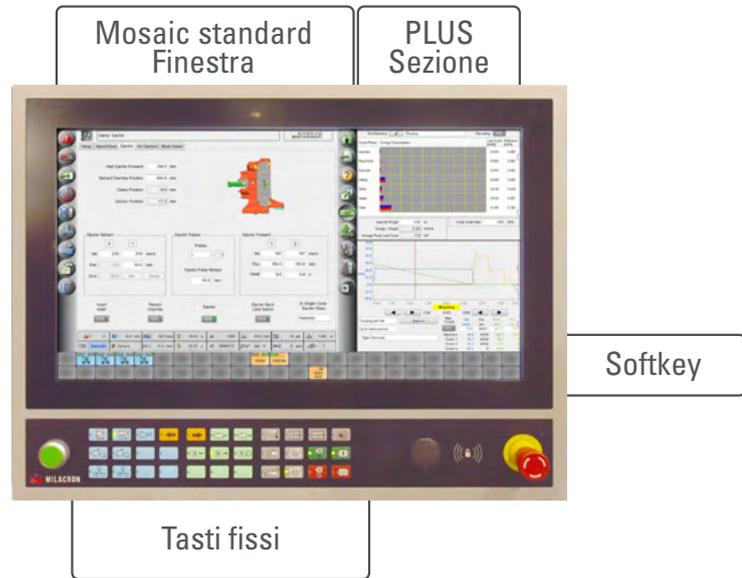
La versatilità dello schermo MOSAIC + consente all'operatore di visualizzare più funzioni della macchina e dispositivi associati come il controllo del canale caldo e le telecamere IP montate a distanza.

- 🔴 Pagina panoramica dei setpoint per un accesso rapido - setpoint correnti per ciascun asse in fondo alla pagina
- 🔴 Visualizzazione di 700 raccolte di parametri di processo memorizzate sul controllo o registrazioni praticamente illimitate su chiavetta USB o unità di rete tramite report
- 🔴 Rappresentazione grafica di 33 softkey integrati con LED sotto lo schermo
- 🔴 Monitoraggio di processo di oltre 50 possibili parametri con visualizzazione grafica di minimo, massimo e medio
- 🔴 8 + 8 I/O liberamente configurabili
- 🔴 Capacità di autodiagnosi e risoluzione dei problemi
- 🔴 8 parametri SPC
- 🔴 Protezione dati con 4 livelli di accesso per massimo 30 operatori macchina
- 🔴 Anime completamente configurabili
- 🔴 Memorizzazione dei dati dello stampo e degli screenshot su chiavetta USB
- 🔴 Sul controller possono essere memorizzati fino a 700 cambiamenti di setpoint e messaggi di allarme, memorizzazioni praticamente illimitate su una chiavetta USB o un'unità di rete tramite report

TECNOLOGIA DELLO SCHERMO PLUS

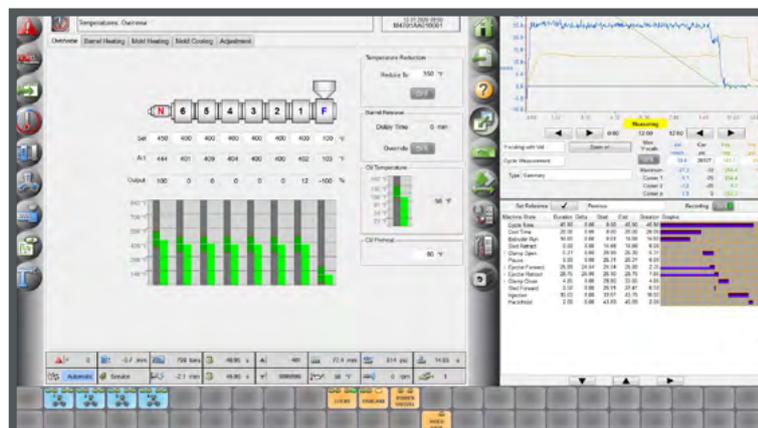
L'area PLUS ha quattro aree della finestra configurabili. In quest'area l'operatore può scegliere cosa visualizzare:

-  Quattro aree piccole
-  Un'area grande e due più piccole
-  Due aree grandi



Le scelte di contenuto per le quattro finestre includono:

-  Registrazioni di allarmi
-  Panoramica del consumo energetico
-  Produzione
-  Grafica di iniezione
-  Analisi dei dati di tendenza
-  Grafico dei dati di tendenza
-  Analisi del ciclo
-  Parametri SPC
-  Sistema di controllo integrato di robot, essiccatore e canale caldo (opzionale)
-  Pagina dello stato
-  Telecamera integrata con funzione zoom (opzionale)



SISTEMA - INTEGRAZIONE E APPLICAZIONI

POSSIBILI APPLICAZIONI

- Ⓜ Pacchetto tecnologico Milacron
 - Sequenza di respirazione stampo
 - Stampaggio ad iniezione e compressione
 - Respirazione
 - Monitoraggio attivo del parallelismo delle piastre
- Ⓜ Viti e cilindri speciali
- Ⓜ Lavorazione di plastiche rinforzate con fibre lunghe
- Ⓜ Monosandwich/co-iniezione
- Ⓜ Tecnologia iMFLUX integrata
- Ⓜ Stack mold
- Ⓜ Azionamento elettrico per la plastificazione
- Ⓜ Tecnologia multicomponente
- Ⓜ Estrattore di colonne

Estrattore di colonne



2° unità di iniezione in posizione a L



FUNZIONI STANDARD

	Standard	Opzionali
Generale		
Tecnologia avanzata a 2 piastre, azionata da un sistema idraulico con servomotore ad alta efficienza energetica	●	
Unità di azionamento con comprovato pacchetto di azionamento per servomotore CA	●	
Controllo diretto della pressione e della velocità grazie a pompe a ingranaggi interni	●	
Diversi sistemi di servomotori per il funzionamento in parallelo dell'estrattore e dell'estrattore per maschi	●	
Disposizione migliorata dei blocchi idraulici e dei flessibili sul lato opposto all'operatore	●	
Valvola di intercettazione monitorata alle linee di aspirazione della pompa	●	
Sensore di pressione LED a due canali per tempi di fermo ridotti	●	
Progettazione per una facile manutenzione (collegamenti di misurazione, accesso, ecc.)	●	
Filtraggio e raffreddamento bypass indipendenti (sistema di filtraggio esterno opzionale)	●	○
Filtrazione fino a 3 micron, con allarme al rilevamento dell'intasamento del filtro	●	
Collegamenti per il gruppo esterno dei filtri dell'olio	●	
Design della base della macchina alta per la rimozione dei pezzi		○
Accesso libero alla zona dell'estrattore per cambio stampo rapido/semplice	●	
Interfaccia robot ANSI146 (compatibile con Euromap 67)	●	
Superfici di montaggio del robot su piastra fissa (piastre SPI opzionali)	●	○
Porta di sicurezza motorizzata	●	
Raccordi ad anello tagliante con guarnizioni in elastomero per raccordi idraulici	●	
Piattaforma per l'accesso all'area degli ugelli (accesso lato operatore e lato non operatore)	●	
Accesso migliorato all'area degli stampi (piattaforma dell'area degli stampi opzionale)		○
Quadro elettrico ventilato montato all'esterno della base macchina con allarme sovratemperatura (unità di condizionamento opzionale)	●	○
Dispositivo di ancoraggio della macchina montato sulla base macchina (Viti di ancoraggio e montaggio a cura del cliente)	●	
Elementi di livellamento	●	
Gradini sul lato di chiusura (dalle dimensioni metriche 2000 / US 2250 e superiori)	●	
Piattaforma con tappetino nell'area degli stampi	●	
Filtro nell'ingresso dell'acqua principale	●	
Sicurezza della macchina in conformità a CE	●	

	Standard	Opzionali
Estrattore		
Sistema estrattore (SPI) (C1300, C1500, C1700, C2000 & C2300)	●	
È possibile uno sconto per le dimensioni di cui sopra senza sistema estrattore		○
Sistema estrattore stampi - Asta e cilindro dell'attuatore dell'estrattore montati sulla macchina non inclusi (C2700, C3200 e C4000)	●	
Sistema estrattore della macchina (SPI) (C2700, C3200 e C4000)		○
Impulso multiplo per estrattore	●	
Sistema di misurazione della distanza per la posizione dell'estrattore	●	
Controllo proporzionale della velocità e della pressione dell'estrattore (regolabile dall'operatore sullo schermo)	●	
Velocità "estrattore anteriore" regolabile a 2 livelli	●	
Tempo di sosta "estrattore anteriore" regolabile	●	
Posizione di controllo dell'asse dello stampo per "estrattore posteriore"	●	
"Estrattore posteriore" regolabile a 2 livelli	●	
Movimento parallelo dell'estrattore	●	
Monitoraggio della posizione di riposo dell'estrattore (solo segnale software)	●	

	Standard	Opzionali
Unità di iniezione		
Gruppi di iniezione a cilindri paralleli per un ingombro ridotto	●	
Cilindri di spinta del gruppo di iniezione disposti in diagonale per l'introduzione centrica della forza dell'ugello (da 10100)	●	
Velocità e pressione di iniezione controllate	●	
Controllo della temperatura della zona di alimentazione con funzione di allarme	●	
È possibile passare alla pressione di mantenimento in base alla posizione della vite, al volume, alla pressione o al tempo	●	
Motore vite idraulico monostadio ad azionamento diretto (10100 e superiori)	●	
Riduttore a sfera o anello di bloccaggio o anello di bloccaggio a corsa breve	●	
Cilindro nitruato e vite a 3 zone con compressione media (10100 e oltre)	●	
Cilindro nitruato e vite barriera (6610 e inferiori)	●	
Sensore di pressione per la pressione di contatto dell'ugello	●	
Relè allo stato solido per fascette riscaldanti per cilindri a vite	●	
Unità di iniezione orientabile per facilità di manutenzione dell'ugello, della vite e del cilindro	●	
Sonda di temperatura tipo J	●	
Unità di scorrimento della tramoggia con bloccaggio, apertura/chiusura, svuotamento sul lato dell'operatore (opzionale chiusura pneumatica della tramoggia)	●	
Riscaldatori a fascia con isolamento in ceramica	●	
Zone di riscaldamento etichettate secondo Euromap 5	●	
Riscaldatori a cilindro a 6 zone (6610-23000) e 7 zone (34000 e superiori)	●	
Spina di codifica cilindro a vite, preconfigurata per combinazioni di cilindri (A', A, B)		○

	Standard	Opzionali
Unità di chiusura		
Unità di chiusura a 2 piastre con posizione fissa della piastra di serraggio e superfici di contatto sulla piastra mobile	●	
Sistema di chiusura ad alta velocità a due cilindri integrato	●	
Ingombro ridotto	●	
Capacità per pesi massimi dello stampo più elevata	●	
Tempi di asciugatura ridotti (Euromap 6)	●	
Trascinamento del cavo per una ridotta usura del tubo	●	
Velocità, posizione e fissaggio dello stampo dell'unità di chiusura regolati	●	
Forza di chiusura regolata	●	
"Mold Guard" Monitoraggio preciso del movimento di chiusura dello stampo	●	
Schema di foratura della piastra di serraggio secondo Euromap	●	
Supporti della piastra mobile estesi e regolabili su guide in acciaio temprato	●	
Anello di centraggio intercambiabile con diametro secondo Euromap in entrambe le piastre di bloccaggio stampo	●	
Riduzione della forza di chiusura durante il tempo di raffreddamento	●	
Area ampiamente aperta nella piastra dell'ugello per un migliore accesso all'ugello	●	
Cilindro con testa a croce per velocità di traslazione elevata e forza di apertura dello stampo	●	
Maggiore forza di apertura dello stampo sulla superficie del cilindro principale (7%)	●	
Lubrificazione automatica di colonne, guide e sistema di bloccaggio	●	
Colonne cromate	●	

	Standard	Opzionali
UNITÀ DI AZIONAMENTO		
3 livelli di prestazione disponibili (Standard, Increased e Performance) 1 livello di prestazione infuliscono sulle specifiche di iniezione, plastificazione, chiusura, estrazione e del maschio Vedere i dati tecnici per i dettagli	●	

LA SERIE C**DIMENSIONI: 1300**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di iniezione:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		6610			10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE																
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diametro vite	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapporto L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrata	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pressione di iniezione max.	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Corsa vite	mm	440			560			610			700			800		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Coppia vite	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 136 kW	1/min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 165 kW	1/min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1														
Potenza riscaldante installata	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112														

UNITÀ DI INIEZIONE		6610			10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1300		A'	A	B	A'	A	B									
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA																
Forza di chiusura	kN	13000														
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	297 / 910														
Corsa di apertura stampo	mm	2250														
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Forza estrattore	kN	250														
Corsa dell'estrattore max.	mm	300														
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4														
Distanza piastra max.	mm	2950														
Altezza dello stampo min/max	mm	700 / 1560														
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	32000														
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2110 x 1770														
Distanza libera colonne (HxV)	mm	1650 x 1310														
Diametro colonne	mm	230														
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.0 / 5.1 / 5.1														
Distanza diagonale colonne	mm	2200														
Diametro anello di centraggio stampo	mm	250														
GENERALE - Pacchetto STD																
Pressione idraulica sistema	bar	230														
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 107 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 107 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 107 kW	l/min	151														
Servomotore (PACCH. STD) - 107 kW	kW	107														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 136 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 136 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 136 kW	l/min	151														
Servomotore (PACCH. STD) - 136 kW	kW	136														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacità olio	l	1742														2234
Portata acqua refrigeratore olio @ 29 °C	l/min	95														

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

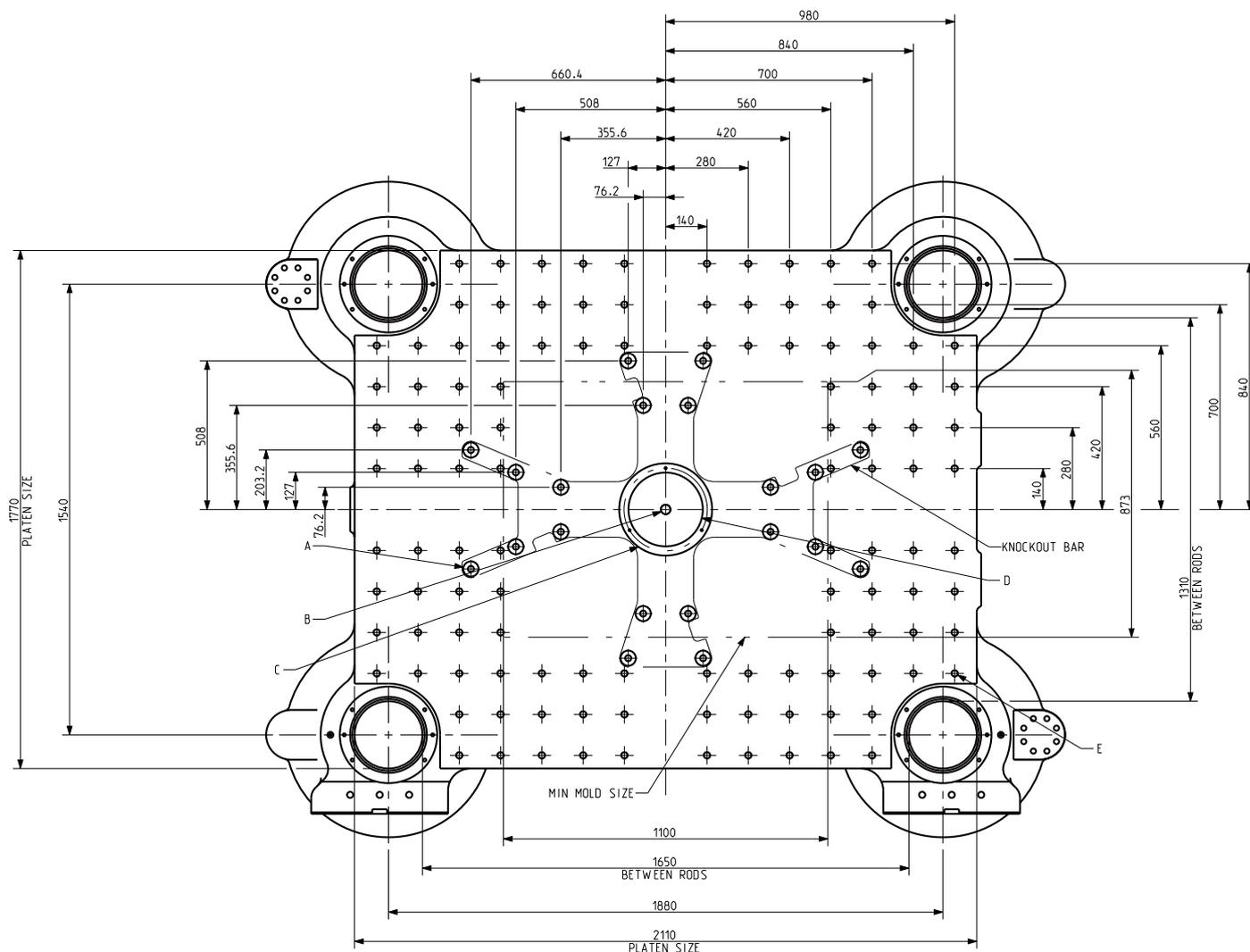
LA SERIE C

DIMENSIONI: 1300

PACCHETTI DISPONIBILI:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

**Dimensioni dell'unità di
 iniezione:**
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000

SPECIFICHE TECNICHE

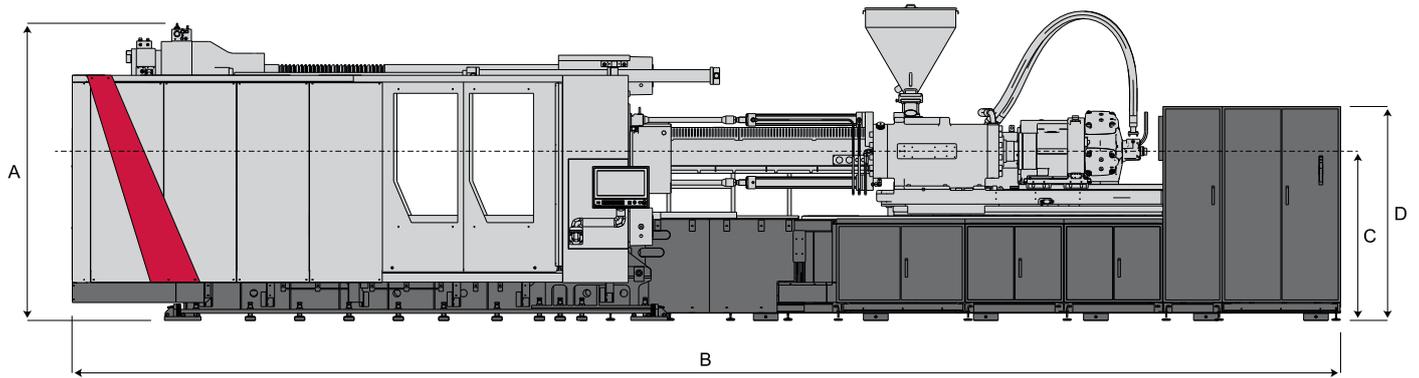


SECTION **A-A**
 SCALE 3:25
 MOLD MOUNTING FACE VIEW

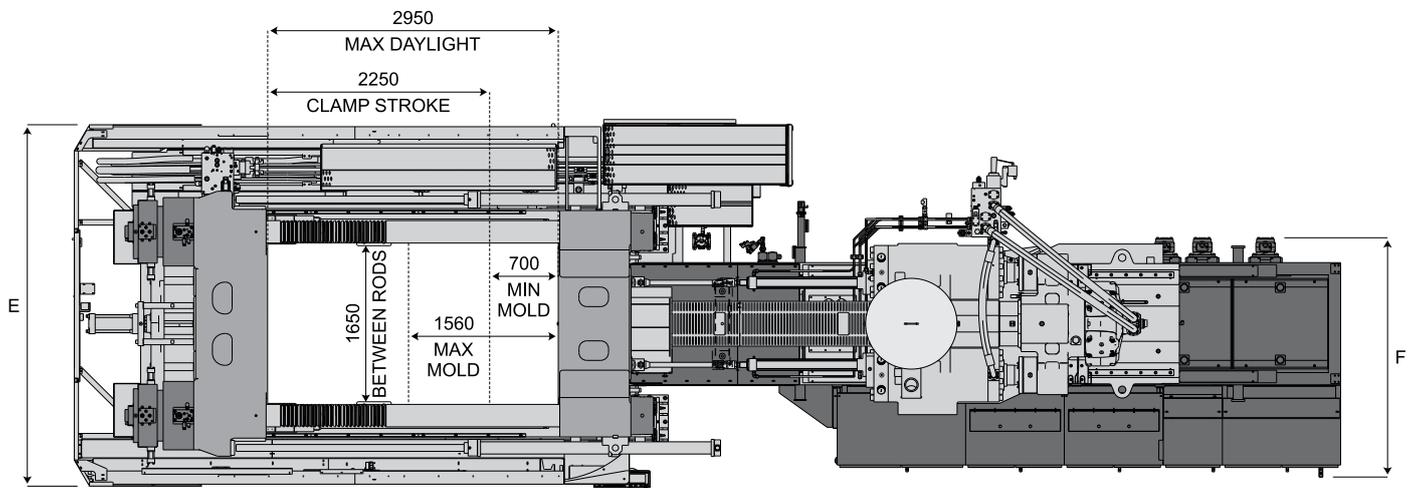
Dimensioni in (mm)

- A** (20x) Ø52
 (20x) 20,63 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
 (20x) 44,5x3 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x65 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø315 H8(+0,081)x25
 SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø252 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M24x48
 (116x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
 (116x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

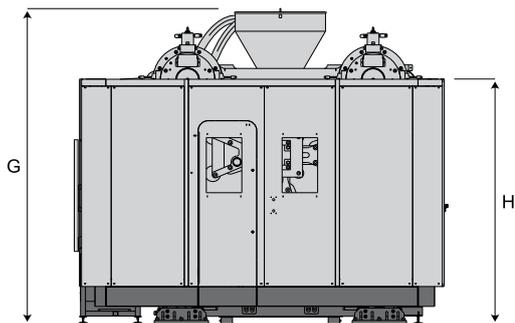
FRONT VIEW



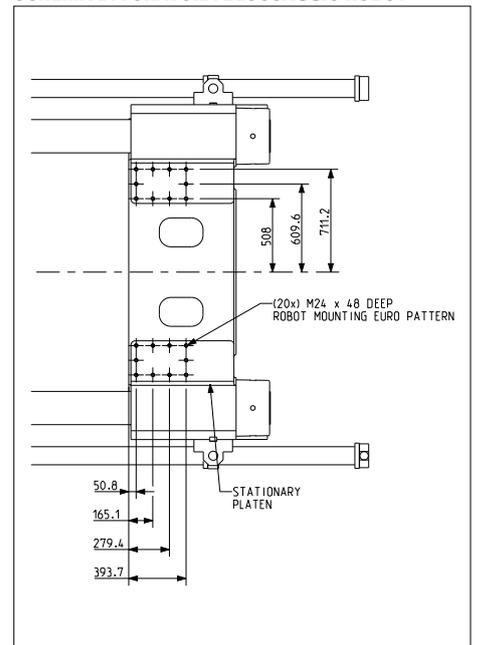
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2	3034,2
B	11952,5	11952,5	11952,5	11952,5	12852
C	1728	1728	1728	1728	1728
D	3700	3710,5	3710,5	3710,5	3710,5
E	1663	1663	1663	1663	1663
F	4912,2	4910,2	4910,2	4910,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	2446,8	2447,8	2446,8
H	2903,5	3182,4	3208	3194,4	3229,4
I	1456	1456	1456	1456	1456
J	2508	2506	2508	2508	2508

LA SERIE C**DIMENSIONI: 1500**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di iniezione:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000
SPECIFICHE TECNICHE

UNITÀ DI INIEZIONE		6610			10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE																
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diametro vite	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapporto L/D	L/D	24,4	22	20	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrata	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pressione di iniezione max.	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Corsa vite	mm	440			560			610			700			800		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Coppia vite	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 136 kW	1/min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 165 kW	1/min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1														
Potenza riscaldante installata	kW	60,4			64,5			65,0			65,0			92,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112														

UNITÀ DI INIEZIONE		6610			10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1500		A'	A	B												
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA																
Forza di chiusura	kN	15000														
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	297 / 1050														
Corsa di apertura stampo	mm	2250														
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Forza estrattore	kN	250														
Corsa dell'estrattore max.	mm	300														
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4														
Distanza piastra max.	mm	2950														
Altezza dello stampo min/max	mm	700 / 1560														
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	32000														
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2240 x 1890														
Distanza libera colonne (HxV)	mm	1750 x 1400														
Diametro colonne	mm	245														
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.4 / 5.5 / 5.5														
Distanza diagonale colonne	mm	2341														
Diametro anello di centraggio stampo	mm	250														
GENERALE - Pacchetto STD																
Pressione idraulica sistema	bar	230														
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 107 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 107 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 107 kW	l/min	151														
Servomotore (PACCH. STD) - 107 kW	kW	107														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 107 kW	kW	167,4			171,5			172			172			199,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 136 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 136 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 136 kW	l/min	151														
Servomotore (PACCH. STD) - 136 kW	kW	136														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 136 kW	kW	196,4			200,5			201			201			228,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	225,4			229,5			230			230			257,5		
Capacità olio	l	1742												2234		
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95														

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

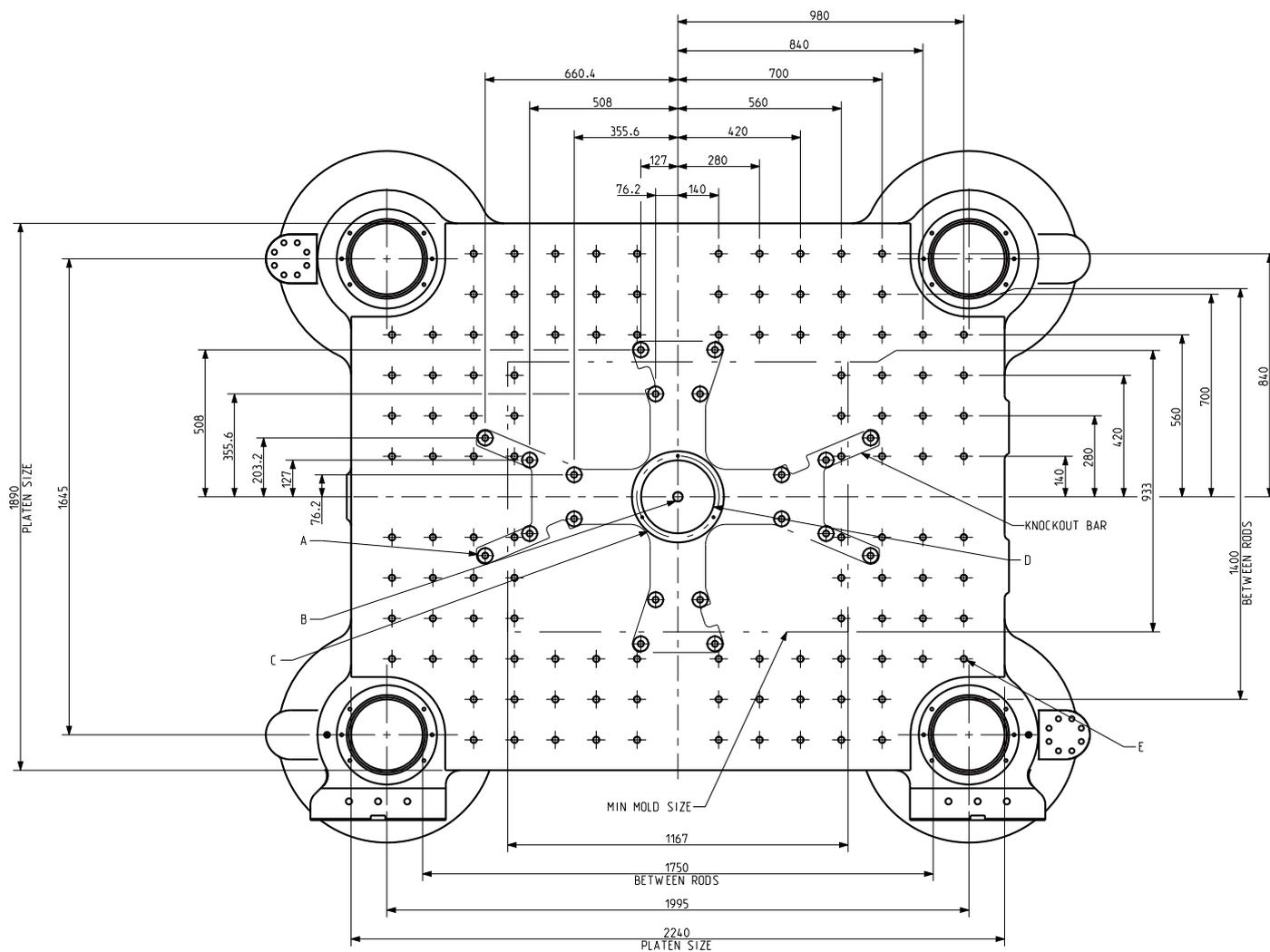
LA SERIE C

DIMENSIONI: 1500

PACCHETTI DISPONIBILI:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di
iniezione:
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

SPECIFICHE TECNICHE

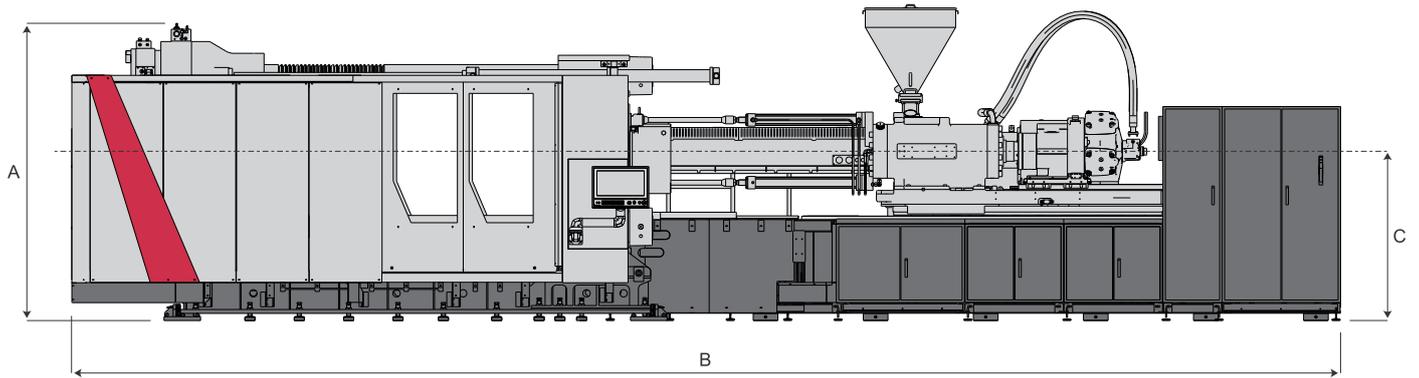


SECTION **A-A**
SCALE 3:25
MOLD MOUNTING FACE VIEW

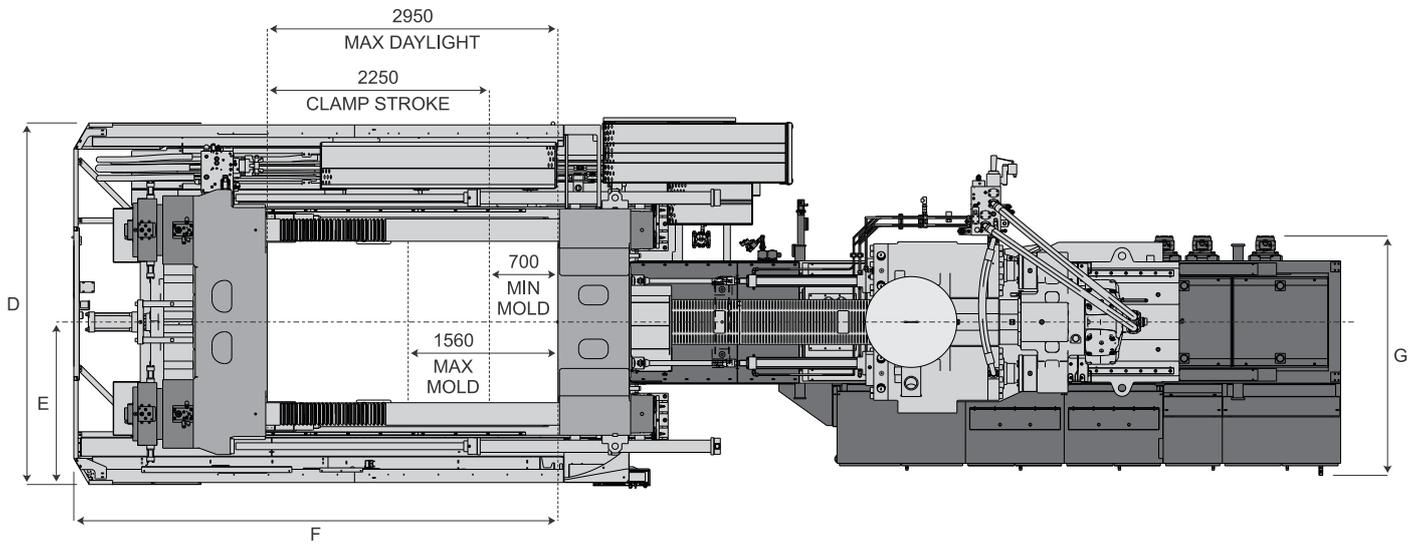
Dimensioni in (mm)

- A** (20x) Ø52
(20x) 20.62 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
(20x) 44,5x3 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x65 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø315 H8(+0,081)x25
SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø252 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M24x48
(116x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
(116x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

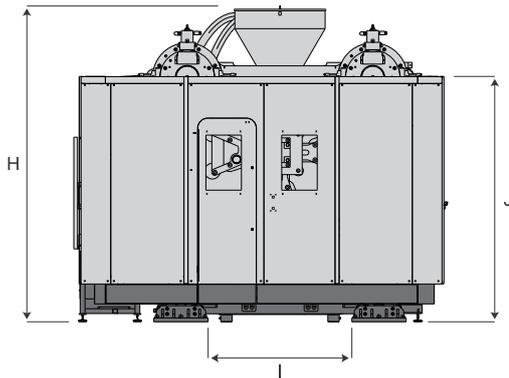
FRONT VIEW



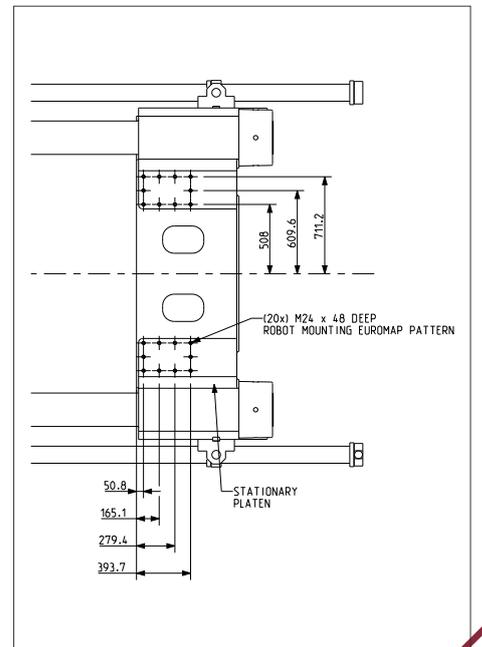
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3186,2	3186,2	3255	3186,2	3186,2
B	11953	11953	11953	11953	12852,5
C	1805	1805	-	1805	1805
D	3825,5	3825,5	3863	3825,5	3851,4
E	1604,1	1720,5	-	1720,5	1720,5
F	4912,2	4912,2	-	4915,2	4912,2
G	2447,8	2446,8	-	2446,8	2447,8
H	2980,5	3259,4	-	3271,4	3306,4
I	1571	1571	-	1571	1571
J	2507,6	2505,1	-	2507,5	2507,6

LA SERIE C**DIMENSIONI: 1700**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

**Dimensioni dell'unità di
iniezione:**
 10100, 13500, 16000, 23000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE													
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diametro vite	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapporto L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrata	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pressione di iniezione max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Corsa vite	mm	560			610			700			800		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Coppia vite	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 165 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1											
Potenza riscaldante installata	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112											

UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA													
Forza di chiusura	kN	17000											
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	464 / 1190											
Corsa di apertura stampo	mm	2700											
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Forza estrattore	kN	300											
Corsa dell'estrattore max.	mm	300											
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4											
Distanza piastra max.	mm	3400											
Altezza dello stampo min/max	mm	700 / 1600											
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	43000											
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2370 x 1935											
Distanza libera colonne (HxV)	mm	1850 x 1415											
Diametro colonne	mm	260											
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.5 / 6.5 / 5.6											
Distanza diagonale colonne	mm	2434											
Diametro anello di centraggio stampo	mm	250											
GENERALE - Pacchetto STD													
Pressione idraulica sistema	bar	230											
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 136 kW	mm	12482 x 4061.4 x 3283	12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330				
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 136 kW	kg	82960	85027			85936			91634				
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 136 kW	l/min	151											
Servomotore (PACCH. STD) - 136 kW	kW	136											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 136 kW	kW	200,5	201			201			228,5				
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	12482 x 4061.4 x 3283	12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330				
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	82960	85027			85936			91634				
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	229,5	230			230			257,5				
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	13402 x 4061.4 x 3283	13402 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330				
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	83931	85998			87309			91634				
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	255,5	256			256			283,5				
Capacità olio	l	1742										2234	
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95											

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

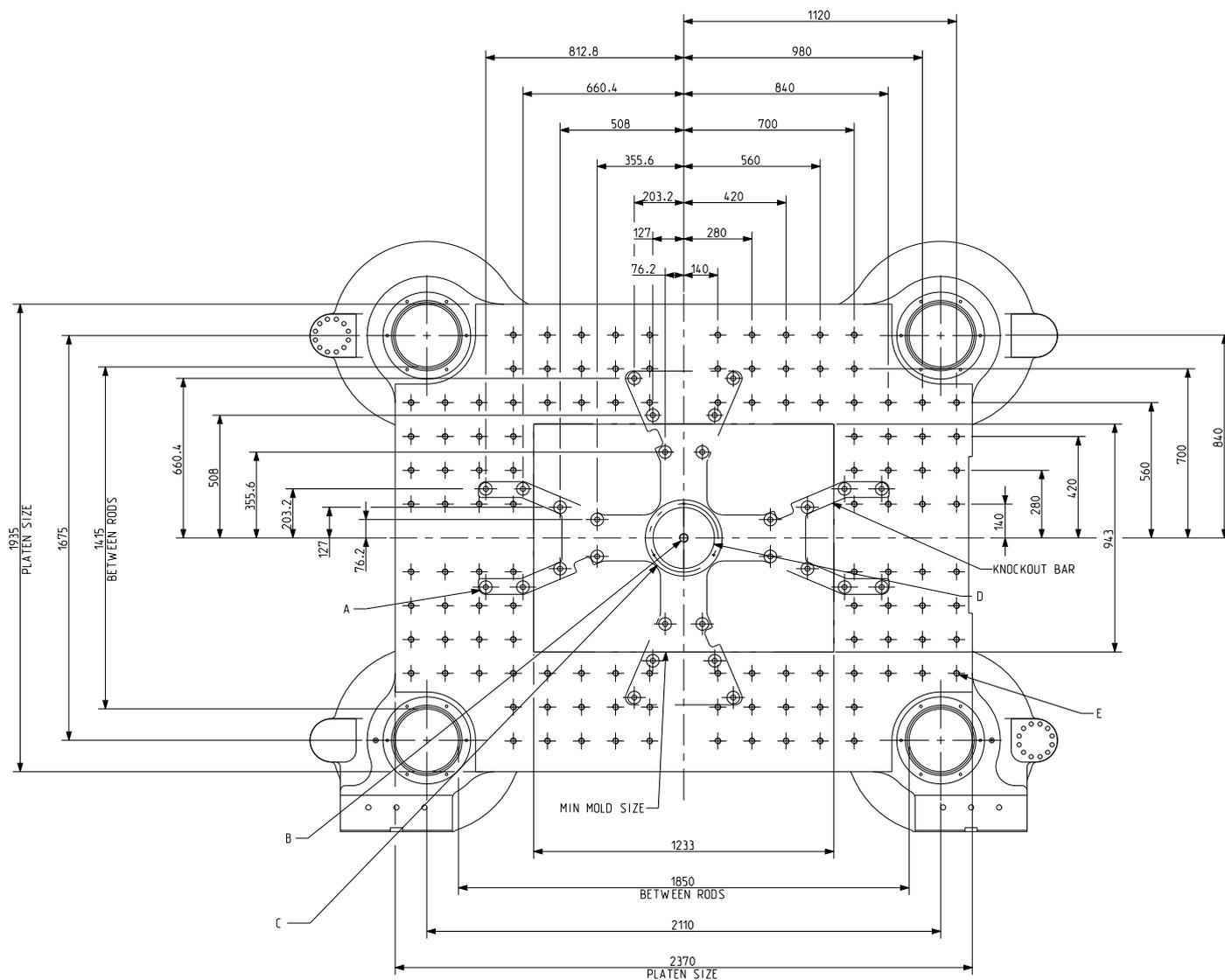
LA SERIE C

DIMENSIONI: 1700

PACCHETTI DISPONIBILI:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di
iniezione:
10100, 13500, 16000, 23000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

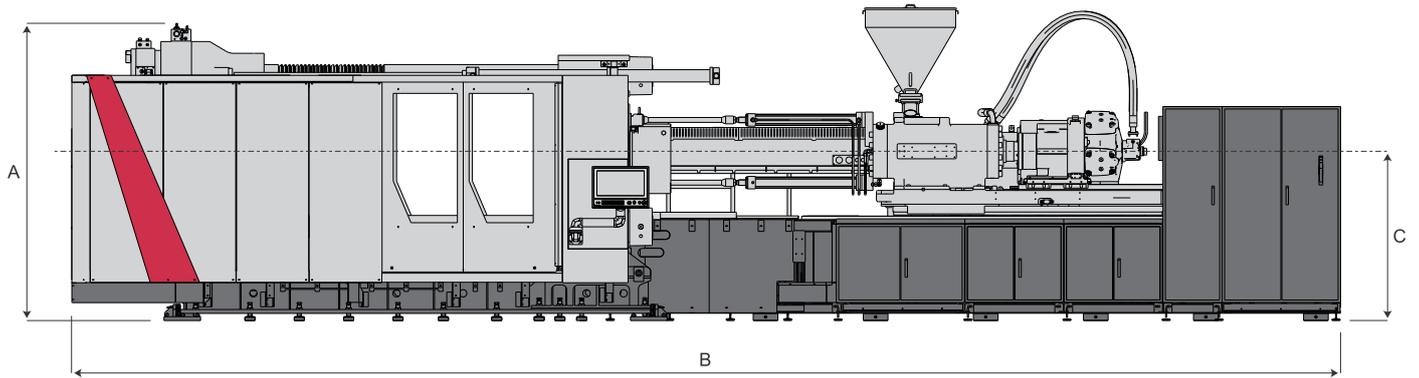


SECTION **A-A**
SCALE 1:10
MOLD MOUNTING FACE VIEW

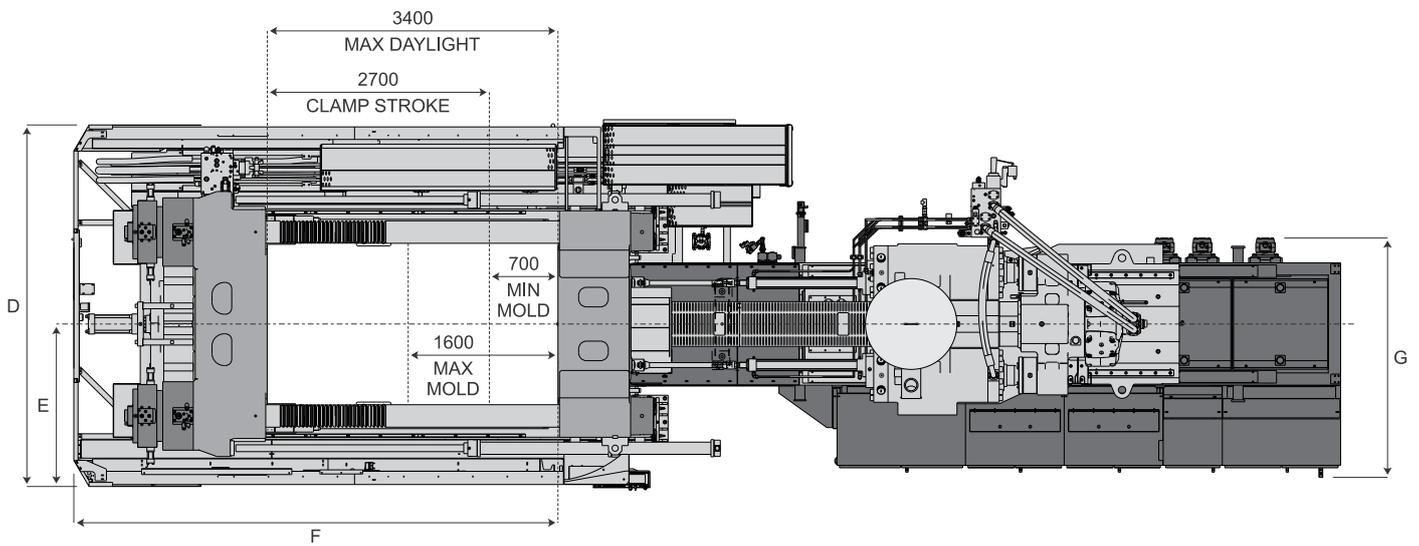
Dimensioni in (mm)

- A (28x) Ø52
(28x) 20.6 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
(28x) 44,5x3 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B M36x65 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C Ø315 H8(+0.1)x25
SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D Ø252 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E M24x48 DEEP
(120x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
(120x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

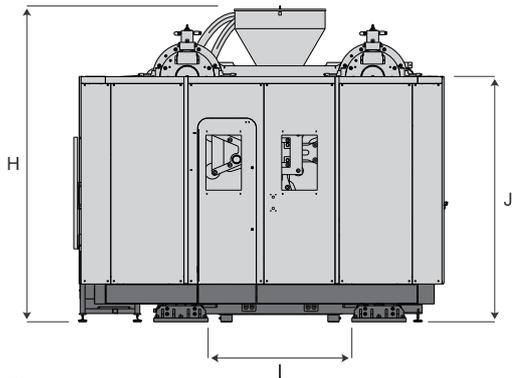
FRONT VIEW



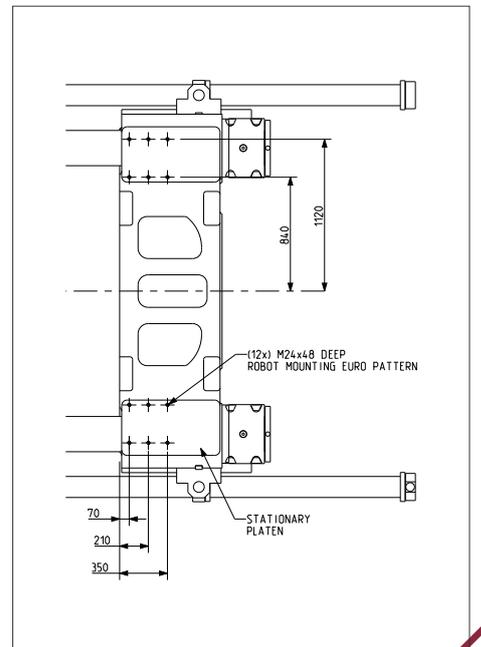
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3243	3243	3243	3243
B	12483 / 12483 / 13402	12482 / 12482 / 13402	12482 / 12482 / 13403	13402
C	1833	1833	1833	1833
D	4024	4024	4024	4024
E	1616	1616	1616	1616
F	5442,2	5442,2	5442,2	5442,2
G	2446.8 / 2446.8 / 2447.8	2446.8 / 2446.8 / 2447.8	2447,8	2447,8
H	3283	3313	3295	3330
I	1696	1696	1696	1696
J	2508	2508	2508	2508

LA SERIE C**DIMENSIONI: 2000**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

**Dimensioni dell'unità di
iniezione:**
 10100, 13500, 16000, 23000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE													
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Diametro vite	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
Rapporto L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0
Cilindrata	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Pressione di iniezione max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Corsa vite	mm	560			610			700			800		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Coppia vite	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 165 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1											
Potenza riscaldante installata	kW	64,5			65,0			65,0			92,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112											

UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000		
DIMENSIONI 2000		A'	A	B									
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA													
Forza di chiusura	kN	20000											
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	464 / 1400											
Corsa di apertura stampo	mm	3000											
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Forza estrattore	kN	400											
Corsa dell'estrattore max.	mm	400											
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4											
Distanza piastra max.	mm	3700											
Altezza dello stampo min/max	mm	700 / 1900											
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	55000											
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2430 x 2180											
Distanza libera colonne (HxV)	mm	1870 x 1620											
Diametro colonne	mm	280											
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7.1 / 7.1 / 6.3											
Distanza diagonale colonne	mm	2589											
Diametro anello di centraggio stampo	mm	315											
GENERALE - Pacchetto STD													
Pressione idraulica sistema	bar	230											
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 136 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 136 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 136 kW	l/min	151											
Servomotore (PACCH. STD) - 136 kW	kW	136											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 136 kW	kW	200,5			201			201			228,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	14257 x 4577 x 3735											
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	98961			101191			102380			106733		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5		
Capacità olio	l	1742									2234		
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95											

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

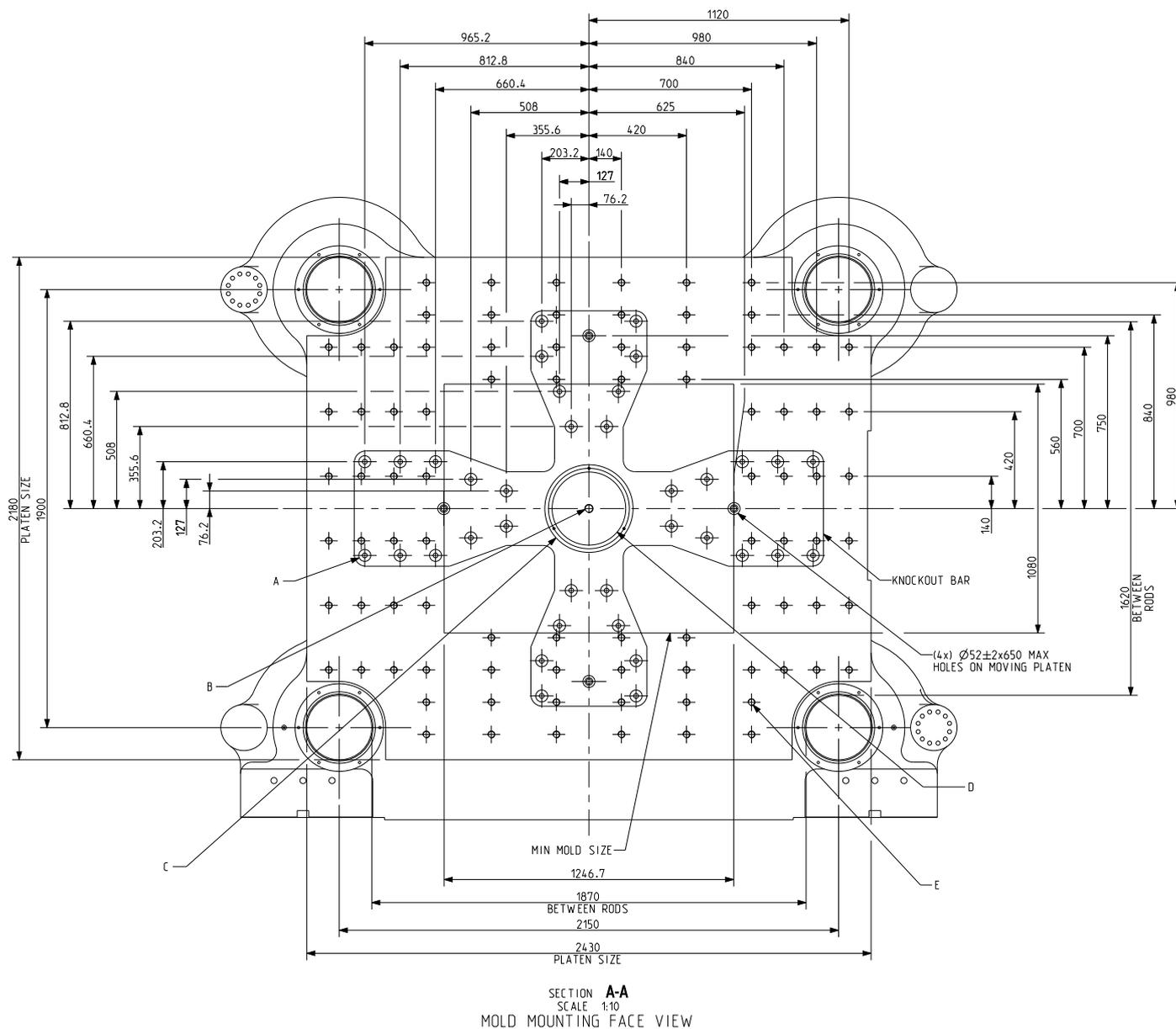
LA SERIE C

DIMENSIONI: 2000

PACCHETTI DISPONIBILI:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

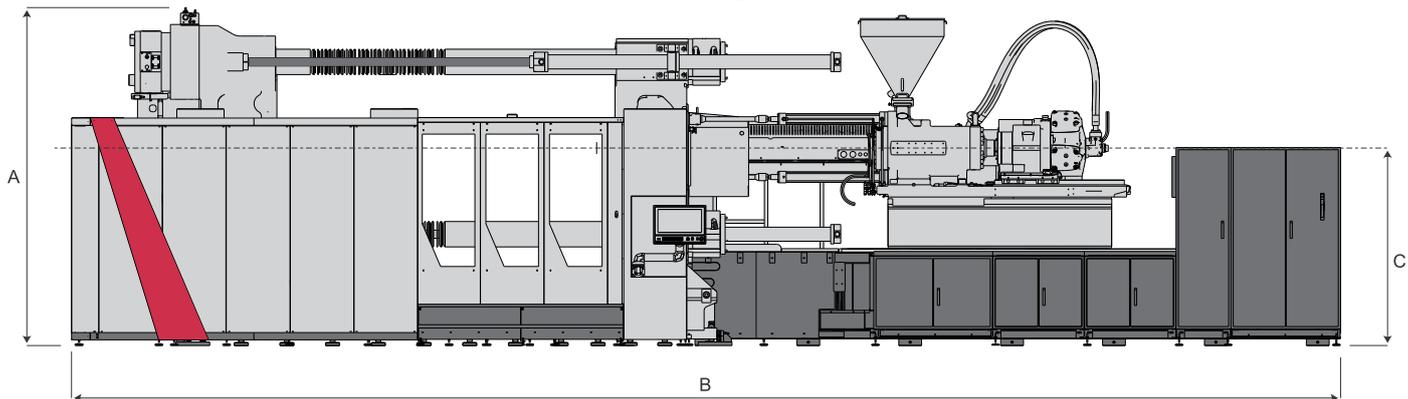
**Dimensioni dell'unità di
 iniezione:**
 10100, 13500, 16000, 23000

SPECIFICHE TECNICHE

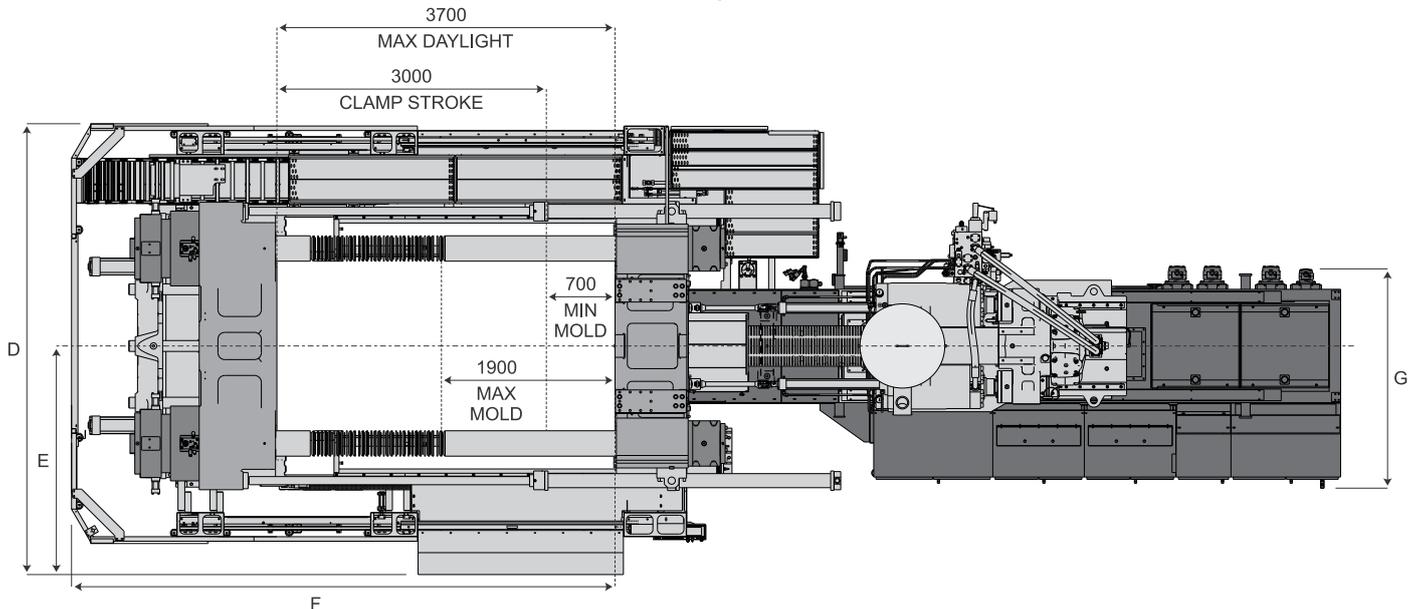
**Dimensioni in (mm)**

- A** (36x) Ø52
 (36x) 20.64 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
 (36x) 60x4 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x65 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø380 H8(+0.1)x25
 SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø317 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M30x60
 (88x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
 (88x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

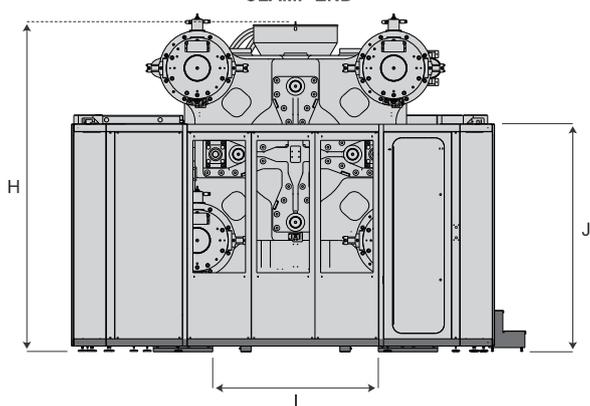
FRONT VIEW



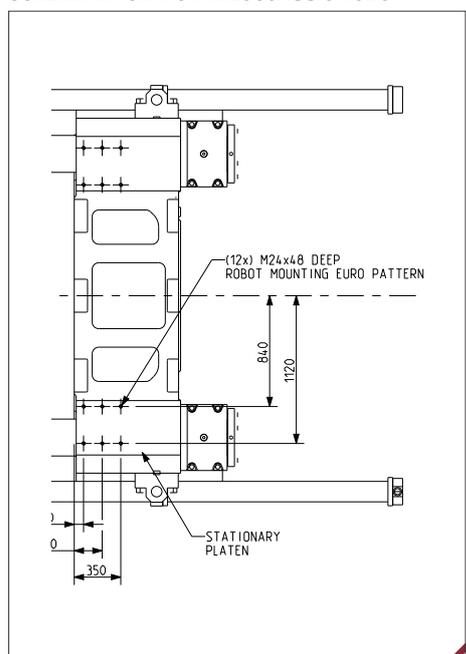
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3735	3735	3735	3735
B	13337 / 13337 / 13450	13337 / 13337 / 14257	13337 / 13337 / 14257	13450
C	2178	2178	2178	2178
D	4920	4920	4920	4920
E	2067	2067	2067	2067
F	6297	6297	6297	6297
G	2447 / 2447 / 2448	2448	2448	2448
H	3632,4	3658	3640	3675
I	1590	1590	1590	1590
J	2511	2511	2511	2511

LA SERIE C**DIMENSIONI: 2300**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di iniezione:
 10100, 13500, 16000, 23000, 34000
SPECIFICHE TECNICHE

UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000			34000		
DIMENSIONI 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE																
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Diametro vite	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
Rapporto L/D	L/D	25,0	22,7	20,0	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0
Cilindrata	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Pressione di iniezione max.	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76			58		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86			68		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89			69		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101			79		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 220 kW	cm ³ /s	1332	1612	2082	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 220 kW	mm/s	170			152			132			102			79		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 220 kW	cm ³ /s	1498	1812	2340	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 220 kW	mm/s	191			174			147			115			91		
Corsa vite	mm	560			610			700			800			900		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 165kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100			78		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116			90		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 220 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			130	130	119	103		
Coppia vite	Nm	9295			11511			17871			21014			25284		
	bar	169														
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 220 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1												7+1		
Potenza riscaldante installata	kW	64,5			65,0			65,0			92,5			111,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112														

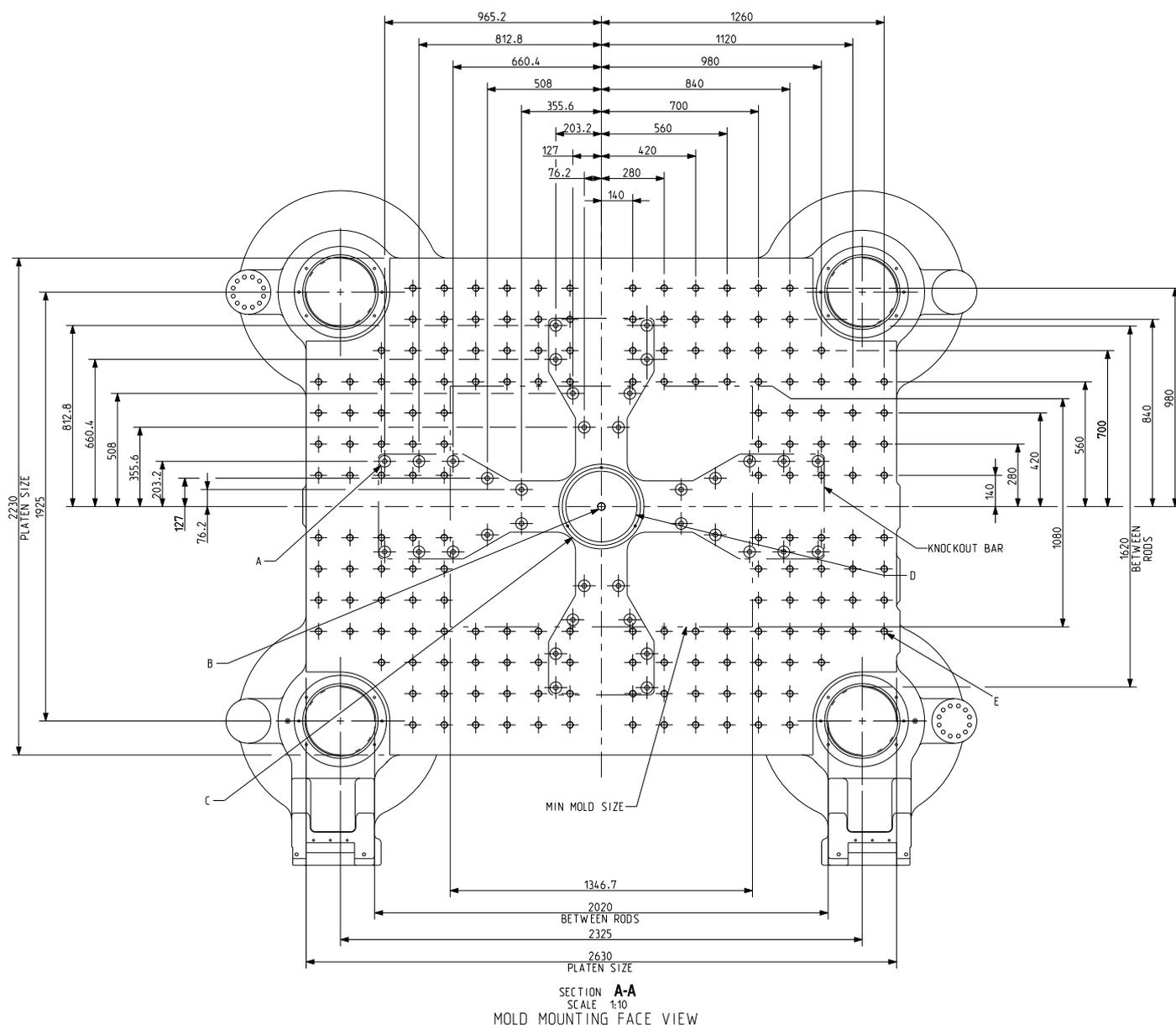
UNITÀ DI INIEZIONE		10100			13500			16000			23000			34000		
DIMENSIONI 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA																
Forza di chiusura	kN	23000														
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	464 / 1610														
Corsa di apertura stampo	mm	3000														
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 1030 / 1239														
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 957 / 1150														
Forza estrattore	kN	400														
Corsa dell'estrattore max.	mm	400														
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4														
Distanza piastra max.	mm	3800														
Altezza dello stampo min/max	mm	800 / 1900														
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	60000														
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2630 x 2230														
Distanza libera colonne (HxV)	mm	2020 x 1620														
Diametro colonne	mm	305														
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7.5 / 6.6 / 6.0														
Distanza diagonale colonne	mm	2713														
Diametro anello di centraggio stampo	mm	315														
GENERALE - Pacchetto STD																
Pressione idraulica sistema	bar	230														
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	13402 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	98370			99977			101785			107195			121895		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246														
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	229,5			230			230			257,5			276,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	14322 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246														
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	255,5			256			256			283,5			302,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 220 kW	mm	14322 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 220 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 220 kW	l/min	246														
Servomotore (PACCH. STD) - 220 kW	kW	220														
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 220 kW	kW	284,5			285			285			312,5			331,5		
Capacità olio	l	1742 (2234)									2234			3104		
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95														

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

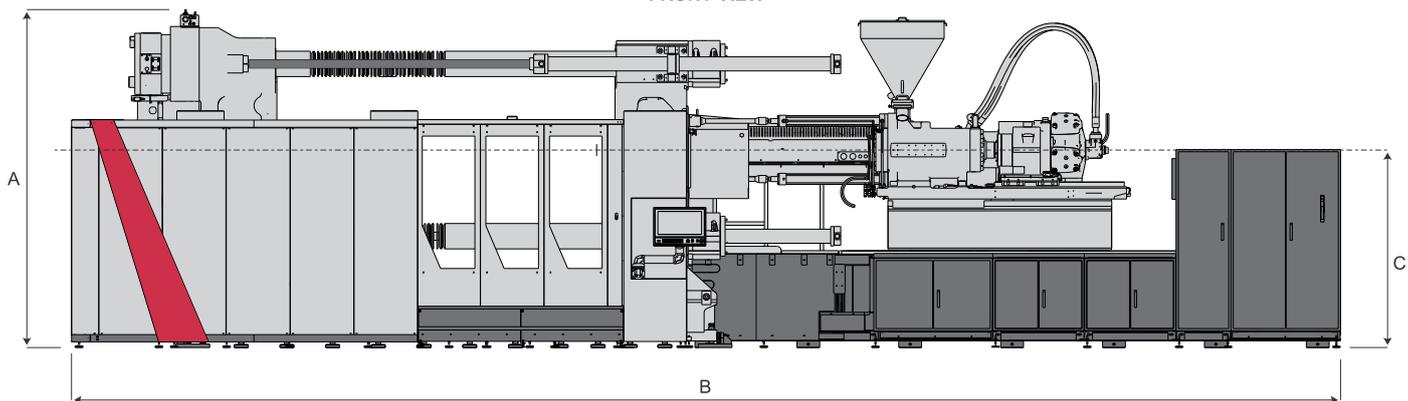
2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

LA SERIE C**DIMENSIONI: 2300**
PACCHETTI DISPONIBILI:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

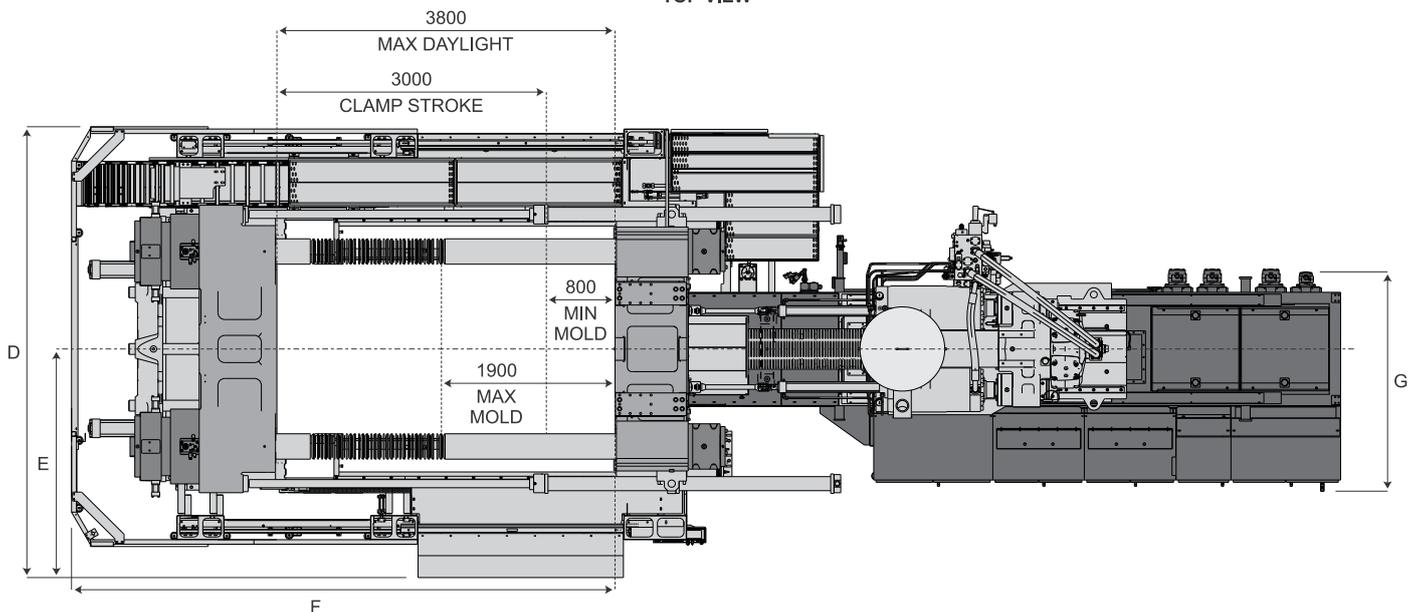
**Dimensioni dell'unità di
 iniezione:**
 10100, 13500, 16000, 23000, 34000
**SPECIFICHE
TECNICHE****Dimensioni in (mm)**

- A** (36x) Ø52
 (36x) 20,62 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
 (36x) 44,5x3 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x65 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø380 H8(+0,089)x25
 SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø317 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M30x60
 (172x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
 (172x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

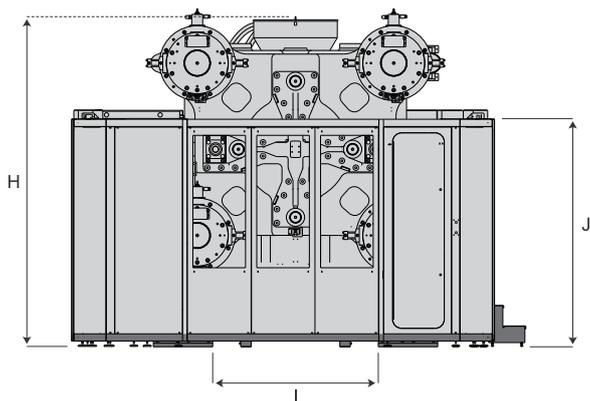
FRONT VIEW



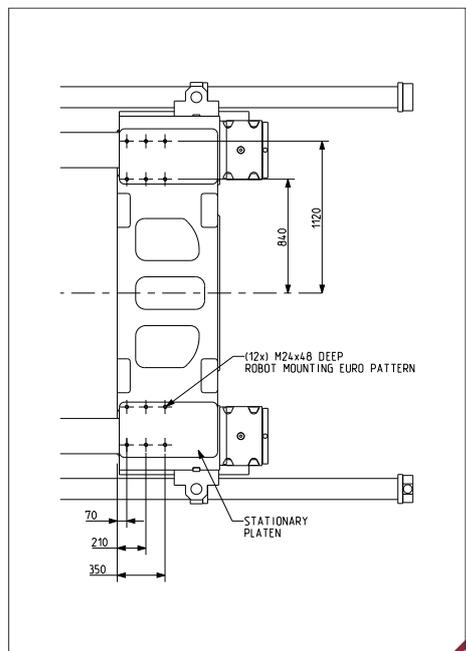
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	10100	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	3781,7	3782	3781,7	3781,7	3781,7
B	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	13402 / 14322 / 14322	13422,1 / 14342,1 / 14342,1	14342,1	14342,1
C	2178	-	2178	2178	2178
D	5094,5	4751,5	5094,5	5094,5	5094,5
E	2154,5	-	2154,5	2154,5	2154,5
F	6296,6	-	6297,6 / 9297,3 / 6297,3	6297	6296,6
G	2447,8	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	3632,4	-	3644,4	3679,4	3749,4
I	1765	-	1765	1765	1765
J	2510	-	2510	2510	2510

LA SERIE C**DIMENSIONI: 2700**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di iniezione:
 13500, 16000, 23000, 34000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		13500			16000			23000			34000				
DIMENSIONI 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B		
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE															
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791		
Diametro vite	mm	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180		
Rapporto L/D	L/D	24,5	21,6	20,0	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0		
Cilindrata	cm ³	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902		
Pressione di iniezione max.	bar	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497		
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312		
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516		
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 165 kW	mm/s	114			99			76			58				
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 165 kW	cm ³ /s	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732		
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 165 kW	mm/s	130			110			86			68				
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 191 kW	cm ³ /s	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767		
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 191 kW	mm/s	133			114			89			69				
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 191 kW	cm ³ /s	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019		
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 191 kW	mm/s	152			128			101			79				
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 220 kW	cm ³ /s	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021		
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 220 kW	mm/s	152			132			102			79				
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 220 kW	cm ³ /s	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309		
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 220 kW	mm/s	174			147			115			91				
Corsa vite	mm	610			700			800			900				
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5				
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 165kW	1/min	170	153	142	114			100			78				
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 191 kW	1/min	170	153	142	130			116			90				
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 220 kW	1/min	170	153	142	130			130	130	119	103				
Coppia vite	Nm	11511			17871			21014			25284				
	bar	169													
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 165 kW	g/s	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296		
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 191 kW	1/min	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345		
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 220 kW	1/min	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394		
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1									7+1				
Potenza riscaldante installata	kW	65,0				65,0				92,5			111,5		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112													

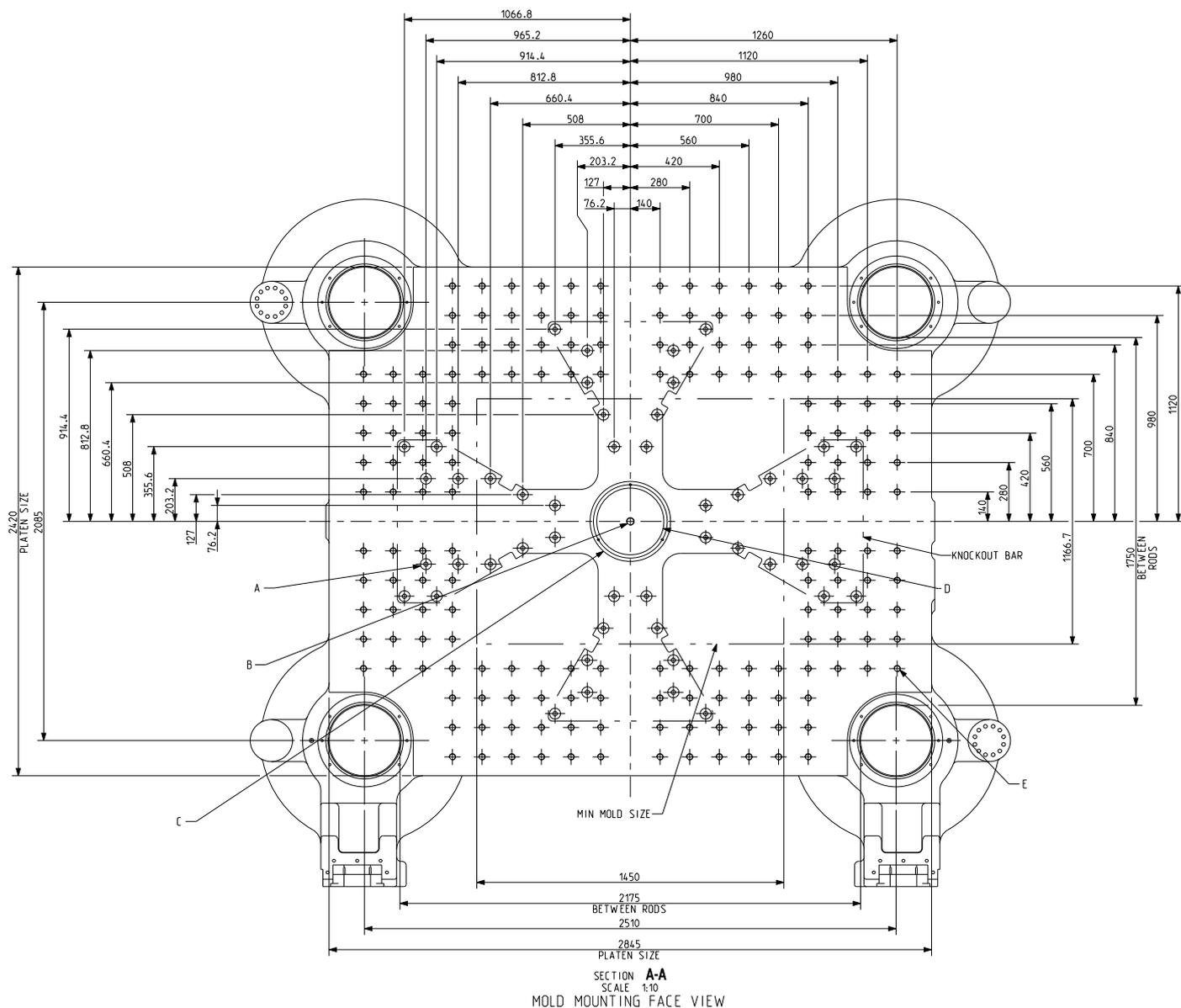
UNITÀ DI INIEZIONE		13500			16000			23000			34000		
DIMENSIONI 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA													
Forza di chiusura	kN	27000											
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	582 / 1890											
Corsa di apertura stampo	mm	3000											
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	647 / 807 / 970											
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	622 / 774 / 932											
Forza estrattore	kN	400											
Corsa dell'estrattore max.	mm	400											
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4											
Distanza piastra max.	mm	3800											
Altezza dello stampo min/max	mm	800 / 2000											
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	75000											
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2845 x 2420											
Distanza libera colonne (HxV)	mm	2175 x 1750											
Diametro colonne	mm	335											
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9.0 / 7.7 / 6.9											
Distanza diagonale colonne	mm	2928											
Diametro anello di centraggio stampo	mm	315											
GENERALE - Pacchetto STD													
Pressione idraulica sistema	bar	230											
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 165 kW	mm	13672 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 165 kW	kg	106019			108144			112068			128581		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 165 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 165 kW	kW	165											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 165 kW	kW	230			230			257,5			276,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	14592 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	256			256			283,5			302,5		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 220 kW	mm	14592 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 220 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 220 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 220 kW	kW	220											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 220 kW	kW	285			285			312,5			331,5		
Capacità olio	l	1742 (2234)			1742 (2234)			2234			3104		
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95											

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

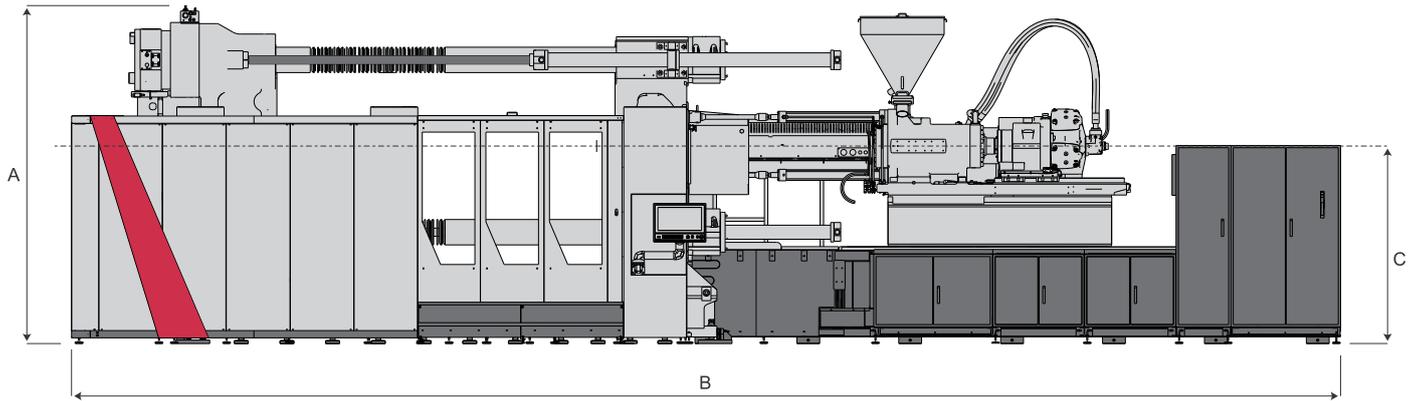
2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

LA SERIE C**DIMENSIONI: 2700**
PACCHETTI DISPONIBILI:
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

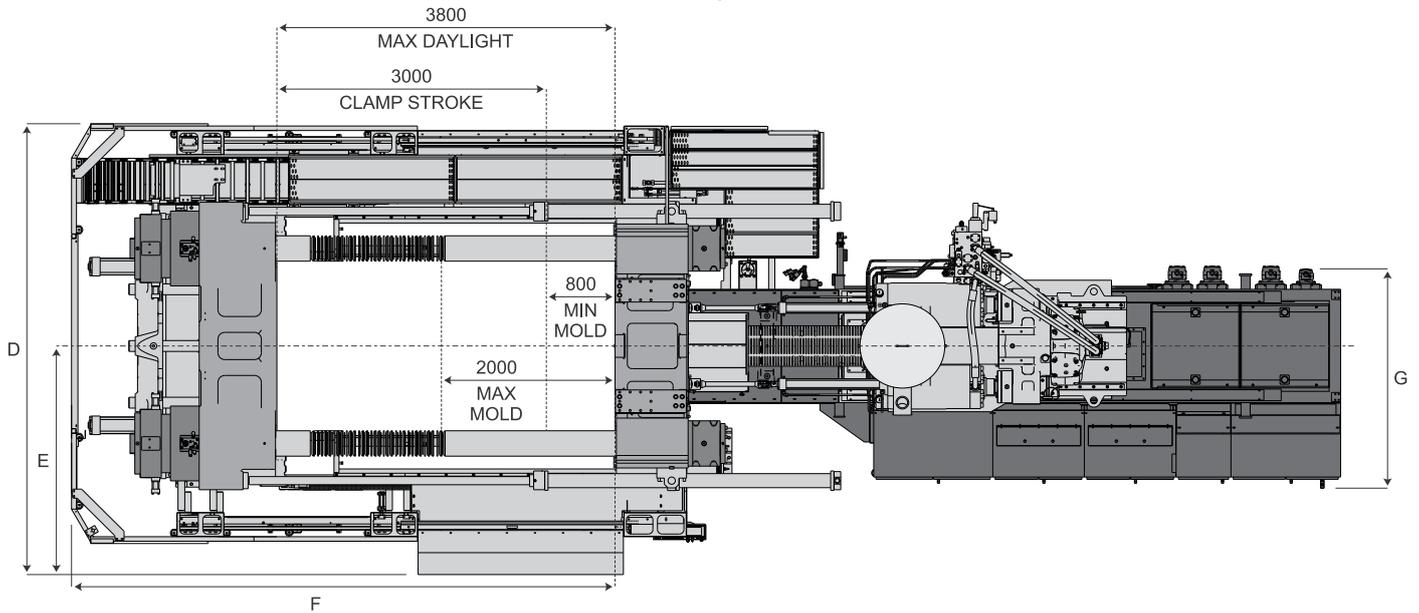
**Dimensioni dell'unità di
 iniezione:**
 13500, 16000, 23000, 34000
**SPECIFICHE
TECNICHE****Dimensioni in (mm)**

- A** (48x) Ø52
 (48x) 20,6 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
 (48x) 44,5x3 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x62 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø380 H8(+0,089)x25
 SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø317 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M30x60
 (172x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
 (172x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
 DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

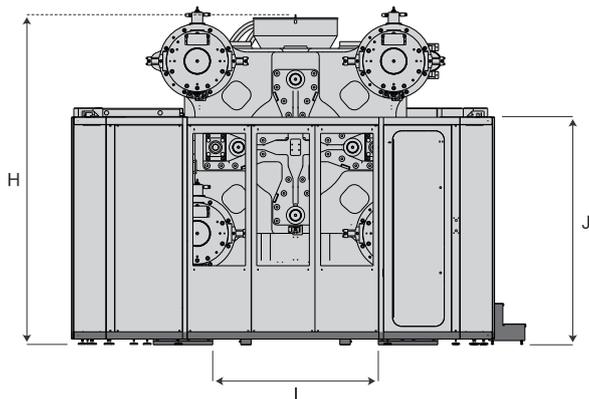
FRONT VIEW



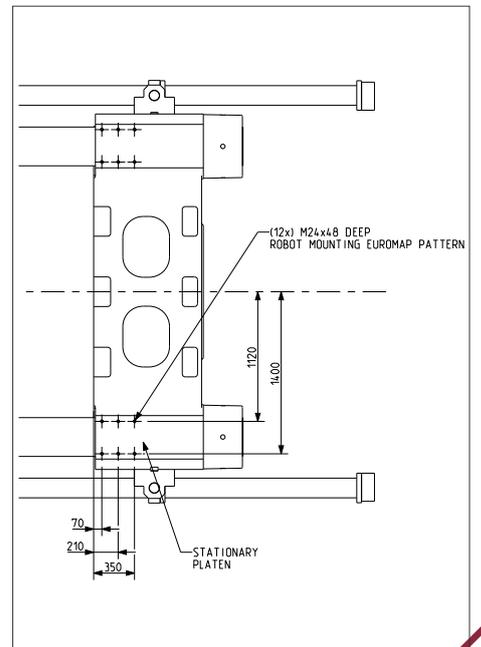
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	4094	4090	4090	4093,7
B	13692 / 14612 / 14612	13692,1 / 14612,1 / 14612,1	14612	15797
C	-	2375	2375	2375
D	4915,5	5258,5	5258,5	5258,5
E	-	2236,5	2236,5	2236,5
F	-	6497,3	6496	6497,6
G	-	2447,8	2447,8	2911,8
H	-	3841,4	3876,4	3946,4
I	-	1929	1929	1929
J	-	2508	2508	2508

LA SERIE C**DIMENSIONI: 3200**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

**Dimensioni dell'unità di
iniezione:**
 16000, 23000, 34000, 48000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		16000			23000			34000			48000		
DIMENSIONI 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE													
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Diametro vite	mm	110	125	140	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Rapporto L/D	L/D	25,7	22,6	20,0	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Cilindrata	cm ³	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Pressione di iniezione max.	bar	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 191 kW	cm ³ /s	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 191 kW	mm/s	114			89			69			61		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 191 kW	cm ³ /s	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 191 kW	mm/s	128			101			79			70		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 220 kW	cm ³ /s	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 220 kW	mm/s	132			102			79			69		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 220 kW	cm ³ /s	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 220 kW	mm/s	147			115			91			80		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 246 kW	cm ³ /s	1402	1811	2271	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 246 kW	mm/s	148			112			89			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 246 kW	cm ³ /s	1568	2024	2539	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 246 kW	mm/s	165			129			102			90		
Corsa vite	mm	700			800			900			1000		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 191 kW	1/min	130			116			90			63		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 220 kW	1/min	130			130	130	119	103			72		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 246 kW	1/min	130			130	130	119	110	110	106	80		
Coppia vite	Nm	17871			21014			25284			36210		
	bar	169											
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 191 kW	g/s	139	184	240	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 220 kW	1/min	139	184	240	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 246 kW	1/min	139	184	240	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1						7+1					
Potenza riscaldante installata	kW	65,0			92,5			111,5			141,2		
Forza di tenuta dell'ugello	kN	112											

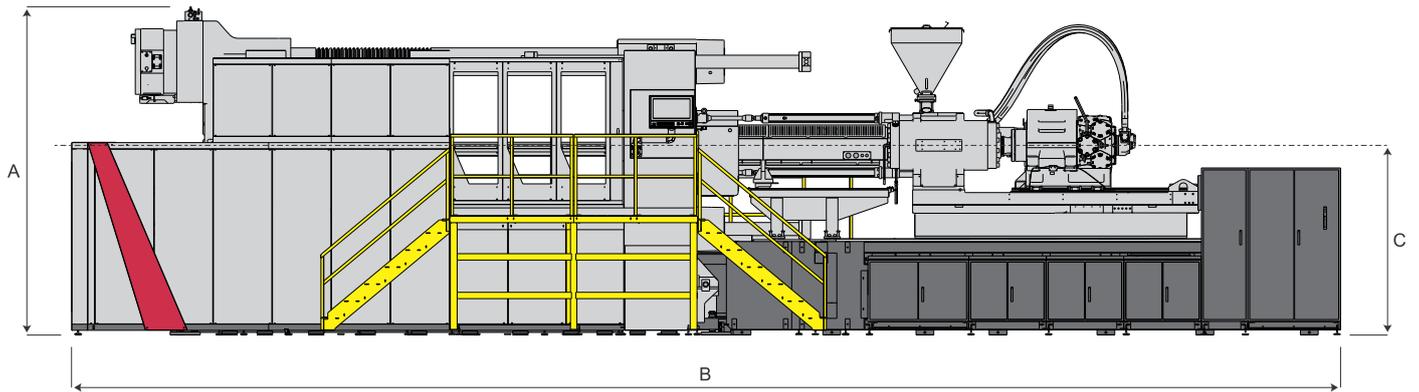
UNITÀ DI INIEZIONE		16000			23000			34000			48000		
DIMENSIONI 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA													
Forza di chiusura	kN	32000											
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	582 / 2240											
Corsa di apertura stampo	mm	3300											
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	807 / 970 / 1132											
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	774 / 932 / 1087											
Forza estrattore	kN	400											
Corsa dell'estrattore max.	mm	400											
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4											
Distanza piastra max.	mm	4200											
Altezza dello stampo min/max	mm	900 / 2000											
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	81000											
Dimensioni piastre (HxV)	mm	2990 x 2540											
Distanza libera colonne (HxV)	mm	2270 x 1820											
Diametro colonne	mm	360											
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	8.4 / 7.5 / 6.9											
Distanza diagonale colonne	mm	3056											
Diametro anello di centraggio stampo	mm	315											
GENERALE - Pacchetto STD													
Pressione idraulica sistema	bar	230											
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	15232 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	256			283,5			302,5			332,2		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 220 kW	mm	15232 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 220 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 220 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 220 kW	kW	220											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 220 kW	kW	285			312,5			331,6			361,2		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 246 kW	mm	16437 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 246 kW	kg	150649			154573			166786			168628		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 246 kW	l/min	246											
Servomotore (PACCH. STD) - 246 kW	kW	246											
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 246 kW	kW	311			338,5			357,6			387,2		
Capacità olio	l	2234 (3104)			2234 (3104)			3104			3104		
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95											

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

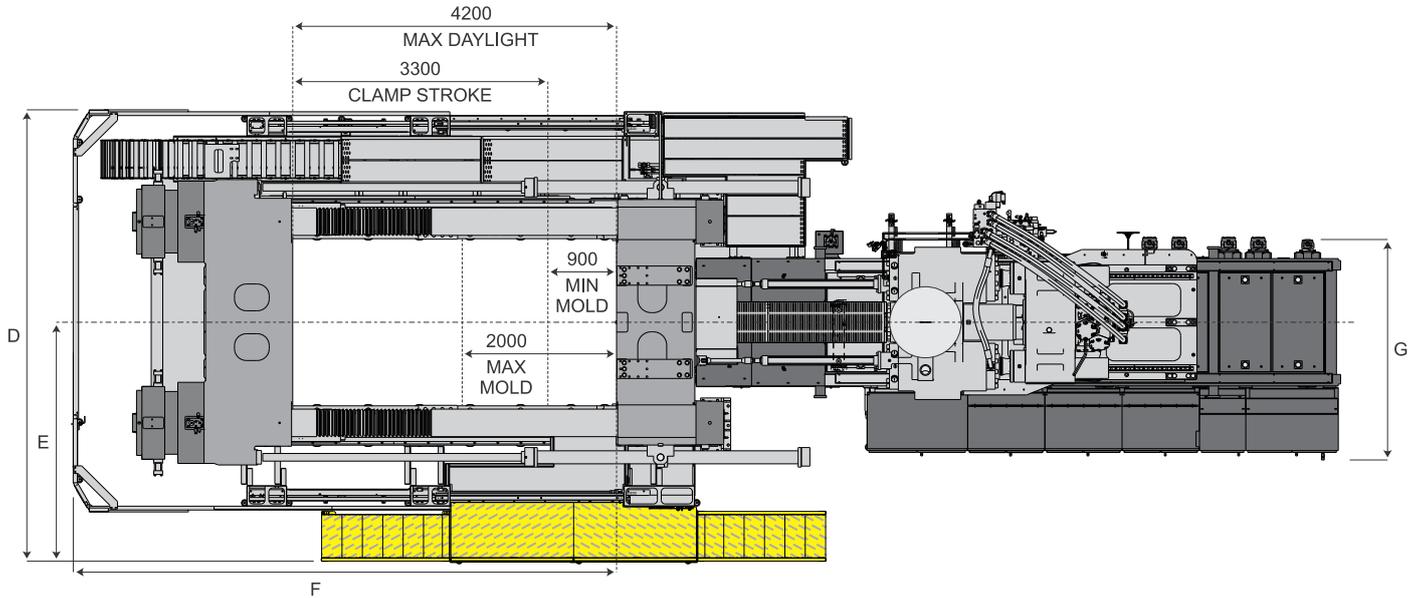
1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

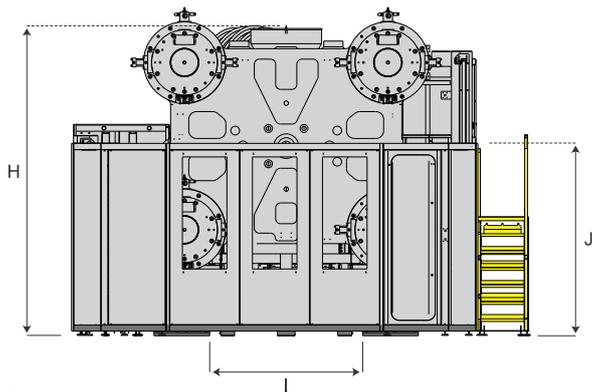
FRONT VIEW



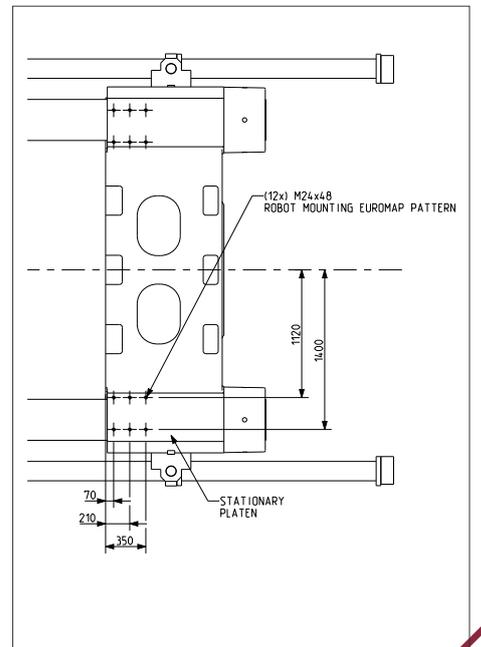
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4276,2	4276,2	4276,2
B	15252 / 15252 / 16437	16437	16437
C	2470	2470	2470
D	6079	5254,5	6079
E	2478,5	2478,5	2478,5
F	7047,3	7047,3	7047,3
G	2447.8 / 2447.8 / 2911.8	2911,8	2911,8
H	3971,4	4041,4	4041,4
I	1979	1979	1979
J	2510	2510	2510

LA SERIE C**DIMENSIONI: 4000**
PACCHETTI DISPONIBILI
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Dimensioni dell'unità di iniezione:
 23000, 34000, 48000

**SPECIFICHE
TECNICHE**

UNITÀ DI INIEZIONE		23000			34000			48000		
DIMENSIONI 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI INIEZIONE										
Peso del pezzo stampato a iniezione (vite a 3 zone)	g	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Diametro vite	mm	125	140	160	140	160	180	160	180	200
Rapporto L/D	L/D	25,8	23,0	20,0	25,9	22,6	20,0	25,1	22,3	20,0
Cilindrata	cm ³	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Pressione di iniezione max.	bar	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Pressione di iniezione max. con differenziale	bar	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Portata d'iniezione (PACCH. STD) - 191 kW	cm ³ /s	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Velocità di iniezione (PACCH. STD) - 191 kW	mm/s	89			69			61		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 191 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. STD) - 191 kW	mm/s	101			79			70		
Portata d'iniezione (PACCH. INCR.) - 220 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Velocità di iniezione (PACCH. INCR.) - 220 kW	mm/s	102			79			69		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 220 kW	cm ³ /s	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. INCR.) - 220 kW	mm/s	115			91			80		
Portata d'iniezione (PACCH. PERF.) - 246 kW	cm ³ /s	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Velocità di iniezione (PACCH. PERF.) - 246 kW	mm/s	112			89			76		
Portata d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 246 kW	cm ³ /s	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Velocità d'iniezione con differenziale (PACCH. PERF.) - 246 kW	mm/s	129			102			90		
Corsa vite	mm	800			900			1000		
Pressione di ristagno max.	bar	34,5			34,5			34,5		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. STD) - 191 kW	1/min	116			90			63		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. INCR.) - 220 kW	1/min	130	130	119	103			72		
Velocità della vite regolabile max. (PACCH. PERF.) - 246 kW	1/min	130	130	119	110	110	106	80		
Coppia vite	Nm	21014			25284			36210		
	bar				169					
Flusso di plastificazione (vite a 3 zone) (PACCH. STD) - 191 kW	g/s	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. INCR.) - 220 kW	1/min	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Velocità della vite regolabile max. (vite a 3 zone) (PACCH. PERF.) - 246 kW	1/min	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Numero di zone di riscaldamento (cilindro e ugello)		6+1			7+1					
Potenza riscaldante installata	kW	92,5			111,5			141,2		
Forza di tenuta dell'ugello	kN				112					

UNITÀ DI INIEZIONE		23000			34000			48000		
DIMENSIONI 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA										
Forza di chiusura	kN	40000								
Forza di apertura stampo (Cilindri di spinta/di chiusura)	kN	761 / 2800								
Corsa di apertura stampo	mm	3400								
Velocità di chiusura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	574 / 690 / 805								
Velocità di apertura stampo (STD/INCR./PERF.)	mm/s	640 / 769 / 899								
Forza estrattore	kN	400								
Corsa dell'estrattore max.	mm	400								
Pressione di blocco stampo max.	bar	103,4								
Distanza piastra max.	mm	4300								
Altezza dello stampo min/max	mm	900 / 2200								
Peso max. stampo (50% per piastra di serraggio dello stampo)	kg	92000								
Dimensioni piastre (HxV)	mm	3125 x 2825								
Distanza libera colonne (HxV)	mm	2325 x 2025								
Diametro colonne	mm	400								
Tempo di funzionamento a secco (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9.7 / 8.6 / 7.9								
Distanza diagonale colonne	mm	3248								
Diametro anello di centraggio stampo	mm	315								
GENERALE - Pacchetto STD										
Pressione idraulica sistema	bar	230								
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 191 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 191 kW	kg	192459			204946			206787		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 191 kW	l/min	246								
Servomotore (PACCH. STD) - 191 kW	kW	191								
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 191 kW	kW	283,5			302,5			332,2		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 220 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 220 kW	kg	192459			204946			206787		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 220 kW	l/min	246								
Servomotore (PACCH. STD) - 220 kW	kW	220								
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 220 kW	kW	312,5			331,5			361,2		
Dimensioni (L x P x H) (senza ausilio salita) (PACCH. STD) - 246 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Peso macchina (con olio) (PACCH. STD) - 246 kW	kg	192459			204946			206787		
Estrattore per maschi (PACCH. STD) - 246 kW	l/min	246								
Servomotore (PACCH. STD) - 246 kW	kW	246								
Potenza allacciata totale (PACCH. STD) - 246 kW	kW	338,5			357,5			387,2		
Capacità olio	l	3104								
Portata acqua refrigeratore olio @ 29°C	l/min	95								

* TEMPI DI FUNZIONAMENTO A SECCO CALCOLATI

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a modifiche. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. Eventuali disegni di montaggio generali o visualizzazioni qui contenuti sono solo di riferimento.

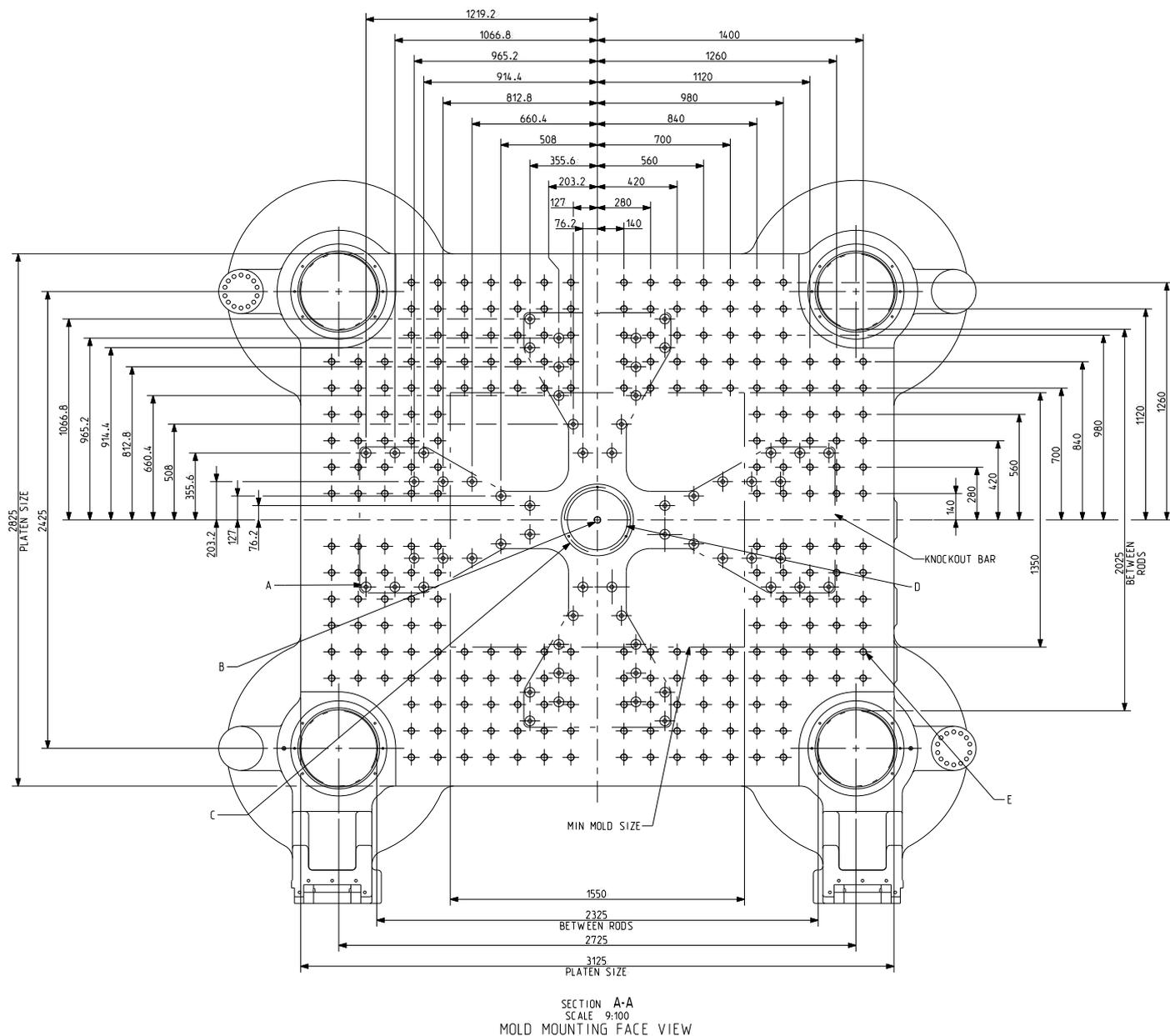
2) Tutte le informazioni si riferiscono al livello di prestazione standard (STD), se non diversamente indicato.

LA SERIE C**DIMENSIONI: 4000****PACCHETTI DISPONIBILI:**

Standard (STD)

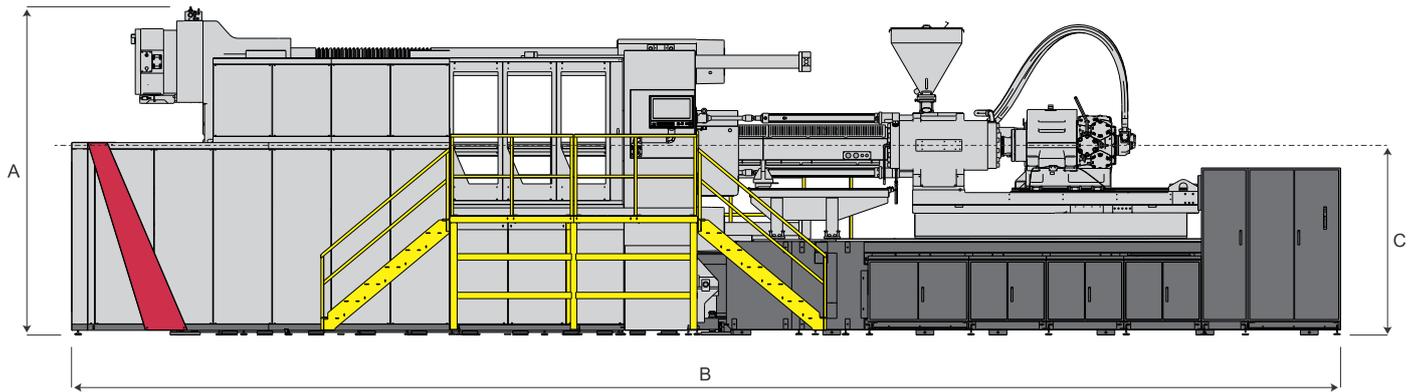
Increased (INCR)

Performance (PERF)

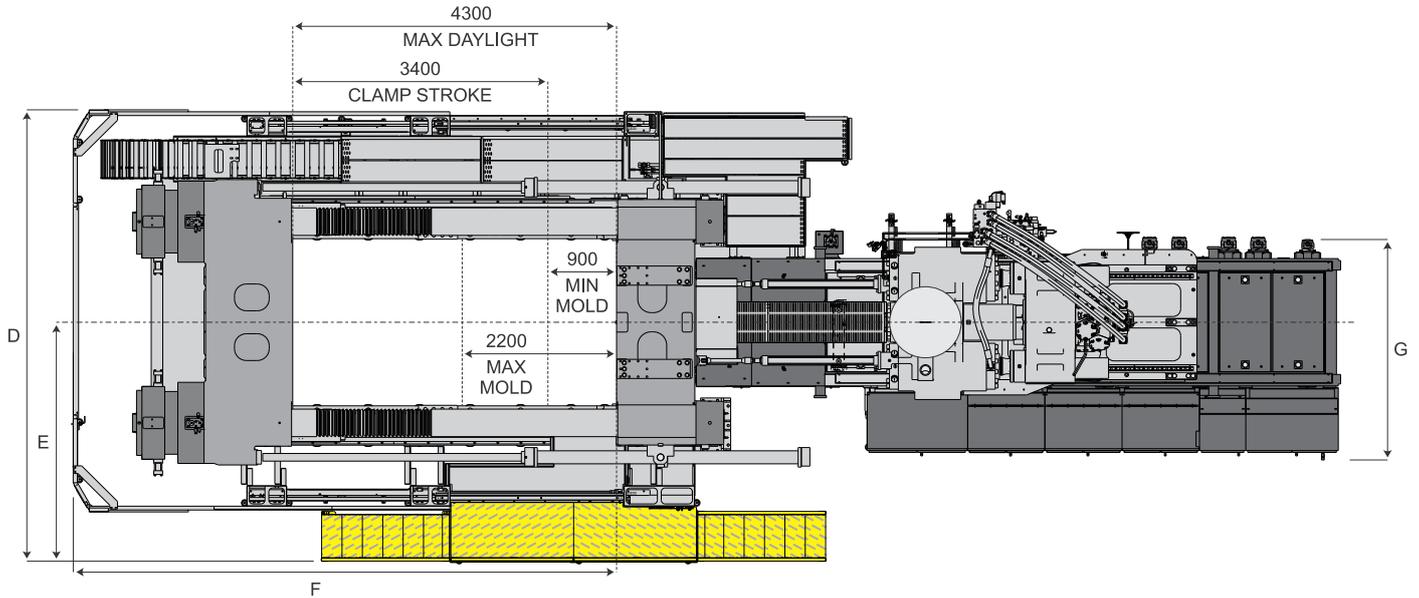
**Dimensioni dell'unità di
iniezione:**
23000, 34000, 48000**SPECIFICHE
TECNICHE****Dimensioni in (mm)**

- A** (60x) Ø52
(60x) 20,6 FORO PASSANTE NELLA CROCE ESTRATTORE
(60x) 45x2,5 FORO SVASATO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI
- B** M36x50 AL CENTRO SUL RETRO DELLA CROCE ESTRATTORE
- C** Ø380 H8(+0,089)x25
SENZA ANELLO DI CENTRAGGIO SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- D** Ø317 SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA E MOBILE
- E** M36x72
(224x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO MOBILE
(244x) SU PIASTRA SERRAGGIO STAMPO FISSA
DIMENSIONI UGUALI IN TUTTI I QUATTRO QUADRANTI

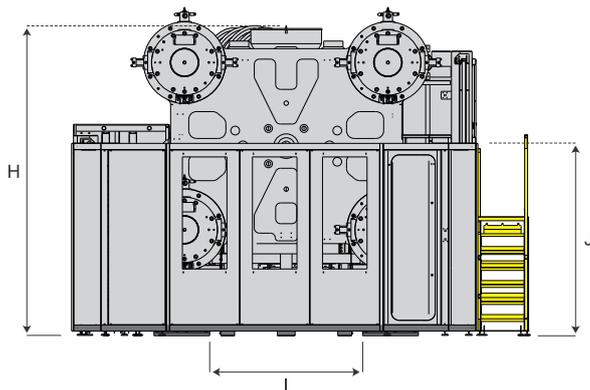
FRONT VIEW



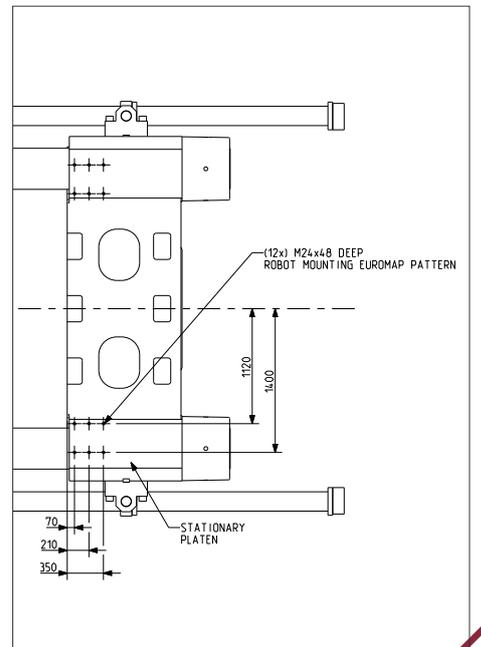
TOP VIEW



CLAMP END



SCHEMA DI FORATURA BLOCCAGGIO ROBOT



Dimensioni in (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4718,7	4718,7	4718,7
B	16588	16588	16588
C	2730	2730	2730
D	6184,1	6184,1	6184,1
E	2551	2551	2551
F	7118,3	7118,3	7118,3
G	2911,8	2911,8	2911,8
H	4231,4	4301,4	4301,4
I	2074	2074	2074
J	2508	2510	2510



Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com