



LA SERIE Q



110-550

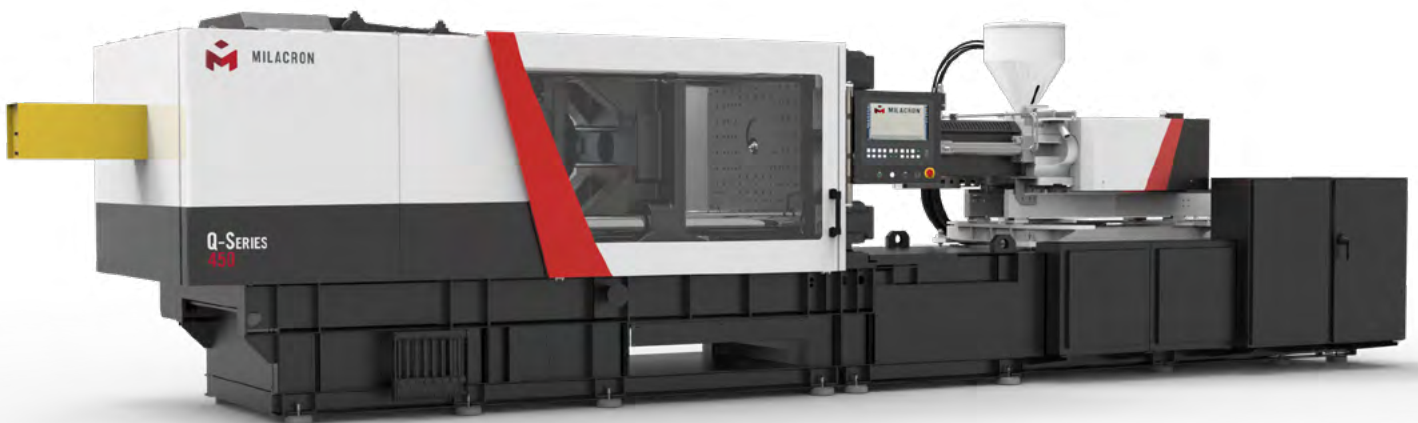
SERVO IDRAULICA

LA SERIE Q

110-550

Pacchetto completo di prestazioni accessibili: la Serie Q dispone di un sistema servo idraulico pensato per realizzare prodotti di qualità massimizzando l'efficienza energetica. La Serie Q si presenta con caratteristiche che superano le aspettative del segmento di mercato, un'unità di chiusura che consente un maggiore spazio di montaggio degli stampi con una corsa dello stampo e di estrazione prolungata e una forza dell'estrattore maggiore. Tutto su una superficie di ingombro ridotta.

2



LA POTENTE SERIE Q CON DOPPIA GINOCCHIERA SERVO IDRAULICA

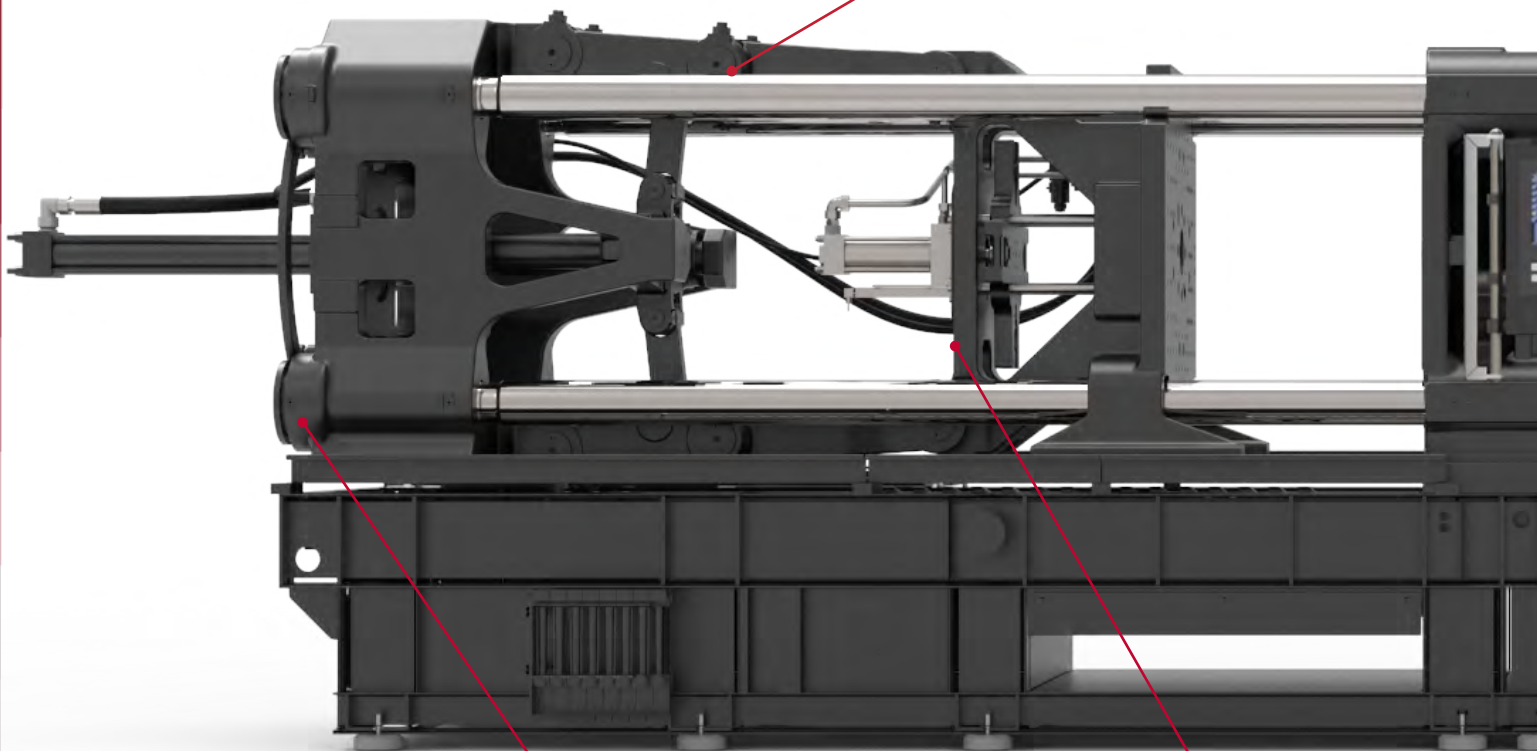
OFFRE SPECIFICHE TECNICHE DI PRIMA CATEGORIA, FLESSIBILITÀ, RESISTENZA, PRECISIONE E PRODUTTIVITÀ.

- Ⓜ Una macchina ibrida pensata per l'efficienza energetica e supportata da un robusto servomotore.
- Ⓜ La cinematica della ginocchiera d'eccellenza offre un profilo di velocità di chiusura rapido e agile.
- Ⓜ Chiusura e controlli precisi riducono al minimo le vibrazioni grazie alla compatta sottostruttura.
- Ⓜ Le possibilità di applicazione opzionali sono ampliate con stack mold, colonne più lunghe, intrusione e base più alta.
- Ⓜ La struttura innovativa delle piastre mobili garantisce una distribuzione equilibrata del carico alla base.
- Ⓜ Realizzata per cambi stampo rapidi con uno spostamento verticale più ampio e record dei dati intercambiabili tra macchine equivalenti.
- Ⓜ La precisione del parallelismo delle piastre assicura livelli minimi di usura dello stampo e della macchina.
- Ⓜ Dotata di 8 livelli di forza di chiusura combinabili con 6 diverse dimensioni dell'unità di iniezione, la Serie Q offre una vasta gamma di possibilità di impiego.



GINOCCHIERA

- Velocità ottimale e dimensioni ridotte
- Leva articolata doppia a 5 punti resistente all'usura
- Le piastre mobili offrono la possibilità di scegliere tra diverse dimensioni dello stampo (vedere Specifiche)
- Riduzione minima della forza di chiusura regolabile fino al 30%
- Lubrificazione automatica dei componenti critici della leva
- Area di lavoro senza grassi

**REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLO STAMPO**

- Elevata precisione di installazione grazie al sensore di posizione
- Facilità di controllo sullo schermo
- Sistema di regolazione robusto per un posizionamento preciso durante la produzione.

ESTRATTORE

- Corsa e forza di estrazione ottimizzate
- Schema di foratura SPI
- Profilo di velocità e di pressione regolabile con corsa multipla inclusa

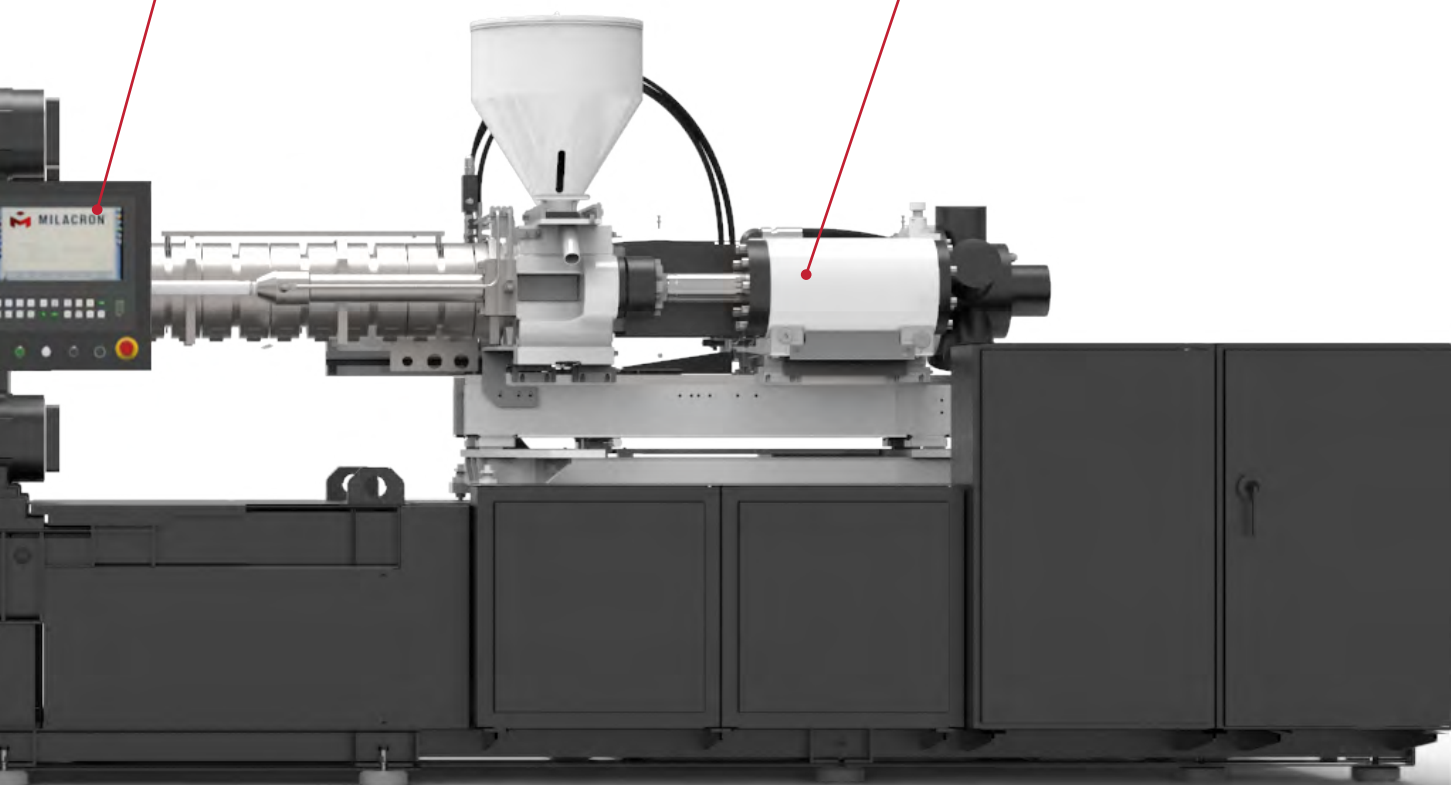
**PER IL MASSIMO DELL'AFFIDABILITÀ,
PRECISIONE E FLESSIBILITÀ.**

CONTROLLO MOSAIC G3

- Display a colori da 15"
- Visualizzazione consumi in tempo reale
- Memoria interna per fino a 500 record di dati
- Regolazione libera degli spostamenti dell'estrattore per maschi
- Design ergonomico, con orientamento e altezza regolabili
- Monitoraggio dei processi con tabella e grafici
- Interfaccia Robot a norma EUROMAP 67 opzionale
- Ingressi e uscite configurabili

UNITÀ DI INIEZIONE CON CILINDRI PARALLELI

- Distribuzione equilibrata del carico alla base lungo l'asse centrale della vite
- Unità di iniezione a orientamento regolabile per un cambio vite rapido
- Guide lineari precise per un perfetto allineamento di vite e cilindro
- Tubazioni flessibili dell'unità di iniezione compatte per un ingombro ridotto
- Resistenti riscaldatori a fascia isolati in ceramica



DURATA DI VITA DEGLI STAMPI PROLUNGATA

La struttura resistente alla flessione della base e dell'unità di chiusura garantiscono:

- Supporto di stampi grandi e pesanti
- Ottimo parallelismo delle piastre



MILACRON M-POWERED

- Sviluppato per sfruttare al massimo tutte le funzioni online della nostra applicazione M-Powered
- Aumenta l'uptime della macchina e l'efficienza generale d'impianto (OEE)
- Possibilità di controllo a distanza

SERIE Q

La nuova linea di macchine per stampaggio a iniezione di Milacron per forze di chiusura piccole e medie. La NUOVA Serie Q ad alte prestazioni con leva articolata doppia a 5 punti risplende per produttività, prestazioni e precisione.

DIVERSE UNITÀ DI INIEZIONE DISPONIBILI

- Combinazione di cilindri A-B-C
- Cilindri di plastificazione paralleli per una distribuzione del carico equilibrata lungo l'asse centrale della vite
- Guide lineari precise nell'unità d'iniezione
- Manutenzione semplice grazie all'unità di iniezione regolabile

COMBINAZIONI DI UNITÀ DI INIEZIONE

UNITÀ DI INIEZIONE	450	630	970	1540	2290	3470	4880
Serie Q 110							
Serie Q 150							
Serie Q 180							
Serie Q 230							
Serie Q 280							
Serie Q 350							
Serie Q 450							
Serie Q 550							

SPECIFICHE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA

DIMENSIONI	FORZA DI CHIUSURA	DIMENSIONI PIASTRE	LUCE LIBERA COLONNE	MAX DISTANZA PIASTRE	ALTEZZA DELLO STAMPO MIN / MAX
	kN	mm (H x V)	mm	mm	mm
Serie Q 110	1100	690 X 645	480 x 435	900	150 / 520
Serie Q 150	1500	780 x 740	550 x 510	1060	200 / 600
Serie Q 180	1800	810 x 770	575 x 525	1100	200 / 600
Serie Q 230	2300	920 x 820	660 x 560	1260	200 / 710
Serie Q 280	2800	990 x 940	710 x 660	1400	250 / 750
Serie Q 350	3500	1120 x 1035	810 x 725	1520	300 / 800
Serie Q 450	4500	1245 x 1200	875 x 830	1670	350 / 820
Serie Q 550	5500	1330 x 1300	1000 x 900	1820	400 / 900

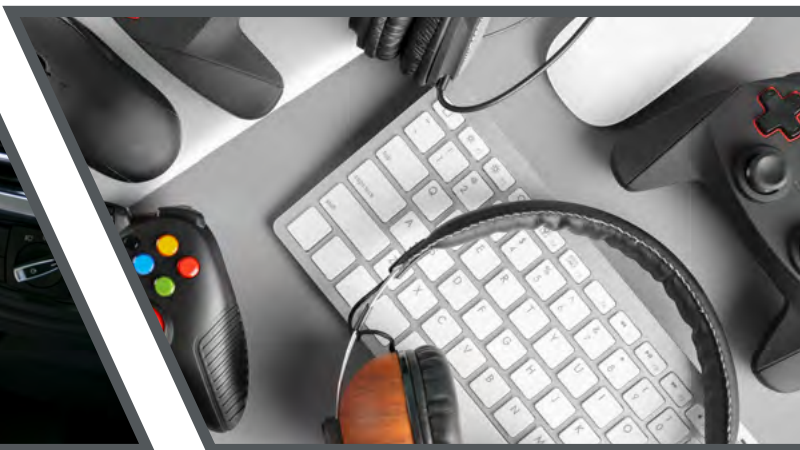
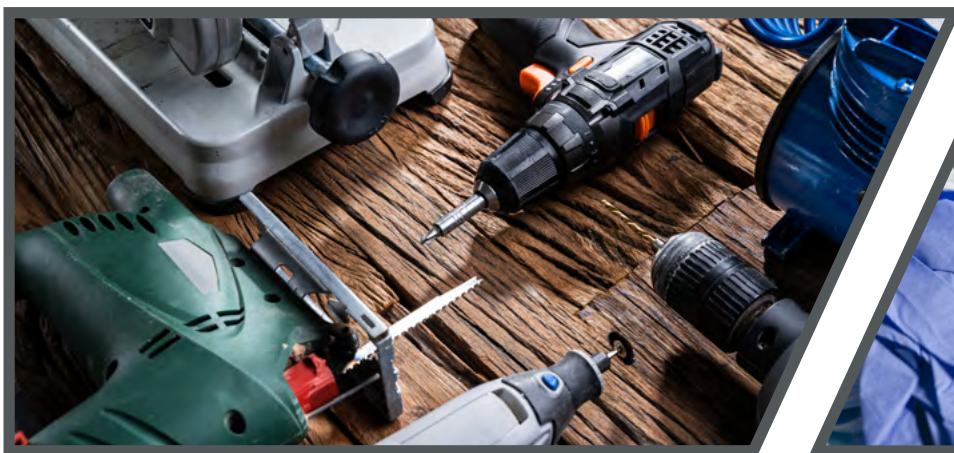
APPLICAZIONI

La propulsione del servomotore per i componenti idraulici consente alla Serie Q di offrire un'efficienza energetica sbalorditiva, un'elevata precisione di ripetibilità, un maggiore spazio di montaggio degli stampi, il supporto di stampi pesanti e tempi di funzionamento a secco eccellenti, per rispondere alle esigenze di tutti i principali segmenti di mercato di riferimento.

- *COMPONENTI TECNICHE*
- *MEDICINA*

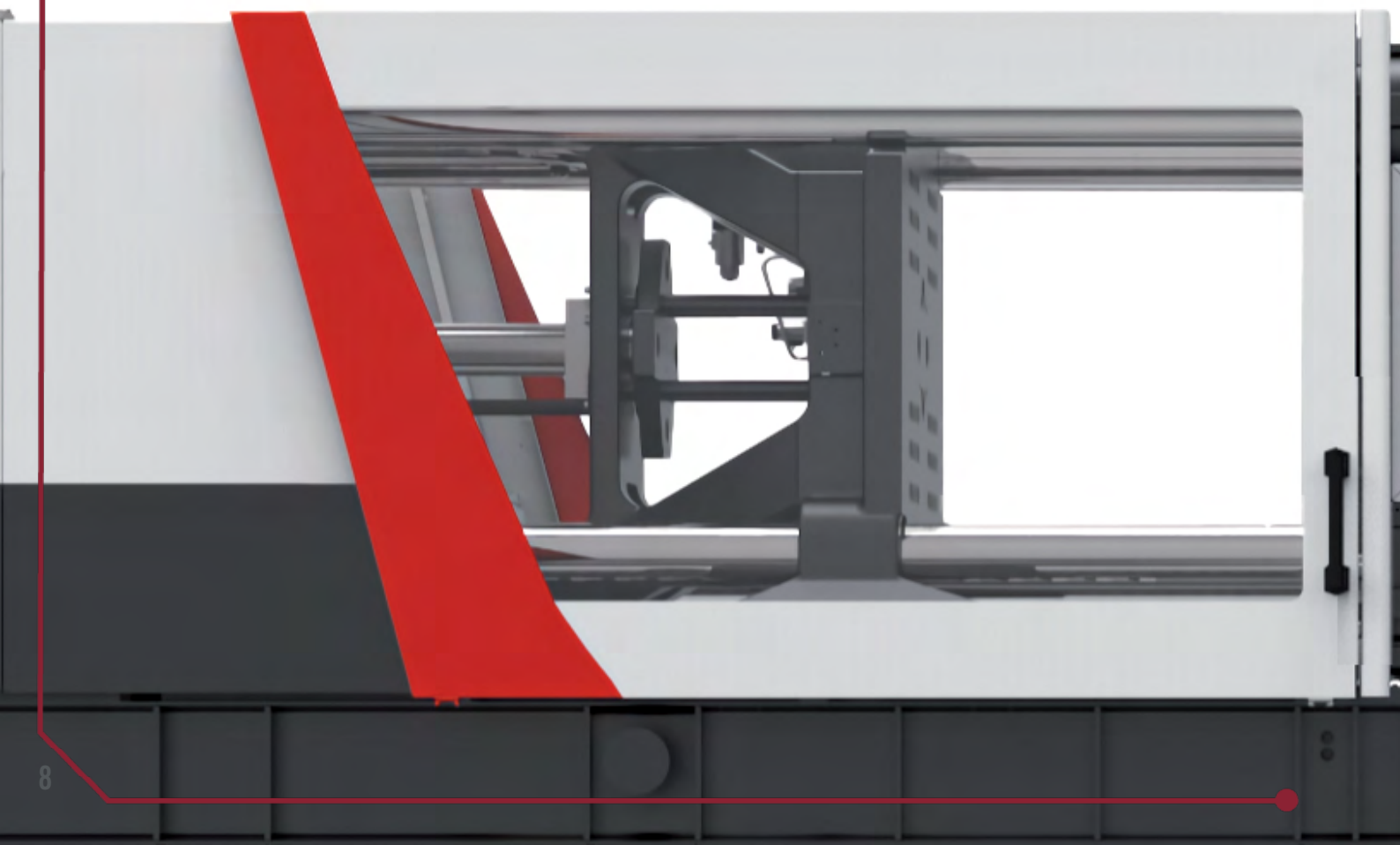
- *IMBALLAGGI*
- *BENI DI CONSUMO*

- *AUTOMOBILI*
- *ELETTRONICA*



UNITÀ DI CHIUSURA

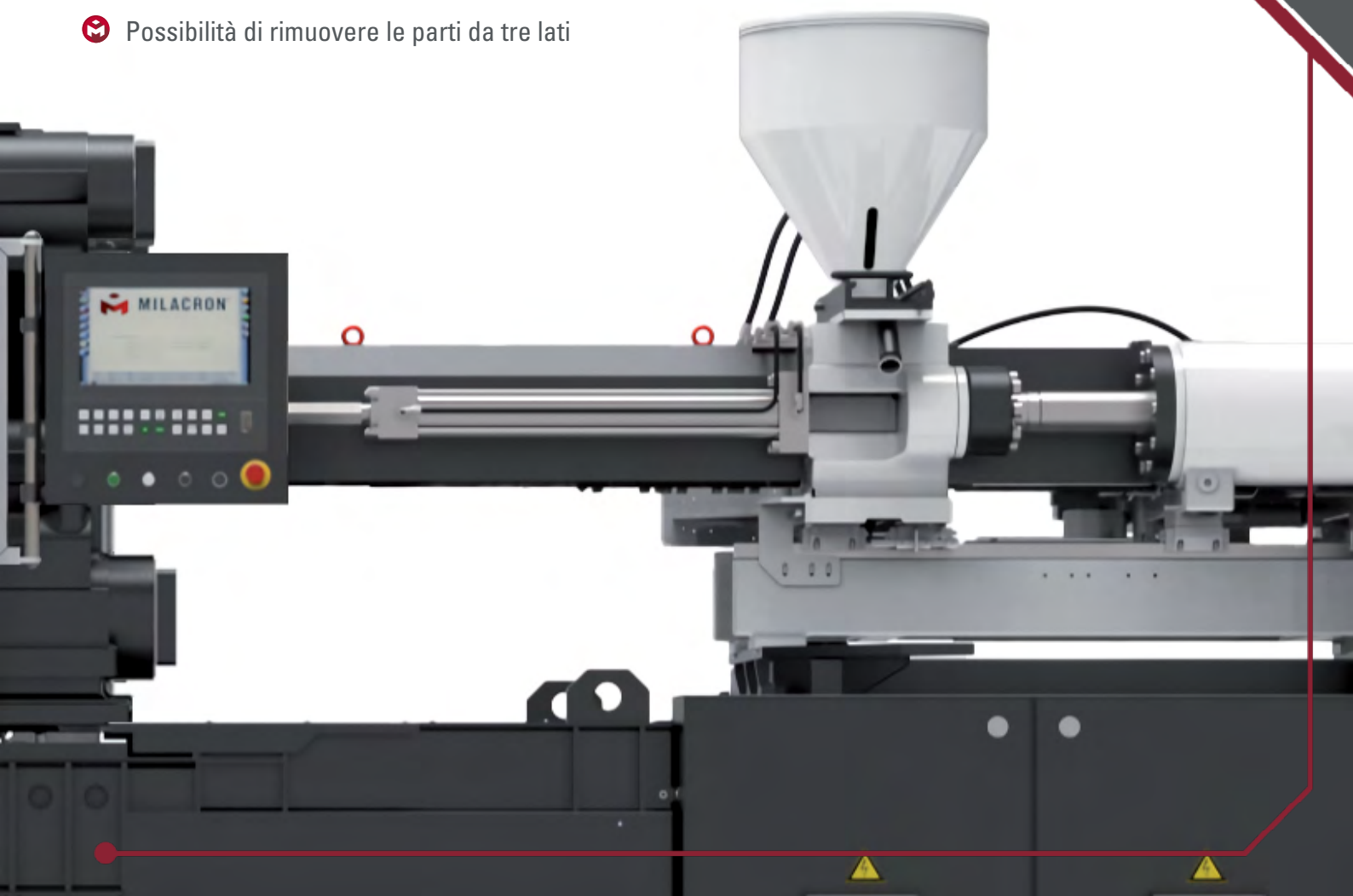
- Ⓜ Un sistema a ginocchiera affidabile, progettato per una precisione costante
- Ⓜ Vibrazioni ridotte grazie alle dimensioni precise degli elementi in gomma elastica
- Ⓜ Base robusta progettata per stampi pesanti
- Ⓜ Spazio per il montaggio dello stampo ampliato per supportare anche gli stampi più grandi
- Ⓜ Schema di foratura delle piastre adatto a un'ampia gamma di stampi
- Ⓜ Ginocchiera dalla cinematica rinnovata pensata per profili di velocità rapidi e agili
- Ⓜ Guide lineari precise per movimenti simmetrici e attrito minimizzato
- Ⓜ Forze di chiusura a elevata precisione di ripetibilità anche ai regimi più bassi grazie all'ottimale linearità
- Ⓜ Colonne cromate (standard)



UNITÀ DI CHIUSURA

DIMENSIONI	TEMPO DI FUNZIONAMENTO A SECCO EUROMAP 6 (S – MM)
Serie Q 110	1.63s - 336mm
Serie Q 150	1.67s - 385mm
Serie Q 180	1.85s - 403mm
Serie Q 230	1.95s - 462mm
Serie Q 280	2.15s - 497mm
Serie Q 350	2.38s - 567mm
Serie Q 450	2.90s - 613mm
Serie Q 550	3.20s - 700mm

- Tempo di funzionamento a secco ridotto del 30% a norma Euromap grazie alla nuova cinematica della ginocchiera
- Piastre mobili senza boccole e colonne senza oli o grassi
- Lubrificazione automatica della meccanica della leva e delle guide lineari
- Possibilità di rimuovere le parti da tre lati



UNITÀ DI INIEZIONE

La Serie Q è una delle linee di produzione globali di Milacron e offre un assortimento completo di unità di iniezione, cilindri e viti, perfetto per un'ampia gamma di applicazioni a processi complessi.

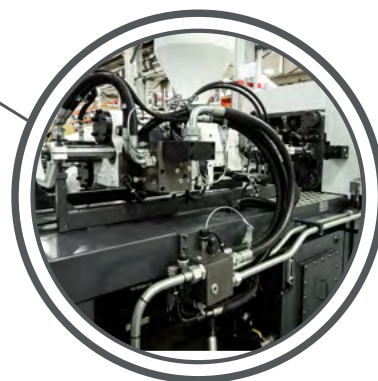
- ❶ Cilindri di plastificazione paralleli offrono una distribuzione del carico equilibrata lungo l'asse centrale della vite
- ❷ Guide lineari precise garantiscono un allineamento ottimale di vite e cilindro e minimizzano l'usura
- ❸ Tubazioni flessibili dell'unità di iniezione compatte per un ingombro ridotto
- ❹ Profilo di velocità di iniezione regolabile a 5 livelli
- ❺ Profilo di pressione di iniezione regolabile fino a 5 livelli
- ❻ Pressione di mantenimento regolabile fino a 10 livelli
- ❼ Velocità di plastificazione regolabile fino a 5 livelli



UNITÀ DI INIEZIONE

- Regolazione precisa della temperatura grazie all'allineamento automatico del termostato
- Scambio rapido della vite grazie all'unità di iniezione orientabile
- Unità di scorrimento della tramoggia con possibilità di bloccaggio

Robusti riscaldatori a fascia con isolamento in ceramica e controllo della corrente



Tubi flessibili di iniezione in direzione lato di chiusura per un ingombro ridotto

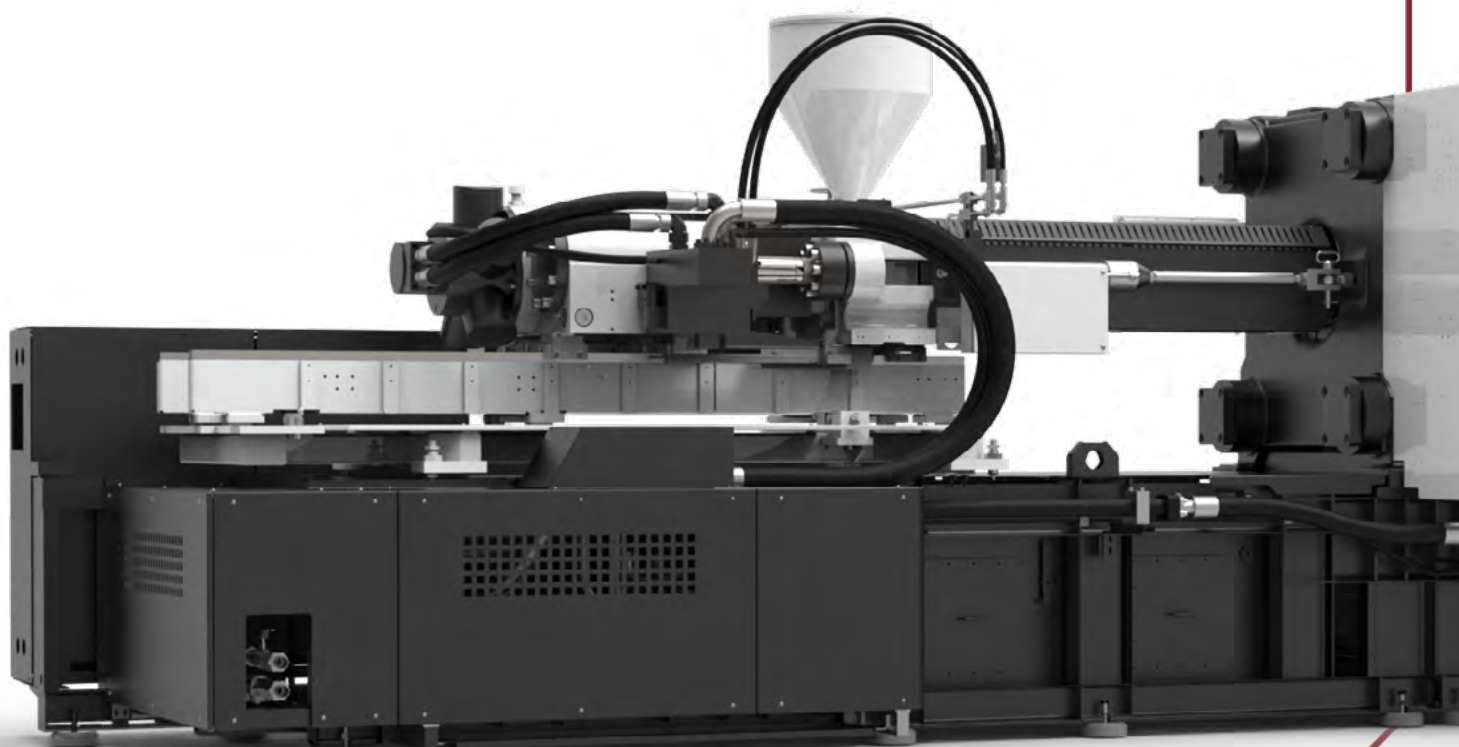
SISTEMA SERVO IDRAULICO



Pacchetto servo idraulico per prestazioni garantite e una produzione affidabile. L'elevata affidabilità della Serie Q si deve ai pochissimi elementi mobili. Doppia servo pompa bidirezionale a rapida reattività nei cambi di carico. Costi di manutenzione minimi per il sistema servo idraulico.

VANTAGGI

- Ⓜ Tempi di ciclo precisi e costanti grazie all'ottimale tecnologia di regolazione
- Ⓜ Intervallo di regime del servomotore più ampio, tra 0 e 3000 U/min
- Ⓜ Accesso semplice al sistema di azionamento per gli interventi di manutenzione
- Ⓜ Consumi energetici ridotti
- Ⓜ Tempi di ciclo precisi e costanti grazie all'ottimale tecnologia di regolazione
- Ⓜ Consumi energetici ridotti
- Ⓜ Precisione e accuratezza maggiori grazie al trasduttore con precisione alla frazione di grado
- Ⓜ Design verificato con elevati standard di qualità
- Ⓜ Semplice possibilità di bloccaggio del serbatoio idraulico della pompa in caso di manutenzione



CONTROLLO MOSAIC G3

Il pannello operativo intuitivo offre all'operatore una visione panoramica e diverse lingue selezionabili. Minore tempo di messa a punto grazie al trasferimento dei record di dati con penna USB tra macchine equivalenti. La Serie Q offre oltre 25 impostazioni liberamente configurabili per l'attivazione del movimento dell'estrattore per maschi prima, durante o dopo le fasi di chiusura, iniezione o estrazione.

FUNZIONI STANDARD D'ECCELLENZA

- ☒ Terminale con display touchscreen da 15"
- ☒ 20 tasti di funzione a LED posizionati sotto il touchscreen
- ☒ Visualizzazione grafica dei valori reali di velocità e pressione di iniezione
- ☒ Possibilità di controllare fino a 39 parametri del processo negli ultimi 3000 cicli
- ☒ Controllo statistico dei processi (SPC)
- ☒ Capacità di memorizzare 500 record di dati (interna e su USB)
- ☒ Funzione di arresto estrattore ad es. per rivestire inserti
- ☒ Ingressi e uscite liberamente configurabili



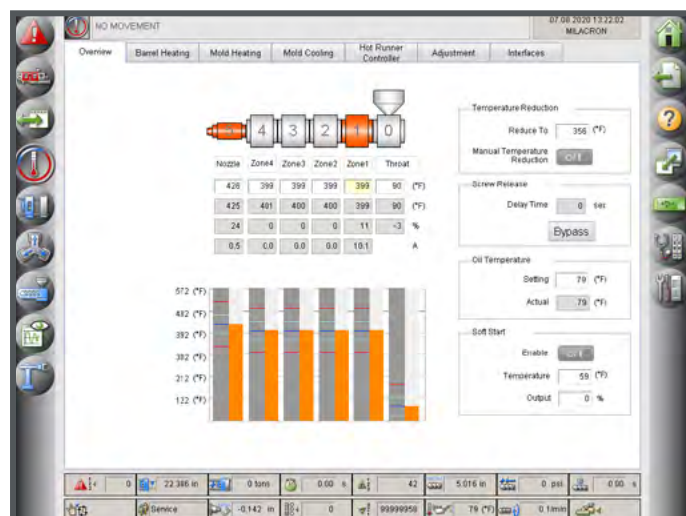
PROTEZIONE DELLO STAMPO

- ☒ Il controllo altamente regolabile del movimento di chiusura riconosce prontamente le variazioni ed evita i danni allo stampo
- ☒ Configurazione del controllo del movimento di chiusura manuale o automatica

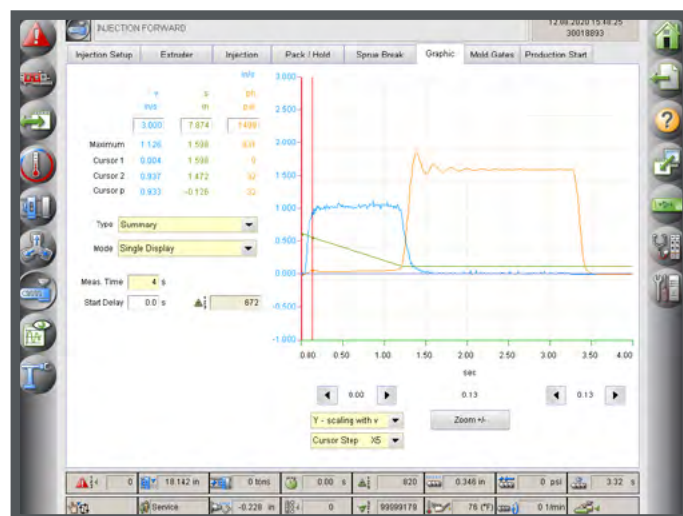
CONTROLLO DEL PROCESSO

- ☒ L'estrattore per maschi programmabile offre oltre 25 possibili configurazioni per azionare prima, durante o dopo i processi le assi dell'unità di chiusura, dell'unità di iniezione o dell'estrattore
- ☒ L'unità di controllo dalle funzioni ottimizzate offre all'operatore una visione panoramica dei dati e la possibilità di impostare il display su diverse lingue
- ☒ Lo scambio su penna USB dei record di dati dello stampo tra macchine equivalenti riduce i tempi di messa a punto
- ☒ Controllo preciso dello spostamento dello stampo con la funzione Mold Guard

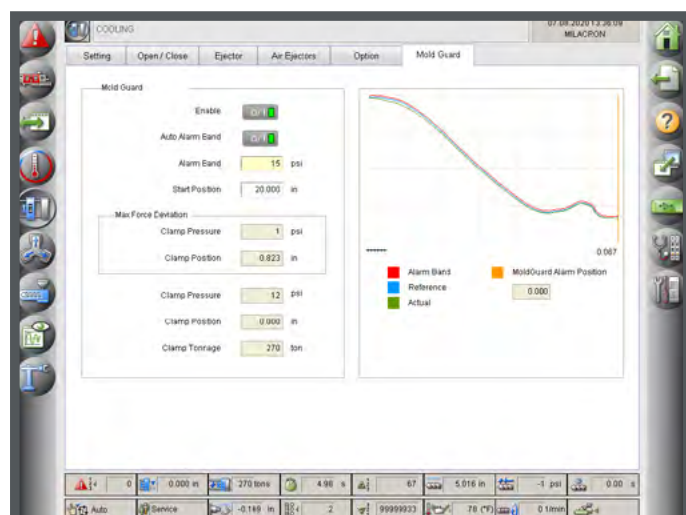
DATI SULLA TEMPERATURA



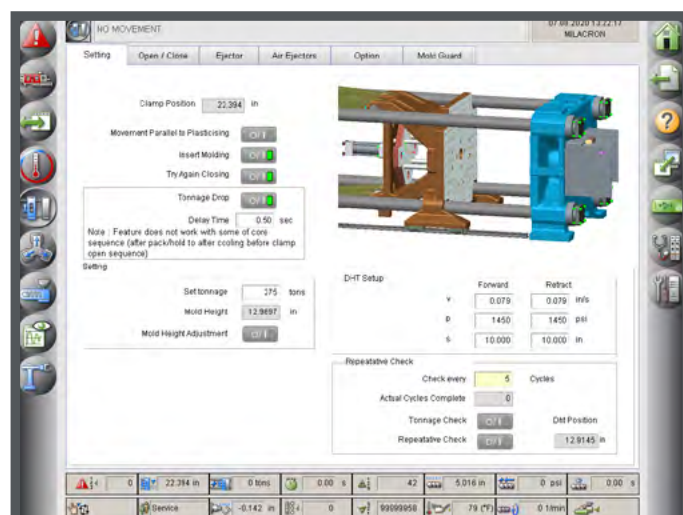
GRAFICA DI INIEZIONE



PROTEZIONE DELLO STAMPO



PREPARAZIONE DELL'UNITÀ DI CHIUSURA



CONSUMO ENERGETICO MINIMO E PRESTAZIONI AFFIDABILI

- Ridotto consumo energetico e idrico
- I volumi idraulici ottimizzati e ridotti contribuiscono a un minore livello di inquinamento
- Lo scambiatore termico è dotato di valvola di serie per il risparmio idrico, per regolare il consumo di acqua fredda e minimizzare i consumi
- I riscaldatori a fascia con isolamento in ceramica consumano meno energia e contribuiscono all'accumulo di calore per il cilindro di iniezione

INTEGRAZIONE DEL SISTEMA E APPLICAZIONI

ACCESSORI

-  Regolatore canale caldo
-  Sistema robotico integrato
-  Dispositivo rapido di serraggio idraulico
-  Trasportatore
-  Dispositivo tempra dello stampo
-  Dispositivo colorazione



APPLICAZIONI

-  Stampi a iniezione a 2 componenti
-  iMFLUX
-  Stack mold
-  Intrusione
-  Unità rotanti



EUROMAP

-  Interfaccia robot Euromap 67 (opzionale)
-  Interfaccia Euromap 73 (opzione disponibile per l'utilizzo con la porta di sicurezza aperta sul lato opposto all'operatore)
-  Euromap 70 (opzione disponibile per l'integrazione di sistemi di piastre magnetiche)



FUNZIONI STANDARD

	Standard	Opzionali
GENERALE		
Tecnologia della leva all'avanguardia, azionata da un sistema servo idraulico a efficienza energetica	●	
Controllo diretto della pressione e della velocità grazie a pompe a ingranaggi interni con ridotte esigenze di manutenzione	●	
* Più sistemi di servo motore ... (più per Q350 e superiori)	●	
Disposizione ottimizzata del distributore e delle colonne sul lato opposto all'operatore	●	
Programmazione libera del software dell'estrattore per maschi	●	
Monitoraggio della valvola di bloccaggio nelle linee di aspirazione della pompa	●	
Spie di controllo magnetiche (Serie Q 110-550)	●	
Facilità di manutenzione (collegamenti di misurazione, accessi ecc.)	●	
Filtro fino a 10 µm con allarme di rilevamento inquinamento	●	
Collegamenti per filtri esterni alle tubature		○
Filtro di flusso deviato	●	
Accesso libero alla zona dell'estrattore per cambio stampo rapido/semplice	●	
Possibilità di rimuovere le parti da tre lati	●	○
Asse lineare robot su piastre mobili fisse (piastre SPI opzionali)		○
Interfaccia robot a norma Euromap 67		○
Interfaccia robot a norma SPI 3.0	●	○
Quadro elettrico con filtro di areazione e funzione di allarme per surriscaldamento (raffreddamento opzionale)		○
Modulo prese	●	○
Controllo temperatura dell'olio, regolabile dall'operatore	●	○
Spia di allarme (graduata = opzionale)	●	
Elementi in gomma elastica	●	
Rilevatore livello dell'olio	●	

	Standard	Opzionali
Unità di chiusura		
Leva articolata doppia a 5 punti resistente all'usura con cinematica ottimizzata	●	
Guide lineari di precisione della piastra di tensionamento mobile	●	
Superficie compatta	●	
Maggiore supporto del peso max dello stampo	●	
Tempo di funzionamento a secco ridotto (Euromap 6)	●	
Area di lavoro senza grassi con la piastra mobile senza boccole	●	
Colonne cromate con filettatura pallinata	●	
Rivestimento inserti	●	
Migliore protezione dello stampo durante tutti i movimenti con la funzione "Mold Guard"	●	
Schema di foratura sulle piastre mobili a norma Euromap	●	
Lubrificazione automatica del sistema a leva (Serie Q 110-550)	●	
Regolazione dell'altezza dello stampo con corona dentata (Serie Q 110-550)	●	
La regolazione automatica e a elevata precisione di ripetibilità dell'altezza dello stampo è supportata da un sensore di posizione lineare	●	
Spalle più grandi		○
Visualizzazione del valore del carico alla forza di chiusura	●	
Controllo della velocità proporzionale con 5 velocità di apertura e chiusura	●	

	Standard	Opzionali
UNITÀ DI INIEZIONE		
Cilindri di iniezione paralleli per una superficie compatta	●	
Cilindri di spinta paralleli per una trasmissione centrica della forza di contatto degli ugelli	●	
Velocità e pressioni di iniezione regolate	●	
Rimozione del tappo di aria fredda	●	
Commutazione alla pressione di mantenimento in base a direzione, pressione o tempo	●	
Motore vite idraulico monostadio ad azionamento diretto	●	
Anello di bloccaggio a corsa breve	●	
Sollevamento ugello	●	
Unità di iniezione orientabile per facilità di manutenzione della testa dell'ugello, della vite e del cilindro	●	
Sonda di temperatura tipo J	●	
Unità di scorrimento della tramoggia con bloccaggio, apertura/chiusura, svuotamento sul lato dell'operatore	●	
Riscaldatori a fascia con isolamento in ceramica	●	
Cilindro di plastificazione nitrurato	●	○
Vite a 3 zone	●	
Vite a barriera		
Ferma flusso	●	
Controllo riscaldatore a fascia	●	
Velocità di iniezione regolabile fino a 5 livelli	●	
Pressione di mantenimento regolabile fino a 10 livelli	●	
Pressione di ristagno regolata	●	
Pressione di ristagno regolabile fino a 5 livelli	●	
Controllo della temperatura della zona di alimentazione	●	
Chiusura pneumatica della tramoggia (Serie Q 110-550)		○
Intrusione	●	
Accensione automatica del riscaldamento programmabile	●	
Spegnimento della macchina a fine produzione		○

	Standard	Opzionali
ESTRATTORE		
Piastra dell'estrattore (SPI) con aggiunta di attacco filettato centrale, metrico	●	
Movimento parallelo dell'estrattore (Serie Q 110-550)		○
Input multipli	●	
Sensore di posizione per azzeramento e visualizzazione dei valori reali della posizione dell'estrattore	●	
Pressione e velocità dell'estrattore regolabili da display	●	
Velocità "estrattore anteriore" regolabile a 2 livelli	●	
Tempo di sosta "estrattore anteriore" regolabile	●	
Posizione di controllo dell'asse dello stampo per "estrattore posteriore"	●	
"Estrattore posteriore" regolabile a 2 livelli	●	
Controllo "estrattore posteriore"	●	

* Funzioni non disponibili su tutti i modelli

SERIE Q

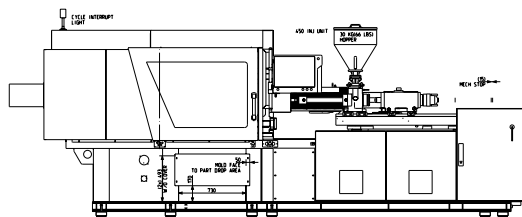
DIMENSIONI: 110

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 450, 630

DATI TECNICI

Dimensioni 110	UNITÀ	450		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	165	215	272
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	173	226	286
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2443	1984	1568
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	103	134	170
CORSA VITE	mm	180	180	180
DIAMETRO VITE	mm	35	40	45
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25.7	22.5	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	279	279	279
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	876	876	876
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	13	17	24
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	17	23	31
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	11.3		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	1100		
FORZA DI APERTURA	kN	110		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	380		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	900		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	150		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	520		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	690 X 645		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	480 X 435		
DIAMETRO COLONNE	mm	75		
CORSA ESTRATTORE	mm	150		
FORZA ESTRATTORE	kN	35		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	770 + 770		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	11.5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	280		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	22.8		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	5.85 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	5700		

* con ugello aperto



Dimensioni 110	UNITÀ	630		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	239	303	374
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	251	318	393
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2492	1969	1595
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	107	135	167
CORSA VITE	mm	200	200	200
DIAMETRO VITE	mm	40	45	50
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25	22.2	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	222	222	222
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	1080	1080	1080
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	14	19	25
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	18	25	33
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	15.7		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	1100		
FORZA DI APERTURA	kN	110		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	380		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	900		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	150		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	520		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	690 X 645		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	480 X 435		
DIAMETRO COLONNE	mm	75		
CORSA ESTRATTORE	mm	150		
FORZA ESTRATTORE	kN	35		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	770 + 770		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	11.5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	280		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	27.2		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	5.85 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	5850		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

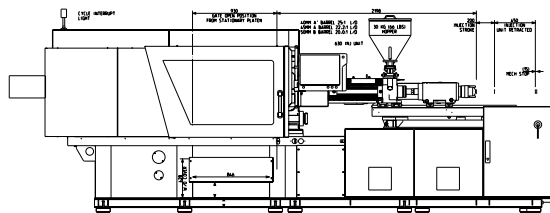
DIMENSIONI: 150

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 450, 630, 970

DATI TECNICI

Dimensioni 150	UNITÀ	450			UNITÀ	630		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE								
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	165	215	272	g	239	303	374
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	173	226	286	cm³	251	318	393
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	103	134	170	cm³/s	107	135	167
CORSA VITE	mm	180	180	180	mm	200	200	200
DIAMETRO VITE	mm	35	40	45	mm	40	45	50
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25.7	22.5	20		25	22,2	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	279	279	279	min-1	222	222	222
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	13	17	24	g/s	14	19	25
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1				4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	11.3			kW	15.7		
UNITÀ DI CHIUSURA								
FORZA DI CHIUSURA	kN	1500			kN	1500		
FORZA DI APERTURA	kN	150			kN	150		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	460			mm	460		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1060			mm	1060		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200			mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	600			mm	600		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	780 X 740			mm	780 X 740		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	550 X 510			mm	550 X 510		
DIAMETRO COLONNE	mm	85			mm	85		
CORSA ESTRATTORE	mm	175			mm	175		
FORZA ESTRATTORE	kN	50			kN	50		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1100+1200			kg	1100+1200		
DATI GENERALI								
MOTORE POMPA	kW	11.5			kW	11.5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	365			l	365		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50			l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	22.8			kW	27.2		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	6.24 x 1.9 x 2.3			m	6.24 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	6900				7000		

* con ugello aperto



Dimensioni 150	UNITÀ	970		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	363	448	646
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	382	471	679
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2249	2057	1428
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	105	129	186
CORSA VITE	mm	240	240	240
DIAMETRO VITE	mm	45	50	60
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		26,7	24	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	188	188	188
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	1305	1305	1305
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	16	21	34
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	21	28	43
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	16,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	1500		
FORZA DI APERTURA	kN	150		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	460		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1060		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	600		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	780 X 740		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	550 X 510		
DIAMETRO COLONNE	mm	85		
CORSA ESTRATTORE	mm	175		
FORZA ESTRATTORE	kN	50		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1100+1200		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	11,5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	365		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	28,4		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	6.24 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	7550		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

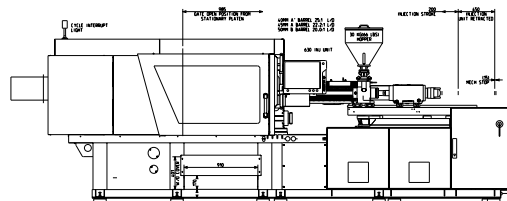
DIMENSIONI: 180

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 450, 630, 970

DATI TECNICI

Dimensioni 180	UNITÀ	450			UNITÀ	630		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE								
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	165	215	272	g	239	303	374
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	173	226	286	cm³	251	318	393
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2443	1984	1568	bar	2492	1969	1595
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	103	134	170	cm³/s	107	135	167
CORSA VITE	mm	180	180	180	mm	200	200	200
DIAMETRO VITE	mm	35	40	45	mm	40	45	50
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25,7	22,5	20		25	22,2	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	279	279	279	min-1	222	222	222
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	876	876	876	Nm	1080	1080	1080
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	13	17	24	g/s	14	19	25
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	17	23	31	g/s	18	25	33
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1				4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	11,3			kW	15,7		
UNITÀ DI CHIUSURA								
FORZA DI CHIUSURA	kN	1800			kN	1800		
FORZA DI APERTURA	kN	180			kN	180		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	500			mm	500		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1100			mm	1100		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200			mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	600			mm	600		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	810 x 770			mm	810 x 770		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	575 x 525			mm	575 x 525		
DIAMETRO COLONNE	mm	95			mm	95		
CORSA ESTRATTORE	mm	175			mm	175		
FORZA ESTRATTORE	kN	50			kN	50		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1200+1300			kg	1200+1300		
DATI GENERALI								
MOTORE POMPA	kW	11,5			kW	11,5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	365			l	365		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50			l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	22,8			kW	27,2		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	6.43 x 1.9 x 2.3			m	6.43 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	7700			kg	7800		

* con ugello aperto



Dimensioni 180	UNITÀ	970		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	363	448	646
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	382	471	679
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2249	2057	1428
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	105	129	186
CORSA VITE	mm	240	240	240
DIAMETRO VITE	mm	45	50	60
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		26,7	24	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	188	188	188
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	1305	1305	1305
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	16	21	34
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	21	28	43
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	16,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	1800		
FORZA DI APERTURA	kN	180		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	500		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1100		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	600		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	810 x 770		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	575 x 525		
DIAMETRO COLONNE	mm	95		
CORSA ESTRATTORE	mm	175		
FORZA ESTRATTORE	kN			
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1200+1300		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	11,5		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l			
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	50		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	28,4		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	6.43 x 1.9 x 2.3		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	8300		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

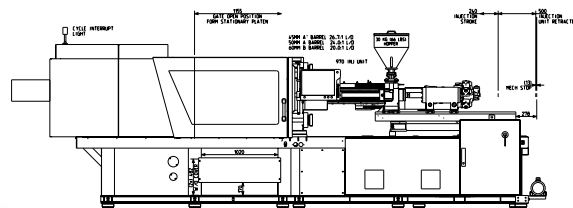
DIMENSIONI: 230

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 970, 1540

DATI TECNICI

Dimensioni 230	UNITÀ	970		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	363	448	646
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	382	471	679
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2249	2057	1428
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	164	202	291
CORSA VITE	mm	240	240	240
DIAMETRO VITE	mm	45	50	60
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		26,7	24	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	293	293	293
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	1305	1305	1305
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	25	33	53
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	33	44	68
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	16,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	2300		
FORZA DI APERTURA	kN	230		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	550		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1260		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	710		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	920 x 820		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	660 x 560		
DIAMETRO COLONNE	mm	105		
CORSA ESTRATTORE	mm	200		
FORZA ESTRATTORE	kN	65		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1500+1700		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	13,6		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	530		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	75		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	30,5		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	7.25 x 2.15 x 2.5		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	10200		

* con ugello aperto



Dimensioni 230	UNITÀ	1540		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	523	753	1025
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	550	792	1078
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2236	1941	1426
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	149	214	291
CORSA VITE	mm	280	280	280
DIAMETRO VITE	mm	50	60	70
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		28	23,3	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	180	180	180
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	2126	2126	2126
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	20	33	50
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	27	41	66
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	24,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	2300		
FORZA DI APERTURA	kN	230		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	550		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1260		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	200		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	710		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	920 x 820		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	660 x 560		
DIAMETRO COLONNE	mm	105		
CORSA ESTRATTORE	mm	200		
FORZA ESTRATTORE	kN	65		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1500+1700		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	13,6		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	530		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	75		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	38,5		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	7.60 x 2.1 x 2.5		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	10950		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

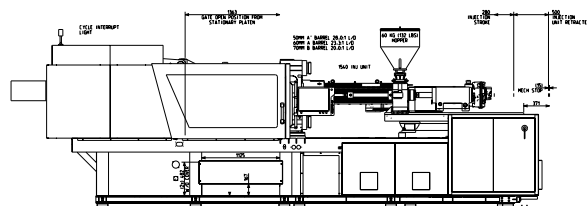
DIMENSIONI: 280

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 1540, 2290

DATI TECNICI

Dimensioni 280	UNITÀ	1540		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	523	753	1025
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	550	792	1078
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2236	1941	1426
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	149	214	291
CORSA VITE	mm	280	280	280
DIAMETRO VITE	mm	50	60	70
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		28	23,3	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	180	180	180
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	2126	2126	2126
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	20	33	50
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	27	41	66
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	24,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	2800		
FORZA DI APERTURA	kN	280		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	650		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1400		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	250		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	750		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	990 x 940		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	710 x 660		
DIAMETRO COLONNE	mm	115		
CORSA ESTRATTORE	mm	200		
FORZA ESTRATTORE	kN	65		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1900+2500		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	13,6		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	530		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	75		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	38,5		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	7.9 x 2.32 x 2.62		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	13200		

* con ugello aperto



Dimensioni 280	UNITÀ	2290		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	861	1172	1530
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	905	1232	1608
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2238	1856	1421
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	270	367	480
CORSA VITE	mm	320	320	320
DIAMETRO VITE	mm	60	70	80
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		26,7	22,9	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	187	187	187
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	3347	3347	3347
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	34	53	73
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	43	69	93
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	39,6		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	2800		
FORZA DI APERTURA	kN	280		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	650		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1400		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	250		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	750		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	990 x 940		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	710 x 660		
DIAMETRO COLONNE	mm	115		
CORSA ESTRATTORE	mm	200		
FORZA ESTRATTORE	kN	65		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	1900+2500		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	25,1		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	530		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	75		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	64,7		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	8.3 x 2.32 x 2.62		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	15400		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

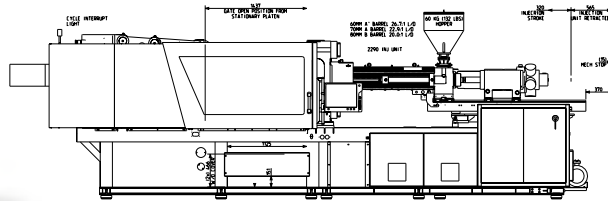
DIMENSIONI: 350

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 1540, 2290, 3470

DATI TECNICI

Dimensioni 350	UNITÀ	1540			UNITÀ	2290		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE								
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	523	753	1025	g	861	1172	1530
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	550	792	1078	cm³	905	1232	1608
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2236	1941	1426	bar	2238	1856	1421
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	244	351	478	cm³/s	270	367	480
CORSA VITE	mm	280	280	280	mm	320	320	320
DIAMETRO VITE	mm	50	60	70	mm	60	70	80
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		28	23,3	20		26,7	22,9	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	295	295	273	min-1	187	187	187
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	2126	2126	2126	Nm	3347	3347	3347
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	34	54	77	g/s	34	53	73
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	44	68	100	g/s	43	69	93
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1				4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	24,9			kW	39,6		
UNITÀ DI CHIUSURA								
FORZA DI CHIUSURA	kN	3500			kN	3500		
FORZA DI APERTURA	kN	350			kN	350		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	720			mm	720		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1520			mm	1520		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	300			mm	300		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	800			mm	800		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	1120 x 1035			mm	1120 x 1035		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	810 x 725			mm	810 x 725		
DIAMETRO COLONNE	mm	125			mm	125		
CORSA ESTRATTORE	mm	250			mm	250		
FORZA ESTRATTORE	kN	75			kN	75		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	2700+3300			kg	2700+3300		
DATI GENERALI								
MOTORE POMPA	kW	25,1			kW	25,1		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	650			l	650		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	100			l/min	100		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	50			kW	64,7		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	8.5 X 2.35 X 2.7			m	8.5 x 2.35 x 2.7		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	15300				17600		

* con ugello aperto



Dimensioni 350	UNITÀ	3470		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	1318	1722	2179
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	1385	1810	2290
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2289	1917	1515
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	272	356	450
CORSA VITE	mm	360	360	360
DIAMETRO VITE	mm	70	80	90
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25,7	22,5	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	142	142	142
COPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	4424	4424	4424
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	40	55	73
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	52	70	94
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)			4+1	
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW		57,9	
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN		3500	
FORZA DI APERTURA	kN		350	
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm		720	
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm		1520	
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm		300	
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm		800	
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm		1120 x 1035	
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm		810 x 725	
DIAMETRO COLONNE	mm		125	
CORSA ESTRATTORE	mm		250	
FORZA ESTRATTORE	kN		75	
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg		2700+3300	
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW		25,1	
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l		650	
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMENTAZIONE 29 °C)	l/min		100	
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW		83	
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m		9.1 X 2.35 X 2.7	
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg		19150	

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

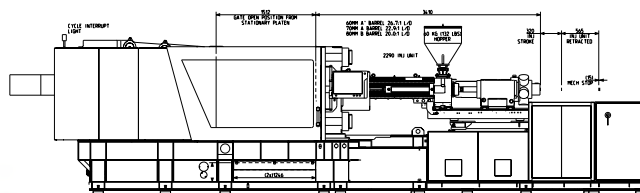
DIMENSIONI: 450

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 2290, 3470

DATI TECNICI

Dimensioni 450	UNITÀ	2290		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	861	1172	1530
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	905	1232	1608
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2238	1856	1421
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	270	367	480
CORSA VITE	mm	320	320	320
DIAMETRO VITE	mm	60	70	80
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		26,7	22,9	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	187	187	187
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	3347	3347	3347
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	34	53	73
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	43	69	93
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	39,6		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	4500		
FORZA DI APERTURA	kN	450		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	850		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1670		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	350		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	820		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	1245 x 1200		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	875 x 830		
DIAMETRO COLONNE	mm	145		
CORSA ESTRATTORE	mm	250		
FORZA ESTRATTORE	kN	120		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	4000+4000		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	25,1		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	800		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	100		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	64,7		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	9.6 x 2.43 x 2.53		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	23700		

* con ugello aperto



Dimensioni 450	UNITÀ	3470		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	1318	1722	2179
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	1385	1810	2290
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2289	1917	1515
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	272	356	450
CORSA VITE	mm	360	360	360
DIAMETRO VITE	mm	70	80	90
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25,7	22,5	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	142	142	142
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	4424	4424	4424
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	40	55	73
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	52	70	94
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	57,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	4500		
FORZA DI APERTURA	kN	450		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	850		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1670		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	350		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	820		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	1245 x 1200		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	875 x 830		
DIAMETRO COLONNE	mm	145		
CORSA ESTRATTORE	mm	250		
FORZA ESTRATTORE	kN	120		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	4000+4000		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	25,1		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	800		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	100		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	83		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	9.6 x 2.43 x 2.53		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	24350		

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.

SERIE Q

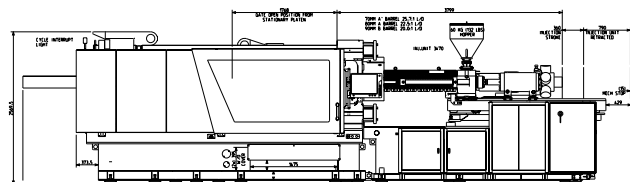
DIMENSIONI: 550

MISURA DELL'UNITÀ DI INIEZIONE 3470, 4880

DATI TECNICI

Dimensioni 550	UNITÀ	3470		
	SISTEMA METRICO	A'	B	C
UNITÀ DI INIEZIONE				
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	1318	1722	2179
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	1385	1810	2290
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	2289	1917	1515
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	332	434	549
CORSA VITE	mm	360	360	360
DIAMETRO VITE	mm	70	80	90
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		25,7	22,5	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	173	173	173
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	4424	4424	4424
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	48	67	89
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	63	86	114
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1		
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	57,9		
UNITÀ DI CHIUSURA				
FORZA DI CHIUSURA	kN	5500		
FORZA DI APERTURA	kN	550		
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	920		
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1820		
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	400		
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	900		
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	1330 x 1300		
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	1000 x 900		
DIAMETRO COLONNE	mm	170		
CORSA ESTRATTORE	mm	250		
FORZA ESTRATTORE	kN	120		
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	4150+5500		
DATI GENERALI				
MOTORE POMPA	kW	27,2		
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	815		
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	100		
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	85,1		
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	10.2 x 2.7 x 2.7		
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	34500		

* con ugello aperto



Dimensioni 550	UNITÀ	4880	
	SISTEMA METRICO	A	B
UNITÀ DI INIEZIONE			
PESO UNITÀ DI INIEZIONE MAX (GPPS)	g	2421	2989
VOLUME DI ALZATA MAX	cm³	2545	3142
PRESSIONE DI INIEZIONE MAX	bar	1896	1538
PORTATA D'INIEZIONE *	cm³/s	434	535
CORSA VITE	mm	400	400
DIAMETRO VITE	mm	90	100
LUNGHEZZA UTILE VITE L/D		22,2	20
NUMERO DI GIRI VITE	min-1	136	136
COPPIA DELLA VITE A 172 BAR	Nm	5613	5613
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (GPPS) *	g/s	71	92
FLUSSO DI PLASTIFICAZIONE (BARRIERA GPPS) *	g/s	90	115
NUMERO DI ZONE DI RISCALDAMENTO (CILINDRO E UGELLO)		4+1	
POTENZA RISCALDANTE INSTALLATA	kW	53,9	
UNITÀ DI CHIUSURA			
FORZA DI CHIUSURA	kN	5500	
FORZA DI APERTURA	kN	550	
CORSA DI APERTURA STAMPO	mm	920	
DISTANZA PIASTRE MASSIMA	mm	1820	
ALTEZZA STAMPO MINIMA	mm	400	
ALTEZZA STAMPO MASSIMA	mm	900	
DIMENSIONI PIASTRE (H x V)	mm	1330 x 1300	
DISTANZA LIBERA COLONNE (H x V)	mm	1000 x 900	
DIAMETRO COLONNE	mm	170	
CORSA ESTRATTORE	mm	250	
FORZA ESTRATTORE	kN	120	
PESO STAMPO MAX (FISSO + MOBILE)	kg	4150+5500	
DATI GENERALI			
MOTORE POMPA	kW	27,2	
CAPACITÀ SERBATOIO DELL'OLIO	l	815	
FABBISOGNO DI ACQUA (TEMP. DI ALIMEN- TAZIONE 29 °C)	l/min	100	
POTENZA ALLACCIATA TOTALE	kW	81,1	
DIMENSIONI MACCHINA (L X B X H)	m	10.6 x 2.7 x 3.0	
PESO NETTO (SENZA OLIO)	kg	35950	

Indicazioni

1) Tutte le dimensioni e le specifiche della macchina sono soggette a variazioni. I valori indicati fungono unicamente da riferimento. I valori si riferiscono alla versione standard della macchina.



Ferromatik Milacron GmbH
Riegeler Straße 14
D-79364 Malterdingen

+49 7644 92322 0
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com