



LA SÉRIE Q



110-550

SERVO-HYDRAULIQUE

LA SÉRIE Q

110-550

Des performances économiques formant un tout. La série Q est dotée d'un système d'entraînement servo-hydraulique économe en énergie pour la production de pièces de qualité. Les caractéristiques de la série Q dépassent les attentes dans ce segment de marché. La série Q, solide, présente un entre-colonne élargi sur l'unité de fermeture, avec des trajectoires de moule et d'éjecteur étendues ainsi qu'une force d'éjection accrue. Tout cela avec un encombrement réduit de la machine.

2



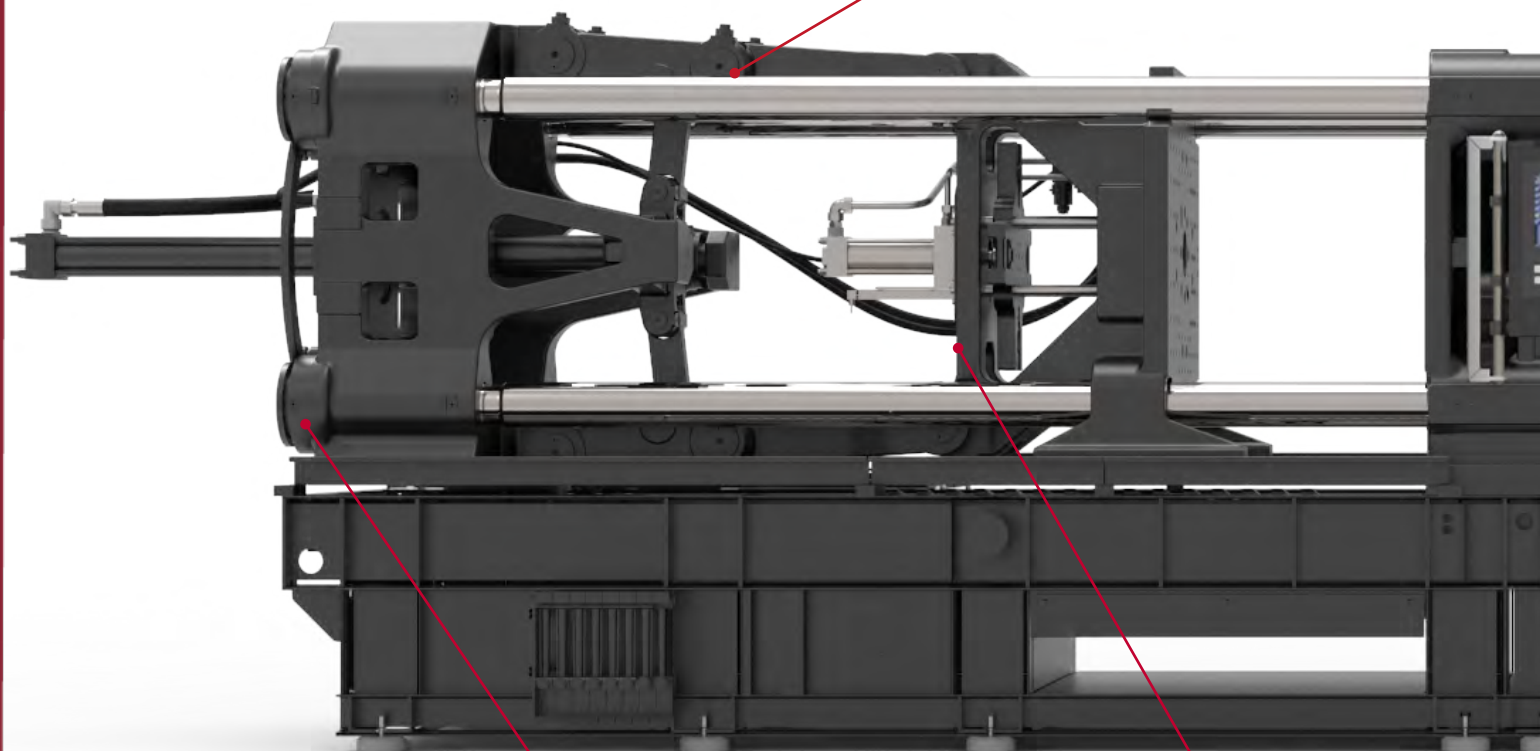
LA PUISSANTE SÉRIE Q, DOTÉE D'UNE DOUBLE GENOUILLÈRE HYDRAULIQUE SERVOCOMMANDÉE SE DISTINGUE PAR SES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES OPTIMALES AINSI QUE PAR SA POLYVALENCE, SA DURABILITÉ, SA PRÉCISION ET SA PRODUCTIVITÉ.

- Ⓜ Une machine hybride économe en énergie entraînée par un servo-système solide.
- Ⓜ L'excellente cinématique des genouillères assure un profil de vitesse de fermeture rapide et sans à-coups.
- Ⓜ Un contrôle précis de l'unité de fermeture avec un minimum de vibrations grâce à une sous-structure rigide.
- Ⓜ Des possibilités d'application optionnelles étendues sous forme de moules à étages, de colonnes étendues, d'intrusion ainsi que d'élévation du banc de la machine.
- Ⓜ La conception innovante des plateaux portes-moules assure une répartition uniforme de la charge sur le moule.
- Ⓜ Conçu pour des changements de moules rapides avec un réglage étendu de la hauteur des moules et des jeux de données de moulage interchangeable provenant de machines identiques.
- Ⓜ Le parallélisme précis des plateaux permet de réduire l'usure du moule et de la machine.
- Ⓜ Avec 8 tailles de force de fermeture disponibles, qui peuvent être combinées avec 6 tailles différentes d'unités d'injection, la série Q offre une large gamme d'applications.



CONSTRUCTION DE LA GENOUILLÈRE

- Vitesses optimales et encombrement réduit
- Double genouillère à 5 points durable
- Les plateaux portes-moules permettent une large gamme de tailles de moules différentes (voir spécifications)
- Réduction de la force de fermeture à un minimum de 30 % réglable
- Lubrification automatique des composants critiques des genouillères
- Zone avec moules sans graisse



RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DES MOULES

- Réglage précis et répétable grâce à un système de mesure du déplacement
- Utilisation simple via l'écran
- Un mécanisme de réglage robuste assure une position précise du moule pendant la production.

ÉJECTEUR

- Optimisation de la course et de la force de l'éjecteur
- Schéma de perçage de l'éjecteur SPI
- Profil de vitesse et de pression réglable par étape, y compris les courses multiples

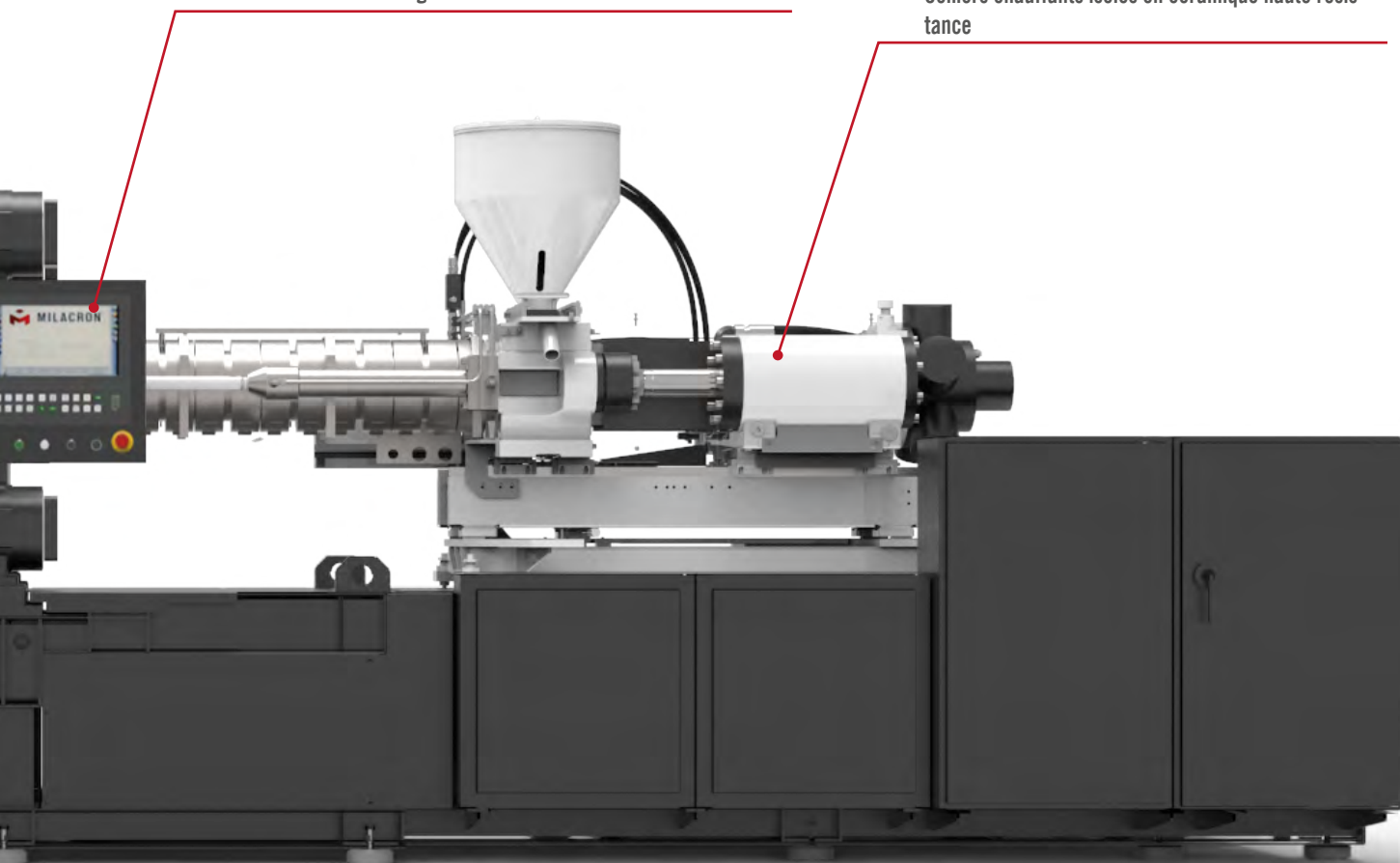
OFFRE UN MAXIMUM DE FIABILITÉ,
DE PRÉCISION ET DE FLEXIBILITÉ.

SYSTÈME DE COMMANDE MOSAÏQUE G3

- Écran couleur 15 pouces
- Affichage de l'énergie en temps réel
- Mémoire interne jusqu'à 500 jeux de données de moulage
- Mouvements de traction du noyau librement ajustables
- Design ergonomique, pivotant et réglable en hauteur
- Suivi des process sous forme de tableaux et de graphiques
- Interface robot selon l'option EUROMAP 67
- Entrées et sorties configurables

UNITÉ D'INJECTION AVEC FOURREAUX D'INJECTION PARALLÈLES

- Répartition uniforme de la charge sur l'axe de la vis
- Unité d'injection pivotante pour un changement rapide des vis
- Guidages linéaires précis pour un alignement optimal de la vis et du fourreau
- Tuyauterie compacte de l'hydraulique de l'unité d'injection pour réduire l'encombrement
- Colliers chauffants isolés en céramique haute résistance



AUGMENTATION DE LA DURÉE DE VIE DES MOULES

La construction résistante du châssis de la machine et de l'unité de fermeture garantissent :

- l'installation de moules plus grands et plus lourds
- un parallélisme optimal des plateaux



MILACRON M-POWERED

- Conçu pour tirer pleinement parti de toutes les capacités en ligne de notre application M-Powered
- Augmente le temps de fonctionnement des machines et l'efficacité globale des équipements (GAE)
- Option de surveillance à distance

SÉRIE Q

La toute nouvelle gamme de machines de moulage par injection de Milacron pour les petites et moyennes forces de fermeture. La NOUVELLE série Q puissante avec double genouillère à 5 points brille par sa productivité, ses performances et sa précision accrue.

SÉLECTION DE DIFFÉRENTES UNITÉS D'INJECTION

- Combinaison fourreau et vis A-B-C
- Fourreaux d'injection parallèles pour une répartition uniforme de la charge sur l'axe de la vis
- Guidage linéaire précis de l'unité d'injection
- Entretien facile grâce à l'unité d'injection pivotante

COMBINAISONS DE L'UNITÉ D'INJECTION

UNITÉ D'INJECTION	450	630	970	1540	2290	3470	4880
Série Q 110							
Série Q 150							
Série Q 180							
Série Q 230							
Série Q 280							
Série Q 350							
Série Q 450							
Série Q 550							

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ D'INJECTION

TYPE	FORCE DE FERMETURE	DIMENSIONS DES PLATEAUX	LARGEUR ENTRE COLONNES	COURSE D'OUVERTURE MAX	OUVERTURE MOULE MIN / MAX
	kN	mm (H x V)	mm	mm	mm
Série Q 110	1100	690 x 645	480 x 435	900	150 / 520
Série Q 150	1500	780 x 740	550 x 510	1060	200 / 600
Série Q 180	1800	810 x 770	575 x 525	1100	200 / 600
Série Q 230	2300	920 x 820	660 x 560	1260	200 / 710
Série Q 280	2800	990 x 940	710 x 660	1400	250 / 750
Série Q 350	3500	1120 x 1035	810 x 725	1520	300 / 800
Série Q 450	4500	1245 x 1200	875 x 830	1670	350 / 820
Série Q 550	5500	1330 x 1300	1000 x 900	1820	400 / 900

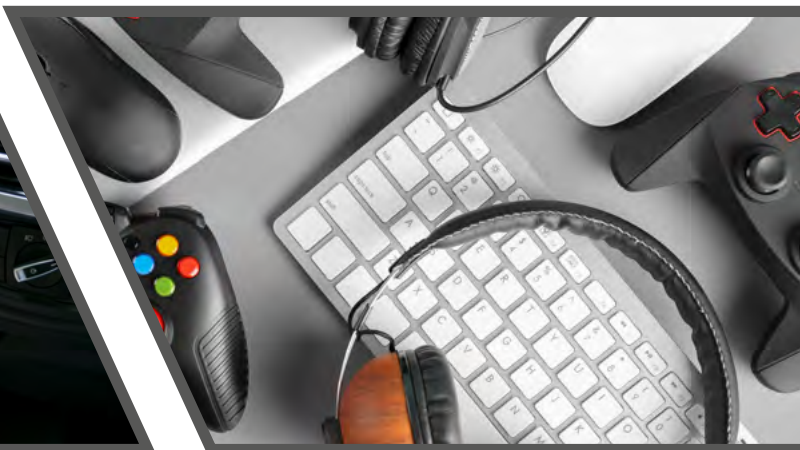
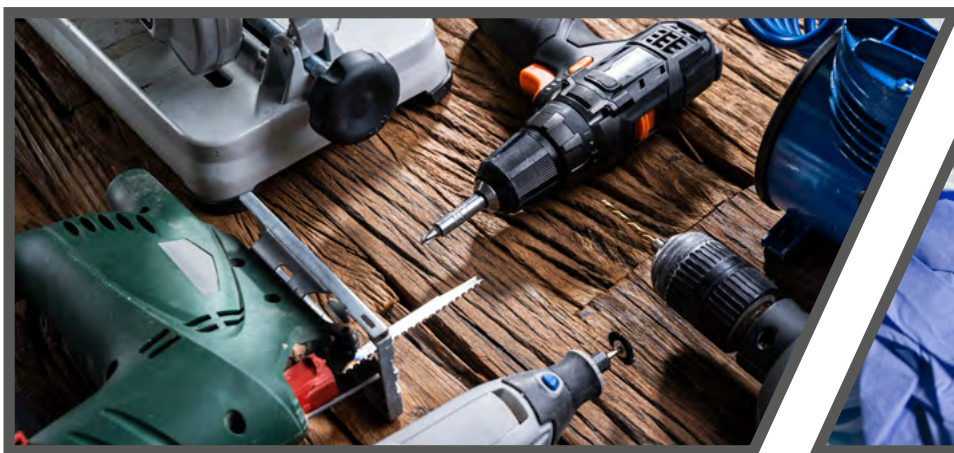
APPLICATIONS

Grâce à l'utilisation d'un servomoteur comme unité d'entraînement pour les composants hydrauliques, la série Q est exceptionnellement économe en énergie et propose une excellente répétitivité, un espace de moulage généreux et la possibilité d'accueillir des moules lourds ainsi que d'excellents temps de séchage pour répondre aux exigences de tous les principaux segments de marché de l'industrie.

- PIÈCES TECHNIQUES
- MEDICAL

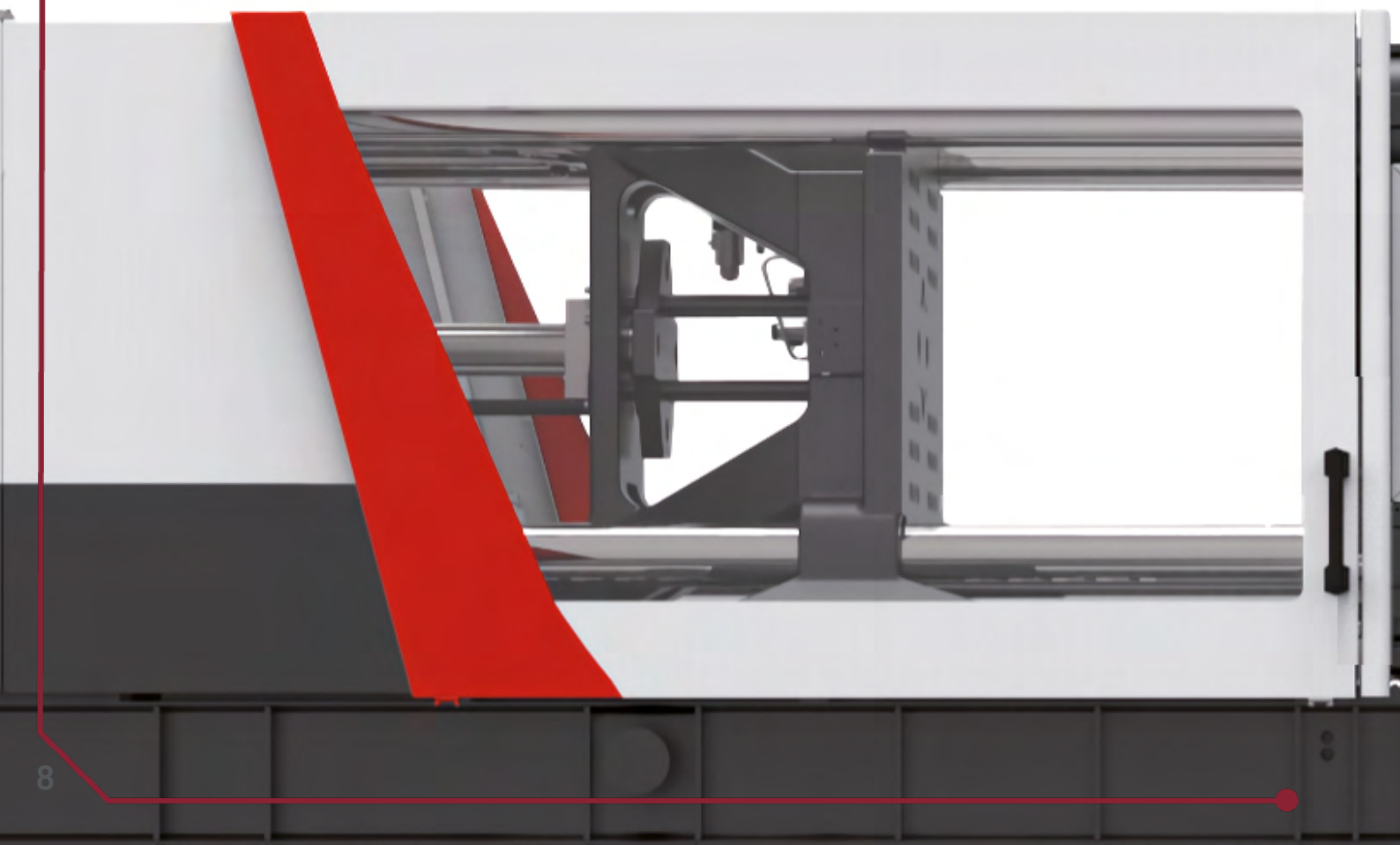
- EMBALLAGES
- BIENS DE CONSOMMATION

- AUTOMOBILE
- ÉLECTRONIQUE



UNITÉ DE FERMETURE

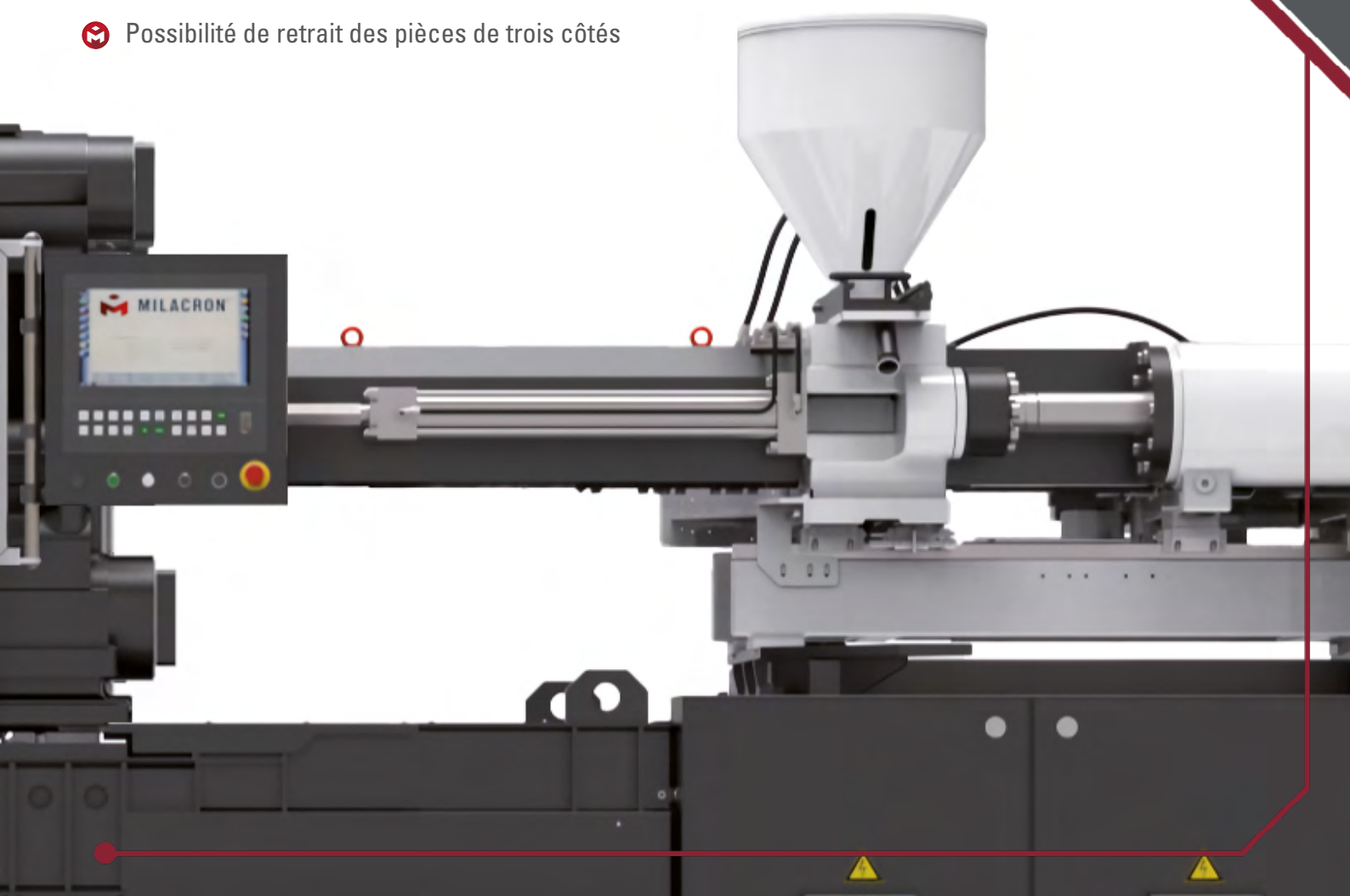
- ❻ Un système à genouillère fiable conçu pour une précision reproductible
- ❻ De faibles vibrations grâce à des éléments en caoutchouc vibrant aux dimensions appropriées
- ❻ Un banc de machine robuste est conçu pour les moules lourds
- ❻ De larges entre-colonnes offrant la possibilité de monter des moules de grandes dimensions
- ❻ La configuration de perçage des plateaux portes-moules est adaptée à une grande variété de moules
- ❻ La nouvelle cinématique de la genouillère est prévue pour des profils de vitesse rapides et fluides
- ❻ Le guidage linéaire précis permet des mouvements fluides avec un minimum de friction
- ❻ La linéarité optimale garantit des forces de fermeture reproductibles, même dans la plage inférieure des forces de fermeture
- ❻ Colonnes chromées (standard)



UNITÉ DE FERMETURE

TAILLE	TEMPS DE SÉCHAGE EUROMAP 6 (S – MM)
Série Q 110	1,63 s - 336 mm
Série Q 150	1,67 s - 385 mm
Série Q 180	1,85 s - 403 mm
Série Q 230	1,95 s - 462 mm
Série Q 280	2,15 s - 497 mm
Série Q 350	2,38 s - 567 mm
Série Q 450	2,90 s - 613 mm
Série Q 550	3,20 s - 700 mm

- ☞ Une réduction de 30 % du temps du séchage selon Euromap, grâce à la nouvelle cinématique de la genouillère
- ☞ Plateau porte-moule mobile sans douille avec colonnes exemptes de graisse et d'huile
- ☞ Lubrification automatique du mécanisme à genouillère et des guidages linéaires
- ☞ Possibilité de retrait des pièces de trois côtés



UNITÉ D'INJECTION

La série Q est l'une des lignes de produits globales de Milacron et comprend une gamme complète d'unités d'injection, de fourreaux et de vis qui sont parfaitement adaptés à une large gamme d'applications de processus exigeantes.

- Les fourreaux d'injection parallèles assurent une répartition uniforme de la charge sur l'axe de la vis
- Des guidages linéaires de précision assurent un alignement optimal de la vis et du fourreau et minimisent l'usure
- Tuyauterie compacte de l'hydraulique de l'unité d'injection pour réduire l'encombrement
- Profil de vitesse d'injection réglable à 5 niveaux
- Profil de pression d'injection réglable jusqu'à 5 niveaux
- Jusqu'à 10 niveaux de pression de maintien réglables
- Jusqu'à 5 vitesses de plastification réglables



UNITÉ D'INJECTION

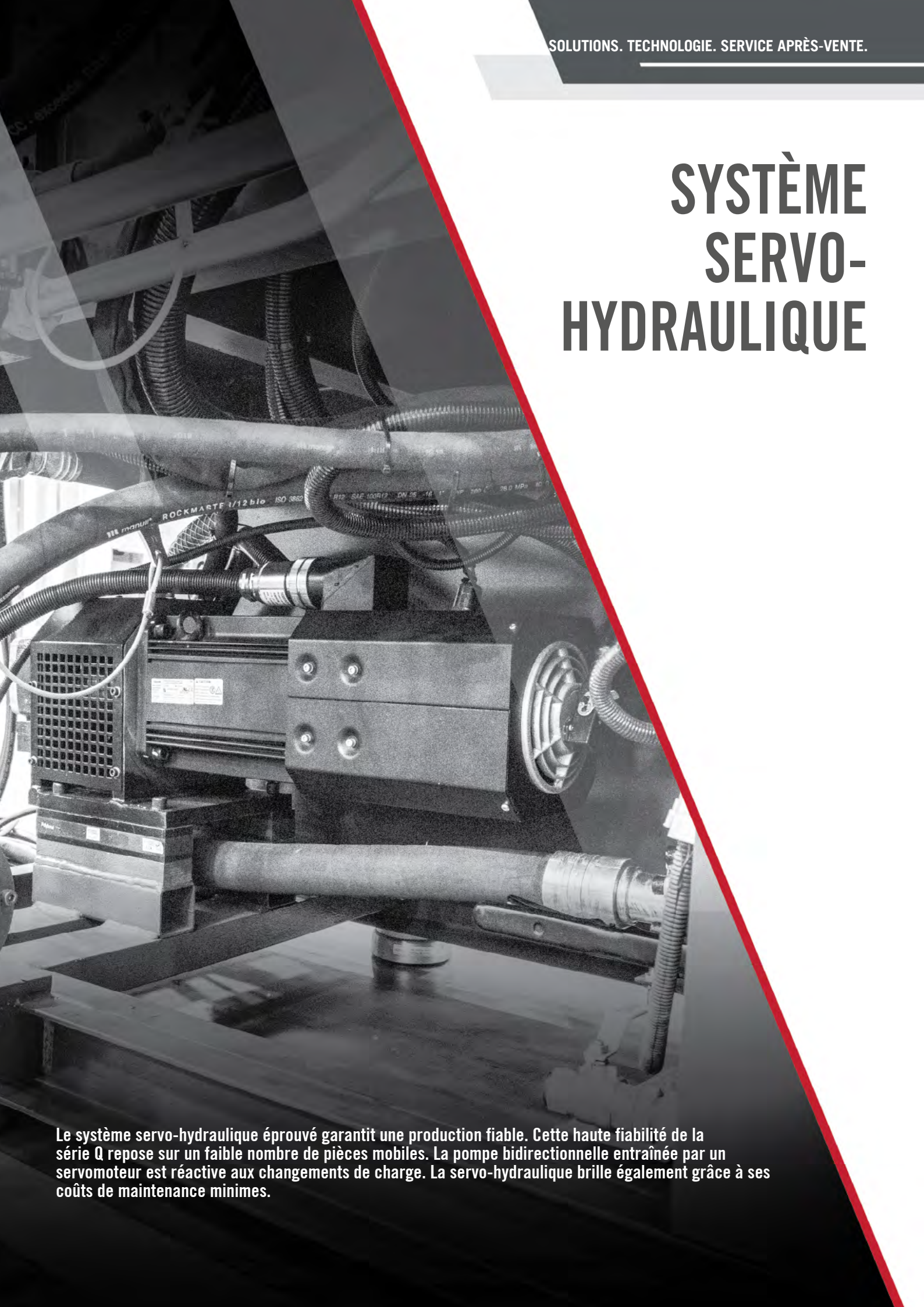
- Ⓜ L'équilibrage automatique des régulateurs assure un contrôle précis de la température
- Ⓜ L'unité d'injection pivotante permet le remplacement facile de la vis
- Ⓜ Une unité de déplacement de la trémie avec possibilité de verrouillage

Colliers chauffants avec
isolation céramique et
surveillance du courant



Tuyaux hydrauliques d'in-
jection positionnés sur le
côté de la fermeture
pour réduire
l'encombrement

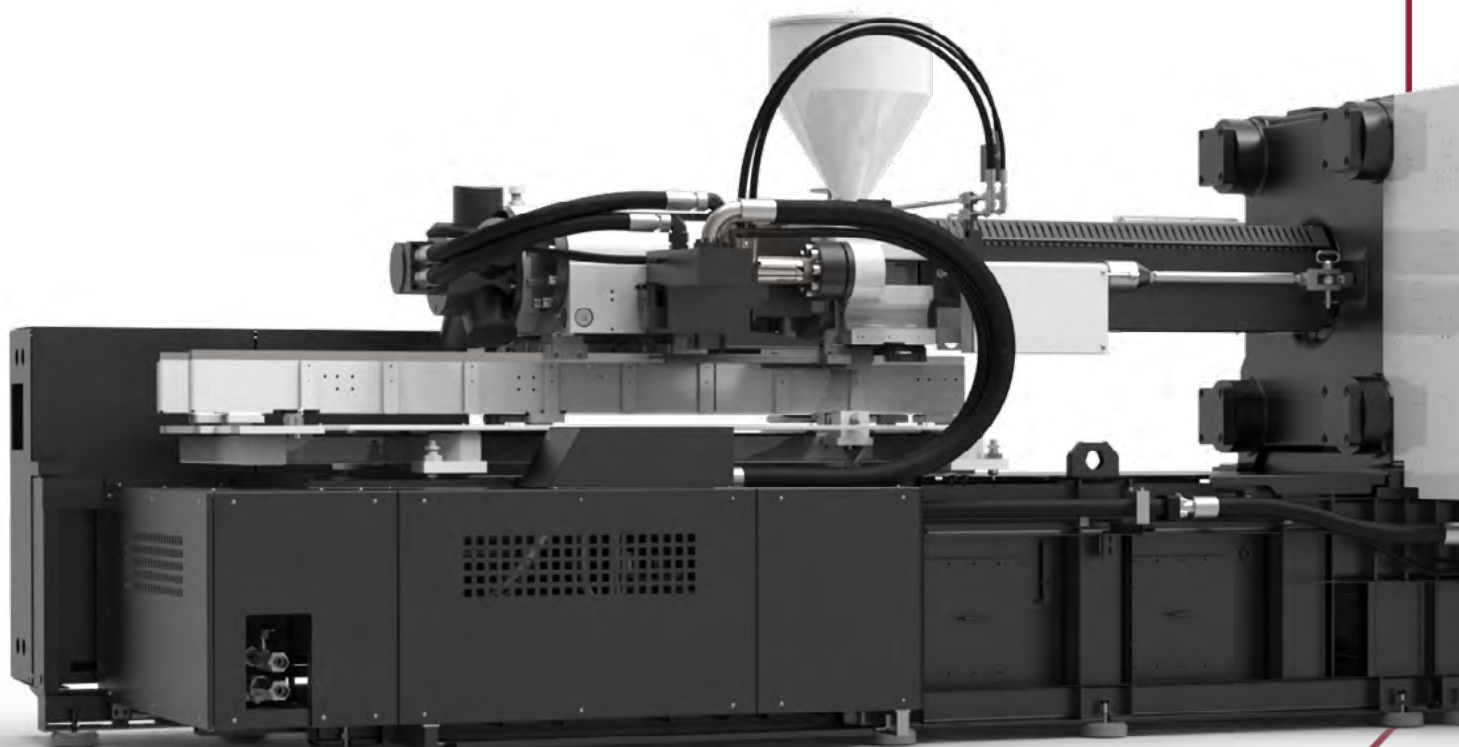
SYSTÈME SERVO- HYDRAULIQUE



Le système servo-hydraulique éprouvé garantit une production fiable. Cette haute fiabilité de la série Q repose sur un faible nombre de pièces mobiles. La pompe bidirectionnelle entraînée par un servomoteur est réactive aux changements de charge. La servo-hydraulique brille également grâce à ses coûts de maintenance minimales.

AVANTAGES

- Ⓜ Des temps de cycle précis et constants grâce à une technologie de régulation optimale
- Ⓜ Grande plage de vitesse de rotation du servomoteur entre 0 et 3000 tr/min
- Ⓜ Accès facilitant l'entretien du système d'entraînement
- Ⓜ Faible consommation d'énergie
- Ⓜ Des temps de cycle précis et constants grâce à une technologie de régulation optimale
- Ⓜ Faible consommation d'énergie
- Ⓜ Précision et exactitude maximales grâce à des encodeurs précis à une fraction de degré près
- Ⓜ Design éprouvé et normes de qualité élevées
- Ⓜ Option de fermeture facilitant l'entretien du réservoir hydraulique à la pompe



SYSTÈME DE COMMANDE MOSAÏQUE G3

L'interface utilisateur intuitive donne à l'utilisateur un format clair avec différents choix de langue. Gain de temps de préparation grâce au transfert simple de jeux de données de moules entre des machines identiques à l'aide d'une clé USB. La série Q comporte plus de 25 paramètres librement configurables pour l'activation d'un mouvement de traction du noyau avant, pendant ou après le déplacement de l'axe de la fermeture, de l'injection ou de l'éjecteur.

DES FONCTIONS STANDARD EXCEPTIONNELLES

- ☑ Terminal avec écran tactile 15 pouces
- ☑ 20 touches de fonction avec LED disposées sous l'écran tactile
- ☑ Affichage graphique des valeurs réelles de vitesse et pression d'injection
- ☑ Surveillance d'un maximum de 39 paramètres de processus au cours des 3 000 derniers cycles
- ☑ Contrôle statistique des processus (CSP)
- ☑ Capacité de stockage de 500 programmes de moulage (à la fois en interne et sur clé USB)
- ☑ Fonction éjecteur verrouillé, par exemple Surmoulage des pièces d'insertion
- ☑ Entrées et sorties librement configurables



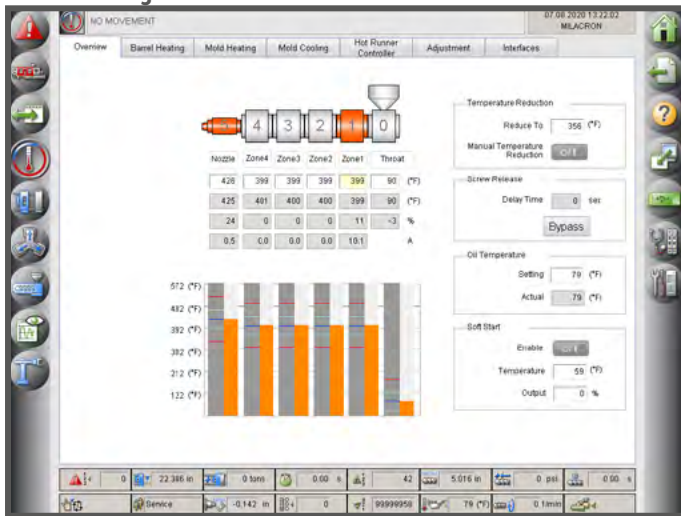
PROTECTION DU MOULE

- ☑ La surveillance du mouvement de fermeture, réglable avec précision, détecte rapidement les écarts et prévient les dommages au moule
- ☑ La surveillance du mouvement de fermeture peut être configurée manuellement ou automatiquement

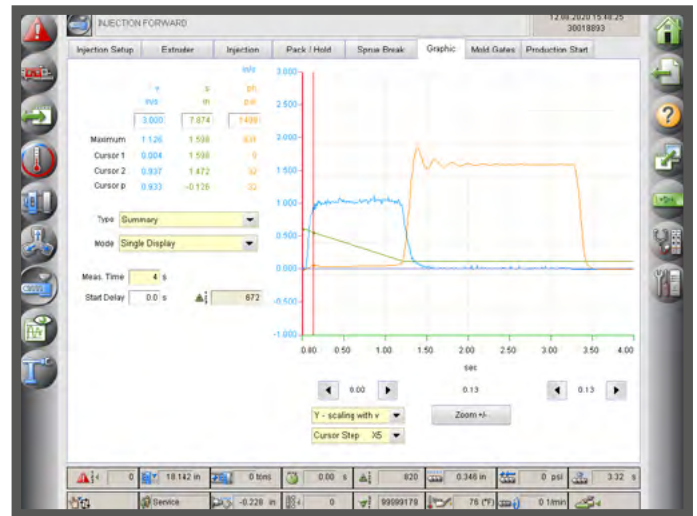
UN SYSTÈME DE COMMANDE DU PROCESSUS

- ☑ La traction programmable du noyau offre plus de 25 réglages configurables différents pour le fonctionnement avant, pendant ou après le déplacement des axes de l'unité de fermeture, de l'unité d'injection ou de l'éjecteur
- ☑ L'unité de commande optimisée sur le plan fonctionnel procure à l'opérateur un format clair avec un choix de différentes langues
- ☑ L'échange de jeux de données de moulage entre des machines identiques à l'aide d'un périphérique USB réduit le temps de mise en route
- ☑ Surveillance précise du mouvement du moule lors de l'utilisation de la fonction Mold Guard

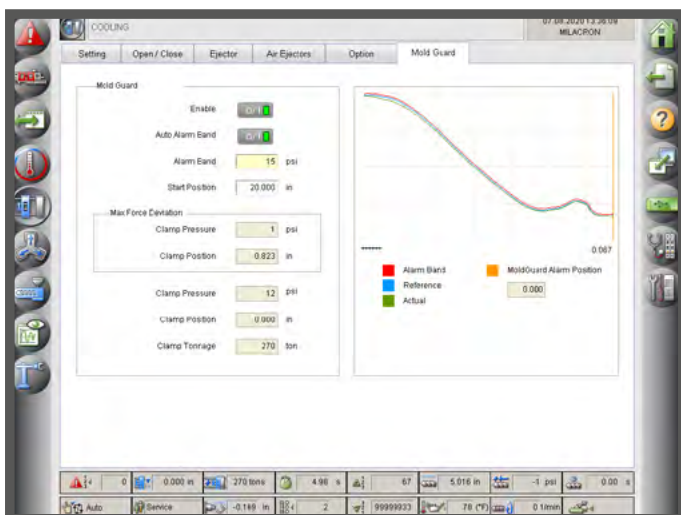
APERÇU DE LA TEMPÉRATURE



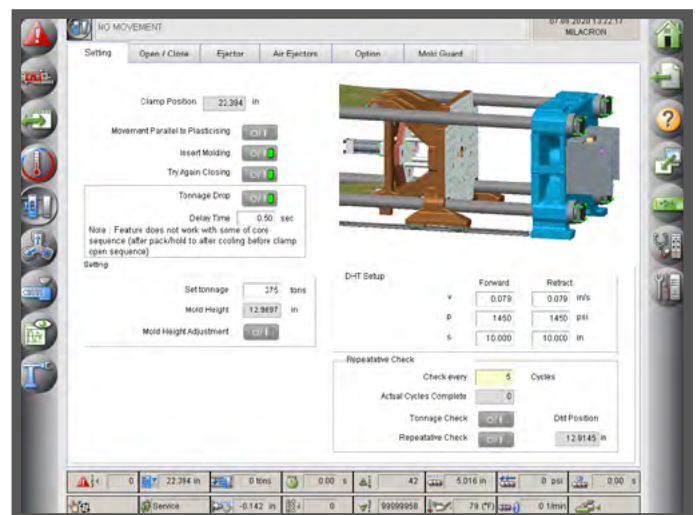
GRAPHIQUE D'INJECTION



PROTECTION DU MOULE



RÉGLAGE DE L'UNITÉ DE FERMETURE



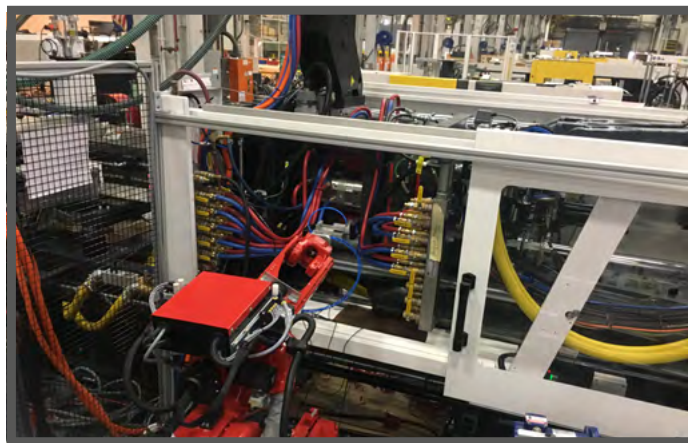
UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE FAIBLE AVEC DES PERFORMANCES FIABLES

- Réduction de la consommation d'énergie et de la demande en eau
- Optimisation et réduction du volume d'huile hydraulique contribuant à la réduction de l'impact environnemental
- La vanne standard d'économie d'eau de l'échangeur thermique régule la consommation d'eau de refroidissement pour minimiser la consommation
- Les colliers chauffants avec isolation céramique consomment moins d'énergie et permettent le stockage de la chaleur pour le fourreau d'injection

INTÉGRATION DES SYSTÈMES ET APPLICATIONS

ACCESSOIRES

-  Régulateur de canaux chauds
-  Systèmes de robots intégrés
-  Dispositif hydraulique de fermeture moule rapide
-  Convoyeur
-  Unité de contrôle de la température du moule
-  Colorateur



APPLICATIONS

-  Moulage par injection à 2 composants
-  iMFLUX
-  Moules à niveaux
-  Intrusion
-  Unités de rotation



EUROMAP

-  Interface robot Euromap 67 (en option)
-  Interface Euromap 73 (option disponible pour le fonctionnement avec porte de sécurité ouverte du côté opposé au côté opérateur)
-  Euromap 70 (option disponible pour l'intégration de plateaux magnétiques)



FONCTIONS STANDARD

	Standard	En option
GÉNÉRALITÉS		
Technologie de genouillères avancée, actionnée par un système hydraulique économe en énergie avec servomoteur	●	
Contrôle direct de la pression et de la vitesse grâce à des pompes à engrenages internes ne nécessitant que peu d'entretien	●	
* Systèmes de servomoteurs multiples ... (multiples pour Q350 et versions supérieures)	●	
Disposition optimisée des distributeurs et des tuyaux sur le côté opposé au côté opérationnel	●	
Logiciel de traction du noyau librement programmable	●	
Vanne d'arrêt surveillée vers les conduits d'aspiration de la pompe	●	
Voyants lumineux magnétiques (séries Q 110 à 550)	●	
Facilité d'entretien (raccords de mesure, possibilités d'accès, etc.)	●	
Filtration jusqu'à 10 µm avec alarme de détection de l'encrassement	●	
Raccords pour la filtration externe des tuyaux		○
Filtres en parallèle	●	
Accès ouvert à la zone de l'éjecteur pour des changements de moules rapides et faciles	●	
Les pièces peuvent être retirées de trois côtés	●	○
Traverse de robot sur plateau porte-moule fixe (plateaux SPI en option)		○
Interface robot conforme à Euromap 67		○
Interface robot conforme à SPI 3.0	●	○
Armoire de commande ventilée par filtre avec système d'alarme en cas de surchauffe (solution de refroidissement en option)		○
Boîtier d'alimentation avec prises	●	○
Contrôle de la température de l'huile, réglable par l'opérateur	●	○
Voyant d'alarme (multi-niveaux = en option)	●	
Patins anti-vibration avec caoutchouc	●	
Alarme niveau d'huile	●	

	Standard	En option
Unité de fermeture		
Double genouillère à 5 points durable avec cinématique optimisée	●	
Guidage linéaire de précision du plateau mobile	●	
Machine compacte	●	
Augmentation charge maximale moule	●	
Temps de séchage réduit (Euromap 6)	●	
Zone de moulage propre sans graissage du plateau mobile sans douille	●	
Colonnes chromées avec filetages grenailés	●	
Surmoulage des pièces d'insertion	●	
Amélioration de la protection du moule sur l'ensemble du mouvement du moule grâce à la fonction « Mold Guard »	●	
Schéma de perçage sur les plateaux porte-moule conforme à Euromap	●	
Lubrification automatique du système à genouillère (séries Q 110 à 550)	●	
Réglage de la hauteur du moule avec couronne dentée (séries Q 110 à 550)	●	
Réglage automatique et répétitif de la hauteur moule grâce à un système de mesure de la trajectoire linéaire	●	
Entre-colonnes élargi		○
Affichage de la valeur réelle de la force de fermeture	●	
Contrôle proportionnel de la vitesse avec 5 vitesses d'ouverture et de fermeture	●	

* Fonctions non disponibles sur tous les modèles

	Standard	En option
UNITÉ D'INJECTION		
Fourreaux d'injection parallèles pour un encombrement réduit	●	
Fourreaux mobiles parallèles pour l'introduction centrée de la force d'appui de la buse	●	
Contrôle des vitesses et des pressions d'injection	●	
Retrait du bouchon froid	●	
Passage à la pression de maintien, en fonction de la trajectoire, de la pression ou du temps	●	
Moteur de plastification hydraulique à un niveau avec entraînement direct	●	
Bague de verrouillage à faible course	●	
Recul de buse	●	
Unité d'injection pivotante pour un entretien facile de la tête de buse, de la vis et du fourreau	●	
Capteur de température de type J	●	
Unité de déplacement de la trémie avec verrouillage, ouverture / fermeture, vidange côté opérateur	●	
Colliers chauffants avec isolation céramique	●	
Fourreau de plastification nitruré	●	
Vis à 3 zones	●	○
Vis barrière		
Ensemble pointe/clapet/siège	●	
Surveillance température colliers de chauffe	●	
Jusqu'à 5 niveaux de vitesse d'injection réglables	●	
Jusqu'à 10 niveaux de pression de maintien réglables	●	
Pression dynamique régulée	●	
Jusqu'à 5 niveaux de pression dynamique réglables	●	
Contrôle de la température de la zone d'insertion	●	
Fermeture pneumatique de la trémie (séries Q 110 à 550)		○
Intrusion	●	
Mise en marche automatique et programmation chauffe	●	
Arrêt de la machine en fin de production		○

	Standard	En option
ÉJECTEUR		
Plateau d'éjection (SPI) avec filet de fixation central métrique supplémentaire	●	
Mouvement parallèle de l'éjecteur (séries Q 110 à 550)		○
Impulsion multiple	●	
Transducteur d'éjection pour réinitialisation point zéro et affichage de la position réelle du piston d'injection	●	
Pression et vitesse de l'éjecteur réglables via l'écran	●	
Vitesse « éjecteur avant » réglable sur 2 niveaux	●	
Temps d'attente « éjecteur avant » réglable	●	
Position de contrôle de l'axe du moule pour « éjecteur arrière »	●	
« éjecteur arrière » réglable sur 2 niveaux	●	
Surveillance « éjecteur arrière »	●	

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 110

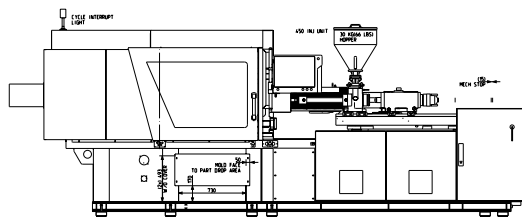
TAILLE UNITÉ INJECTION 450, 630

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 110	UNITE INJECTION	450		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	165	215	272
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	173	226	286
PRESSION D'INJECTION MAX.	bar	2443	1984	1568
CAPACITÉ D'INJECTION *	cm³/s	103	134	170
COURSE DE LA VIS	mm	180	180	180
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	35	40	45
LONGUEUR UTILE DE LA VIS L/D		25,7	22,5	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	279	279	279
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	876	876	876
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	13	17	24
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	17	23	31
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	11,3		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	1100		
FORCE D'OUVERTURE	kN	110		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	380		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	900		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	150		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	520		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	690 x 645		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	480 x 435		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	75		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	150		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	35		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	770 + 770		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	280		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	22,8		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	5,85 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	5700		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 110	UNITÉ INJECTION	630		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	239	303	374
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	251	318	393
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2492	1969	1595
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	107	135	167
COURSE DE LA VIS	mm	200	200	200
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	40	45	50
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25	22,2	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	222	222	222
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	1080	1080	1080
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	14	19	25
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	18	25	33
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	15,7		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	1100		
FORCE D'OUVERTURE	kN	110		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	380		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	900		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	150		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	520		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	690 x 645		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	480 x 435		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	75		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	150		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	35		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	770 + 770		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	280		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	27,2		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	5,85 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	5850		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 150

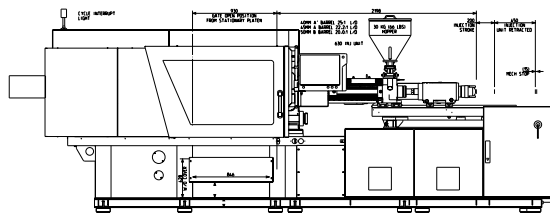
TAILLE UNITÉ INJECTION 450, 630, 970

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 150	UNITÉ INJECTION	450			UNITÉ	630		
	MÉTRIQUE	A'	B	C	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION								
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	165	215	272	g	239	303	374
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	173	226	286	cm³	251	318	393
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	103	134	170	cm³/s	107	135	167
COURSE DE LA VIS	mm	180	180	180	mm	200	200	200
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	35	40	45	mm	40	45	50
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25,7	22,5	20		25	22,2	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	279	279	279	min-1	222	222	222
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	13	17	24	g/s	14	19	25
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1				4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	11,3			kW	15,7		
UNITÉ DE FERMETURE								
FORCE DE FERMETURE	kN	1500			kN	1500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	150			kN	150		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	460			mm	460		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1060			mm	1060		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200			mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	600			mm	600		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	780 x 740			mm	780 x 740		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	550 x 510			mm	550 x 510		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	85			mm	85		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	175			mm	175		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	50			kN	50		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1100+1200			kg	1100+1200		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES								
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5			kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	365			l	365		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50			l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	22,8			kW	27,2		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	6,24 x 1,9 x 2,3			m	6,24 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	6900				7000		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 150	UNITÉ INJECTION	970		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	363	448	646
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	382	471	679
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2249	2057	1428
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	105	129	186
COURSE DE LA VIS	mm	240	240	240
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	45	50	60
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		26,7	24	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	188	188	188
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	1305	1305	1305
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	16	21	34
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	21	28	43
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	16,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	1500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	150		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	460		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1060		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	600		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	780 x 740		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	550 x 510		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	85		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	175		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	50		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1100+1200		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	365		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	28,4		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	6,24 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	7550		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 180

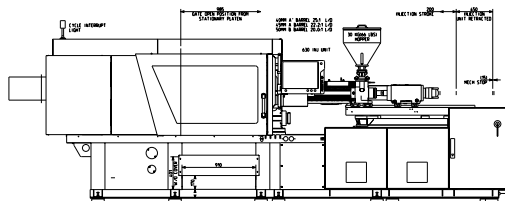
TAILLE UNITÉ INJECTION 450, 630, 970

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 180	UNITÉ INJECTION	450			UNITÉ	630		
	MÉTRIQUE	A'	B	C	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION								
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	165	215	272	g	239	303	374
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	173	226	286	cm³	251	318	393
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	103	134	170	cm³/s	107	135	167
COURSE DE LA VIS	mm	180	180	180	mm	200	200	200
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	35	40	45	mm	40	45	50
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25,7	22,5	20		25	22,2	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	279	279	279	min-1	222	222	222
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	13	17	24	g/s	14	19	25
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1				4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	11,3			kW	15,7		
UNITÉ DE FERMETURE								
FORCE DE FERMETURE	kN	1800			kN	1800		
FORCE D'OUVERTURE	kN	180			kN	180		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	500			mm	500		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1100			mm	1100		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200			mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	600			mm	600		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	810 x 770			mm	810 x 770		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	575 x 525			mm	575 x 525		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	95			mm	95		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	175			mm	175		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	50			kN	50		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1200+1300			kg	1200+1300		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES								
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5			kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	365			l	365		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50			l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	22,8			kW	27,2		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	6,43 x 1,9 x 2,3			m	6,43 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	7700			kg	7800		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 180	UNITÉ INJECTION	970		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	363	448	646
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	382	471	679
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2249	2057	1428
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	105	129	186
COURSE DE LA VIS	mm	240	240	240
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	45	50	60
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		26,7	24	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	188	188	188
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	1305	1305	1305
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	16	21	34
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	21	28	43
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	16,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	1800		
FORCE D'OUVERTURE	kN	180		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	500		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1100		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	600		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	810 x 770		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	575 x 525		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	95		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	175		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN			
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1200+1300		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	11,5		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l			
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	50		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	28,4		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	6,43 x 1,9 x 2,3		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	8300		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 230

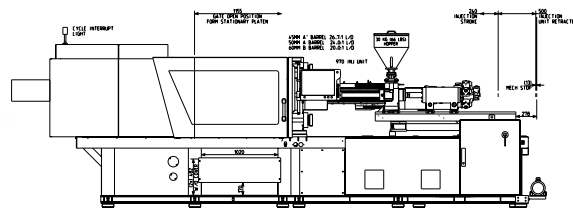
TAILLE UNITÉ INJECTION 970, 1540

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 230	UNITÉ INJECTION	970		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	363	448	646
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	382	471	679
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2249	2057	1428
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	164	202	291
COURSE DE LA VIS	mm	240	240	240
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	45	50	60
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		26,7	24	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	293	293	293
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	1305	1305	1305
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	25	33	53
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	33	44	68
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	16,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	2300		
FORCE D'OUVERTURE	kN	230		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	550		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1260		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	710		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	920 x 820		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	660 x 560		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	105		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	200		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	65		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1500+1700		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	13,6		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	530		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	75		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	30,5		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	7,25 x 2,15 x 2,5		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	10200		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 230	UNITÉ INJECTION	1540		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	523	753	1025
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	550	792	1078
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2236	1941	1426
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	149	214	291
COURSE DE LA VIS	mm	280	280	280
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	50	60	70
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		28	23,3	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	180	180	180
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	2126	2126	2126
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	20	33	50
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	27	41	66
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	24,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	2300		
FORCE D'OUVERTURE	kN	230		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	550		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1260		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	200		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	710		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	920 x 820		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	660 x 560		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	105		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	200		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	65		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1500+1700		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	13,6		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	530		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	75		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	38,5		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	7,60 x 2,1 x 2,5		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	10950		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 280

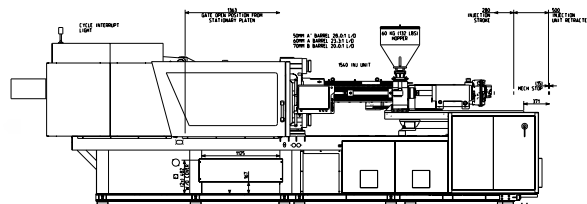
TAILLE UNITÉ INJECTION 1540, 2290

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 280	UNITÉ INJECTION	1540		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	523	753	1025
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	550	792	1078
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2236	1941	1426
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	149	214	291
COURSE DE LA VIS	mm	280	280	280
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	50	60	70
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		28	23,3	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	180	180	180
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	2126	2126	2126
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	20	33	50
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	27	41	66
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	24,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	2800		
FORCE D'OUVERTURE	kN	280		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	650		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1400		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	250		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	750		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	990 x 940		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	710 x 660		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	115		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	200		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	65		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1900+2500		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	13,6		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	530		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	75		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	38,5		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	7,9 x 2,32 x 2,62		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	13200		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 280	UNITÉ INJECTION	2290		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	861	1172	1530
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	905	1232	1608
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2238	1856	1421
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	270	367	480
COURSE DE LA VIS	mm	320	320	320
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	60	70	80
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		26,7	22,9	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	187	187	187
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	3347	3347	3347
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	34	53	73
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	43	69	93
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	39,6		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	2800		
FORCE D'OUVERTURE	kN	280		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	650		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1400		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	250		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	750		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	990 x 940		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	710 x 660		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	115		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	200		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	65		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	1900+2500		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	25,1		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	530		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	75		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	64,7		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	8,3 x 2,32 x 2,62		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	15400		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 350

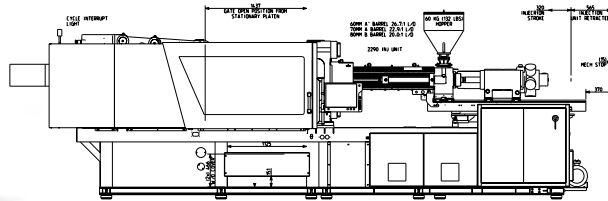
TAILLE UNITÉ INJECTION 1540, 2290, 3470

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 350	UNITÉ INJECTION	1540			UNITÉ	2290		
	MÉTRIQUE	A'	B	C	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION								
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	523	753	1025	g	861	1172	1530
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	550	792	1078	cm³	905	1232	1608
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2236	1941	1426	bar	2238	1856	1421
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	244	351	478	cm³/s	270	367	480
COURSE DE LA VIS	mm	280	280	280	mm	320	320	320
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	50	60	70	mm	60	70	80
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		28	23,3	20		26,7	22,9	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	295	295	273	min-1	187	187	187
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	2126	2126	2126	Nm	3347	3347	3347
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	34	54	77	g/s	34	53	73
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	44	68	100	g/s	43	69	93
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1				4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	24,9			kW	39,6		
UNITÉ DE FERMETURE								
FORCE DE FERMETURE	kN	3500			kN	3500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	350			kN	350		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	720			mm	720		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1520			mm	1520		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	300			mm	300		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	800			mm	800		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1120 x 1035			mm	1120 x 1035		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	810 x 725			mm	810 x 725		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	125			mm	125		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250			mm	250		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	75			kN	75		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	2700+3300			kg	2700+3300		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES								
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	25,1			kW	25,1		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	650			l	650		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100			l/mn	100		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	50			kW	64,7		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	8,5 x 2,35 x 2,7			m	8,5 x 2,35 x 2,7		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	15300				17600		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 350	UNITÉ INJECTION	3470		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	1318	1722	2179
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	1385	1810	2290
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2289	1917	1515
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	272	356	450
COURSE DE LA VIS	mm	360	360	360
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	70	80	90
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25,7	22,5	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	142	142	142
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	4424	4424	4424
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	40	55	73
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	52	70	94
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	57,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	3500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	350		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	720		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1520		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	300		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	800		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1120 x 1035		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	810 x 725		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	125		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	75		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	2700+3300		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	25,1		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	650		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	83		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	9,1 x 2,35 x 2,7		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	19150		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 450

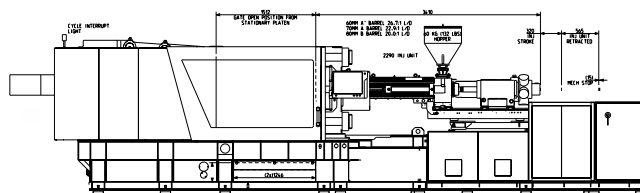
TAILLE UNITÉ INJECTION 2290, 3470

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 450	UNITÉ INJECTION	2290		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	861	1172	1530
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	905	1232	1608
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2238	1856	1421
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	270	367	480
COURSE DE LA VIS	mm	320	320	320
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	60	70	80
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		26,7	22,9	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	187	187	187
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	3347	3347	3347
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	34	53	73
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	43	69	93
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	39,6		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	4500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	450		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	850		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1670		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	350		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	820		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1245 x 1200		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	875 x 830		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	145		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	120		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	4000+4000		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	25,1		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	800		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	64,7		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	9,6 x 2,43 x 2,53		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	23700		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 450	UNITÉ INJECTION	3470		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	1318	1722	2179
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	1385	1810	2290
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2289	1917	1515
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	272	356	450
COURSE DE LA VIS	mm	360	360	360
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	70	80	90
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25,7	22,5	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	142	142	142
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	4424	4424	4424
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	40	55	73
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	52	70	94
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	57,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	4500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	450		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	850		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1670		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	350		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	820		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1245 x 1200		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	875 x 830		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	145		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	120		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	4000+4000		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	25,1		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	800		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	83		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	9,6 x 2,43 x 2,53		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	24350		

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.

LA SÉRIE Q

TONNAGE : 550

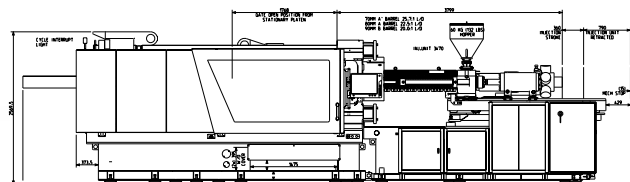
TAILLE UNITÉ INJECTION 3470, 4880

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TONNAGE 550	UNITÉ INJECTION	3470		
	MÉTRIQUE	A'	B	C
UNITÉ D'INJECTION				
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	1318	1722	2179
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	1385	1810	2290
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	2289	1917	1515
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	332	434	549
COURSE DE LA VIS	mm	360	360	360
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	70	80	90
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		25,7	22,5	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	173	173	173
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	4424	4424	4424
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	48	67	89
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	63	86	114
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1		
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	57,9		
UNITÉ DE FERMETURE				
FORCE DE FERMETURE	kN	5500		
FORCE D'OUVERTURE	kN	550		
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	920		
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1820		
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	400		
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	900		
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1330 x 1300		
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	1000 x 900		
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	170		
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250		
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	120		
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	4150+5500		
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES				
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	27,2		
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	815		
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100		
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	85,1		
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	10,2 x 2,7 x 2,7		
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	34500		

* avec buse ouverte

LA SÉRIE Q (110-550)



TONNAGE 550	UNITÉ INJECTION	4880	
	MÉTRIQUE	A	B
UNITÉ D'INJECTION			
POIDS MAX. PIÈCE INJECTÉE (PS STANDARD)	g	2421	2989
VOLUME INJECTABLE MAX.	cm³	2545	3142
CAPACITÉ D'INJECTION MAX.	bar	1896	1538
COURANT D'INJECTION *	cm³/s	434	535
COURSE DE LA VIS	mm	400	400
DIAMÈTRE DE LA VIS	mm	90	100
LONGUEUR EFFICACE DE LA VIS SANS FIN L/D		22,2	20
VITESSE DE ROTATION DE LA VIS	min-1	136	136
COUPLE DE VIS À 172 BARS	Nm	5613	5613
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (PS standard)	g/s	71	92
CAPACITÉ DE PLASTIFICATION (BARRIÈRE PS)	g/s	90	115
NOMBRE DE ZONES DE CHAUFFE (FOURREAU ET BUSE)		4+1	
PUISSANCE DE CHAUFFE INSTALLÉE	kW	53,9	
UNITÉ DE FERMETURE			
FORCE DE FERMETURE	kN	5500	
FORCE D'OUVERTURE	kN	550	
COURSE D'OUVERTURE DU MOULE	mm	920	
DISTANCE MAXIMALE ENTRE LES PLATEAUX	mm	1820	
HAUTEUR MINIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	400	
HAUTEUR MAXIMALE DE MONTAGE DES MOULES	mm	900	
DIMENSIONS DES PLATEAUX PORTES-MOULES (H x V)	mm	1330 x 1300	
PASSAGE ENTRE COLONNES (ARxAV)	mm	1000 x 900	
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	mm	170	
COURSE DE L'ÉJECTEUR	mm	250	
PUISSANCE DE L'ÉJECTEUR	kN	120	
POIDS DU MOULE MAX. (FIXE + MOBILE)	kg	4150+5500	
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES			
ENTRAÎNEMENT DE POMPE	kW	27,2	
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE	l	815	
CONSOMMATION D'EAU (TEMP. D'ARRIVÉE 29 °C)	l/mn	100	
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	kW	81,1	
DIMENSION DE LA MACHINE (L x l x h)	m	10,6 x 2,7 x 3,0	
POIDS NET (SANS HUILE)	kg	35950	

Remarques

1) Toutes les dimensions et spécifications des machines sont susceptibles d'être modifiées. Les valeurs sont données à titre indicatif. Ces valeurs se réfèrent à la version standard de la machine.



Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com